

**СПРАВОЧНО-ИНФОРМАЦИОННОЕ ПОСОБИЕ ПРОЦЕССА
ПОЛУЧЕНИЯ ДОКУМЕНТОВ, ПОДТВЕРЖДАЮЩИХ
ПРОИЗВОДСТВО ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ НА
ТЕРРИТОРИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

ОГЛАВЛЕНИЕ

1. [Описание](#)
2. [Определение вида подтверждающего документа и предъявляемых требований](#)
3. [Процесс получения подтверждающего документа](#)
4. [Срок получения подтверждающего документа](#)
5. [Стоимость получения подтверждающего документа](#)
6. [Уполномоченные торгово-промышленные палаты](#)
7. [Документы, прилагаемые к заявлению на подтверждение производства промышленной продукции](#)
8. [Часто задаваемые вопросы](#)
9. [Нормативно-правовая база](#)
10. [Горячая линия](#)
11. [Приложение 1 – Перечень документов, представляемых в зависимости от предъявляемых к промышленной продукции требований](#)
12. [Приложение 2 – Методические рекомендации по подготовке производителями автомобильной техники и автомобильных компонентов документов, необходимых для подтверждения выполнения технологических операций \(условий\) предусмотренных разделом II «Продукция автомобилестроения» приложения к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации»](#)

1. ОПИСАНИЕ

Настоящее справочно-информационное пособие процесса получения документов, подтверждающих производство промышленной продукции на территории Российской Федерации*, подготовлено для использования в практической работе субъектами деятельности в сфере промышленности, планирующими внести сведения об изготавливаемой продукции в Реестр промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации.

Основанием для внесения в **Реестр** **промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации** (далее – Реестр) информации о российской промышленной продукции является наличие **заключения** Министерства промышленности и торговли Российской Федерации о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации (далее – Заключение, Минпромторг России), выдаваемого в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации» (далее – Постановление № 719).

Заключение выдается на основании одного из двух подтверждающих документов:

- акт экспертизы о соответствии производимой промышленной продукции требованиям, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации (далее – акт экспертизы);

- сертификат о происхождении товара формы СТ-1, в соответствии с которым Российская Федерация является страной происхождения товара (промышленной продукции) (далее – сертификат СТ-1).

Данные документы оформляются [уполномоченными торгово-промышленными палатами.](#)

** не является нормативным документом*

2. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ВИДА ПОДТВЕРЖДАЮЩЕГО ДОКУМЕНТА И ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫХ ТРЕБОВАНИЙ

Как определить какой документ необходимо получить и какие требования предъявляются в отношении изготавливаемой промышленной продукции в целях её отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации?

Акт экспертизы выдается на промышленную продукцию, которая включена в приложение к Постановлению № 719.

Сертификат СТ-1 выдается на промышленную продукцию, которая отсутствует (не включена) в приложении к Постановлению № 719.

Алгоритм определения вида подтверждающего документа:

– **Определите код** изготавливаемой промышленной продукции согласно Общероссийскому классификатору продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 (КПЕС 2008) (далее – ОКПД);

– Осуществите поиск определенного кода ОКПД изготавливаемой промышленной продукции в приложении к Постановлению № 719 с учетом следующих особенностей:

- поиск следует осуществлять в обратной последовательности, начиная с кода на уровне девяти знаков (подкатегория – XX.XX.XX.XXX), заканчивая кодом на уровне трех знаков (подкласс – XX.X);

Примечание:

Учитывая методы кодирования, предусмотренные ОКПД, в случае если промышленная продукция указана в приложении к Постановлению № 719 на уровне вида (XX.XX.XX) или подгруппы (XX.XX.X), группы (XX.XX), подкласса (XX.X), это означает, что требования, приведенные напротив неё, действуют в отношении всей промышленной продукции, входящей (относящейся) в соответствующий вид или подгруппу, группу, подкласс.

Пример:

Требования, указанные к виду промышленной продукции – 31.09.13 «Мебель деревянная, не включенная в другие группировки», действуют в отношении всех подкатегории промышленной продукции входящих в данный вид, в том числе 31.09.13.110 «Мебель деревянная для ванной комнаты» и 31.09.13.120 «Мебель деревянная для прихожей».

- в случае если коду ОКПД предшествует предлог «из», это указывает на необходимость обратиться к наименованию промышленной продукции, указанному в столбце «Наименование товара» напротив кода ОКПД.

Примечание (пример):

Требования, указанные к промышленной продукции из подкласса – из 27.3 «Кабели силовые на напряжение 110, 220, 330 и 550 кВ», действуют только для той промышленной продукции, в отношении которой одновременно выполняются следующие условия:

- код ОКПД подкатегории промышленной продукции входит в соответствующий подкласс (27.3);
- наименование (описание) и характеристики (если уточнено) промышленной продукции соответствуют приведенным наименованию (описанию) и характеристикам (Кабели силовые на напряжение 110, 220, 330 и 550 кВ).

Таким образом, в отношении подкатегории промышленной продукции 27.32.13.110 «Кабели силовые для стационарной прокладки на напряжение до 1 кВ», несмотря на то, что она включена в подкласс 27.3, не будут действовать требования, указанные к промышленной продукции из подкласса – из 27.3 «Кабели силовые на напряжение 110, 220, 330 и 550 кВ», поскольку характеристики кабеля из подкатегории 27.32.13.110 не соответствуют приведенным характеристикам кабеля из вида 27.3.

– В случае если изготавливаемая промышленная продукция с учетом её кода ОКПД и наименования **включена** в приложение к Постановлению № 719, необходимо получить акт экспертизы.

Требования в отношении промышленной продукции, включенной в приложение к Постановлению № 719:

Требования к промышленной продукции приведены в приложении к Постановлению № 719 напротив соответствующего кода ОКПД и наименования промышленной продукции.

Пример:

23.19.12.160	Пеностекло в форме блоков, плит или аналогичных форм	осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: переработка исходного стекла и изготовление стеклянной шихты для производства блоков пеностекла; производство (вспенивание и отжиг) блоков пеностекла; изготовление теплоизоляционных изделий из пеностекла простой формы (плиты) и фасонных изделий сложной формы (скорлупы, сегменты, колена и пр.) методом механической обработки блоков пеностекла
--------------	--	---

– В случае если изготавливаемая промышленная продукция с учетом её кода ОКПД и наименования **отсутствует** в приложении к Постановлению № 719, необходимо получить сертификат СТ-1.

Требования к такой промышленной продукции определяются в соответствии с Правилами определения страны происхождения товаров, являющимися неотъемлемой частью Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 года (далее – Правила).

Алгоритм определения требований, предъявляемых в отношении промышленной продукции, отсутствующей в приложении к Постановлению № 719:

– Определите код изготавливаемой промышленной продукции согласно Товарной номенклатуре внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза (далее – ТН ВЭД ЕАЭС);

– Осуществите поиск определенного кода ТН ВЭД ЕАЭС изготавливаемой промышленной продукции в Перечне условий, производственных и технологических операций, при выполнении которых товар считается происходящим из той страны, в которой они имели место, являющийся приложением 1 к Правилам (далее – Перечень) с учетом следующих особенностей:

- поиск следует осуществлять в обратной последовательности, начиная с кода на уровне десяти знаков (XXXX XX XXX X), заканчивая кодом на уровне двух знаков (XX);

Примечание:

Учитывая методы кодирования, предусмотренные ТН ВЭД ЕАЭС, в случае если промышленная продукция указана в Перечне на уровне группы (два знака кода – XX), это означает, что требования, приведенные напротив неё, действуют в отношении всей промышленной продукции, входящей в соответствующую группу.

Пример:

Требования, указанные к группе промышленной продукции – 31 «Удобрения», действуют в отношении всей промышленной продукции входящих в данную группу, в том числе 3102 21 000 0 «Сульфат аммония» и 3102 50 000 0 «Нитрат натрия».

- в случае если коду ТН ВЭД ЕАЭС предшествует предлог «из», это указывает на необходимость обратиться к описанию промышленной продукции, указанному в столбце «Наименование товара» напротив кода ТН ВЭД.

Пример:

Требования, указанные к промышленной продукции из товарной позиции – из 8528 «Мониторы жидкокристаллические», действуют только для той промышленной продукции, в отношении которой одновременно выполняются следующие условия:

- код ТН ВЭД ЕАЭС промышленной продукции входит в соответствующую товарную позицию (8528);

- наименование (описание) и характеристики (при необходимости) промышленной продукции соответствуют приведенным наименованию (описанию) и характеристикам (мониторы жидкокристаллические).

Таким образом, в отношении промышленной продукции, классифицируемой в коде 8528 62 400 0 «Проекторы монохромного изображения», несмотря на то, что она включена в товарную позицию 8528, не будут действовать требования, указанные к промышленной продукции из товарной позиции – из 8528 «Мониторы жидкокристаллические», поскольку её наименование (описание) не соответствует приведенному наименованию (описанию) из товарной позиции 8528.

– В случае если изготавливаемая промышленная продукция с учетом её кода ТН ВЭД ЕАЭС и наименования **включена** Перечень, для целей подтверждения производства такой продукции на территории Российской Федерации необходимо применять требования, приведенные в Перечне напротив соответствующего кода ТН ВЭД ЕАЭС и наименования промышленной продукции.

Пример:

8412	Двигатели и силовые установки прочие	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов ¹ не должна превышать 50% цены конечной продукции
------	--	---

– В случае если изготавливаемая промышленная продукция с учетом её кода ТН ВЭД ЕАЭС и наименования **не включена** Перечень, для целей подтверждения производства такой продукции на территории Российской Федерации необходимо применять общее требование – изменение товарной позиции по ТН ВЭД ЕАЭС на уровне хотя бы одного из первых четырех знаков (т.е. товарные позиции ТН ВЭД ЕАЭС сырья и материалов отличаются от товарной позиции готовой продукции на уровне хотя бы одного из первых четырех знаков).

¹ В данном и аналогичных данному случаях под материалами понимаются материалы иностранного или неизвестного происхождения (производства).

3. ПРОЦЕСС ПОЛУЧЕНИЯ ПОДТВЕРЖДАЮЩЕГО ДОКУМЕНТА

1

Создайте (зарегистрируйте) учетную запись в Государственной информационной системе промышленности (далее – ГИСП)



– перейти на главную страницу для начала регистрации

[ГИСП](#)



– посмотреть инструкцию

[Инструкция](#)



– ознакомиться с требованиями к сертификатам ключа проверки электронной подписи

[Требования](#)

2

Включите сведения об изготавливаемой промышленной продукции в Каталог продукции ГИСП



– перейти к Каталогу продукции ГИСП

[Каталог продукции](#)



– посмотреть видео-инструкцию включения сведений о промышленной продукции в Каталог продукции ГИСП

[Видео-инструкция](#)



– ознакомиться с частыми вопросами включения промышленной продукции в Каталог ГИСП и ответами на них

Частые вопросы

3

Получите акт экспертизы или сертификат СТ-1 в уполномоченной ТПП



– сформировать и подать заявление на подтверждение производства промышленной продукции с комплектом необходимых документов

Сервис подачи заявлений

Основные этапы рассмотрения заявления и комплекта необходимых документов:

- проверка полноты и корректности сведений, изложенных в заявлении, а также комплектности прилагаемых к нему документов;
- проверка документов и сведений на соответствие заявленной промышленной продукции предъявляемым к ней требованиям;
- выездная проверка производственных площадок, на которых осуществляется изготовление заявленной промышленной продукции;
- подготовка проекта акта экспертизы или сертификата СТ-1.

4

Получите заключение Минпромторга России

Сформируйте и подайте соответствующее заявление с комплектом необходимых документов непосредственно из карточки заявления, которое ранее направляли в уполномоченную ТПП с использованием сервиса ГИСП.

4. СРОК ПОЛУЧЕНИЯ ПОДТВЕРЖДАЮЩЕГО ДОКУМЕНТА

Минимальный срок оформления акта экспертизы или сертификата СТ-1 в случае первичного обращения – 25 рабочих дней.

5. СТОИМОСТЬ ПОЛУЧЕНИЯ ПОДТВЕРЖДАЮЩЕГО ДОКУМЕНТА



– ознакомиться с Методикой определения размера платы за проведение работ по выдаче актов экспертиз и сертификатов СТ-1

[Методика](#)

6. УПОЛНОМОЧЕННЫЕ ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПАЛАТЫ

Торгово-промышленная палата, уполномоченная на выдачу документов, подтверждающих производство промышленной продукции на территории Российской Федерации, есть в каждом федеральном округе.



– ознакомиться с Перечнем уполномоченных ТПП, узнать их контактные данные

[Перечень УТПП](#)

7. ДОКУМЕНТЫ, ПРИЛАГАЕМЫЕ К ЗАЯВЛЕНИЮ НА ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВА ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ

При формировании заявления на подтверждение производства промышленной продукции с использованием электронного сервиса ГИСП к заявлению необходимо приложить следующие документы, предусмотренные разделом 4 Положения о порядке выдачи документов для целей подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, утвержденное приказом ТПП России от 30 мая 2018 года № 52:

I. Правоустанавливающие и регистрационные документы

Юридическое лицо:

- Выписка из Единого государственного реестра юридических лиц, выданная не ранее чем за 30 календарных дней до подачи заявления;
- Копия устава

Индивидуальный предприниматель:

- Выписка из Единого государственного реестра индивидуальных предпринимателей, выданная не ранее чем за 30 календарных дней до подачи заявления.



- сформировать выписку из ЕГРЮЛ/ЕГРИП в электронном виде

[ЕГРЮЛ/ЕГРИП](http://egrul.rosstat.ru/)

II. Документы, подтверждающие наличие производственных фондов (производственных площадей, оборудования) и трудовых ресурсов

Документы на производственные площади:

- Копии свидетельств о праве собственности или копии выписок из Единого государственного реестра недвижимости; и (или)
- Копии договоров аренды и актов приема-передачи производственных площадей.

Документы на производственное оборудование:

- Перечень производственного, а также контрольно-измерительного и метрологического оборудования, оснастки (в случае, если осуществление контрольных испытаний и/или проверки метрологических характеристик должно быть предусмотрено при производстве заявленной промышленной продукции), сгруппированный по видам осуществляемых (выполняемых) технологических операций (условий);
- Балансовая справка, подтверждающая наличие оборудования; и (или)
- Копия договора аренды и акта приема-передачи оборудования.

Документы на персонал:

- Справка о списочной численности производственного, вспомогательного и инженерно-технического персонала, с указанием должностей.

Дополнительно:

- Справка о деятельности предприятия (приложение 7 к Положению).

III. Документы, в соответствии с которыми осуществляется производство промышленной продукции (комплектующих, компонентов)

- стандарты предприятия, технические условия, технологические регламенты, руководства (инструкции) по эксплуатации;
- копии сертификатов соответствия или деклараций о соответствии на продукцию, подлежащую обязательному подтверждению соответствия, выданные аккредитованным органом по сертификации, а также протоколов испытаний (испытаний) и измерений (при наличии);
- копии одобрений типа транспортного средства (одобрений типа шасси) (при наличии);
- копии регистрационных удостоверений на медицинские изделия или лекарственные препараты для медицинского применения (при наличии);
- копии паспортов безопасности химической продукции (при наличии);

IV. Документы, представляемые в зависимости от предъявляемых к заявленной промышленной продукции требований.

[Приложение 1.](#)

8. ЧАСТО ЗАДАВАЕМЫЕ ВОПРОСЫ

Кто и как определяет код ОКПД?

– В соответствии с пунктом 13 Правил разработки, ведения, изменения и применения общероссийских классификаторов технико-экономической и социальной информации, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 7 июня 2019 г. № 733 «Об общероссийских классификаторах технико-экономической и социальной информации», определение по общероссийскому классификатору кода объекта классификации, относящегося к сфере деятельности юридических и физических лиц, осуществляется ими самостоятельно путем отнесения этого объекта к соответствующему коду и наименованию позиции общероссийского классификатора, за исключением случаев, установленных законодательством Российской Федерации.

В целях определения кода ОКПД могут быть использованы переходные ключи (сопоставительные таблицы) ТН ВЭД ЕАЭС – ОКПД или ОКП – ОКПД, разработанные Министерством экономического развития Российской Федерации.

Вместе с тем отмечаем, что переходные ключи отражают возможные соответствия между кодами и предназначены для использования в качестве вспомогательного материала по установлению возможных вариантов соответствия кодов классификаторов.



– ознакомиться с переходными ключами

[Переходные ключи](#)

9. НОРМАТИВНО-ПРАВОВАЯ БАЗА

Постановление Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 года № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации».

Положение о порядке выдачи документов для целей подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, утвержденное приказом ТПП России от 30 мая 2018 года № 52.

Правила определения страны происхождения товаров, являющиеся неотъемлемой частью Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 года.

10. ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ



– сообщить о случаях несоблюдения
уполномоченной ТПП тарифов и методик
определения размера платы

[Горячая линия](#)

Обращение можно также оставить по телефону: +7 (495) 620-00-13
(с понедельника по пятницу с 10-00 до 16-00).

