

Справ. №	Перв. примен.	<div style="border: 1px solid black; display: inline-block; padding: 2px 10px;">         ПУ100ФМ.1-20.00.02       </div>				12,5 				
Подп. и дата	Инв. № докл.	Взам. инв. №	1 Гр.1 ОСТ5Р.9125-84. 2 Допускается изготовление из проката с механическими свойствами не ниже, чем у поковок. 3 * Размер для справки. 4 ** Размер обеспечить инструментом. 5 Размеры в скобках – после сборки. 6 Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$ .							
Инв. № подл.	Подп. и дата		ПУ100ФМ.1-20.00.02							
			Вварыш				Лит.	Масса	Масштаб	
							51,7	1:4		
							Лист		Листов	1
							Сталь 20 ГОСТ 1050-2013			
			Изм. / Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Головной филиал "НПО "Винт" АО "ЦС "Звездочка"			
Разраб.	Никольский									
Пров.	Мурашов									
Т.контр.	Зюмченко									
Н.контр.	Архипова									
Утв.										