



- Intergard 269 EGA 088/EGA 089 красный - 1 слой  $s = 40$  мкм;
- Intershiield 300 ENA 301/ENA 303 алюминиевый - 1 слой  $s = 150$  мкм;
- Intergard 263 FAJ 034/FAA 262 светло-серый - 1 слой  $s = 100$  мкм.

- 1 Отливка Гр. I ОСТ5Р:9285-95.
- 2 Точность отливки 11-0-0-11 ГОСТ Р 53464-2009.
- 3 \* Размеры для справок.
- 4 Внутренняя поверхность отливки должна быть очищена от окалины, пригоревших формовочных материалов и других посторонних тел. Несопрягаемые поверхности подвергнуть пескоструйной очистке до степени: Sa2 1/2 по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014.
- 5 Допускается уклон в осевом направлении для колодцев Ж до 2°.
- 6 По контуру колодцев Ж и И допускается скругление радиусом R2 или фаска не более 2x45°.
- 7 Отливку испытать давлением  $0,10^{-0,05}$  МПа ( $10^{-0,5}$  кгс/см<sup>2</sup>) в течение 15 минут. Падение давления не допускается.
- 8 Неуказанные предельные отклонения размеров после механической обработки: Н14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
- 9 Покрытие наружной несопрягаемой поверхности К (проточку под рым-болт и колодцы Ж, И не красить) производить в соответствии с ОСТ5Р:9258-95 по схеме:
  - грунтовка В/1-02 ГОСТ 12707-77 – 1 слой;
  - эмаль ХС-436 красно-коричневая ТУ213-118-05034239-99 – 4 слоя.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Формат А2

Auctm

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подл. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Подп. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------

*Подн. и дата*

Подп. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------