Приложение 1

Перечень документов, представляемых в зависимости от предъявляемых к промышленной продукции требований

Выберите вид промышленной продукции:

- I. [Продукция станкоинструментальной промышленности](#)
- II. [Продукция автомобилестроения](#)
- III. [Продукция отрасли специального машиностроения](#)
- IV. [Продукция отрасли фотоники и светотехники](#)
- V. [Продукция энергетического машиностроения, электротехнической и кабельной промышленности](#)
- VI. [Продукция тяжелого машиностроения](#)
- VII. [Медицинские изделия](#)
- VIII. [Фармацевтическая продукция](#)
- IX. [Продукция радиоэлектроники](#)
- X. [Продукция промышленности строительных материалов](#)
- XI. [Продукция мебельной и деревообрабатывающей промышленности](#)
- XII. [Продукция железнодорожного машиностроения](#)
- XIII. [Продукция арматуростроения](#)
- XIV. [Вещества химические, используемые при добыче и переработке полезных ископаемых](#)
- XV. [Отдельные виды технологического оборудования для подготовки, хранения и переработки углеводов](#)

- XVI. [Компрессорное и холодильное оборудование](#)
- XVII. [Продукция отрасли легкой промышленности](#)
- XVIII. [Продукция судостроения](#)
- XIX. [Насосное оборудование](#)
- XX. [Бурильные установки](#)
- XXI. [Химическая и нефтегазохимическая продукция](#)
- XXII. [Приборы для изменения](#)
- XXIII. [Продукция отрасли металлургии и материалов](#)
- XXIV. [Оборудование для автомобильных заправочных станций сжиженным и компримированным природным газом](#)
- XXV. [Музыкальные инструменты и звуковое оборудование](#)

I. Продукция станкоинструментальной промышленности

1. [23.91.11.140 – Круги шлифовальные;](#)
2. [23.91.11.150 – Круги отрезные;](#)
3. [23.91.11.160 – Круги полировальные;](#)
4. [25.73.3 – Инструмент ручной прочий;](#)
5. [25.73.4 – Инструменты рабочие сменные для станков или для ручного инструмента \(с механическим приводом или без него\);](#)
6. [26.51.33 – Приборы для измерения линейных размеров ручные \(включая микрометры и штангенциркули\), не включённые в другие группировки;](#)
7. [28.49.21 – Оправки для крепления инструмента и самораскрывающиеся резьбонарезные головки для станков;](#)
8. [28.49.22 – Отправки для крепления деталей на станках;](#)
9. [28.49.23 – Головки делительные и прочие специальные приспособления для станков;](#)
10. [28.49.24 – Части и принадлежности станков для обработки дерева, пробки, камня, твёрдой резины \(эбонита\) и аналогичных твёрдых материалов;](#)
11. [28.4 – Оборудование металлообрабатывающее и станки;](#)

12. из 28.41.40 – Управляющий программно-аппаратный комплекс, устройство числового программного управления (блок управления и пульт оператора – отдельно или моноблоком, периферийные модули: модули входов, выходов), силовые преобразователи осей подач и главного движения.

№ п/п	Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	Требование	Подтверждающий документ
1	23.91.11.140	Круги шлифовальные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<i>В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица:</i>
	23.91.11.150	Круги отрезные		приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.
	23.91.11.160	Круги полировальные		<i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i> договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. <i>В случае выполнения работ по разработке</i> <i>предприятием-</i>

				разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
				В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
				Перечень производственного, а также контрольно-измерительного оборудования, оснастки, сгруппированный по видам осуществляемых (выполняемых) технологических операций (условий).
			наличие у лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций	Перечень производственных и
			осуществление на территории	

			Российской Федерации с 1 января 2020 г. всех из перечисленных технологических операций (при наличии в технологическом процессе изготовления продукции):	технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			приготовление абразивной массы (смеси); формование; обжиг; вулканизация; бакелизация; контрольно-измерительные операции	Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
				Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
				В случае применения абразивной массы, произведенной другим хозяйствующим субъектом на территории Российской Федерации:

				– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на абразивную массу, с приложением копий таких документов (при наличии); – выписка из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации на абразивную массу; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку абразивной массы.
2	25.73.3	Инструмент ручной прочий	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<i>В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица:</i> приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.
	25.73.4	Инструменты рабочие сменные для станков или для ручного инструмента (с механическим приводом или без него)		
	26.51.33	Приборы для измерения линейных размеров ручные (включая микрометры и штангенциркули), не включенные в другие группировки		<i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i> договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на
	28.49.21	Оправки для крепления инструмента и самораскрывающиеся резьбонарезные головки для станков		

	28.49.22	Оправки для крепления деталей на станках		продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
	28.49.23	Головки делительные и прочие специальные приспособления для станков		В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:
	28.49.24	Части и принадлежности станков для обработки дерева, пробки, камня, твердой резины (эбонита) и аналогичных твердых материалов		договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства. Для юридического лица в форме акционерного общества: выписка из реестра акционеров, свидетельствующая о достижении показателя доли, предусмотренного
			наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза в уставном капитале доли резидентов Российской Федерации:	

			для юридических лиц в форме акционерного общества - не менее 75 процентов плюс одна акция; для юридических лиц в форме общества с ограниченной ответственностью - не менее трех четвертей плюс 1 процент	приложением к Постановлению № 719, выданная не ранее чем за 30 дней до дня подачи заявления; Для юридического лица в форме общества с ограниченной ответственностью: сведения о размере и номинальной стоимости доли каждого участника общества, свидетельствующие о достижении показателя доли, предусмотренного приложением к Постановлению № 719, сформированные не ранее чем 30 дней до дня подачи заявления.
			наличие у лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций	Перечень производственного, а также контрольно-измерительного оборудования, оснастки, сгруппированный по видам осуществляемых (выполняемых) технологических операций (условий).
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2020 г. всех из перечисленных технологических операций (при наличии в технологическом процессе изготовления продукции):	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).

				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			производство инструментального материала; нанесение износостойких покрытий; резка; точение; фрезерование; шлифование; полирование; термообработка; контрольно-измерительные операции	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. <i>В случае применения инструментального материала, произведенного другим хозяйствующим субъектом на территории Российской Федерации:</i> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на инструментальны материал, с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории

				Российской Федерации, на инструментальный материал; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку инструментального материала.
3	28.4	Оборудование металлообрабатывающее и станки	осуществление на территории Российской Федерации следующих операций или условий (при наличии): наличие управляющего программно-аппаратного комплекса, произведенного на территории Российской Федерации (25 баллов)	Перечень комплектующих, используемых при производстве металлообрабатывающего оборудования станков, а также технологических операций, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). <i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. – Сведения об актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на управляющий программно-аппаратный комплекс, с приложением копий таких документов (при наличии); – выписка из реестра промышленной продукции, произведенной на территории

				Российской Федерации, на управляющий программно-аппаратный комплекс; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку таких материалов и комплектующих.
			Для подтверждения условия о наличии комплекта конструкторской документации согласно ГОСТ 2.102-2013	Для комплектующего, представляющего собой деталь: чертеж детали; Для комплектующего, представляющего собой сборочную единицу: сборочный чертеж изделия и спецификация к нему.
			Для подтверждения условия о наличии комплекта технологической документации согласно ГОСТ 3.1105-2011	Выполнение условия подтверждается посредством предоставления копий технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			Для подтверждения выполнения требований об осуществлении технологических операций, например: – «полная механическая обработка и термообработка станины, основания, рамы, произведенных по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.

			Российской Федерации, или получение этих изделий российского производства по другим договорам»; или – «полная механическая обработка и термообработка станины, основания, рамы на промышленной площадке заявителя»; или – «сборка проведение контрольных испытаний» и аналогичных им.	
			Для подтверждения условий об использовании заготовок или комплектующих российского производства, например: – «использование заготовок литой, сварной или неметаллической станины, основания, рамы российского производства»; или – «использование подшипников российского производства» и аналогичных ему.	– Сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на заготовки, с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на заготовки; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку заготовок.
			Для подтверждения условия об изготовлении деталей в установленном объеме, например: «изготовление деталей механизма фиксации револьверной головки в объеме не менее 50 процентов общего количества деталей в количественном выражении», и аналогичных ему.	Сборочный чертеж и спецификация соответствующего комплектующего Чертежи деталей соответствующего комплектующего Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.

				<i>В случае изготовления части деталей иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			Для подтверждения условия об использовании комплектующих в установленном объеме, например: «использование датчиков, произведенных на территории Российской Федерации, в объеме не менее 50 процентов общего количества деталей в количественном выражении», и аналогичных ему.	Сборочный чертеж и спецификация соответствующего узла (револьверной, поворотной, шлифовальной головки; магазина инструментов с устройством смены инструмента; измерительной системы), в конструкцию которого входят датчики. – Сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
			Для подтверждения наличия конструкторской документации	– Приказ о разработке конструкторской документации; – Карточка учета нематериальных активов (Форма N НМА-1).

4	из 28.41.40	Управляющий программно-аппаратный комплекс, устройство числового программного управления (блок управления и пульт оператора - отдельно или моноблоком, периферийные модули: модули входов, выходов), силовые преобразователи осей подач и главного движения	Примечание: в разработке с учетом проекта изменений в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации».
---	-------------	--	--

II. Продукция автомобилестроения

1. из 29.10.2 – Средства транспортные и их шасси в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза «О безопасности колёсных транспортных средств» (ТР ТС 018/2011), принятым решением Комиссии таможенного союза от 9 декабря 2011 г. № 877, относящиеся к категории транспортных средств M1, M1G (далее – автомобили легковые);

2. из 29.10.4 – Средства транспортные и их шасси в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза «О безопасности колёсных транспортных средств» (ТР ТС 018/2011), принятым решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. № 877, относящиеся к категории транспортных средств N1, N1G (далее – лёгкие коммерческие автомобили);

3. из 29.10.4 – Средства автотранспортные грузовые и их шасси в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза «О безопасности колёсных транспортных средств» (ТР ТС 018/2011), принятым решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. № 877, относящиеся к категории транспортных средств N2, N2G, N3, N3G (далее – автомобили грузовые);

4. из 29.10.3 – Автобусы в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза «О безопасности колёсных транспортных средств» (ТР ТС 018/2011), принятым решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. № 877, относящиеся к категории транспортных средств M2, M2G, M3, M3G (далее – автобусы);

5. 29.10.59.160 – Автомобили скорой медицинской помощи в соответствии с техническим регламентом Таможенного союза «О безопасности колёсных транспортных средств» (ТР ТС 018/2011), принятым решением

Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. № 877, относящиеся к категории транспортных средств М1, М1G, М2, М2G, N1, N1G, N3, N3G (далее – автомобили скорой медицинской помощи).

Примечание: соответствующие подтверждающие документы оформляются в соответствии с Методическими рекомендациями по подготовке производителями автомобильной техники и автомобильных компонентов документов, необходимых для подтверждения выполнения технологических операций (условий) предусмотренных разделом II «Продукция автомобилестроения» приложения к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации».

III. Продукция отрасли специального машиностроения

1. 28.15.10 – Подшипники шариковые или роликовые;
2. 28.92.21.110 – Бульдозеры на гусеничных тракторах;
3. 28.92.26.110 – Экскаваторы самоходные одноковшовые;
4. 28.92.27.120 – Погрузчики одноковшовые самоходные прочие;
5. 29.10.23.000 – Средства транспортные с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), новые: «Землевозы»;
6. 28.22.14.125 – Краны грузоподъемные стрелкового типа;
7. 28.22.14.129 – Краны грузоподъемные прочие;
8. 29.10.51 – Автокраны;
9. 29.10.59.310 – Средства транспортные, оснащённые кранами-манипуляторами;
10. 28.22.14.151 – Краны на гусеничном ходу;
11. 28.22.14.159 – Машины самоходные и тележки, оснащённые подъёмным краном, прочие, не включённые в другие группировки;
12. 29.10.59.110 – Средства автотранспортные для транспортирования строительных материалов;
13. 29.10.59.280 – Средства транспортные - фургоны для перевозки пищевых продуктов;

14. 29.20.23.110 – Прицепы (полуприцепы) к легковым и грузовым автомобилям, мотоциклам, мотороллерам и квадрициклам;
15. 29.20.23.120 – Прицепы-цистерны и полуприцепы-цистерны для перевозки нефтепродуктов, воды и прочих жидкостей;
16. 29.20.23.130 – Прицепы и полуприцепы тракторные
17. 29.20.23.190 – Прицепы и полуприцепы прочие, не включённые в другие группировки;
18. 29.10.59.130 – Средства транспортные для коммунального хозяйства и содержания дорог;
19. 29.10.59.320 – Снегоочистители;
20. 29.10.59.390 – Средства автотранспортные специального назначения прочие, не включённые в другие группировки;
21. 28.22.17.111 – Конвейеры ленточные для пищевой промышленности;
22. из 28.22.17.112 – Конвейеры скребковые для пищевой промышленности;
23. из 28.22.17.113 – Конвейеры пластинчатые для пищевой промышленности;
24. из 28.22.17.115 – Конвейеры роликовые для пищевой промышленности;
25. из 28.22.17.116 – Конвейеры винтовые для пищевой промышленности;
26. из 28.22.17.120 – Элеваторы (нории) для пищевой промышленности;
27. из 28.22.17.114 – Конвейеры вибрационные для пищевой промышленности;

- 28. из 28.22.17.119 – Конвейеры прочие, не включённые в другие группировки, для пищевой промышленности;
- 29. из 28.93.13.110 – Мукомольный комплекс для переработки зерновых культур;
- 30. 28.93.13.110 – Оборудование технологическое для мукомольных предприятий;
- 31. 28.93.13.121 – Машины ситовеечные;
- 32. 28.93.13.122 – Машины вымольные;
- 33. 28.93.13.129 – Оборудование технологическое для мукомольных предприятий прочее, не включённое в другие группировки;
- 34. 28.93.13.130 – Оборудование технологическое для крупяной и спиртовой промышленности;
- 35. 28.93.13.140 – Оборудование технологическое для комбикормовой промышленности;
- 36. 28.30.2 – Тракторы для сельского хозяйства прочие;
- 37. 28.30.59.111 – Комбайны зерноуборочные;
- 38. из 28.30.59.190 – Самоходные кормоуборочные комбайны;
- 39. из 28.30.7 – Прицепы и полуприцепы самозагружающиеся или саморазгружающиеся для сельского хозяйства;
- 40. 29.20.23 – Прицепы и полуприцепы прочие;

41. из 29.20.30.110, из 28.30.93 – Осевые агрегаты прицепов, полуприцепов и прицепной сельскохозяйственной техники;

42. из 28.30.31, из 28.30.32, из 28.30.33, из 28.30.34, из 28.30.39, из 28.30.51, из 28.30.52, из 28.30.53, из 28.30.54, из 28.30.59, из 28.30.60, из 28.30.83, из 28.30.86, из 28.93.13 – Прицепная, навесная и прочая самоходная сельхозтехника (кроме 28.30.59.111 и самоходных кормоуборочных комбайнов);

43. из 28.30.82 – Установка доильная автоматическая (роботизированная);

44. 28.30.82.120 – Аппараты доильные;

45. из 28.30.83.190 – Агрегаты для кормления молодняка крупного рогатого скота и других сельскохозяйственных животных («молочные такси»);

46. 28.30.84.110 – Инкубаторы птицеводческие;

47. из 28.30.85.000 – Клеточное оборудование для содержания птицы (кроме кур-несушек), кроликов, пушных зверей;

48. из 28.30.85.000 – Клеточное оборудование для содержания кур-несушек;

49. из 28.30.85.000 – Оборудование для напольного содержания птицы;

50. из 28.30.86.110 – Автоматические чесалки для крупного рогатого скота;

51. из 28.30.86.110 – Стойловое оборудование;

52. из 28.30.86.110 – Поилки животноводческие;

- 53. из 28.30.86.110 – Кормушки животноводческие;
- 54. из 28.30.86.110 – Оборудование для содержания свиней;
- 55. 29.10.44 – Шасси с установленными двигателями для автотранспортных средств <3>;
- 56. 29.10.44.000 – Шасси с установленными двигателями для автотранспортных средств <3>;
- 57. 28.22.15.110 – Автопогрузчики с вилочным захватом;
- 58. 28.22.15.120 – Погрузчики прочие;
- 59. 28.22.18.220 – Погрузчики сельскохозяйственные прочие, кроме универсальных и навесных;
- 60. 28.22.18.246 – Погрузчики универсальные сельскохозяйственного назначения;
- 61. 28.92.26.120 – Погрузчики полноповоротные ковшовые, кроме фронтальных одноковшовых погрузчиков;
- 62. 28.93.11 – Сепараторы-сливкоотделители центробежные;
- 63. из 28.93.12 – Бактофуги для молока, сепараторы для выделения соматических клеток из молока;
- 64. из 28.93.12 – Ёмкости для хранения молока, очистители-охладители молока, ёмкости для сквашивания молока, ёмкости для топления пищевого масла или жира, ёмкости для приготовления закваски, ванны творожные;
- 65. из 28.93.17.160 – Ёмкости для пивоваренной промышленности;
- 66. из 28.93.15.110 – Печи хлебопекарные неэлектрические, печи кондитерские неэлектрические;
- 67. из 28.93.17.120 – Печи хлебопекарные электрические, печи кондитерские электрические;
- 68. из 28.93.17.120 – Печи ротационные;

69. из 28.93.17.120 – Машины тестомесильные, машины тестоделительные, машины тестоокруглительные, машины тестозакаточные, машины тестораскатывающие, машины взбивальные, миксеры и кремовзбиватели, надрезчики тестовых заготовок, посадчики тестовых заготовок, делители-укладчики тестовых заготовок;

70. из 28.22.18.261 – Автоматизированные склады для пищевой промышленности;

71. из 28.22.18.264 – Манипуляторы для загрузки стеллажей автоматизированных складов для пищевой промышленности;

72. из 28.29.31.110 – Весы промышленные для пищевых продуктов;

