

Таблица 1

Средний нормальный модуль	m_n	4,87
число зубьев	Z	13
Тип зуба	-	круговой
Осевая форма зуба по ГОСТ 19325-73	-	П
Средний нормальный угол наклона зуба	α_n	35°
Направление линии зуба	-	правое
Исходный контур	-	ГОСТ 16202-81
Коэффициент смещения	x_n	0,27
Коэффициент изменения толщины зуба	x_{Σ}	0
Угол делительного конуса	δ'	30°35'
Номинальный диаметр зуборезной головки	d_o	200
Степень точности по ГОСТ 1758-81	-	7-B
Толщина зуба по хорде в расчетном сечении	Σ_c	$\begin{matrix} -0,085 \\ 7,60-0,160 \end{matrix}$
Высота до хорды в расчетном сечении	h_c	4,62
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Внешний окружной модуль	m_{te}	7,00
Внешнее конусное расстояние	R_e	89,461
Среднее конусное расстояние	R	75,961
Средний делительный диаметр	d	77,287
Угол конуса впадин	δ_f	24°44'
Внешняя высота зуба	h_e	13,762
Обозначение чертежа сопрягаемой детали		ПУ500М-11.02.03

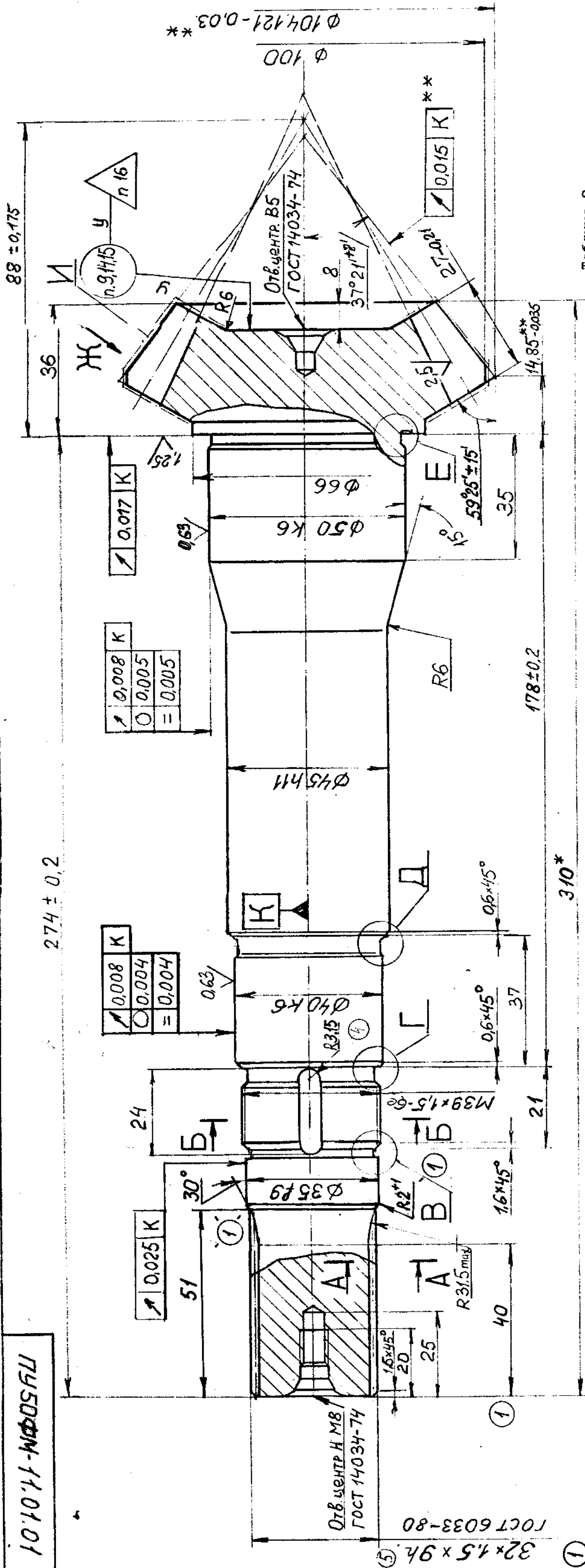
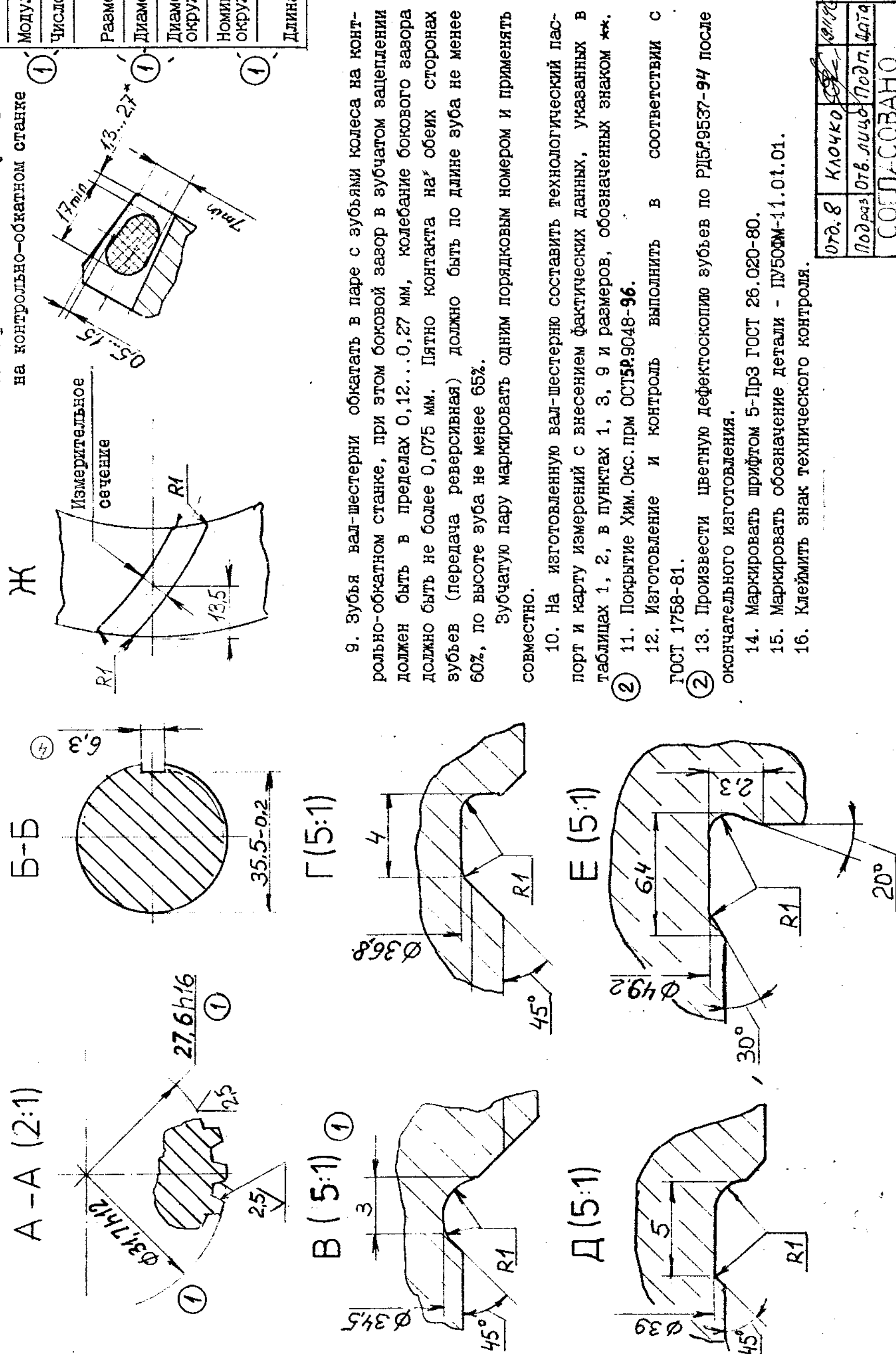


