

Направление движения

Линия наибольших толщин

Направление вращения

Осевая линия лопасти

Габарит

Спрямленный контур

Проектированный контур

Выходящая кромка

Входящая кромка

Диметр

Шаг

Шаговое отношение

Дисквое отношение

Площадь спрямленной поверхности всех лопастей A, м²

Число лопастей

Направление вращения

правое

4

0.1452

0.74

1.086

0.543

0.50

2

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

R250

R243.7*

R237.5*

R226

R200

R175*

R150

R125

R100

0

10°

10°

10°

10°

10°

10°

10°

10°

10°

10°

10°

10°

10°

10°

10°

10°

10°

10°

10°

10°

10°

10°

10°

10°

10°

10°

10°

10°

10°

10°

10°

10°

10°

10°

10°

10°

10°

10°

10°

10°

10°

10°

10°

10°

10°

10°

10°

10°

10°

10°

8

3

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

10

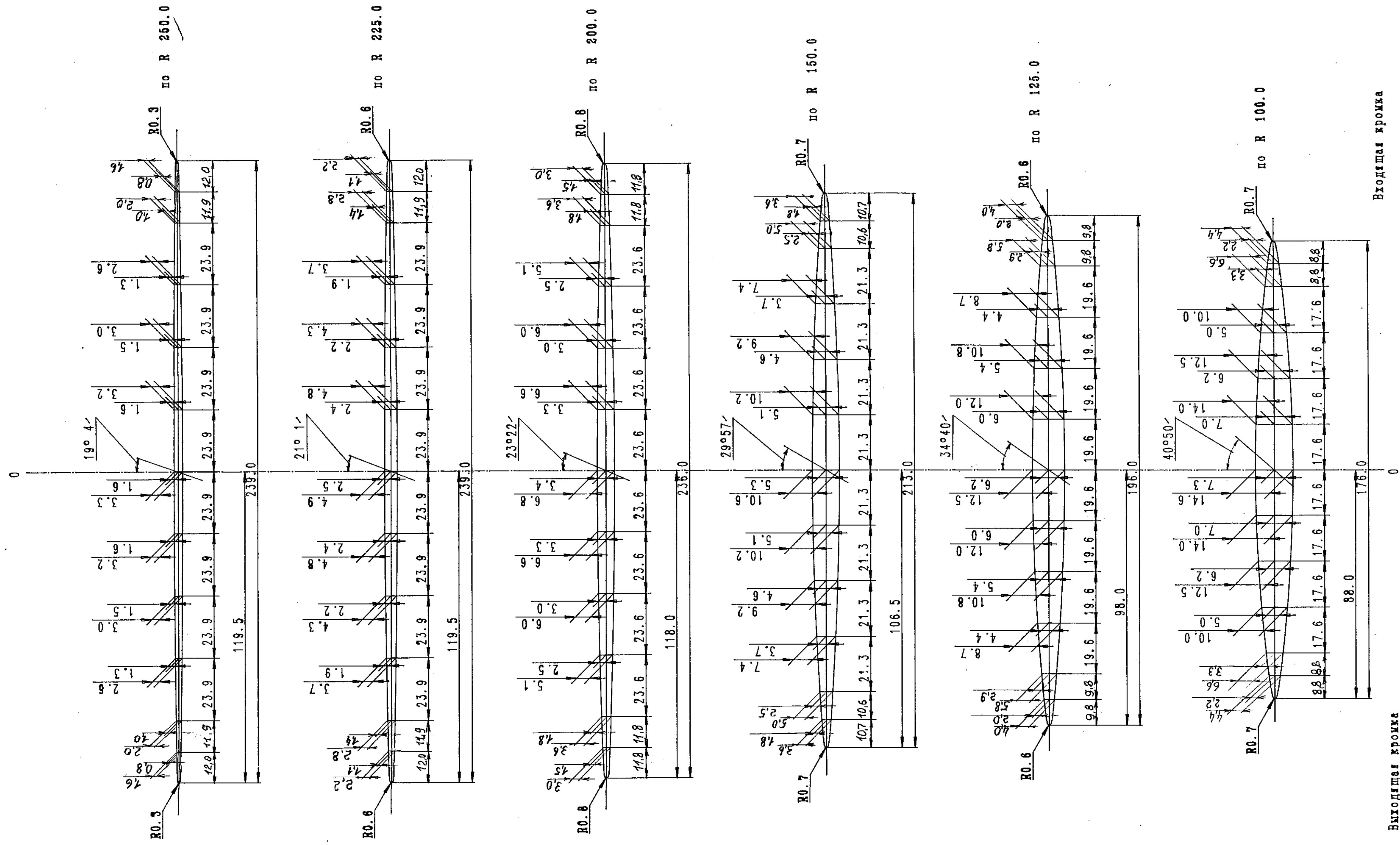
10

10

10

10

10

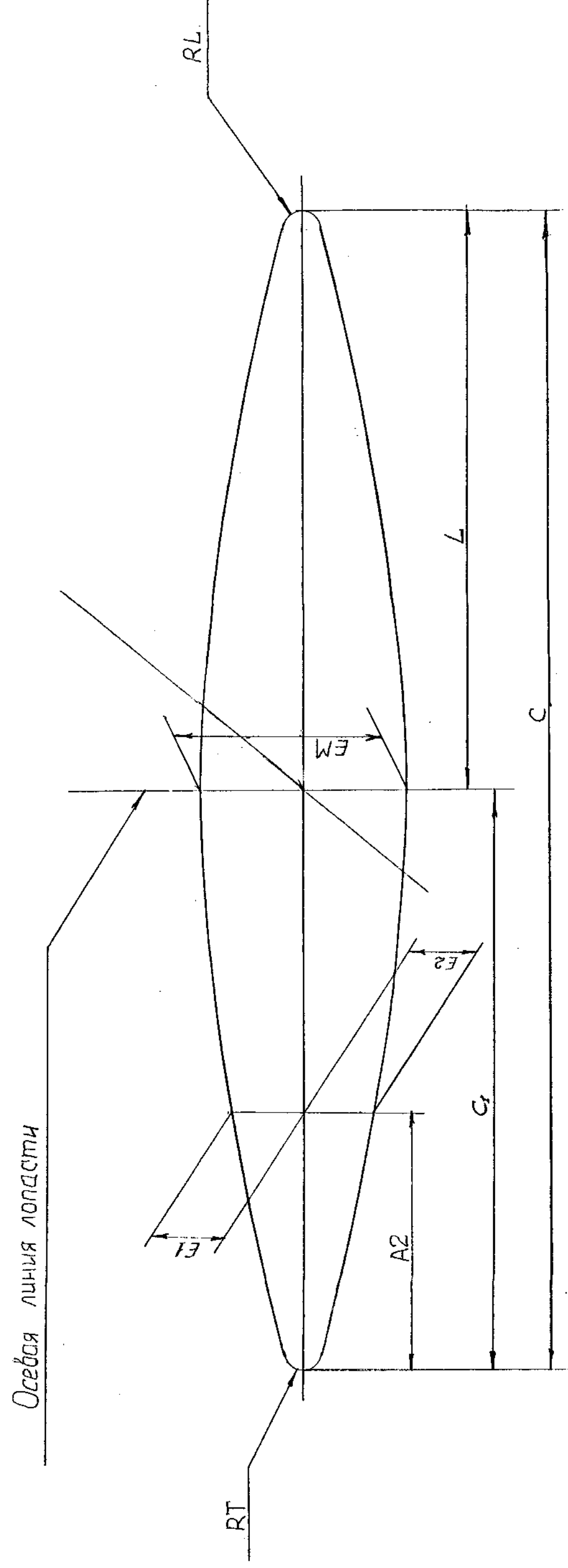


Технические требования
для изготовления панелей сечений

1. Размеры даны без припуска на обработку.
2. Шероховатость по контуру панелей \sqrt{R} остальных \sqrt{R} .
3. Панели сечений изготовить из листовой стали, марка материала, толщина и количество комплектов панелей сечений устанавливаются предприятием-изготовителем.
4. Маркировать на панелях сечений: обозначение чертежа, радиус сечения, направление вращения резьбы винта.
5. Панели сечений изогнуть по линии А1 - А1 по указанному на чертеже радиусу выпуклостью вверх (смотри на чертеж).