73. из 28.29.31.120 – Весы непрерывного взвешивания пищевых продуктов на конвейере;

74. из 28.93.17.170 – Волчки, блокорежки, фаршемешалки, мясомассажеры, загрузочные устройства, машины для деления сосисочных гирлянд, инъекторы посола, куттеры, шприц-машины, шкуроеъемные машины, клипсаторы, машины для дробления костей, сепараторы мяса;

75. из 28.93.17.290 – Камеры коптильно-варочные, интенсивного охлаждения, жарки и запекания, пастеризации, сушки, душирования для пищевой промышленности, камеры климатические для сырокопчёной и сыровяленой продукции;

76. из 28.25.13.110 – Аппараты скороморозильные плиточные вертикальные, горизонтальные для пищевой промышленности, шкафы морозильные для пищевой промышленности;

77. из 28.25.13.111 – Шкафы холодильные для пищевой промышленности;

78. из 28.25.13.112 – Камеры холодильные сборные для пищевой промышленности;

- 79. из 28.25.13.114 – Витрины холодильные для пищевой промышленности;
- 80. из 28.93.17.230 – Установки рыбомучные для производства рыбной муки;
- 81. из 28.83.17.290 – Автоматы и полуавтоматы закаточные, укупорочные и наполнительные для консервной промышленности;
- 82. 28.92.21.120 – Бульдозеры на колёсных тракторах и тягачах;
- 83. 28.92.22 – Грейдеры и планировщики самоходные;
- 84. 28.92.23 – Скреперы самоходные;
- 85. 28.92.24 – Машины трамбовочные и дорожные катки самоходные;
- 86. 28.92.25 – Погрузчики фронтальные одноковшовые самоходные;
- 87. 28.92.27.110 – Экскаваторы многоковшовые самоходные;
- 88. 28.92.27.190 – Машины самоходные для добычи полезных ископаемых прочие;
- 89. 28.92.29 – Автомобили-самосвалы, предназначенные для использования в условиях бездорожья;
- 90. 28.92.30.150 – Машины для распределения строительного раствора или бетона;
- 91. 28.92.30.160 – Машины для укладки гравия на дороге или аналогичных поверхностях, для поливки и пропитки поверхностей дорог битумными материалами;
- 92. из 28.92.30.190 – Экскаватор-погрузчик;
- 93. 28.92.50 – Тракторы гусеничные;

- 94. 29.10.52.110 – Средства транспортные снегоходные;
- 95. 29.10.59.230 – Средства транспортные для перевозки нефтепродуктов;
- 96. 29.10.59.240 – Средства транспортные для перевозки пищевых жидкостей;
- 97. 29.10.59.250 – Средства транспортные для перевозки сжиженных углеводородных газов на давление до 1,8 Мпа;
- 98. 29.10.59.270 – Средства транспортные, оснащённые подъёмниками с рабочими платформами;
- 99. из 25.29.1 – Силосы для пищевой промышленности;
- 100. из 28.13.12, из 28.13.14.190, из 28.93.12, из 28.93.14, из 28.93.17.140 – Насосы возвратно-поступательные объёмного действия, шестерённые, винтовые, коловратные для перекачки жидкостей для пищевой промышленности;
- 101. из 28.13.21 – Насосы вакуумные для пищевой промышленности;
- 102. из 28.22.17.119 – Конвейеры подвесные пространственные, конвейеры цепные для пищевой промышленности;
- 103. из 28.22.17.119 – Подъёмники скиповые для пищевой промышленности;
- 104. из 28.22.17.190 – Подъёмники пневматические для пищевой промышленности;
- 105. из 28.25.11.110 – Аппараты теплообменные пластинчатые для пищевой промышленности;
- 106. из 28.25.11.110 – Водоподогреватели ёмкостные небытового назначения (рекуператоры);

- 107. из 28.25.13.110 – Аппараты шоковой заморозки для пищевой промышленности;
- 108. из 28.25.13.115 – Льдогенераторы промышленного типа для пищевой промышленности;
- 109. из 28.25.14.112 – Циклоны для очистки воздуха, фильтры рукавные для пищевой промышленности;
- 110. из 28.29.21.110 – Оборудование для мойки бутылок и прочих ёмкостей для пищевой промышленности;
- 111. из 28.29.21.120 – Оборудование для розлива, закупоривания и упаковывания бутылок и прочих ёмкостей для пищевой промышленности;
- 112. из 28.29.21.120 – Оборудование для пищевой промышленности для упаковывания бутылок и прочих ёмкостей в термоусадочную плёнку;
- 113. из 28.29.21.120 – Оборудование для пищевой промышленности для упаковывания бутылок и прочих ёмкостей в картонную тару;
- 114. из 28.29.41 – Машины отжима пробитой икры (центрифуги) для пищевой промышленности;
- 115. из 28.29.50 – Машины посудомоечные промышленного типа;
- 116. из 28.93.12 – Оборудование для приёмки молока;
- 117. из 28.93.12 – Установки пастеризационно-охладительные, стерилизационно-охладительные для пищевой промышленности;
- 118. из 28.93.12 – Установки деаэрационные для пищевой промышленности;
- 119. из 28.93.12 – Установки прессования и охлаждения творога;

- 120. из 28.93.12 – Ванны для плавления жира животного и растительного происхождения;
- 121. из 28.93.12 – Барабанные отделители сыворотки для пищевой промышленности;
- 122. из 28.93.12 – Маслообразователи для пищевой промышленности;
- 123. из 28.93.12 – Гомогенизаторы для пищевой промышленности;
- 124. из 28.93.12 – Сыроварни;
- 125. из 28.93.12 – Оборудование технологическое для плавления и формования сыра;
- 126. из 28.93.12 – Прессы электромеханические для сыра;
- 127. из 28.93.12 – Прессы механические, пневматические для сыра;
- 128. из 28.93.12 – Сыродельные ванны;
- 129. из 28.93.12 – Диспергаторы и смесители для перекачки жидкостей для пищевой промышленности;
- 130. 28.93.13.112 – Аспираторы и сортирующие устройства;
- 131. 28.93.13.115 – Машины обоечные;
- 132. 28.93.13.117 – Станки вальцевые мельничные для мукомольных предприятий;
- 133. 28.93.13.131 – Машины шелушильные;
- 134. 28.93.13.133 – Машины плющильные;
- 135. 28.93.13.118 – Машины рассева;

- 136. из 28.93.15.121 – Котлы пищеварочные электрические;
- 137. из 28.93.15.121 – Котлы пищеварочные газовые;
- 138. из 28.93.15.122 – Плиты газовые промышленные;
- 139. из 28.93.15.124 – Сковороды газовые промышленные;
- 140. из 28.93.15.126 – Пароконвектоматы, аппараты пароварочно-конвективные электрические;
- 141. из 28.93.15.126 – Пароконвектоматы, аппараты пароварочно-конвективные газовые;
- 142. из 28.93.15.126 – Конвекционные печи электрические;
- 143. из 28.93.15.126 – Конвекционные печи газовые;
- 144. из 28.93.15.127 – Ротационные пекарские шкафы;
- 145. из 28.93.15.128 – Шкафы жарочные газовые;
- 146. из 28.93.15.128 – Шкафы жарочные электрические;
- 147. 28.93.16 – Сушилки для сельскохозяйственных продуктов;
- 148. из 28.93.17.110 – Мясорубки электрические промышленные;
- 149. из 28.93.17.111 – Машины картофелеочистительные кухонные промышленного типа;
- 150. из 28.93.17.112 – Машины кухонные овощерезательные промышленного типа;
- 151. из 28.93.17.112 – Машины для нарезания хлеба;

- 152. из 28.93.17.115 – Машины универсальные для пищевой промышленности;
- 153. из 28.93.17.120 – Машины месильно-перемешивающие, мельницы шаровые для пищевой промышленности;
- 154. из 28.93.17.120 – Шкафы предварительной и окончательной расстойки, расстойно-печные агрегаты;
- 155. из 28.93.17.120 – Машины для просеивания муки;
- 156. из 28.93.17.120 – Опрыскиватели, дежеопрокидыватели для пищевой промышленности;
- 157. из 28.93.17.140 – Ёмкости для приготовления шоколада или начинок;
- 158. из 28.93.17.140 – Дозировочно-формовочные, упаковочные машины;
- 159. из 28.93.17.140 – Машины для слоёного теста;
- 160. из 28.93.17.140 – Машины тестоотсадочные, тестоотделительные, глазировочные;
- 161. из 28.93.17.140 – Линии охлаждения кондитерских изделий;
- 162. из 28.93.17.150 – Утфелемешалки и утфелераспределители для сахарной промышленности;
- 163. из 28.93.17.150 – Прессы отжима для сахарной промышленности;
- 164. из 28.93.17.150 – Преддефекаторы для сахарной промышленности;
- 165. из 28.93.17.150 – Выпарные аппараты для сахарной промышленности;
- 166. из 28.93.17.150 – Кристаллизаторы для сахарной промышленности;
- 167. из 28.93.17.150 – Буртоукладочные машины для сахарной промышленности;

168. из 28.93.17.150 – Дефекаторы, фильтры-сгустители, сушки многотрубчатые для сахарной промышленности;
169. из 28.93.17.150 – Вакуум-аппараты для сахарной промышленности;
170. из 28.93.17.150 – Свекломойки, сатураторы для сахарной промышленности;
171. из 28.93.17.170 – Пилы и линии для разделки тушек птиц на части, оборудование для обработки мышечных желудков, пресса механической обвалки тушек птиц, машины для чистки лапок, перосъёмные машины, оборудование для электрического оглушения, ванны шпарки, ванны для водяного охлаждения тушек, линии воздушно-капельного охлаждения;
172. из 28.93.17.180 – Реакторы варочные для пищевой промышленности;
173. из 28.93.17.230 – Разделочные машины, оборудование для нанесения глазурики, оборудование для переработки икры, установки приготовления тузлука, потрошения кальмара, измельчители, порционаторы, моечные машины, оборудование для оттайки (дефростации) для производства рыбных продуктов;
174. из 28.93.17.290 – Спиральные скороморозильные аппараты для пищевой промышленности;
175. из 28.93.17.290 – Машины для фасовки, упаковки пищевых продуктов;
176. из 28.93.17.290 – Автоматы для фасовки и упаковки пастообразных продуктов для пищевой промышленности;
177. из 28.93.17.290 – Гигиеническое оборудование для пищевой промышленности;
178. из 28.93.17.290 – Дозаторы весовые, объёмные для пищевой промышленности;

- 179. из 28.93.17.290 – Автоматы для приготовления и продажи горячего питания;
- 180. из 28.93.17.290 – Автоматы и полуавтоматы выдува тары из полиэтилентерефталата (ПЭТ тары) для пищевой промышленности;
- 181. из 28.93.17.290 – Установки мойки оборудования и трубопроводов для пищевой промышленности;
- 182. из 28.93.17.290 – Вспомогательное оборудование для пищевой промышленности и торговли (в том числе рамы, тележки, столы, стеллажи);
- 183. из 28.93.17.290 – Ёмкостное оборудование для пищевой промышленности;
- 184. из 28.93.17.290 – Противни, лотки, формы для пищевой промышленности;
- 185. 28.93.2 – Машины для очистки, сортировки или калибровки семян, зерна или сухих бобовых культур.

Примечание: в разработке с учетом положений подготовленных Методических рекомендаций по проведению экспертной оценки специализированной техники и оборудования, а также составляющих их компонентов, на соответствие указанной промышленной продукции критериям постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации».

IV. Продукция отрасли фотоники и светотехники

1. из 26.11.22.200 – Светодиоды, включая светодиодные модули по технологии chip-on-board и иные модификации сборок светоизлучающих полупроводниковых кристаллов;
2. из 26.40.33 – Устройства наведения промышленные;
3. 26.40.34.110 – Мониторы, не предназначенные специально для использования в качестве периферийного оборудования;
4. из 26.51.53.110 – Малогабаритный измерительный преобразователь взрывоопасных газов;
5. 26.70.23.120 – Лазеры, кроме лазерных диодов;
6. из 26.70.23.190 – Микродисплей;
7. из 27.31 – Датчики волоконно-оптические;
8. 27.31.11.000 – Кабели волоконно-оптические, состоящие из волокон с индивидуальными оболочками;
9. 27.31.12.120 – Кабели волоконно-оптические, кроме составленных из волокон с индивидуальными оболочками;
10. из 27.31.12.110 – Волокна оптические;
11. из 27.40.39 – Светильник светодиодный, включая иные светодиодные светотехнические изделия;
12. из 28.99, из 26.70 – Машины для изготовления печатных форм, шаблонов на различных полиграфических материалах;

13. [из 26.51.41.130 – Оптический анализатор углекислого газа выдыхаемого воздуха и крови;](#)
14. [из 26.51.41.130 – Портативный оптический анализатор состава биологических жидкостей;](#)
15. [из 26.51.53.110 – Оптический сенсор метана;](#)
16. [из 26.51.53.110 – Оптический сенсор углекислого газа;](#)
17. [из 26.51.53.120 – Анализатор содержания воды в нефти и нефтепродуктах;](#)
18. [из 26.51.53.130 – Оптический анализатор влажности бумаги;](#)
19. [из 26.30.30.000 – Сплиттер оптический;](#)
20. [из 26.30.13 – Камеры телевизионные: взрывозащищённые; радиационностойкие; термостойкие;](#)
21. [из 26.40.33 – Устройства наведения промышленные;](#)
22. [из 26.40.33 – Функциональные приборы промышленных телевизионных систем;](#)
23. [из 26.40.33 – Адаптивные оптические системы для коррекции аберраций волнового фронта \(гибкие зеркала\);](#)
24. [28.29.60.000 – Установки для обработки материалов с использованием процессов, включающих изменение температуры, не включённые в другие группировки;](#)
25. [28.29.70 – Оборудование и инструменты неэлектрические для пайки мягким и твёрдым припоем или сварки и их части; машины и аппараты для газотермического напыления;](#)

26. [29.86.000 \(28.29.86.000\) – Части неэлектрического оборудования и инструментов для пайки мягким и твёрдым припоем или сварки; части машин и аппаратов для газотермического напыления;](#)
27. [из 26.11.22.120 – Инфракрасные светодиоды;](#)
28. [из 26.11.22.120 – Инфракрасные фотодиоды;](#)
29. [из 26.30.30.000 – Агрегирующие транспондеры \(Muxponder\) и разделяющие транспондеры \(demuxponder\), сделанные на основе решётки массива волноводов \(AWG\) и управляемых мультиплексоров на основе аттенюаторов \(VMUX\);](#)
30. [из 26.30.30.000 – Трансмиттеры и транспондеры для оптических сетей;](#)
31. [из 26.30.30.000 – Когерентные трансмиттеры и транспондеры для оптических сетей;](#)
32. [из 26.30.30.000 – Узкополосные лазеры для технологии когерентной передачи информации;](#)
33. [из 26.30.30.000 – Оптические приёмники когерентного сигнала;](#)
34. [из 26.30.30.000 – Передатчик радиочастотного сигнала по оптическому волокну.](#)

№ п/п	Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	Требование	Подтверждающий документ
1	из 26.11.22.200	Светодиоды, включая светодиодные модули по технологии chip-on-board и иные модификации сборок светоизлучающих полупроводниковых	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме,	<i>В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица:</i> приказ о разработке комплекта конструкторской и технической

		кристаллов	достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	(технологической) документации. В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на
--	--	------------	--	--

				продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 60 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.
				Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.
				Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.
				Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
			осуществление на территории	Перечень производственных и

			Российской Федерации следующих технологических операций, которые в совокупности оцениваются баллами (с 1 декабря 2020 г. не менее 150 баллов, с 1 января 2025 г. не менее 200 баллов):	технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза светоизлучающих полупроводниковых кристаллов – 70 баллов;	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза корпуса	В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другим хозяйствующим субъектом на

			светодиода – 50 баллов; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза люминофоров (при необходимости) – 50 баллов; корпусирование (сборка) светодиодов – 60 баллов; проведение контрольных испытаний – 40 баллов	территории Евразийского экономического союза: – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку таких материалов и комплектующих.
2	из 26.40.33	Устройства наведения промышленные	с 1 января 2017 г. наличие прав на конструкторскую и техническую документацию, в том числе на микропрограммы в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической)

				документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
--	--	--	--	--

			с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров – не более 30 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.
				Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.
				Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.
				Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
			осуществление на территории стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2016 г. следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда,

				толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза печатных плат; сборка; проведение контрольных испытаний; упаковка	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
				В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другим хозяйствующим субъектом на территории Евразийского экономического союза:
				– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов

				(при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку таких материалов и комплектующих.
3	26.40.34.110	Мониторы, не предназначенные специально для использования в качестве периферийного оборудования	осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). <i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий,

				чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза панели отображения информации монитора, блока управления панелью отображения информации монитора, блока питания монитора, деталей и корпусных элементов монитора сборка; проведение контрольных испытаний; упаковка	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. <i>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих (изделий, товаров, частей и принадлежностей), произведенных другим хозяйствующим субъектом на территории Евразийского экономического союза:</i> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие (изделия, товары, части и принадлежности), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку таких материалов и комплектующих.

