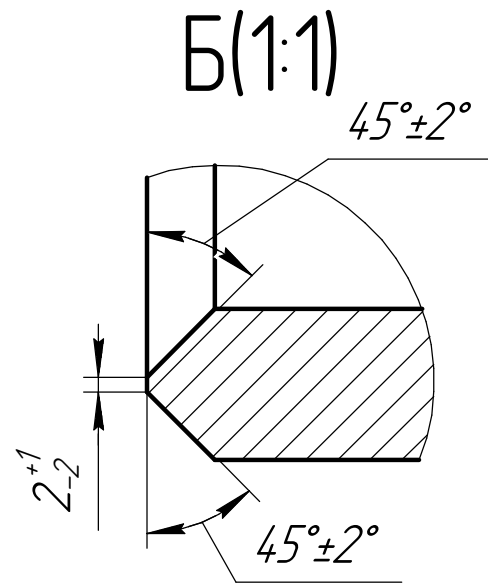
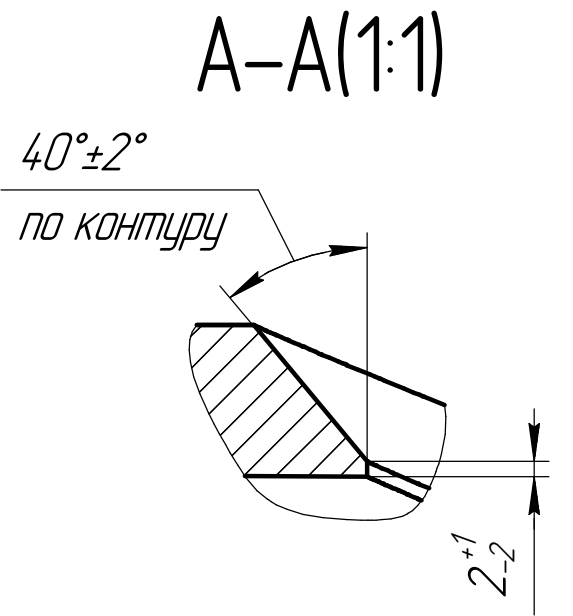
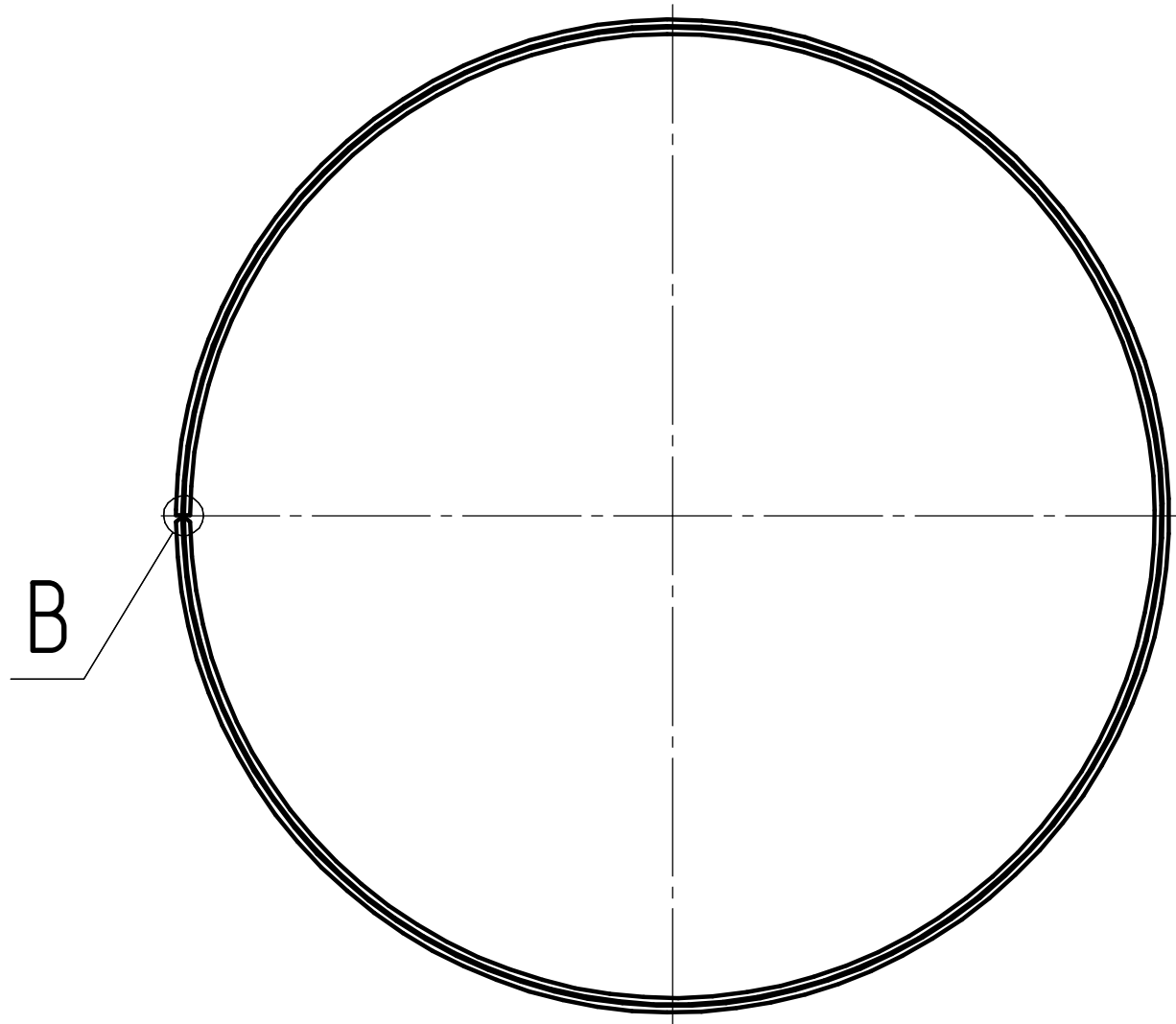
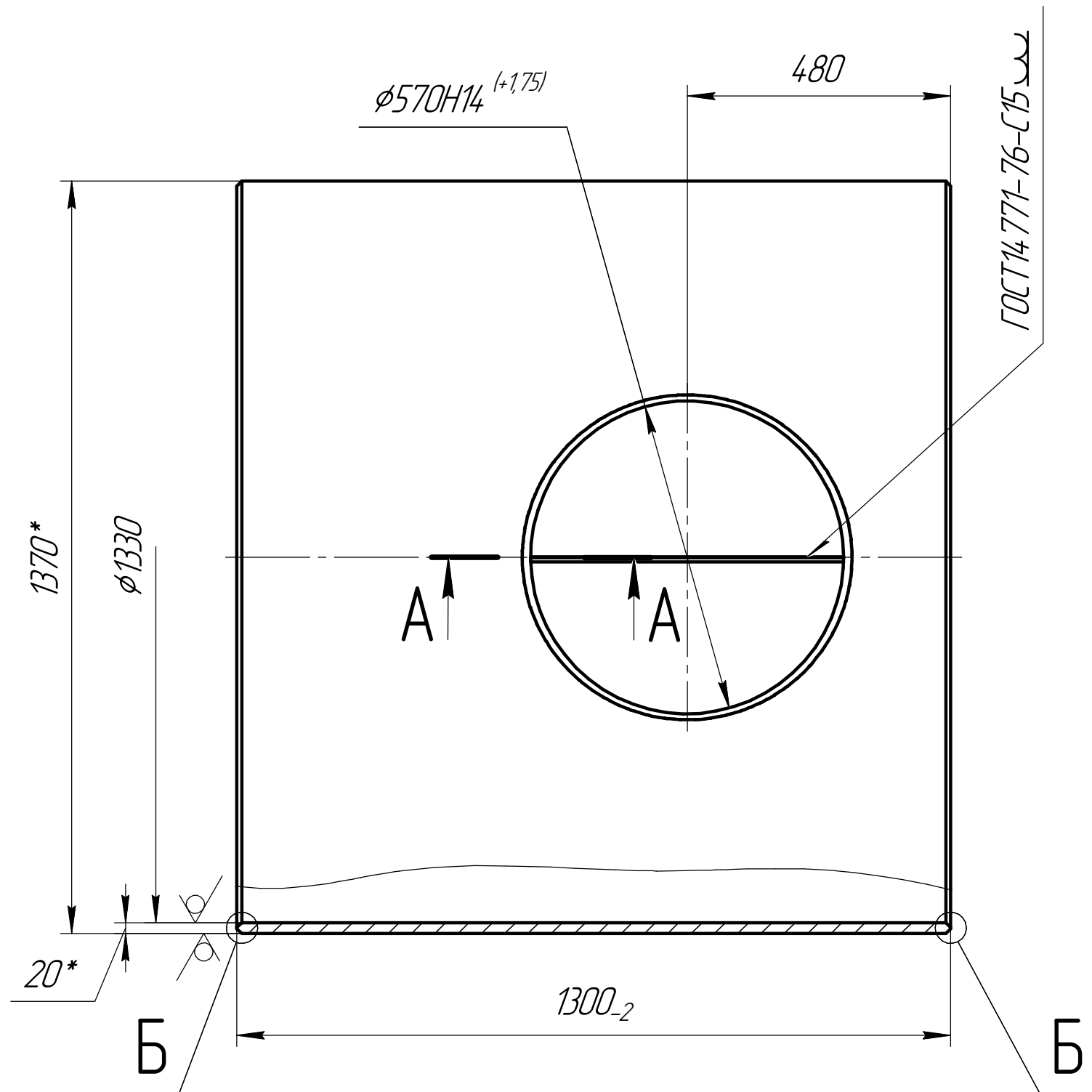
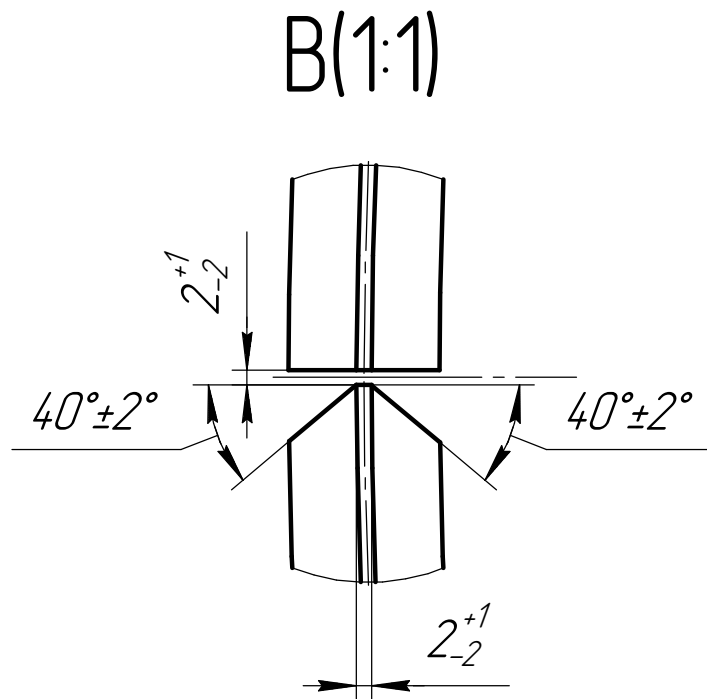
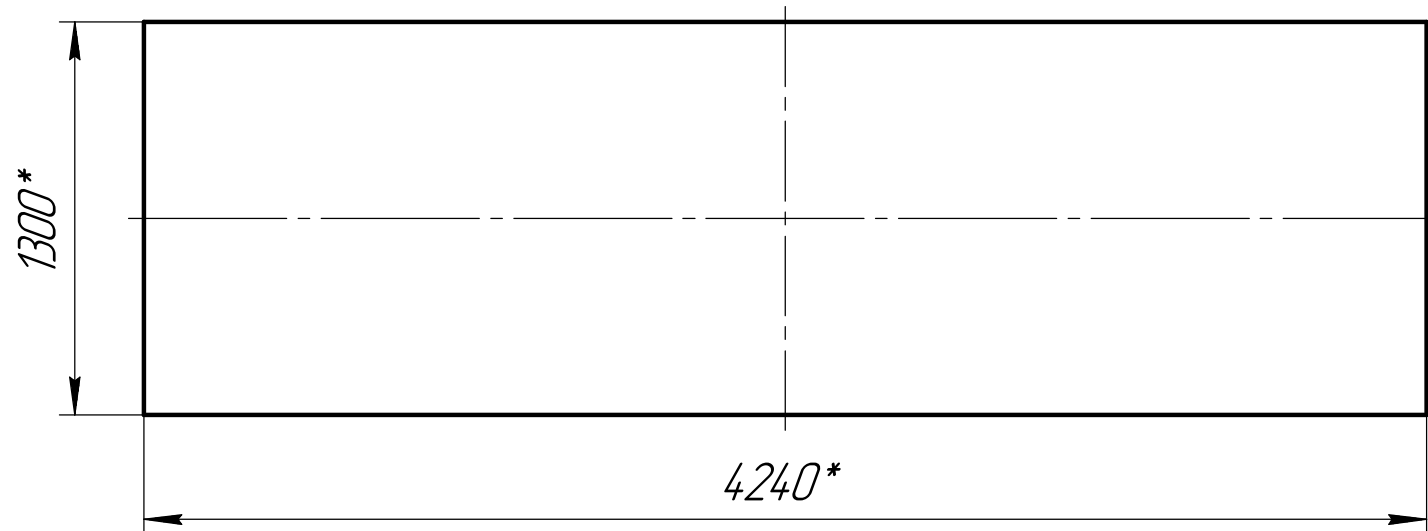


Справа №	Перед. примен.
----------	----------------

Инд. № подл.	Подп. и дата	Инд. № дробл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Подп. и дата
--------------	--------------	---------------	--------------	--------------	--------------



Развертка (1:25) Q,



1. Допускается изготовление из стали, согласованной с заказчиком и соответствующей правилам классификации и постройки морских судов, часть XIII. "Материалы", п. 3.2 "Судостроительная сталь".
2. Сварка полуавтоматическая в среде защитных газов по РД5Р.9083-92. Сварочная проволока Св-08Г2С ГОСТ2246-70.
3. Контроль качества сварного шва производить радиографическим или ультразвуковым методом по I категории ОСТ5Р.1093-93 в объеме 100% шва.
4. H16, h16,  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
5. \*Размеры для справок.

ПУ130Ф-20.00.02						Труба		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							818	1:10
Проб.						Лист	Листов	1
Т.контр.						ПН-Б-20 ГОСТ 19903-2015 Лист РС D32 ГОСТ Р 52927-2015		
Н.контр.						Головной филиал "НПО "Винт" АО "ЦС "Звездочка"		
Утв.						Копировал Формат А2		