Выходная кромка

Входная кромка



R	H	C	C1	L	EM	RT	RL	mm										таблица							
								0.0C	0.025C	0.05C	0.075C	0.1C	0.2C	0.3C	0.4C	0.5C	0.6C	0.7C	0.8C	0.9C	0.925C	0.95C	0.975C	1.0C	
75.00	543.00	149.57	74.78	74.78	17.38	1.20	1.20	A2	0.00	3.74	7.48	11.22	14.96	29.91	44.87	59.83	74.78	89.74	104.70	119.66	134.61	138.35	142.09	145.83	149.57
								B1	0.00	1.80	2.61	3.26	3.87	5.92	7.40	8.35	8.69	8.35	7.40	5.92	3.87	3.26	2.61	1.80	0.00
								B2	0.00	-1.80	-2.61	-3.26	-3.87	-5.92	-7.40	-8.35	-8.69	-8.35	-7.40	-5.92	-3.87	-3.26	-2.61	-1.80	0.00
100.00	543.00	176.00	88.00	88.00	14.60	0.80	0.80	A2	0.00	4.40	8.80	13.20	17.60	35.20	52.80	70.40	88.00	105.60	123.20	140.80	158.40	162.80	167.20	171.60	176.00
								B1	0.00	1.54	2.21	2.76	3.27	4.99	6.23	7.01	7.30	7.01	6.23	4.99	3.27	2.76	2.21	1.54	0.00
								B2	0.00	-1.54	-2.21	-2.76	-3.27	-4.99	-6.23	-7.01	-7.30	-7.01	-6.23	-4.99	-3.27	-2.76	-2.21	-1.54	0.00
125.00	543.00	196.00	98.00	98.00	12.50	0.80	0.80	A2	0.00	4.90	9.80	14.70	19.60	39.20	58.80	78.40	98.00	117.60	137.20	156.80	176.40	181.30	186.20	191.10	196.00
								B1	0.00	1.42	1.99	2.46	2.88	4.36	5.40	6.00	6.25	6.00	5.40	4.36	2.88	2.46	1.99	1.42	0.00
								B2	0.00	-1.42	-1.99	-2.46	-2.88	-4.36	-5.40	-6.00	-6.25	-6.00	-5.40	-4.36	-2.88	-2.46	-1.99	-1.42	0.00
150.00	543.00	213.00	106.50	106.50	10.60	0.80	0.80	A2	0.00	5.33	10.65	15.97	21.30	42.60	63.90	85.20	106.50	127.80	149.10	170.40	191.70	197.03	202.35	207.68	213.00
								B1	0.00	1.32	1.80	2.18	2.52	3.71	4.58	5.09	5.30	5.09	4.58	3.71	2.52	2.18	1.80	1.32	0.00
								B2	0.00	-1.32	-1.80	-2.18	-2.52	-3.71	-4.58	-5.09	-5.30	-5.09	-4.58	-3.71	-2.52	-2.18	-1.80	-1.32	0.00
175.00	543.00	227.00	113.50	113.50	8.70	0.80	0.80	A2	0.00	5.68	11.35	17.02	22.70	45.40	68.10	90.80	113.50	136.20	158.90	181.60	204.30	209.98	215.65	221.32	227.00
								B1	0.00	1.25	1.65	1.94	2.19	3.12	3.79	4.20	4.35	4.20	3.79	3.12	2.19	1.94	1.65	1.25	0.00
								B2	0.00	-1.25	-1.65	-1.94	-2.19	-3.12	-3.79	-4.20	-4.35	-4.20	-3.79	-3.12	-2.19	-1.94	-1.65	-1.25	0.00
200.00	543.00	236.00	118.00	118.00	6.80	0.80	0.80	A2	0.00	5.90	11.80	17.70	23.60	47.20	70.80	94.40	118.00	141.60	165.20	188.80	212.40	218.30	224.20	230.10	236.00
								B1	0.00	1.17	1.46	1.67	1.85	2.53	2.99	3.30	3.40	3.30	2.99	2.53	1.85	1.67	1.46	1.17	0.00
								B2	0.00	-1.17	-1.46	-1.67	-1.85	-2.53	-2.99	-3.30	-3.40	-3.30	-2.99	-2.53	-1.85	-1.67	-1.46	-1.17	0.00
225.00	543.00	239.00	119.50	119.50	4.90	0.60	0.60	A2	0.00	5.98	11.95	17.92	23.90	47.80	71.70	95.60	119.50	143.40	167.30	191.20	215.10	221.07	227.05	233.02	239.00
								B1	0.00	0.98	1.14	1.28	1.42	1.86	2.17	2.39	2.45	2.39	2.17	1.86	1.42	1.28	1.14	0.98	0.00
								B2	0.00	-0.98	-1.14	-1.28	-1.42	-1.86	-2.17	-2.39	-2.45	-2.39	-2.17	-1.86	-1.42	-1.28	-1.14	-0.98	0.00
237.50	543.00	239.00	119.50	119.50	4.00	0.50	0.50	A2	0.00	5.98	11.95	17.92	23.90	47.80	71.70	95.60	119.50	143.40	167.30	191.20	215.10	221.07	227.05	233.02	239.00
								B1	0.00	0.83	0.96	1.07	1.18	1.54	1.78	1.95	2.00	1.95	1.78	1.54	1.18	1.07	0.96	0.83	0.00
								B2	0.00	-0.83	-0.96	-1.07	-1.18	-1.54	-1.78	-1.95	-2.00	-1.95	-1.78	-1.54	-1.18	-1.07	-0.96	-0.83	0.00
243.75	543.00	238.95	119.47	119.47	3.63	0.50	0.50	A2	0.00	5.97	11.95	17.92	23.89	47.79	71.68	95.58	119.47	143.37	167.26	191.16	215.05	221.03	227.00	232.97	238.95
								B1	0.00	0.76	0.88	0.98	1.08	1.41	1.63	1.78	1.82	1.78	1.63	1.41	1.08	0.88	0.76	0.00	
								B2	0.00	-0.76	-0.88	-0.98	-1.08	-1.41	-1.63	-1.78	-1.82	-1.78	-1.63	-1.41	-1.08	-0.88	-0.76	0.00	
250.00	543.00	239.00	119.50	119.50	3.30	0.40	0.40	A2	0.00	5.97	11.95	17.92	23.90	47.80	71.70	95.60	119.50	143.40	167.30	191.20	215.10	221.07	227.05	233.02	239.00
								B1	0.00	0.69	0.80	0.90	0.99	1.29	1.49	1.62	1.65	1.62	1.49	1.29	0.99	0.80	0.69	0.00	
								B2	0.00	-0.69	-0.80	-0.90	-0.99	-1.29	-1.49	-1.62	-1.65	-1.62	-1.49	-1.29	-0.99	-0.80	-0.69	0.00	