4	из 26.51.53.110	Малогабаритный измерительный преобразователь взрывоопасных газов	осуществление на территории стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2016 г. следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i>
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза фотогальванических элементов, фотоизлучающих элементов; сборка; проведение контрольных испытаний;	Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
				Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. <i>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другим</i>

			упаковка	хозяйствующим субъектом на территории Евразийского экономического союза: – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие (изделия, товары, части и принадлежности), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку таких материалов и комплектующих.
5	26.70.23.120	Лазеры, кроме лазерных диодов	с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку

				материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.
				Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя
				Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделий (при

			наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части
		производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза лазерно-оптического модуля, кинематических модулей, модулей управления и контроля, каркасов, обшивок, технологических, электронных и вспомогательных модулей	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
		сборка;	<i>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другим хозяйствующим субъектом на территории Евразийского экономического союза:</i>
		упаковка	– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие (изделия, товары, части и принадлежности), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку таких материалов и комплектующих.

6	из 26.70.23.190	Микродисплей	осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза кремниевой подложки, стеклянной крышки, органических низкомолекулярных материалов, печатной платы, тестовой управляющей платы; сборка;	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). <i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. <i>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другим</i>
---	--------------------	--------------	--	--

			проведение испытаний; упаковка	контрольных	хозяйствующим субъектом на территории Евразийского экономического союза: – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие (изделия, товары, части и принадлежности), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку таких материалов и комплектующих.
7	из 27.31	Датчики волоконно-оптические	с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет		В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации; В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-

				разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров; В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров; В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении
--	--	--	--	---

				права использования секрета производства.
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза металлических изделий, волоконной брэгговской решетки, PLC-кристаллов;	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
				В случае применения материалов

			сборка; проведение испытаний; упаковка	контрольных	(сырья) и комплектующих, произведенных другим хозяйствующим субъектом на территории Евразийского экономического союза: – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие (изделия, товары, части и принадлежности), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку таких материалов и комплектующих.
8	27.31.11.000	Кабели волоконно-оптические, состоящие из волокон с индивидуальными оболочками	с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара		Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.
	27.31.12.120	Кабели волоконно-оптические, кроме составленных из волокон с индивидуальными оболочками			

				Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.
				Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.
				Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). <i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной

				документации к ним.
				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза оптических волокон; производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза оптического модуля; нанесение буферного покрытия на оптическое волокно; скрутка оптических модулей; наложение брони; наложение оболочки	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другим хозяйствующим субъектом на территории Евразийского экономического союза: – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие (изделия, товары, части и принадлежности), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку

				таких материалов и комплектующих.
9	из 27.31.12.110	Волокна оптические	наличие у юридического лица - налогового резидента Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<i>В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица:</i> приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. <i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i> договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. <i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i> договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт

				передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
				В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
				Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции, которые в совокупности оцениваются количеством баллов не менее 60 баллов:	В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и

				соответствующей первичной учетной документации к ним.
			вытяжка волокна из преформ (20 баллов); нанесение акрилатов (10 баллов); УФ-отверждение покрытия (10 баллов); наматывание на катушки готового волокна (10 баллов); дейтерирование (обработка волокна газовой смесью D₂/N₂ с целью предотвращения внедрения ОН-групп в структуру волокна) (10 баллов)	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
10	из 27.40.39	Светильник светодиодный, включая иные светодиодные светотехнические изделия	с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.

				Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.
				Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2018 г. следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i>
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части
			производство или использование произведенных на территории	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического

			стран - членов Евразийского экономического союза корпусов (кроме светодиодных ламп и светильников типа downlight), вторичных источников питания (драйверов); сборка; проведение контрольных испытаний;	процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза групповых или одиночных линз для	<i>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другим хозяйствующим субъектом на территории Евразийского экономического союза:</i> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие (изделия, товары, части и принадлежности), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку таких материалов и комплектующих. Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих

			светодиодов; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза светодиодов	операций. В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другим хозяйствующим субъектом на территории Евразийского экономического союза: – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие (изделия, товары, части и принадлежности), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку таких материалов и комплектующих.
11	из 28.99 из 26.70	Машины для изготовления печатных форм, шаблонов на различных полиграфических материалах	с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации; В случае приобретения готовой

			продукции, на срок не менее 5 лет конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров; В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров; В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):
--	--	--	--

				договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).

				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): Копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			сборка; проведение контрольных испытаний; упаковка	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
12	из 26.51.41.130 из 26.51.53.110	Оптический анализатор углекислого газа выдыхаемого воздуха и крови Портативный оптический анализатор состава биологических жидкостей Оптический сенсор метана Оптический сенсор	с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-

	из 26.51.53.120 из 26.51.53.130	углекислого газа Анализатор содержания воды в нефти и нефтепродуктах Оптический анализатор влажности бумаги		разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении
--	---	--	--	---

				права использования секрета производства.
			с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.
				Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.
				Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.
				Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с

				заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			эпитаксия гетероструктур; фотолитография; корпусирование светодиодов, фотодиодов; тестирование свето- и фотодиодов; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза механических деталей оптической ячейки, электронного блока сенсора; сборка; проведение контрольных	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
				В случае применения материалов (сырья) и комплектующих (изделий, товаров, частей и принадлежностей), произведенных другим хозяйствующим субъектом на территории Евразийского экономического союза: – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях

			испытаний; упаковка	Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие (изделия, товары, части и принадлежности), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку таких материалов и комплектующих.
13	из 26.30.30.000	Сплиттер оптический	с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической

				(технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
				В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:
				договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
				В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):
				договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 - не менее 11 из следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или

				иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				Копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза пластин с чипами сплиттера; резка пластин с чипами на колонны; резка защитного стекла; монтаж защитного стекла на колонны; химико-механическая полировка колонн;	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
				В случае применения материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другим хозяйствующим субъектом на территории Евразийского экономического союза:
				– сведения об актах экспертизы,

			резка колонн на отдельные чипы; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза оптоволоконного кабеля и оптоволоконных сборок; присоединение оптоволоконных сборок и кабеля к чипу сплиттера; формирование защитной оболочки; сборка; проведение контрольных испытаний; упаковка	сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие (изделия, товары, части и принадлежности), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку таких материалов и комплектующих.
14	из 26.30.13	Камеры телевизионные: взрывозащищенные; радиационностойкие; термостойкие	с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<i>В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица:</i> приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. <i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i> договор купли-продажи или договор

				поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;
				В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:
				договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:	В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):
				договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
				Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной

				продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). <i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза печатных плат; экономического союза печатных плат; сборка; производственные испытания; упаковка	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. <i>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих (изделий, товаров, частей и принадлежностей), произведенных другим хозяйствующим субъектом на территории Евразийского</i>

				экономического союза: – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие (изделия, товары, части и принадлежности), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку таких материалов и комплектующих.
15	из 26.40.33	Устройства наведения промышленные Функциональные приборы промышленных телевизионных систем	с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию, в том числе на микропрограммы в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической)

				документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
				В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
				В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.

			с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.
				Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.
				Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.
				Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда,

				толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза деталей и печатных плат; монтаж печатных плат; сборка; производственные испытания; упаковка	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
				В случае применения материалов (сырья) и комплектующих (изделий, товаров, частей и принадлежностей), произведенных другим хозяйствующим субъектом на территории Российской Федерации:
				– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие

				(изделия, товары, части и принадлежности), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку таких материалов и комплектующих.
		Адаптивные оптические системы для коррекции аберраций волнового фронта (гибкие зеркала)	с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию, в том числе на микропрограммы в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<i>В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица:</i> приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. <i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i> договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой

				частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
				осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с

				заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части
			изготовление прототипа; полировка гибких зеркал; производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза оправы; производственные испытания; сборка; упаковка	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
				В случае применения материалов (сырья) и комплектующих (изделий, товаров, частей и принадлежностей), произведенных другим хозяйствующим субъектом на территории Евразийского экономического союза: – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях

		мягким и твердым припоем или сварки; части машин и аппаратов для газотермического напыления	использование программного обеспечения, исключительное право на которое принадлежит лицу - налоговому резиденту страны - члена Евразийского	(технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства. – Перечень программного обеспечения, используемого в промышленной продукции с указанием наименований правообладателей такого программного обеспечения;
--	--	--	--	--

			экономического союза	– копия лицензионного или иного соглашения (договора) о предоставлении права использования программного обеспечения и актов приема-передачи программного обеспечения; – копия свидетельства о государственной регистрации программы для электронных вычислительных машин или базы данных и (или) сведения о регистрации программного обеспечения в Едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных либо в Едином реестре программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств-членов Евразийского экономического союза.
			наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими

				субъектами.
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			сборка; настройка; проведение контрольных испытаний; упаковка	Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
				Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
17	из 26.11.22.120	Инфракрасные светодиоды	с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового	В случае создания конструкторской и технической документации

			резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на
--	--	--	--	--

				продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
				В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделий (при

				наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части;
			производство кристалла; монтаж кристаллов на корпус; разварка перемычек; тестирование и тренировка (отбраковочные испытания) светодиодов	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
18	из 26.11.22.120	Инфракрасные фотодиоды	с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<i>В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица:</i> приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. <i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i> договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. <i>В случае выполнения работ по</i>

				разработке <i>предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i> договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. <i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i> договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда,

				толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
				Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
19	из 26.30.30.000	Агрегирующие транспондеры (Muxponder) и разделяющие транспондеры (demuxponder), сделанные на основе решетки массива волноводов (AWG) и управляемых мультиплексоров на основе аттенюаторов (VMUX)	с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем

				продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или
--	--	--	--	---

				лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			разрезка пластин с волноводами на чипы; разделение чипов; шлифовка чипов; корпусирование чипов;	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.

			юстировка оптических выводов; герметизация; тестирование; упаковка	
		Трансмиттеры и транспондеры для оптических сетей Когерентные трансмиттеры и транспондеры для оптических сетей	с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<i>В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица:</i> приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. <i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i> договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. <i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя</i>

				продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
				В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с

				заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
				сборка приемо-передающих устройств для оптических сетей - трансиверов и транспондеров из транзиттерного оптического узла (TOSA) и ресиверного оптического узла (ROSA); монтаж элементов на платы печатного монтажа (PCBA); сборка и тестирование
				Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
		Узкополосные лазеры для технологии когерентной передачи информации Оптические приемники когерентного сигнала Передатчик радиочастотного сигнала по оптическому волокну	с 1 января 2017 г. наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.
				В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и

				технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета
--	--	--	--	--

				производства.
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i>
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			монтаж элементов интегрированных лазерных сборок и других элементов на платы печатного монтажа (РСВА); сборка и тестирование	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.

V. Продукция тяжелого машиностроения

1. 25.21.12 – Котлы водогрейные центрального отопления для производства горячей воды или пара низкого давления;
2. из 25.21.12, из 25.30.11 – Блочно-модульные котельные, котельные установки;
3. 25.30.11 – Котлы паровые и котлы паропроизводящие прочие; котлы, работающие с высокотемпературными органическими теплоносителями (ВОТ);
4. из 25.30.11 – Котлы-утилизаторы трёхконтурные с расходом пара контура высокого давления более 450 т/ч и температурой пара контура высокого давления свыше 600 градусов Цельсия;
5. из 25.30.22.147 – Транспортно-упаковочные комплекты для транспортировки и хранения отработанного ядерного топлива ядерных реакторов (исследовательских, энергетических и транспортных) с корпусами из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом;
6. из 25.51.43.120, из 26.51.70.190 – Приборы автоматические регулирующие и контрольно-измерительные прочие (автоматизированные и автоматические системы управления оборудованием электрических станций);
7. из 27.3 – Провода обмоточные и эмалированные;
8. из 27.3 – Провода неизолированные, изолированные, защищённые;
9. из 27.3 – Кабели силовые на напряжение 110, 220, 330 и 550 кВ;
10. из 27.3 – Кабели на напряжение до 1 кВ и кабели силовые на напряжение 1-35 кВ;

11. из 27.11.32 – Установки генераторные с газотурбинным двигателем мощностью 500 МВт и более;
12. из 27.32.13 – Шинопроводы на напряжение до 1 кВ магистральные и распределительные, в том числе в литой изоляции, осветительные и троллейные;
13. из 27.32.13.136 – Провода и кабели нагревательные;
14. из 27.33.13.130 – Арматура кабельная (кабельные муфты) на напряжение 110-500 кВ;
15. из 27.33.13.130 – Арматура кабельная (кабельные муфты) на напряжение 6-35 кВ;
16. из 24.42.23.000, из 24.42.22.120 – Проволока алюминиевая из сплава диаметром 0,5, 1,2, 1,8 мм;
17. из 27.11.2 – Генератор безредукторной ветроэнергетической установки;
18. из 27.11.2 – Генератор редукторной ветроэнергетической установки;
19. из 27.11.4 – Измерительные трансформаторы напряжением 6 кВ и выше;
20. из 27.11.4 – Комплектные трансформаторные подстанции (КТП), блочно-модульные трансформаторные подстанции (БКТП);
21. из 27.11.4 – Трансформаторы электрические;
22. 27.11.50.120 – Преобразователи электрические статические;
23. из 27.11.61.120 – Комплектующие (запасные части) ветряных турбин, не имеющие самостоятельных группировок (лопасти ветроэнергетических установок);
24. из 27.12.10.110 – Выключатели силовые высоковольтные напряжением 6 кВ и выше;

25. из 27.12.10.120 – Разъединители, короткозамыкатели, отделители, заземлители переменного тока напряжением 35 кВ и выше;

26. из 27.12.10.130 – Ограничители перенапряжения нелинейные (ОПН) и разрядники высоковольтные напряжением 110 кВ и выше;

27. из 27.12.10.190 – Комплектные распределительные устройства с элегазовой изоляцией напряжением 35 кВ и выше (КРУЭ);

28. из 27.12.31, из 27.12.32, из 27.12.10.190 – Панели и прочие комплекты электрической аппаратуры коммутации или защиты (главные распределительные щиты (ГРЩ); распределительные шкафы, низковольтные распределительные устройства, комплектные низковольтные устройства (НКУ); вводно-распределительные устройства (ВРУ); распределительные шкафы на напряжение не более 1 кВ; комплектные распределительные устройства (КРУ); распределительные устройства на напряжение более 1 кВ); камеры сборные одностороннего обслуживания (КСО);

29. из 27.12 – Вакуумные выключатели переменного тока на напряжение до 35 кВ;

30. из 27.12 – Вакуумные контакторы низковольтные переменного тока;

31. из 27.12.4 – Вакуумные дугогасительные камеры;

32. из 27.12 – Выключатель автоматический низковольтный в литом корпусе (до 1000 В) на токи до 2000 А;

33. из 27.12 – Выключатель автоматический (воздушный) низковольтный в литом корпусе (до 1000 В) на токи до 6300 А;

- 34. из 27.12 – Выключатели автоматические низковольтные модульные до 125 А;
- 35. из 27.12 – Контакторы и пускатели электромагнитные низковольтные;
- 36. из 27.12 – Реле управления;
- 37. из 27.12 – Реле защиты;
- 38. из 27.12 – Выключатели, переключатели и разъединители врубные низковольтные;
- 39. из 27.12 – Выключатели и посты управления кнопочные;
- 40. из 27.12 – Зажимы и блоки зажимов наборные;
- 41. из 27.12 – Предохранители плавкие на напряжение не более 1 кВ;
- 42. из 27.2 – Системы накопления и хранения электрической энергии;
- 43. из 27.20.22.000 – Аккумуляторы свинцовые, кроме используемых для запуска поршневых двигателей;
- 44. из 27.20.23.110 – Батареи аккумуляторные никель-кадмиевые;
- 45. из 27.20.23.150 – Батареи аккумуляторные никель-железные;
- 46. из 27.20.23.120 – Батареи аккумуляторные никель-металл-гидридные;
- 47. из 27.20.23.130, из 27.20.23.140 – Литий-ионные аккумуляторы;
- 48. из 27.11.1, из 27.11.2, из 27.11.3 – Электрическая машина (ЭМ), (турбогенератор, генератор, гидрогенератор, электродвигатель);

49. 27.11.31.000 – Установки генераторные с двигателями внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия;

50. из 27.11.32 – Газопоршневые установки и установки генераторные с газотурбинным двигателем (установки генераторные с двигателями с искровым зажиганием, прочие генераторные установки);

51. из 27.11.32.120 – Автономные генераторы электро- и тепловой энергии мощностью 30-200 Вт;

52. из 26.11.22.120, из 27.11.32.120 – Фотоэлектрические модули;

53. из 27.11.50.120 – Силовой преобразователь тока (конвертор или инвертор);

54. из 27.11.61.120 – Система возбуждения генераторов;

55. из 27.90.52 – Единичные суперконденсаторы, суперконденсаторные системы;

56. из 27.90.40.190 – Реакторы сухие токоограничивающие на класс напряжения 6 кВ и выше;

57. из 27.90.40.190 – Реакторы заземляющие дугогасящие;

58. из 27.90.40.190 – Реакторы шунтирующие на класс напряжения 35 кВ и выше;

59. из 27.90.5 – Конденсаторы электрические: силовые косинусные напряжением до 1000 В; электротермические (печные повышенной частоты); связи, отбора мощности, для делителей напряжения, подставки; импульсные; фильтровые; силовые косинусные напряжением свыше 1000 В; для двигателей и люминесцентных светильников; батареи статических конденсаторов; комплектные конденсаторные установки;

60. из 42.22.13 – Модульные электростанции на базе дизель-генераторных и газопоршневых установок;

- 61. 28.11.21 – Турбины на водяном паре и прочие паровые турбины;
- 62. 28.11.22 – Турбины гидравлические и водяные колеса;
- 63. из 28.11.22.110 – Гидротурбина мощностью менее 50 МВт;
- 64. из 28.11.23 – Турбины газовые, кроме турбореактивных и турбовинтовых (мощностью до 34 МВт);
- 65. из 28.11.23 – Турбины газовые, кроме турбореактивных и турбовинтовых (мощностью 35 МВт и более);
- 66. из 28.11.3 – Части турбин (ступица ветроэнергетической установки в сборе);
- 67. из 28.13.13 – Гидромеханическое оборудование гидротехнических сооружений (затворы гидротехнических сооружений);
- 68. из 28.15.24.110 – Редуктор (мультипликатор) ветроэнергетической установки;
- 69. из 28.25.14.110 – Воздухозаборные тракты (ВЗТ) газотурбинных и компрессорных установок;
- 70. из 28.11.3 – Части турбин (гондола ветроэнергетической установки в сборе).

