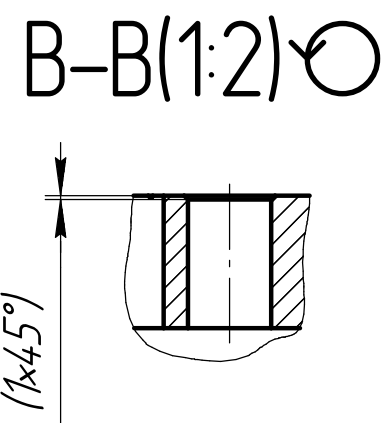
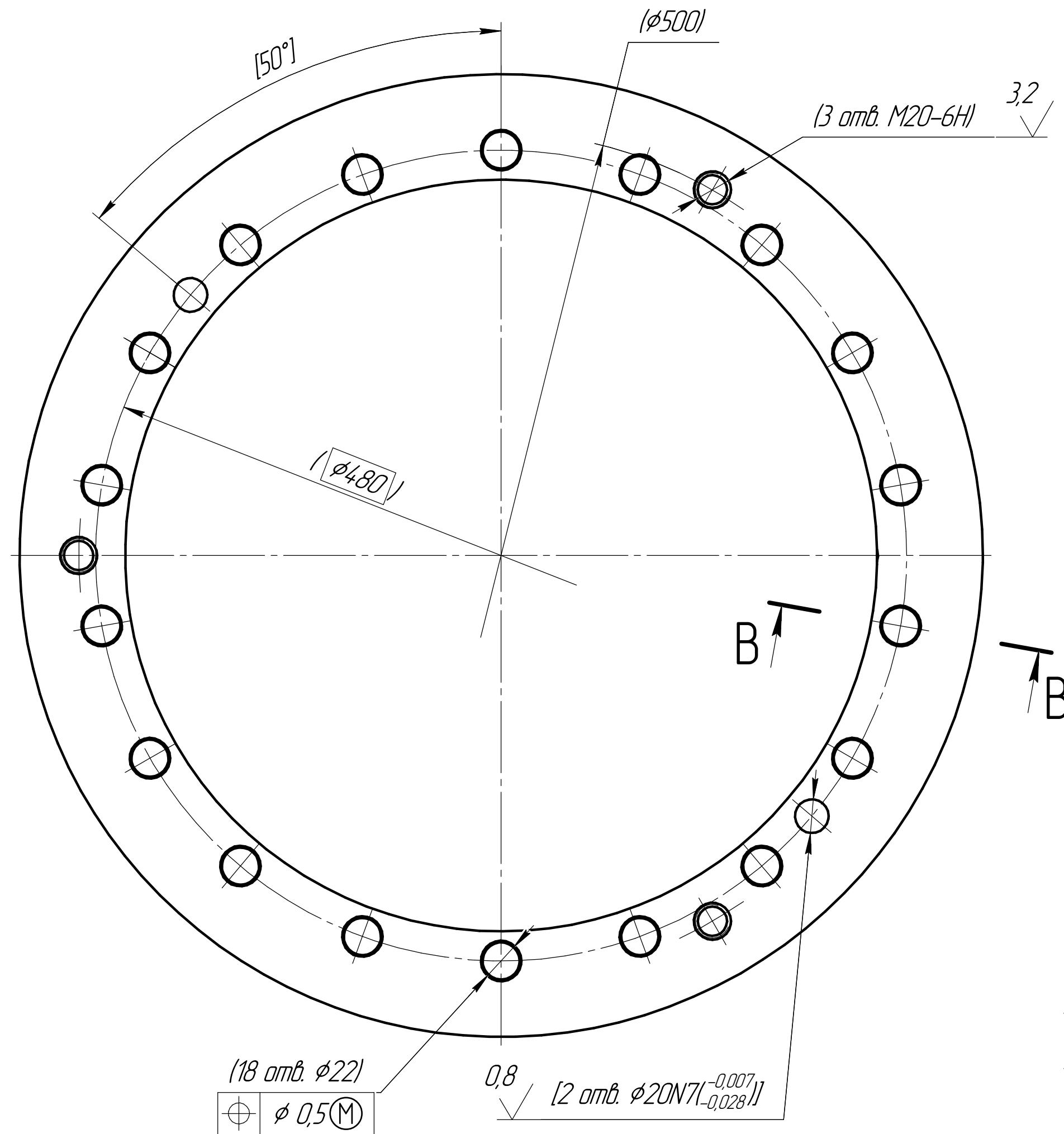
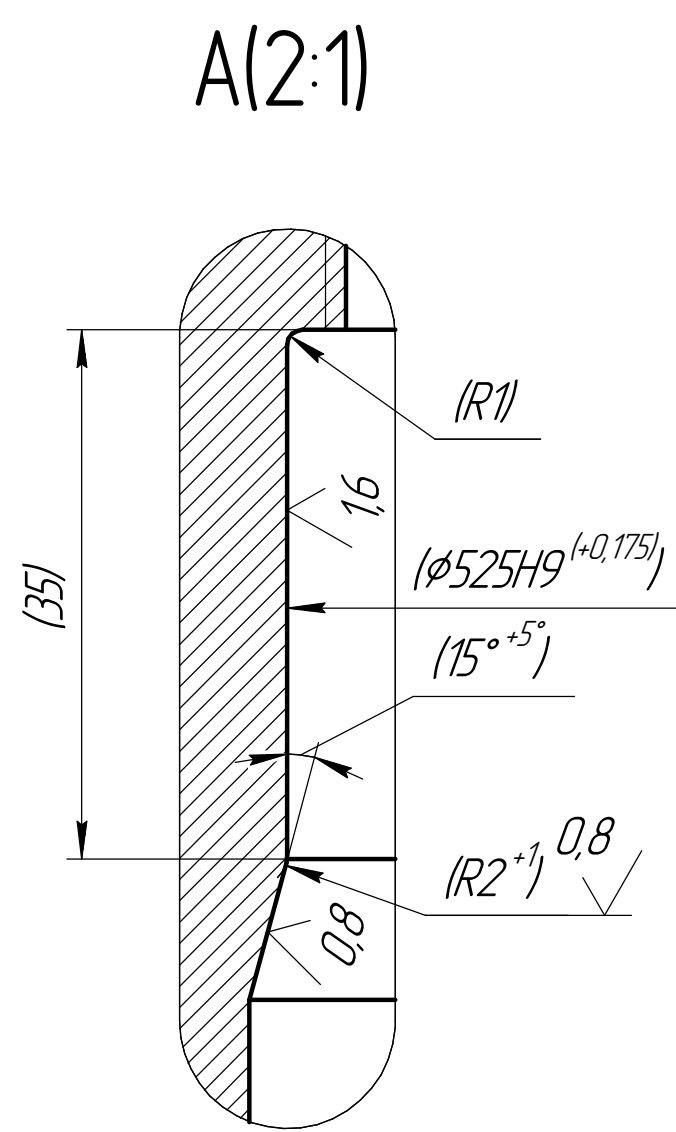
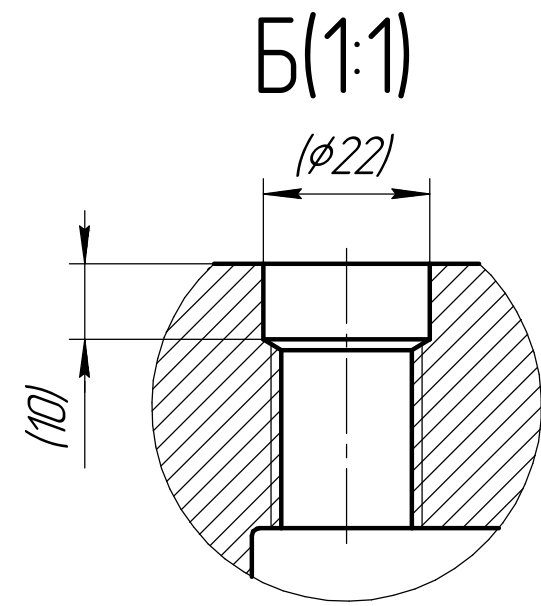
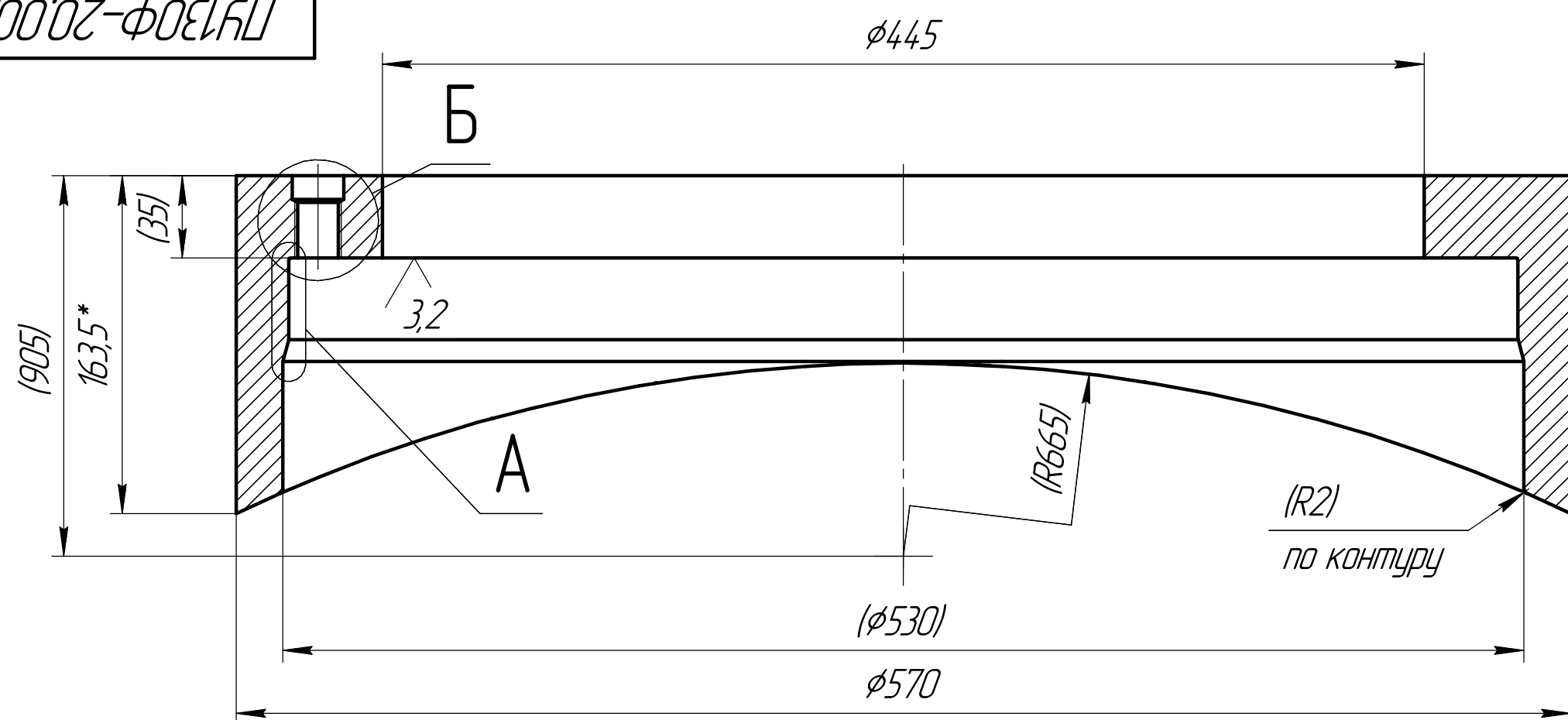


10'00'02'-Ф091151

6,3/ (✓)



1. Поковка Гр. VII $\sigma_{0,2} \geq 343$ МПа, $\sigma_B \geq 490$ МПа, $\delta \geq 20\%$, $\varphi \geq 45\%$, $KCU_{-40} \geq 30$ Дж/см² ОСТ5Р.9125-84.
2. Допускается отливка гр.III ОСТ5Р.9285-95 из стали 08ГДНФ/1 ГОСТ 977-88. Точность отливки 12-0-0-10 по ГОСТ Р 53464-2009. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-92.
3. Допускается изготовление из стали, согласованной с заказчиком и соответствующей правилам классификации и постройки морских судов, часть XIII. "Материалы", п. 3.2 "Судостроительная сталь". Предел текучести стали не менее 340 МПа.
4. Перед механической обработкой подвергнуть пескоструйной очистке до степени: Sa2 1/2 по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014.
5. H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.
6. Размеры в круглых скобках – после сборки.
7. Обработку по размерам в квадратных скобках производить после сборки ПУ130Ф-20.00.00 совместно со сборкой ПУ130Ф-10.00.00.
8. * Размер для справок.

				ПУ130Ф-20.00.01		
Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец		
Разраб.				Лист	Масса	Масштаб
Проб.					47	1:2,5
Т.контр.				Лист	Листов	1
Н.контр.				Сталь 08ГДНФ ОСТ5Р.9125-84		
Утв.				Головной филиал "НПО "Винт" АО "ЦС "Звездочка"		
				Копировал		
				Формат А2		