Таблица 2

Основные параметры и Размеры шлицев	ГОСТ 6033-80	
Модуль	1,5	
Число зубьев	20	
Размер по роликам	M_a	$35,078 - 0,083$
Диаметр ролика	D	$3,0$
Диаметр делительной окружности	d	30
Номинальная делительная окружная толщина зуба	S_d	$2,558 - 0,056$
Длина общей нормали	W	$15,855 - 0,017$

Размеры зоны касания зубьев на контрольно-обратном станке



1. Гр. 1У. КТ75 0СТ5Р9125-84.
2. Деталь гр. Ш ОСТ5.9287-78.
3. Поверхности И цементировать на глубину 0,8...1,2 мм и закалить 57...63 НРС_э. Твердость сердцевины зубьев 32...40 НРС_э.
Контроль твердости на свидетелях.
4. Трещины, пережоги и другие дефекты термической обработки не допускаются.
5. * Размеры для справок.
6. ** Размеры и шероховатость поверхностей контролируются до на-
резания зубьев.
7. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ^{$\frac{T_2}{2}$} .
8. Продольные кромки вершин зубьев скруглить R1 до цементации.

5. * Размеры для справок.

б. ** Размеры и шероховатость поверхностей контролируются до на-
резания зубьев.

ания зубьев.

8. Продольные кромки вершин зубьев скруглить R1 до цементации.

ПУ50ФМ-11.01.01

Вал-шестерня

Сталь 18Х2Н4МА
ГОСТ 4543-71

5	ЕВЛАД, ИВАНУЧ	11.08.1902
4	ЕВЛАД, ИВАНУЧ	20.07.1907
3	ЕВЛАД, ИВАНУЧ	14.08.1901
2	ЕВЛАД, ИВАНУЧ	15.02.1910
1	ЕВЛАД, ИВАНУЧ	15.02.1918
ИЗВУС	ПОДПИСА	ПОДП. ПОДП.
ЕВЛАД	ЕВЛАД	ЕВЛАД
1908	1908	1908
Т. КОНТР.	Т. КОНТР.	Т. КОНТР.
И. КОНТР.	И. КОНТР.	И. КОНТР.

Утд. 8	Ключко	1911/12
Подраз	Отв. лиц	Подп.
СОСТАВЛЕНО		