Примечание: раздел в разработке.

VI. Продукция тяжелого машиностроения

1. [29.22.14.200 – Краны мостовые на неподвижных опорах;](#)
2. [29.22.14.300 – Краны мостовые, кроме кранов на неподвижных опорах, козловые, порталные, подвижные подъёмные фермы на пневмоколесном ходу и перегрузочные краны \(портальные погрузчики\);](#)
3. [29.22.14.400 – Краны башенные, порталные или стреловые краны;](#)
4. [из 28.91.11.150 – Станы холодной прокатки винтовой арматуры;](#)
5. [из 28.41.33.190 – Прессы: для изостатической обработки; для гидростатической обработки;](#)
6. [из 28.21.13.119 – Вакуумно-компрессионные печи;](#)
7. [из 28.91.11.150 – Станы прокатные для малотоннажного производства тонких и тончайших лент из высоколегированных сталей, а также сплавов на основе бериллия, вольфрама и никеля;](#)
8. [из 28.91.11.150 – Станы холодной прокатки ребристых труб;](#)
9. [из 28.91.11.150 – Станы холодной прокатки труб с валковой клетью/станы холодной прокатки труб роликми;](#)
10. [из 28.91.11.150 – Станы редукционные;](#)
11. [28.22.16.111 – Лифты пассажирские;](#)
12. [из 28.91.11.150 – Трубоволоочильные станы;](#)

13. из 28.95.12 – Части оборудования для производства бумаги и картона (валы и цилиндры сушильной части бумагоделательных машин, форматные барабаны, лоцильные и крепирующие цилиндры для производства санитарно-гигиенической бумаги).

№ п/п	Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	Требование	Подтверждающий документ
1	29.22.14.200	Краны мостовые на неподвижных опорах	наличие не менее 5 сервисных центров на территории стран - членов Евразийского экономического союза, уполномоченных осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;	– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 30 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и

				комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод. <i>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих (изделий, товаров, частей и принадлежностей), произведенных другим хозяйствующим субъектом на территории Российской Федерации:</i> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие (изделия, товары, части и принадлежности), с приложением копий
--	--	--	--	--

				таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации.
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			сборка металлоконструкций с применением сварки;	Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			производственные (контрольно-измерительные) испытания изделия и комплектующих механизмов;	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих
			окраска;	
			механическая обработка деталей;	

			термическая обработка деталей; плазменный и механический раскрой деталей, листогибочные работы; программирование контроллера прибора безопасности; настройка параметров частотных преобразователей	операций.
2	29.22.14.300	Краны мостовые, кроме кранов на неподвижных опорах, козловые, порталные, подвижные подъемные фермы на пневмоколесном ходу и перегрузочные краны (портальные погрузчики)	наличие не менее 5 сервисных центров на территории стран - членов Евразийского экономического союза, уполномоченных осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 30 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного

				происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод. <i>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих (изделий, товаров, частей и принадлежностей), произведенных другим хозяйствующим субъектом на территории Российской Федерации:</i> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие (изделия, товары, части и принадлежности), с приложением копий таких документов (при наличии);
--	--	--	--	---

				– выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации.
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). <i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			сборка металлоконструкций с применением сварки; производственные (контрольно-измерительные) испытания изделия и комплектующих механизмов; окраска; механическая обработка деталей; термическая обработка деталей;	Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части. Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.

			плазменный и механический раскрой деталей, листогибочные работы; программирование контроллера прибора безопасности; настройка параметров частотных преобразователей	
3	29.22.14.400	Краны башенные, порталые или стреловые краны	наличие не менее пяти сервисных центров на территории стран - членов Евразийского экономического союза, уполномоченных осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 30 процентов цены товара	– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами. Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости

				или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя; Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод. <i>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих (изделий, товаров, частей и принадлежностей), произведенных другим хозяйствующим субъектом на территории Российской Федерации:</i> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие (изделия, товары, части и принадлежности), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной
--	--	--	--	--

				продукции, произведенной на территории Российской Федерации.
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). <i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			сборка металлоконструкций с применением сварки; производственные (контрольно-измерительные) испытания изделия и комплектующих механизмов; окраска; механическая обработка деталей; термическая обработка деталей; плазменный и механический	Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части. Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.

			раскрой деталей; листогибочные работы; программирование контроллера прибора безопасности; настройка параметров частотных преобразователей	
4	из 28.91.11.150	Станы холодной прокатки винтовой арматуры	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технической (технологической)

			документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
		наличие на территории стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2016 г. предприятий, осуществляющих ремонт и обслуживание продукции	– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции;

				и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 25 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.
				Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.
				Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя;
				Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
				В случае применения материалов (сырья) и комплектующих (изделий,

				товаров, частей и принадлежностей), произведенных другим хозяйствующим субъектом на территории Российской Федерации: – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие (изделия, товары, части и принадлежности), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации.
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и

				соответствующей первичной учетной документации к ним.
			механообработка;	Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			термообработка;	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			сборка;	
			приемо-сдаточные испытания	
5	из 28.41.33.190	Прессы: для изостатической обработки; для гидростатической обработки	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой

				частью одного из указанных договоров.
				В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
				В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			наличие на территории стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2016 г. предприятий, осуществляющих ремонт и обслуживание продукции	– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего

				порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 20 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые

				подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
				В случае применения материалов (сырья) и комплектующих (изделий, товаров, частей и принадлежностей), произведенных другим хозяйствующим субъектом на территории Российской Федерации: – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие (изделия, товары, части и принадлежности), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации.
				осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций: Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с

				заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			намотка предварительно напряженных изделий; механообработка; термообработка; сборка; приемо-сдаточные испытания	Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части. Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
6	из 28.21.13.119	Вакуумно-компрессионные печи	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:

				договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			наличие на территории стран - членов Евразийского	– Копия приказа о создании собственного структурного

			экономического союза с 1 января 2016 г. предприятий, осуществляющих ремонт и обслуживание продукции	подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 20 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.

				Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.
				Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
				В случае применения материалов (сырья) и комплектующих (изделий, товаров, частей и принадлежностей), произведенных другим хозяйствующим субъектом на территории Российской Федерации: – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие (изделия, товары, части и принадлежности), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации.
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда,

				толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			специальные виды сварки нагревательных элементов; механообработка; термообработка; сборка; приемо-сдаточные испытания	Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
				Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
7	из 28.91.11.150	Станы прокатные для малотоннажного производства тонких и тончайших лент из высоколегированных сталей, а также сплавов на основе бериллия, вольфрама и никеля	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем

				продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или
--	--	--	--	---

				лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			наличие на территории стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2016 г. предприятий, осуществляющих ремонт и обслуживание продукции	– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 25 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку

				материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.
				Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.
				Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
				<i>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих (изделий, товаров, частей и принадлежностей), произведенных другим хозяйствующим субъектом на территории Российской Федерации:</i>
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:	– сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие (изделия, товары, части и принадлежности), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации.
				Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на

				территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
			литье и ковка деталей стана; механическая обработка на станках с числовым программным управлением деталей стана; лазерный или плазменный раскрой деталей стана; сварочные или листогибочные работы; термическая обработка деталей стана; сборка; приемо-сдаточные испытания	копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части. Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского	В случае самостоятельного осуществления указанных технологических операций:

			экономического союза шпинделей и карданов;	– чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части; – копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. <i>В случае применения шпинделей и карданов, произведенных другим хозяйствующим субъектом на территории Евразийского экономического союза:</i> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на шпиндели и/или карданы, с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза на шпиндели и/или карданы; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку шпинделей и/или карданов.
--	--	--	--	---

8	из 28.91.11.150	Станы холодной прокатки ребристых труб	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<i>В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица:</i> приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. <i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i> договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. <i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i> договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ
---	--------------------	---	---	---

				(конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
				наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции – Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			с 1 января 2020 г. соблюдение	Перечень всех материалов (сырья) и

			процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара	комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод. В случае применения материалов (сырья) и комплектующих (изделий, товаров, частей и принадлежностей), произведенных другим хозяйствующим субъектом на территории Российской Федерации: – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях
--	--	--	--	---

				Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие (изделия, товары, части и принадлежности), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации.
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			механообработка; зубофрезерная обработка; электроэрозионная обработка; термообработка;	Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части. Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического

			сборка; приемо-сдаточные испытания	процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
9	из 28.91.11.150	Станы холодной прокатки труб с валковой клетью/станы холодной прокатки труб роликами	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<i>В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица:</i> приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. <i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i> договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. <i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i>

				договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и

				гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод. <i>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих (изделий, товаров, частей и принадлежностей), произведенных другим хозяйствующим субъектом</i>

				на территории Российской Федерации: – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие (изделия, товары, части и принадлежности), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации.
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			механообработка;	Чертежи общего вида изделий (при

			зубофрезерная обработка; электроэрозионная обработка; термообработка; сборка; приемо-сдаточные испытания	наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части. Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
10	из 28.91.11.150	Станы редукционные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<i>В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица:</i> приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. <i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i> договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. <i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-</i>

				разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства. наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции – Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего
--	--	--	--	---

			ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
		с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.
			Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.
			Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.
			Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.

				<i>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих (изделий, товаров, частей и принадлежностей), произведенных другим хозяйствующим субъектом на территории Российской Федерации:</i> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие (изделия, товары, части и принадлежности), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации.
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). <i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i>

				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			механообработка на станках с числовым программным управлением;	Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			зубофрезерная обработка; электроэрозионная обработка; термообработка; сборка; приемо-сдаточные испытания	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
11	28.22.16.111	Лифты пассажирские	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию на лифты пассажирские в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической

				(технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт,	– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции;

			послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих комплектующих и технологических операций (в случае, если предусмотрено конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.

			производство купе кабины лифта - раскрой, резка, гибка, сварка (либо иной метод соединения), окраска, сборка (15 баллов); производство каркаса кабины - раскрой, резка, гибка, сварка (либо иной метод соединения), окраска, сборка (10 баллов); производство или использование произведенного на территории Российской Федерации привода дверей кабины (10 баллов); производство дверных систем шахты - раскрой, резка, гибка, сварка (либо иной метод соединения), окраска, сборка (20 баллов); производство или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих узлов безопасности, которые определены техническим регламентом Таможенного союза "Безопасность лифтов" (ТР ТС 011/2011), утвержденным решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 г. N 824: буфер (5 баллов); замок двери шахты (5 баллов); ловитель (5 баллов); ограничитель скорости (5 баллов);	Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части. Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. В случае использования комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации на соответствующие комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку используемых деталей и комплектующих. В случае использования частотного преобразователя, произведенного хозяйствующим субъектом на территории стран - членов Евразийского экономического союза
--	--	--	--	---

			производство или использование произведенных на территории Российской Федерации лебедок (для редукторной лебедки необходимо осуществление производства и сборки редуктора), сборка, испытание (20 баллов); производство или использование произведенных на территории Российской Федерации системы управления (контроллер), произведенной на территории Российской Федерации: электромонтаж, сборка, испытания (15 баллов); производство или использование произведенной на территории Российской Федерации кабельной продукцией (10 баллов); производство или использование произведенного на территории Российской Федерации или на территории стран - членов Евразийского экономического союза частотного преобразователя (15 баллов)	(за исключением Российской Федерации): – выписка из реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза; – копии договора и первичных учётных документов, подтверждающих закупку используемого частного преобразователя.
12	из 28.91.11.150	Трубоволоочильные станы	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства,	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической

			модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	(технологической) документации. В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на
--	--	--	--	--

				продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной

				цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод. <i>В случае применения материалов (сырья) и комплектующих (изделий, товаров, частей и принадлежностей), произведенных другим хозяйствующим субъектом на территории Российской Федерации:</i> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие (изделия, товары, части и принадлежности), с приложением копий таких документов (при наличии); – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории
--	--	--	--	--

				Российской Федерации.
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г. следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
			механообработка; зубофрезерная обработка; электроэрозионная обработка; термообработка; сборка; приемо-сдаточные испытания	копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части. Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
13	из 28.95.12	Части оборудования для производства бумаги и	наличие у юридического лица - налогового резидента стран -	В случае создания конструкторской и технической документации

		картона (валы и цилиндры сушильной части бумагоделательных машин, форматные барабаны, лощильные и крепящие цилиндры для производства санитарно-гигиенической бумаги)	членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на
--	--	--	---	--

				продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
				В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций (при наличии):	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				с 1 января 2019 г.: Чертежи общего вида изделий (при

			отливка корпусов валов и цилиндров из чугуна; изготовление корпусов валов и цилиндров из стального листа; изготовление корпуса форматного барабана; черновая механическая обработка корпуса; с 1 января 2021 г.: чистовая механическая обработка; перфорирование корпуса	наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части. Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
--	--	--	---	--

VII. Медицинские изделия

1. [13.95.10.190, 14.12.30.190, 14.19.32.120, 32.50.50.190, 32.99.11.160](#) – Медицинские маски (за исключением полумасок фильтрующих классов защиты FFP1, FFP2, FFP3);
2. [26.60.11.111](#) – Томографы компьютерные;
3. [из 26.60.11.110](#) – Системы однофотонной эмиссионной компьютерной томографии (гамма-камеры);
4. [26.60.12.132](#) – Аппаратура ультразвукового сканирования;
5. [из 26.60.11.112](#) – Аппаратура рентгеноскопическая (флуороскопическая); рентгениягностические комплексы на базе телеуправляемого стола-штатива; рентгениягностические комплексы на 3 рабочих места; с-дуга; аппаратура сцинтиграфическая;
6. [из 26.60.11.113](#) – Аппаратура рентгенографическая; рентгениягностические комплексы на 2 рабочих места; маммографы; рентгеновские аппараты передвижные палатные, флюорографы;
7. [из 26.60.13.140](#) – Литотриптеры ультразвуковые (приборы для дробления камней);
8. [26.60.12.131](#) – Томографы магнитно-резонансные;
9. [26.60.11.119](#) – Аппараты рентгеновские прочие, используемые для диагностики, применяемые в медицинских целях;
10. [26.60.11.129](#) – Аппараты, основанные на использовании альфа-, бета- или гамма-излучений, применяемые в медицинских целях, включая хирургию, стоматологию, ветеринарию, прочие;

11. из 28.99.39.152 – Линейные медицинские ускорители;
12. из 26.20.13.000, из 26.20.14.000 – Радиологические информационные системы; медицинские информационные системы;
13. из 26.60.14.120 – Система кохлеарной имплантации; аппараты слуховые имплантируемые костной проводимости; слуховые аппараты неимплантируемые;
14. 26.60.14.110 – Кардиостимуляторы;
15. 26.60.12.111 – Электрокардиографы;
16. 26.60.12.120 – Аппараты для функциональных диагностических исследований или для контроля физиологических параметров, применяемые в медицинских целях, не включенная в другие группировки;
17. из 32.50.21.111 – Приборы для измерения кровяного давления (сфигмоманометры, тонометры, осциллометры);
18. из 26.60.12.124 – Капнографы, пульсоксиметры;
19. из 26.60.13.190 – Аппаратура электротерапевтическая;
20. из 32.50.21.110 – Оборудование гемодиализное (искусственные почки, аппараты искусственной почки, диализаторы и др.);
21. из 32.50.13.190 – Аппараты и одноразовые системы для переливания крови; ванны ультразвуковые для дезинфекции и очистки медицинских инструментов; фотометрические анализаторы и биологические микрочипы к нему для молекулярно-генетической диагностики инфекционных заболеваний; приборы, оборудование и

устройства прочие, не включенные в другие группировки (тест-системы на микрочипах для лабораторной диагностики социально-значимых инфекционных заболеваний и фармакогеномики);

22. 32.50.21.121 – Аппараты для ингаляционного наркоза;
23. 32.50.21.122 – Аппараты дыхательные реанимационные;
24. из 32.50.30.110 – Столы операционные;
25. 32.50.12.000 – Стерилизаторы хирургические или лабораторные;
26. из 32.50.12 – Оборудование медицинское и лабораторное для стерилизации; аппарат для стерилизации мелких стоматологических инструментов; оборудование для плазменной стерилизации; оборудование для обработки эндоскопов;
27. из 32.50.22.190 – Аппарат вспомогательного кровообращения носимый (искусственный левый желудочек сердца);
28. из 32.50.21.112 – Аппараты автоматического плазмафереза; аппараты донорского плазмафереза; аппараты лечебного плазмафереза; аппараты терапевтического плазмафереза; аппараты донорского и терапевтического тромбоцитозереза; аппараты лейкоцитозереза; аппараты лимфоцитозереза; аппараты терапевтического лимфоцитозереза; аппараты обменного эритроцитозереза; аппараты назальной респираторной поддержки дыхания новорожденных; дефибрилляторы; инкубаторы интенсивной терапии для новорожденных (стационарные и транспортные); облучатели фототерапевтические неонатальные; обогреватели детские неонатальные; столы неонатальные с автоматическим поддержанием температуры обогрева новорожденных;

29. [из 30.92.20.000 – Кресла-коляски с электроприводом;](#)
30. [из 26.51.53.140 – Приборы, основанные на принципе электрофореза;](#)
31. [из 26.60.12.119 – Аппараты для выделения нуклеиновых кислот; прибор для проведения ПЦР в режиме реального времени плащечного типа; интегрированная платформа для проведения ПЦР диагностики в автоматическом режиме;](#)
32. [из 26.51.82.160 – Микротомы ротационные; микротомы - криостаты с заморозкой для срочных биопсий;](#)
33. [из 28.29.41.000 – Центрифуги, центробежные сепараторы и экстракторы для медицинской промышленности;](#)
34. [из 26.51.70.110 – Термостаты неэлектронные прочие;](#)
35. [26.51.53.190 – Приборы и аппаратура для физического или химического анализа, не включенные в другие группировки;](#)
36. [из 28.25.13.111 – Холодильники комбинированные лабораторные;](#)
37. [из 28.25.13.115 – Холодильники фармацевтические; медицинские;](#)
38. [из 28.25.13.119 – Морозильники; ларь низкотемпературный медицинский; шкаф низкотемпературный медицинский;](#)
39. [из 22.22.14.000 – Контейнеры для биопроб полимерные;](#)
40. [из 22.29.29.000 – Вакуумная пробирка для взятия венозной крови; бутылки, бутылки, флаконы и аналогичные изделия из пластмасс для применения в медицине и клинической диагностике; материалы и емкости](#)

лабораторные расходные полимерные для использования в медицинской in vitro диагностике и лабораторных in vitro исследованиях; стерильные одноразовые медицинские изделия для диагностики in vitro (одноразовые вакуумные пробирки широкой номенклатуры с наполнителями для забора, транспортировки и хранения проб крови или биологической жидкости); изделия полимерные одноразовые (пипетки, чашки культуральные, планшеты, флаконы, чашки Петри, петли микробиологические, скребки и аналогичные изделия);

41. из 32.50.13.190 – Устройства для переливания крови, кровезаменителей и инфузионных растворов, в том числе и с микрофильтром; инфузоры; контейнеры для заготовки, хранения и транспортирования крови; устройства с лейкоцитарным фильтром; устройства для вливания кровезаменителей и инфузионных растворов; стерильные одноразовые медицинские изделия (пинцеты, ножницы, лотки, стаканы и другие) из пластических масс и готовые наборы, используемые при хирургических операциях (манипуляциях); наконечники для микромоторов; наконечники стоматологические турбинные; ножницы микрохирургические; боры зубные твердосплавные; пинцеты микрохирургические; иглодержатели микрохирургические; инструменты режущие и ударные с острой (режущей) кромкой; инструменты оттесняющие; инструменты многоповерхностного воздействия; инструменты зондирующие, бужирующие;

42. 20.59.52.140 – Среды готовые питательные для выращивания микроорганизмов;

43. из 20.59.52.199, из 21.20.23.111 – Наборы (комплекты) реагентов для гематологических анализаторов; наборы биохимических реагентов для определения факторов свертывания крови; наборы реагентов для определения групп крови и резус-фактора; наборы биохимических реагентов для определения ферментов; наборы реагентов для фенотипирования крови человека по групповым системам резус, Келл и Кидд;

- 44. из 20.59.52.190 – Наборы биохимических реагентов для определения субстратов;
- 45. 21.10.60.196 – Препараты диагностические (реагенты) микробного и вирусного происхождения; наборы диагностические;
- 46. из 21.20.23.112 – Реагенты рентгеноконтрастные и другие диагностические, предназначенные для введения пациентам;
- 47. из 20.59.52.199 – Реагенты сложные диагностические или лабораторные, реагенты для in-vitro диагностики, не включенные в другие группировки;
- 48. из 20.20.14.000 – Средства дезинфицирующие, антисептики и дезинфицирующие препараты;
- 49. 14.12.11, 14.12.21, 14.12.30.131, 14.12.30.132, 14.12.30.160 – Одежда медицинская;
- 50. 17.22.12.130 – Изделия санитарно-гигиенического назначения прочие из бумажной массы, бумаги, целлюлозной ваты и полотна из целлюлозных волокон;
- 51. 13.99.19.111, 13.99.19.119 – Вата медицинская гигроскопическая; вата из текстильных материалов прочая;
- 52. из 21.20.24.110, из 21.20.24.130, из 21.20.24.150, из 21.20.24.160 – Материалы перевязочные, ткани адгезивные стерильные, средства кровоостанавливающие (гемостатики); материалы клейкие перевязочные и аналогичные материалы, имеющие липкую поверхность, пропитанные или покрытые лекарственными средствами или расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи; салфетки антисептические спиртовые;

- 53. из 32.50.5 – Изделия стерильные одноразовые хирургические специальные из нетканых материалов для защиты пациента и медицинского персонала (белье стерильное одноразовое операционное из нетканых материалов, одежда стерильная одноразовая хирургическая из нетканых материалов, комплекты стерильные одноразовые специальные из нетканых материалов для защиты от патогенных биологических агентов);
- 54. из 32.50.11.000 – Иглы корневые;
- 55. из 32.50.13.110 – Иглы хирургические;
- 56. из 21.20.24.120 – Материалы хирургические стерильные для соединения тканей (Материалы шовные рассасывающиеся природные (кетгут), материалы шовные нерассасывающиеся природные, материалы шовные рассасывающиеся синтетические, клеи, скобы и кассеты);
- 57. из 21.20.10.111 – Рассасывающиеся гемостатические материалы;
- 58. из 32.50.22.190 – Трубки из синтетической ткани для замены кровеносных сосудов, сетчатые протезы, клапаны сердца искусственные;
- 59. 22.19.60.111 – Перчатки хирургические резиновые;
- 60. 22.19.71.110 – Презервативы;
- 61. из 32.50.5 – Ортодонтические имплантаты, дентальные имплантаты;
- 62. из 32.50.22.127 – Изделия для соединения костей, имплантаты для остеосинтеза; имплантаты и инструменты для остеосинтеза;
- 63. из 32.50.13.120 – Микрохирургические инструменты для офтальмологии;

- 64. [из 32.50.13.110 – Инструменты колющие;](#)
- 65. [из 32.50.13.110 – Шприцы-инъекторы медицинские многоразового и одноразового использования с инъекционными иглами и без них, иглы инъекционные; катетеры, наборы для катетеризации;](#)
- 66. [из 32.50.13.120 – Наборы офтальмологические; набор пробных очковых линз офтальмологический;](#)
- 67. [из 32.50.13.190 – Наборы, инструменты, устройства гинекологические, акушерские, урологические; зеркала гинекологические полимерные по Куско; наборы гинекологические смотровые одноразовые стерильные; наборы, инструменты, устройства для сердечно-сосудистой и абдоминальной хирургии;](#)
- 68. [из 20.59.52.120 – Воск зуботехнический;](#)
- 69. [из 20.42.18 – Пасты и другие средства для обработки зубов;](#)
- 70. [из 21.20.2 – Материалы профилактические фторирующие, реминерализующие, отбеливающие;](#)
- 71. [из 32.50.22.140 – Материалы слепочные;](#)
- 72. [23.52.20.130 – Гипс медицинский;](#)
- 73. [из 32.50.50.000 – Пломбировочные материалы светового и химического отверждения, материалы подкладочные химического или светового отверждения, материалы для герметизации углублений и фиссур зубов, остеопластические хирургические материалы, цементы пломбировочные светового и химического отверждения;](#)
- 74. [из 26.60.12.110 – Аппарат для определения рабочей длины корневого канала зуба; многофункциональный эндодонтический аппарат для апекслокации, электроодонтодиагностики и определения толщины надпульпарного дентина; аппарат для освещения рабочей зоны при стоматологическом лечении;](#)

75. из 26.60.13.180 – Фотополимеризаторы стоматологические светодиодные для полимеризации облицовочных светочувствительных материалов, проводные; лампы (аппараты) для световой полимеризации, стоматологические фотоактиваторы (фотополимеризаторы), лампы для реставрации зубов, лампы для полимеризации реставрационного пломбировочного композитного материала, лампы (аппараты) для трансиллюминации, лампы для оральной фотодезинфекции, стоматологические оранжевые лампы, стоматологические UVA лампы;
76. из 32.50.21.112 – Аппараты для машинной обработки (пломбирования) корневых каналов зубов;
77. 29.10.59.170 – Комплексы медицинские на шасси транспортных средств;
78. из 32.50.50.000 – Устройства для стерильного соединения магистралей из термопластичных материалов;
79. из 32.50.21.112 – Эндоскопы гибкие, жесткие эндоскопы; приборы и аппараты эндоскопические прочие;
80. из 32.50.13.190 – Аппараты медицинские сшивающие; инструменты механизированные прочие;
81. из 27.90.11.000 – Модули синтеза;
82. из 26.60.11.130 – Трубки рентгеновские для медицинской аппаратуры; генераторы рентгеновского излучения; генераторы высокого напряжения для медицинской аппаратуры;
83. 14.12.30.160 – Средства защиты от радиации и воздействия других неблагоприятных факторов внешней среды специализированные, не содержащие встроенных дыхательных аппаратов;
84. 26.51.41.110 – Приборы, установки, системы дозиметрические;

85. [20.13.13 – Элементы, изотопы и их соединения радиоактивные, прочие; сплавы, эмульсии, керамические изделия и смеси, содержащие эти элементы, изотопы или соединения;](#)
86. [из 32.50.22.110, из 32.50.22.120 – Протезы верхних конечностей; протезы кисти; протезы предплечья; протезы плеча; протезы после вычленения плеча; приспособления для самообслуживания; протезы нижних конечностей; протезы стопы; протезы голени; протезы после вычленения бедра; протезы при врожденном недоразвитии; изделия протезно-ортопедические;](#)
87. [32.50.22.127 – Шины и прочие приспособления для лечения переломов;](#)
88. [из 32.50.23.000 – Части и принадлежности протезов и ортопедических приспособлений;](#)

№ п/п	Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	Требование	Подтверждающий документ
1	13.95.10.190 14.12.30.190 14.19.32.120 32.50.50.190 32.99.11.160	Медицинские маски (за исключением полумасок фильтрующих классов защиты FFP1, FFP2, FFP3)	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых)

				другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.
				Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.
				Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
			наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия	Копии регистрационных удостоверений на медицинские маски.
			выполнение на территории Российской Федерации следующих операций, которые в совокупности оцениваются не менее 25 баллов:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной

				документации к ним.
			изготовление сырья для защитной части (мельтблаун/спанбонд) (10 баллов);	Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			изготовление защитной части (10 баллов);	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			изготовление носового фиксатора (10 баллов);	В случае использования соответствующих материалов, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие материалы, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие материалы; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку соответствующих материалов.
			закрепление носового фиксатора (5 баллов);	
			изготовление резинок для фиксации (10 баллов);	
			закрепление фиксатора для головы (5 баллов)	
2	26.60.11.111 из 26.60.11.110	Томографы компьютерные Системы однофотонной эмиссионной компьютерной	с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица:

	26.60.12.132	томографии (гамма-камеры) Аппаратура ультразвукового сканирования	союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет	приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.
	из 26.60.11.112	Аппаратура рентгеноскопическая (флуороскопическая); рентгендиагностические комплексы на базе телеуправляемого стола-штатива; рентгендиагностические комплексы на 3 рабочих места; с-дуга; аппаратура сцинтиграфическая		В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:
	из 26.60.11.113	Аппаратура рентгенографическая; рентгендиагностические комплексы на 2 рабочих места; маммографы; рентгеновские аппараты передвижные палатные, флюорографы		договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
	из 26.60.13.140	Литотриптеры ультразвуковые (приборы для дробления камней)		В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:
	26.60.12.131	Томографы магнитно-резонансные		договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;

	26.60.11.119	Аппараты рентгеновские прочие, используемые для диагностики, применяемые в медицинских целях		В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):
	26.60.11.129	Аппараты, основанные на использовании альфа-, бета- или гамма-излучений, применяемые в медицинских целях, включая хирургию, стоматологию, ветеринарию, прочие		договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
	из 28.99.39.152	Линейные медицинские ускорители		Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.
				Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.
				Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.
				Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены

				конечной продукции на условиях франко-завод.
			наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	– копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			наличие у производителя подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ и документального подтверждения внедрения результатов разработок в производство (наличие регистрационных удостоверений на разработанные и внедренные медицинские изделия)	Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы.
3	из 26.20.13.000 из	Радиологические информационные системы; медицинские	с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического

	26.20.14.000	информационные системы	Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет	лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. <i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i> договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. <i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i> договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой
--	--------------	------------------------	---	---

				частью одного из указанных договоров.
				В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):
				договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
				Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.
			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара	Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.
				Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.

				Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
			наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	– копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			наличие у производителя подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ и документального подтверждения внедрения результатов разработок в производство (наличие регистрационных удостоверений на разработанные и внедренные медицинские изделия)	Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы.
			наличие исключительного права на	Перечень специализированного

			следующие компоненты специализированного программного обеспечения у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза: обработка сетевого взаимодействия по протоколу DICOM, HL7; хранение, поиск и учет медицинских данных; визуализация медицинских диагностических данных при помощи веб-технологий (HTTP/HTTPS, HTML, CSS, ECMAScript)	программного обеспечения, используемого в промышленной продукции с указанием наименований правообладателей такого программного обеспечения. Копия свидетельства о государственной регистрации программы для электронных вычислительных машин или базы данных и (или) сведения о регистрации программного обеспечения в Едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных либо в Едином реестре программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств-членов Евразийского экономического союза.
4	из 26.60.14.120 26.60.14.110	Система кохлеарной имплантации; аппараты слуховые имплантируемые костной проводимости; слуховые аппараты неимплантируемые Кардиостимуляторы	с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации; В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:

				договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;
				В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:
				договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;
				В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):
			договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.	
соблюдение процентной доли			Перечень всех материалов (сырья) и	

			стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара	комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.
				Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.
				Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.
				Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
			включение локальных стратегий кодирования при настройке кохлеарного имплантата	Сведения о включении локальных стратегий кодирования при настройке кохлеарного имплантата.
			осуществление на территории стран - членов Евразийского экономического союза следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с

				заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
5	26.60.12.111 26.60.12.120	Электрокардиографы Аппараты для функциональных диагностических исследований или для контроля физиологических параметров, применяемые в медицинских целях, не включенная в другие	сборка речевых процессоров;	Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			проверка функциональности основных узлов;	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			загрузка и конфигурирование русскоязычного программного обеспечения;	
			упаковка	
5	26.60.12.111 26.60.12.120	Электрокардиографы Аппараты для функциональных диагностических исследований или для контроля физиологических параметров, применяемые в медицинских целях, не включенная в другие	с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица:
				приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.
				В случае приобретения готовой конструкторской и технической

		группировки		(технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:
	из 32.50.21.111	Приборы для измерения кровяного давления (сфигмоманометры, тонометры, осциллометры)		договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
	из 26.60.12.124	Капнографы, пульсоксиметры		
	из 26.60.13.190	Аппаратура электротерапевтическая		
	из 32.50.21.110	Оборудование гемодиализное (искусственные почки, аппараты искусственной почки, диализаторы и др.)		В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:
	из 32.50.13.190	Аппараты и одноразовые системы для переливания крови; ванны ультразвуковые для дезинфекции и очистки медицинских инструментов; фотометрические анализаторы и биологические микрочипы к нему для молекулярно-генетической диагностики инфекционных заболеваний; приборы, оборудование и устройства прочие, не включенные в другие группировки (тест-		договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
				В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):

		системы на микрочипах для лабораторной диагностики социально-значимых инфекционных заболеваний и фармакогеномики);		Договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
	32.50.21.121	Аппараты для ингаляционного наркоза	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.
	32.50.21.122	Аппараты дыхательные реанимационные		Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.
	из 32.50.30.110	Столы операционные		Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.
	32.50.12.000	Стерилизаторы хирургические или лабораторные		Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
	из 32.50.12	Оборудование медицинское и лабораторное для стерилизации; аппарат для стерилизации мелких стоматологических инструментов; оборудование для плазменной стерилизации; оборудование для обработки эндоскопов		Для подтверждения прав на программное обеспечение:
	из 32.50.22.190	Аппарат вспомогательного кровообращения носимый (искусственный левый желудочек сердца)	наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территории	– перечень программного обеспечения,

	из 32.50.21.112	Аппараты автоматического плазмафереза; аппараты донорского плазмафереза; аппараты лечебного плазмафереза; аппараты терапевтического плазмафереза; аппараты донорского и терапевтического тромбоцитозфереза; аппараты лейкоцитозфереза; аппараты лимфоцитозфереза; аппараты терапевтического лимфоцитозфереза; аппараты обменного эритроцитозфереза; аппараты назальной респираторной поддержки дыхания новорожденных; дефибрилляторы; инкубаторы интенсивной терапии для новорожденных (стационарные и транспортные); облучатели фототерапевтические неонатальные; обогреватели детские неонатальные; столы неонатальные с автоматическим поддержанием температуры обогрева	стран - членов Евразийского экономического союза	используемого в промышленной продукции с указанием наименований правообладателей такого программного обеспечения; – копия лицензионного или иного соглашения (договора) о предоставлении права использования, модификации, модернизации, изменения программного обеспечения и актов приёма-передачи программного обеспечения; и/или – копия свидетельства о государственной регистрации программы для электронных вычислительных машин или базы данных и (или) сведения о регистрации программного обеспечения в Едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных либо в Едином реестре программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств-членов Евразийского экономического союза. Для подтверждения использования при производстве печатный плат, произведенных на территории стран – членов Евразийского экономического союза: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на печатные платы, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной
--	--------------------	--	---	---

	из 30.92.20.000	новорожденных; Кресла-коляски с электроприводом	использование в производстве корпусных деталей, изготовленных на территории стран - членов Евразийского экономического союза	продукции, произведенной на территории Российской Федерации или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку таких материалов и комплектующих.
	из 26.51.53.140	Приборы, основанные на принципе электрофореза		В случае самостоятельного изготовления корпусных деталей: – копии чертежей корпусных деталей; – копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства корпусных деталей. В случае использования корпусных деталей, изготовленных другими хозяйствующими субъектами на территории стран-членов Евразийского экономического союза: – копии чертежей корпусных деталей; – копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства корпусных деталей; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих приобретение (поставку) корпусных
	из 26.60.12.119	Аппараты для выделения нуклеиновых кислот; прибор для проведения ПЦР в режиме реального времени плащечного типа; интегрированная платформа для проведения ПЦР диагностики в автоматическом режиме		
	из 26.51.82.160	Микротомы ротационные; микротомы - криостаты с заморозкой для срочных биопсий		
	из 28.29.41.000	Центрифуги, центробежные сепараторы и экстракторы для медицинской промышленности		
	из 26.51.70.110	Термостаты неэлектронные прочие		
	26.51.53.190	Приборы и аппаратура для физического или химического анализа, не включенные в другие		

		группировки		деталей.
6	из 28.25.13.111 из 28.25.13.115 из 28.25.13.119	Холодильники комбинированные лабораторные Холодильники фармацевтические; медицинские Морозильники; ларь низкотемпературный медицинский; шкаф низкотемпературный медицинский	с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет	<i>В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица:</i> приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. <i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i> договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. <i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-</i>

			разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на
		соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара		

				уровне не менее первых четырех знаков.
				Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.
				Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.
				Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
			изготовление ПВХ-профилей или использование ПВХ-профилей, произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза	В случае самостоятельного изготовления ПВХ-профилей:
				Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс изготовления ПВХ-профилей.
				В случае использования ПВХ-профилей, изготовленных другими хозяйствующими субъектами на территории стран-членов Евразийского экономического союза:
				– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на ПВХ-профили, с приложением копий таких документов

				(при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку ПВХ-профилей.
7	из 22.22.14.000 из 22.29.29.000	Контейнеры для биопроб полимерные; Вакуумная пробирка для взятия венозной крови; бутылки, бутылки, флаконы и аналогичные изделия из пластмасс для применения в медицине и клинической диагностике; материалы и емкости лабораторные расходные полимерные для использования в медицинской in vitro диагностике и лабораторных in vitro исследованиях; стерильные одноразовые медицинские изделия для диагностики in vitro (одноразовые вакуумные пробирки широкой номенклатуры с	с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет	<i>В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица:</i> приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. <i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i> договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.

	из 32.50.13.190	наполнителями для забора, транспортировки и хранения проб крови или биологической жидкости); изделия полимерные одноразовые (пипетки, чашки культуральные, планшеты, флаконы, чашки Петри, петли микробиологические, скребки и аналогичные изделия) Устройства для переливания крови, кровезаменителей и инфузионных растворов, в том числе и с микрофильтром; инфузоры; контейнеры для заготовки, хранения и транспортирования крови; устройства с лейкоцитарным фильтром; устройства для вливания кровезаменителей и инфузионных растворов; стерильные одноразовые медицинские изделия (пинцеты, ножницы, лотки, стаканы и другие) из пластических масс и готовые наборы, используемые при хирургических операциях	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара	В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства. Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной
--	--------------------	--	--	--

		(манипуляциях); наконечники для микромоторов; наконечники стоматологические турбинные; ножницы микрохирургические; боры зубные твердосплавные; пинцеты микрохирургические; иглодержатели микрохирургические; инструменты режущие и ударные с острой (режущей) кромкой; инструменты оттесняющие; инструменты многоповерхностного воздействия; инструменты зондирующие, бужирующие		цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
8	20.59.52.140 из 20.59.52.199 из 21.20.23.111	Среды готовые питательные для выращивания микроорганизмов Наборы (комплекты) реагентов для гематологических анализаторов; наборы биохимических реагентов для определения факторов свертывания крови; наборы реагентов для определения групп крови и резус- фактора; наборы биохимических реагентов	с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:

		для определения ферментов; наборы реагентов для фенотипирования крови человека по групповым системам резус, Келл и Кидд		договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
	из 20.59.52.190	Наборы биохимических реагентов для определения субстратов		В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
	21.10.60.196	Препараты диагностические (реагенты) микробного и вирусного происхождения; наборы диагностические		
	из 21.20.23.112	Реагенты рентгеноконтрастные и другие диагностические, предназначенные для введения пациентам		
	из 20.59.52.199	Реагенты сложные диагностические или лабораторные, реагенты для in-vitro диагностики, не включенные в другие группировки		
	из 20.20.14.000	Средства дезинфицирующие, антисептики и дезинфицирующие		
соблюдение процентной доли			Перечень всех материалов (сырья) и	

		препараты	стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара	комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
9	14.12.11, 14.12.21 14.12.30.131 14.12.30.132 14.12.30.160 17.22.12.130	Одежда медицинская Изделия санитарно-гигиенического назначения прочие из бумажной массы, бумаги, целлюлозной ваты	с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой конструкторской и технической

		и полотна из целлюлозных волокон		(технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:
	13.99.19.111 13.99.19.119	Вата медицинская гигроскопическая; вата из текстильных материалов прочая		договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
	из 21.20.24.110 из 21.20.24.130 из 21.20.24.150 из 21.20.24.160	Материалы перевязочные, ткани адгезивные стерильные, средства кровоостанавливающие (гемостатики); материалы клейкие перевязочные и аналогичные материалы, имеющие липкую поверхность, пропитанные или покрытые лекарственными средствами или расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи; салфетки антисептические спиртовые		В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:
	из 32.50.5	Изделия стерильные одноразовые хирургические специальные из нетканых материалов для защиты пациента и медицинского персонала (белье стерильное одноразовое операционное из нетканых материалов, одежда стерильная одноразовая		договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
				В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):

		хирургическая из нетканых материалов, комплекты стерильные одноразовые специальные из нетканых материалов для защиты от патогенных биологических агентов)		договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.
				Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.
				Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.
10	из 32.50.11.000 из	Иглы корневые	с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица:
		Иглы хирургические		

	32.50.13.110	Материалы хирургические стерильные для соединения тканей (Материалы шовные рассасывающиеся природные (кетгут), материалы шовные нерассасывающиеся природные, материалы шовные рассасывающиеся синтетические, клеи, скобы и кассеты)	союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет	приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.
	из 21.20.24.120			<i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i>
	из 21.20.10.111			договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
	из 32.50.22.190			<i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i>
	22.19.60.111	Перчатки хирургические резиновые		Договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
	22.19.71.110	Презервативы		

				В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены

				конечной продукции на условиях франко-завод.
11	из 32.50.5 из 32.50.22.127 из 32.50.13.120 из 32.50.13.110	Ортодонтические имплантаты, дентальные имплантаты Изделия для соединения костей, имплантаты для остеосинтеза; имплантаты и инструменты для остеосинтеза Микрохирургические инструменты для офтальмологии Инструменты колющие	с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и

			технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
		соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.

				Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.
				Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
			осуществление на территории Российской Федерации операций металлообработки	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> Копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.

12	из 32.50.13.110	Шприцы-инъекторы медицинские многоразового и одноразового использования с инъекционными иглами и без них, иглы инъекционные; катетеры, наборы для катетеризации	с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет	<i>В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица:</i> приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.
	из 32.50.13.120	Наборы офтальмологические; набор пробных очковых линз офтальмологический		<i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия- разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i> договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема- передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
	из 32.50.13.190	Наборы, инструменты, устройства гинекологические, акушерские, урологические; зеркала гинекологические полимерные по Куско; наборы гинекологические смотровые одноразовые стерильные; наборы, инструменты, устройства для сердечно- сосудистой и абдоминальной хирургии		<i>В случае выполнения работ по разработке предприятием- разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i> договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ

				(конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
				В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):
				договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
				Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.
			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара	Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.
				Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях

				франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
13	из 20.59.52.120 из 20.42.18 из 21.20.2 из 32.50.22.140 23.52.20.130 из 32.50.50.000	Воск зуботехнический Пасты и другие средства для обработки зубов Материалы профилактические фторирующие, реминерализующие, отбеливающие Материалы слепочные Гипс медицинский Пломбировочные материалы светового и химического отверждения, материалы подкладочные химического или светового отверждения, материалы для герметизации углублений и фиссур зубов, остеопластические хирургические материалы, цементы пломбировочные светового и химического	с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя

		отверждения		продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров; В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
				соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.
				Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих,

				поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
14	из 26.60.12.110 из 26.60.13.180	Аппарат для определения рабочей длины корневого канала зуба; многофункциональный эндодонтический аппарат для апекслокации, электроодонтодиагностики и определения толщины надпульпарного дентина; аппарат для освещения рабочей зоны при стоматологическом лечении Фотополимеризаторы стоматологические светодиодные для полимеризации облицовочных светочувствительных материалов, проводные; лампы (аппараты) для световой полимеризации, стоматологические	с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.

	из 32.50.21.112	фотоактиваторы (фотополимеризаторы), лампы для реставрации зубов, лампы для полимеризации реставрационного пломбировочного композитного материала, лампы (аппараты) для трансиллюминации, лампы для оральной фотодезинфекции, стоматологические оранжевые лампы, стоматологические UVA лампы Аппараты для машинной обработки (пломбирования) корневых каналов зубов		В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной

				цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
15	29.10.59.170	Комплексы медицинские на шасси транспортных средств	с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет	<i>В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица:</i> приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. <i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i>

				договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
				соблюдение процентной доли стоимости использованных при Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при

			производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара	изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
16	из 32.50.50.000	Устройства для стерильного соединения магистралей из термопластичных материалов	с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации

				предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров; В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: Договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров; В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного
--	--	--	--	---

				права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.
				Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.
				Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.
				Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
17	из 32.50.21.112	Эндоскопы гибкие, жесткие эндоскопы; приборы и аппараты эндоскопические прочие	с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица:

	из 32.50.13.190	Аппараты медицинские сшивающие; инструменты механизированные прочие	документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет	приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. <i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия- разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i> договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема- передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров; <i>В случае выполнения работ по разработке предприятием- разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i> договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. <i>В случае наличия в составе</i>
--	--------------------	---	---	--

				конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.
				Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.
				Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.
				Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-

				завод.
18	из 27.90.11.000	Модули синтеза	с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица:
	из 26.60.11.130	Трубки рентгеновские для медицинской аппаратуры; генераторы рентгеновского излучения; генераторы высокого напряжения для медицинской аппаратуры		приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.
	14.12.30.160	Средства защиты от радиации и воздействия других неблагоприятных факторов внешней среды специализированные, не содержащие встроенных дыхательных аппаратов		В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:
	26.51.41.110	Приборы, установки, системы дозиметрические		договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
	20.13.13	Элементы, изотопы и их соединения радиоактивные, прочие; сплавы, эмульсии, керамические изделия и смеси, содержащие эти элементы, изотопы или соединения		В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:
				договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт

				передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;
				В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.
				Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы

				промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
19	из 32.50.22.110 из 32.50.22.120 32.50.22.127 из 32.50.23.000	Протезы верхних конечностей; протезы кисти; протезы предплечья; протезы плеча; протезы после вычленения плеча; приспособления для самообслуживания; протезы нижних конечностей; протезы стопы; протезы голени; протезы после вычленения бедра; протезы при врожденном недоразвитии; изделия протезно-ортопедические Шины и прочие приспособления для лечения переломов Части и принадлежности протезов и ортопедических приспособлений	с 1 января 2019 г.: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров; В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для

				предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;
				В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку

				материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
--	--	--	--	--

VIII. Фармацевтическая продукция

1. [21.20.1, 21.20.21 – Препараты лекарственные, сыворотки и вакцины;](#)
2. [21.10 – Субстанции фармацевтические.](#)

№ п/п	Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	Требование	Подтверждающий документ
1	21.20.1 21.20.21	Препараты лекарственные, сыворотки и вакцины	зарегистрированные в установленном порядке в соответствии с законодательством Российской Федерации лекарственные препараты, в отношении которых на территории стран - членов Евразийского экономического союза осуществляются технологические операции, соответствующие совокупности стадий технологического процесса производства готовой лекарственной формы, упаковки и выпускающего контроля качества	Копия лицензии на осуществление деятельности по производству лекарственных средств
				Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Копии технологических инструкций и

				(или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций В случае использования фармацевтических субстанций, изготовленных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения об актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на фармацевтические субстанции, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на фармацевтические субстанции; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку используемых фармацевтических субстанций.
2	21.10	Субстанции фармацевтические	наличие сведений о фармацевтических субстанциях, входящих в состав лекарственных препаратов для медицинского применения, и фармацевтических субстанциях, произведенных для	Копии регистрационных удостоверений на фармацевтические субстанции, входящие в состав лекарственных препаратов для медицинского применения, и (или) фармацевтические субстанции, произведенные для

			реализации, в государственном реестре лекарственных средств	реализации
			осуществление на территории стран - членов Евразийского экономического союза в отношении фармацевтических субстанций технологических операций:	Копия лицензии на осуществление деятельности по производству лекарственных средств
				Перечень производственных и технологических операций (условий) по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i>
			химического синтеза, и (или) биотехнологического синтеза, и (или) выделения из природного минерального сырья, и (или) выделения из источников биологического и (или) животного происхождения, и (или) выделения из источников растительного происхождения	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.

IX. Продукция радиоэлектроники

1. из 26.11.3 – Интегральная схема первого уровня;
2. из 26.11.3 – Интегральная схема второго уровня;
3. из 26.20.2 – Системы хранения данных;
4. 26.20.11 – Компьютеры портативные массой не более 10 килограммов, такие как ноутбуки, планшетные компьютеры, карманные компьютеры, в том числе совмещающие функции мобильного телефонного аппарата, электронные записные книжки и аналогичная компьютерная техника;
5. 26.20.12 – Терминалы кассовые, банкоматы и аналогичное оборудование, подключаемое к компьютеру или сети передачи данных;
6. 26.20.13 – Машины вычислительные электронные цифровые, содержащие в одном корпусе центральный процессор и устройство ввода и вывода, объединённые или нет для автоматической обработки данных;
7. 26.20.14 – Машины вычислительные электронные цифровые, поставляемые в виде систем для автоматической обработки данных;
8. 26.20.15 – Машины вычислительные электронные цифровые прочие, содержащие или не содержащие в одном корпусе одно или два из следующих устройств для автоматической обработки данных: запоминающие устройства, устройства ввода, устройства вывода;
9. 26.20.16 – Устройства ввода или вывода, содержащие или не содержащие в одном корпусе запоминающие устройства;

10. 26.20.17 – Мониторы и проекторы, преимущественно используемые в системах автоматической обработки данных;
11. 26.20.18 – Устройства периферийные с двумя или более функциями: печать данных, копирование, сканирование, приём и передача факсимильных сообщений;
12. 26.20.21 – Устройства запоминающие;
13. 26.20.22 – Устройства запоминающие полупроводниковые, сохраняющие информацию при выключении питания;
14. 26.20.30 – Устройства автоматической обработки данных прочие;
15. из 26.20.16.150 – Сканеры биометрические;
16. из 26.20.30.000 – Терминалы биометрические, включая терминалы контроля документов и верификации личности;
17. из 26.30.50.150 – Турникеты биометрические, кабины шлюзовые биометрические, кабины проходные биометрические, комплексы автоматического пересечения государственной границы биометрические, системы контроля и управления доступом биометрические;
18. из 26.40.33 – Комплексы (системы, комплекты) регистрации биометрических данных;
19. из 26.20.30.000 – Программируемый логический контроллер;
20. из 26.20.40 – Шасси машины вычислительной электронной цифровой;
21. из 26.20.40 – Корпус сервера;

- 22. 26.20.40.110 – Устройства и блоки питания вычислительных машин;
- 23. из 26.30.11 – Система мониторинга окружающей среды;
- 24. из 26.30.11 – Система радиочастотной идентификации на поверхностных акустических волнах;
- 25. из 26.30.11 – Щит автоматического управления генератором;
- 26. из 26.30.11 – Терминал экстренной связи;
- 27. из 26.30.11 – Волоконно-оптический приёмо-передатчик сигналов управления;
- 28. из 26.30.11 – Корпус шкафа размещения оборудования коммуникационного;
- 29. из 26.51.43.120 – Система контроля напряжённо-деформированного состояния;
- 30. из 26.51.51 – Датчик влажности и температуры;
- 31. 26.51.53.110 – Газосигнализаторы и дымоанализаторы;
- 32. из 26.51.66.115 – Датчик деформации;
- 33. из 27.90.11 – Резонатор на поверхностных акустических волнах;
- 34. из 27.90.4 – Стационарный металлодетектор;
- 35. из 28.13.32 – Блок электроventиляторов;
- 36. 26.40.20.122 – Приёмники телевизионные (телевизоры) цветного изображения с жидкокристаллическим экраном, плазменной панелью;

37. из 26.51.43.120, из 26.51.66 – Контрольно-измерительное и испытательное оборудование для приёмочных испытаний ЭКБ, включая автоматизированные средства измерений электронных компонентов и узлов;

38. из 26.51.20.121 – Аппаратура радионавигационная для работы в системе спутниковой навигации ГЛОНАСС или ГЛОНАСС/GPS (кроме устройств с функцией вызова экстренных оперативных служб и аппаратуры спутниковой навигации, которые определены техническим регламентом Таможенного союза «О безопасности колёсных транспортных средств» (ТР ТС 018/2011), утверждённым решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. № 877);

39. из 26.51.20.121 – Устройства с функцией вызова экстренных оперативных служб и аппаратура спутниковой навигации, которые определены техническим регламентом Таможенного союза «О безопасности колёсных транспортных средств» (ТР ТС 018/2011), утверждённым решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. № 877;

40. 26.51.70.190 – Приборы автоматические регулирующие и контрольно-измерительные прочие;

41. из 28.99.20.000, из 28.99.51.000 – Оборудование для эпитаксиального выращивания полупроводниковых гетероструктур, включая: системы молекулярно-лучевой эпитаксии, системы МОС-гидридной эпитаксии, системы жидкофазной эпитаксии, системы газофазной эпитаксии;

42. из 28.99.20.000, из 28.99.51.000, из 28.41.11.000 – Оборудование для формирования тонкопленочных структур полупроводниковых приборов, включая системы для: физического осаждения (PVD) (магнетронное, электронно-лучевое, ионно-лучевое); ионной имплантации; плазмохимического травления и очистки RIE/ICPCVD; осаждения диэлектриков PECVD/ICPCVD, ALD; оборудование для бондинга утонённых пластин; кластерные

вакуумно-технологические линии; системы электронной литографии; автоматизированные линии для химической обработки и нанесения резиста; оборудование для прецизионной лазерной обработки.

***Примечание:** в разработке с учетом проекта изменений в раздел IX приложения к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации».*

Х. Продукция промышленности строительных материалов

1. [23.19.12.160 – Пеностекло в форме блоков, плит или аналогичных форм;](#)
2. [22.21.41.111 – Плиты, листы теплоизоляционные из вспененного пенополистирола.](#)

№ п/п	Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	Требование	Подтверждающий документ
1	23.19.12.160	Пеностекло в форме блоков, плит или аналогичных форм	осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
			переработка исходного стекла и изготовление стеклянной шихты для	<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных

			производства блоков пеностекла; производство (вспенивание и отжиг) блоков пеностекла; изготовление теплоизоляционных изделий из пеностекла простой формы (плиты) и фасонных изделий сложной формы (скорлупы, сегменты, колена и пр.) методом механической обработки блоков пеностекла	технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
2	22.21.41.111	Плиты, листы теплоизоляционные из вспененного пенополистирола	осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			добыча природных углеводородов (нефть, попутный газ) и переработка исходного сырья в полистирол	Копия лицензии на пользование недрами. Копии технологических инструкций и

			вспенивающийся (ПСВ); производство (вспенивание и формование) блоков из пенополистирола (ППС); изготовление (резка и формование) теплоизоляционных изделий из пенополистирола простой формы (плиты) и фасонных изделий сложной формы (скорлупы, декоративно-архитектурные элементы и пр.)	(или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. <i>В случае использования природных углеводородов (нефть, попутный газ), добытых иными хозяйствующими субъектами:</i> – копия лицензии на пользование недрами, выданная соответствующему хозяйствующему субъекту; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку используемых природных углеводородов (нефть, попутный газ); – копии паспортов качества на приобретаемые природные углеводороды (нефть, попутный газ). <i>В случае использования полистирола вспенивающегося (ПСВ), произведенного иными хозяйствующими субъектами:</i> – сведения об актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на полистирол вспенивающийся; и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации на полистирол вспенивающийся;
--	--	--	--	---

				– копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку используемого полистирола вспенивающегося.
--	--	--	--	---

XI. Продукция мебельной и деревообрабатывающей промышленности

1. [31.01.11 – Мебель металлическая для офисов;](#)
2. [31.03.11.120 – Основы матрасные из металлического каркаса;](#)
3. [31.09.11 – Мебель металлическая, не включенная в другие группировки;](#)
4. [31.01.12 – Мебель деревянная для офисов;](#)
5. [31.01.13.000 – Мебель деревянная для предприятий торговли;](#)
6. [31.02.10 – Мебель кухонная;](#)
7. [31.03.11.110 – Основы матрасные из деревянного каркаса;](#)
8. [31.03.11.190 – Основы матрасные прочие;](#)
9. [31.09.12.120 – Мебель деревянная для спальни;](#)
10. [31.09.12.121 – Кровати деревянные для взрослых;](#)
11. [31.09.12.123 – Шкафы деревянные для спальни;](#)
12. [31.09.12.124 – Тумбы деревянные для спальни;](#)
13. [31.09.12.125 – Гарнитуры деревянные, наборы комплектной мебели для спальни;](#)
14. [31.09.12.129 – Мебель деревянная для спальни прочая;](#)
15. [31.09.12.130 – Мебель деревянная для столовой и гостиной;](#)

16. [31.09.12.131 – Столы обеденные деревянные для столовой и гостиной;](#)
17. [31.09.12.132 – Столы журнальные деревянные;](#)
18. [31.09.12.133 – Шкафы деревянные для столовой и гостиной;](#)
19. [31.09.12.134 – Гарнитуры и наборы комплектной мебели деревянные для столовой и гостиной;](#)
20. [31.09.12.139 – Мебель деревянная для столовой и гостиной прочая;](#)
21. [31.09.13 – Мебель деревянная, не включенная в другие группировки;](#)
22. [31.03.12 – Матрасы, кроме матрасных основ;](#)
23. [31.09.12 – Мебель деревянная для спальни, столовой и гостиной;](#)
24. [31.09.12.110 – Диваны, софы, кушетки с деревянным каркасом, трансформируемые в кровати;](#)
25. [31.09.12.111 – Диваны, софы, кушетки детские и подростковые с деревянным каркасом, трансформируемые в кровати;](#)
26. [31.09.12.119 – Диваны, софы, кушетки с деревянным каркасом, трансформируемые в кровати, прочие;](#)
27. [31.09.14.110 – Мебель из пластмассовых материалов;](#)
28. [из 16.21.14 – Стенные панели;](#)
29. [из 16.22.10 – Напольные панели \(включая ламинат, паркетную доску, паркет щитовой\).](#)

№ п/п	Код по ОК 034-2014	Наименование продукции	Требование	Подтверждающий документ
-------	--------------------	------------------------	------------	-------------------------

	(КПЕС 2008)			
1	31.01.11	Мебель металлическая для офисов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица:
	31.03.11.120	Основы матрасные из металлического каркаса		приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.
	31.09.11	Мебель металлическая, не включенная в другие группировки		В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и

			технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. <i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i> договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
		осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). <i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i>

				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			резка; гибка; сварка; покраска	Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части; Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
2	31.01.12	Мебель деревянная для офисов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица:
	31.01.13.000	Мебель деревянная для предприятий торговли		приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.
	31.02.10	Мебель кухонная		В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:
	31.03.11.110	Основы матрасные из деревянного каркаса		
	31.03.11.190	Основы матрасные прочие		
	31.09.12.120	Мебель деревянная для спальни		
	31.09.12.121	Кровати деревянные для взрослых		договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-

	31.09.12.123	Шкафы деревянные для спальни		передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
	31.09.12.124	Тумбы деревянные для спальни		В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
	31.09.12.125	Гарнитурные деревянные, наборы комплектной мебели для спальни		
	31.09.12.129	Мебель деревянная для спальни прочая		
	31.09.12.130	Мебель деревянная для столовой и гостиной		
	31.09.12.131	Столы обеденные деревянные для столовой и гостиной		
	31.09.12.132	Столы журнальные деревянные		
	31.09.12.133	Шкафы деревянные для столовой и гостиной		
	31.09.12.134	Гарнитурные и наборы комплектной мебели деревянные для столовой и гостиной		
	31.09.12.139	Мебель деревянная для столовой и гостиной прочая		
	31.09.13	Мебель деревянная, не	осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной

		включенная в другие группировки		промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			раскрой древесных материалов; сверление; фрезерование	Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части. Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
3	31.03.12	Матрасы, кроме матрасных основ	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица:

			техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. <i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i> договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. <i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i> договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой
--	--	--	---	---

				частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. операции по формированию покрывного чехла	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующей операции.
4	31.09.12	Мебель деревянная для спальни, столовой и гостиной	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица:
	31.09.12.110	Диваны, софы, кушетки с деревянным каркасом, трансформируемые в кровати		приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.
	31.09.12.111	Диваны, софы, кушетки детские и подростковые с деревянным каркасом, трансформируемые в кровати		В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической)

	31.09.12.119	Диваны, софы, кушетки с деревянным каркасом, трансформируемые в кровати, прочие		документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права
--	--------------	---	--	--

				использования секрета производства.
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			сборка каркаса; обойные работы	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
5	31.09.14.110	Мебель из пластмассовых материалов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица:

			техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. <i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i> договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров; <i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i> договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой
--	--	--	---	---

				частью одного из указанных договоров;
				В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):
				договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. операции по литью	Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
				Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующей операции.
6	из 16.21.14 из 16.22.10	Стенные панели; Напольные панели (включая ламинат, паркетную доску, паркет щитовой)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации; В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации

				предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров; В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров; В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):
--	--	--	--	--

				договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. операции по прессованию	Чертежи общего вида изделий Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующей операции.

XII. Продукция железнодорожного машиностроения

1. 30.20.1 – Локомотивы железнодорожные и тендеры локомотивов;
2. 30.20.2 – Вагоны железнодорожные или трамвайные пассажирские самоходные (моторные), вагоны товарные (багажные) и платформы открытые, кроме транспортных средств, предназначенных для технического обслуживания или ремонта;
3. из 30.20.3 – Состав подвижной прочий, за исключением вагонов железнодорожных или трамвайных пассажирских немоторных; вагонов багажных и прочих вагонов специального назначения и вагонов железнодорожных или трамвайных грузовых и вагонов-платформ несамоходных;
4. 30.20.32 – Вагоны железнодорожные или трамвайные пассажирские немоторные; вагоны багажные и прочие вагоны специального назначения;
5. 30.20.33 – Вагоны железнодорожные или трамвайные грузовые и вагоны-платформы, несамоходные.

№ п/п	Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	Требование	Подтверждающий документ
1	30.20.1	Локомотивы железнодорожные и тендеры локомотивов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей	<i>В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица:</i> приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.

			продукции, на срок не менее 5 лет	<i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i> договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. <i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i> договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров; <i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на</i>
--	--	--	--	--

				продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			наличие сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	– копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2020 г. (для подвижного состава, эксплуатируемого на территории Российской Федерации) – не менее 9 из следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций (условий) по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими

				субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): Копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			сборка и сварка несущей рамы, ее покраска; изготовление или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза деталей кузова и иных несущих конструкций, элементов экстерьера; изготовление или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза комплектующих для подвижного состава (тормозных систем и их частей, пневматического оборудования и прочих комплектующих); изготовление или использование произведенных на территориях	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. В случае использования деталей и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или

			стран - членов Евразийского экономического союза моторно-силовой установки, трансмиссии; монтаж и покраска моторного агрегата, осей, трансмиссий, навесного устройства; изготовление или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза систем электрооборудования; монтаж системы электрооборудования; изготовление или использование произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза тягового привода; сборка, проверка, наладка тягового привода; сборка, проверка, наладка, испытания локомотива.	– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на соответствующие детали и комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку используемых деталей и комплектующих.
2	30.20.2	Вагоны железнодорожные или трамвайные пассажирские самоходные (моторные), вагоны товарные (багажные) и платформы открытые, кроме транспортных средств, предназначенных для технического обслуживания или ремонта	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой конструкторской и технической

				(технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров; В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):
--	--	--	--	---

				договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			наличие сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	– копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2020 г. (для подвижного состава, эксплуатируемого на территории Российской Федерации) - не менее 10 из следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций (условий) по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем

				договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				Копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			сборка и сварка несущей рамы, ее покраска; изготовление или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза деталей кузова и иных несущих конструкций, элементов экстерьера; изготовление или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза комплектующих для подвижного состава (тормозных систем и их частей, систем управления и их частей, пневматического оборудования и прочих комплектующих); изготовление или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского	В случае использования деталей и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на

			экономического союза моторно-силовой установки (моторно-редукторного блока или аналогичного узла), колесных пар, тележек (при отсутствии указанной операции в технологическом процессе операция считается осуществленной); монтаж (сборка, установка) и покраска моторно-силовой установки (моторно-редукторного блока или аналогичного узла), колесных пар, тележек (при отсутствии указанной операции в технологическом процессе операция считается осуществленной); изготовление или использование произведенной на территориях стран - членов Евразийского экономического союза системы электрооборудования; монтаж системы электрооборудования; изготовление или использование произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза тягового привода; монтаж, проверка, наладка тягового привода; сборка, проверка, наладка, испытания вагонов;	территории Российской Федерации или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на соответствующие детали и комплектующие; копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку используемых деталей и комплектующих.
--	--	--	---	--

			изготовление или использование произведенной на территориях стран - членов Евразийского экономического союза системы безопасности;	
			сборка, наладка, монтаж системы безопасности.	
3	из 30.20.3	Состав подвижной прочий, за исключением вагонов железнодорожных или трамвайных пассажирских немоторных; вагонов багажных и прочих вагонов специального назначения и вагонов железнодорожных или трамвайных грузовых и вагонов-платформ несамоходных	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и

				технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров; В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	– копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт,

				послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			осуществление на территории Российской Федерации в полном объеме следующих технологических операций:	Перечень производственных и технологических операций (условий) по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): Копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			сборка и сварка несущей рамы, ее покраска; изготовление или использование	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью

			произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза деталей кузова и иных несущих конструкций; изготовление или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза комплектующих для подвижного состава (тормозных систем и их частей, пневматического оборудования и прочих комплектующих)	и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. <i>В случае использования деталей и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на соответствующие детали и комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку используемых деталей и комплектующих.
4	30.20.32	Вагоны железнодорожные или трамвайные пассажирские немоторные; вагоны багажные и прочие вагоны специального	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в	<i>В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица:</i>

		назначения	объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. <i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i> договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. <i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i> договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;
--	--	------------	--	---

				В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			наличие сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	– копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2020 г. (для подвижного состава, эксплуатируемого на территории	Перечень производственных и технологических операций (условий) по производству заявленной промышленной продукции,

			Российской Федерации) – не менее 8 из следующих операций:	выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				Копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			сборка несущей рамы и рамных конструкций, корпусов и бункеров, навесного оборудования и рабочих органов;	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			изготовление или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза деталей кузова и иных несущих конструкций, элементов экстерьера;	В случае использования деталей и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:
			изготовление или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза комплектующих для подвижного состава (тормозных систем и их	– сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на

			частей, систем управления и их частей, пневматического оборудования и прочих комплектующих); изготовление или использование произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза тележек; монтаж (сборка, установка) и покраска тележек; изготовление или использование произведенной на территориях стран - членов Евразийского экономического союза системы электрооборудования; монтаж системы электрооборудования; сборка, проверка, наладка, испытания вагонов.	соответствующие детали и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на соответствующие детали и комплектующие; копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку используемых деталей и комплектующих.
5	30.20.33	Вагоны железнодорожные или трамвайные грузовые и вагоны-платформы, несамоходные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-

				разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров; В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет
--	--	--	--	--

				производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	– копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			осуществление на территории Российской Федерации в полном объеме (в том числе в рамках внутренней кооперации взаимозависимых компаний) следующих технологических операций:	Перечень производственных и технологических операций (условий) по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).

				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> Копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			изготовление, сборка или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза тележек грузовых вагонов; изготовление, сварка или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза несущих конструкций грузового вагона и их покраска; изготовление экипажных частей грузового вагона (кузова, котла); установка несущих конструкций вагона с экипажной частью на ходовую часть вагона; изготовление или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза крупного вагонного литья (рама боковая, балка наддрессорная) (для грузовых	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. <i>В случае использования деталей и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации или реестра промышленной продукции,

			вагонов, предназначенных для использования на железных дорогах с шириной колеи 1520 мм).	произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на соответствующие детали и комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку используемых деталей и комплектующих.
--	--	--	--	---

XIII. Продукция арматуростроения

1. [28.14.20.000 – Комплектующие \(запасные части\) кранов и клапанов, а также аналогичной арматуры, не имеющие самостоятельных группировок;](#)
2. [28.14.11.110 – Клапаны редукционные;](#)
3. [28.14.11.120 – Клапаны регулирующие;](#)
4. [28.14.12 – Краны, вентили, клапаны для раковин, моек, биде, унитазов, ванн и аналогичная арматура; вентили для радиаторов центрального отопления;](#)
5. [28.14.13 – Клапаны управления процессом, задвижки, краны и клапаны шаровые;](#)
6. [28.14.2 – Части кранов, клапанов и аналогичной арматуры.](#)

№ п/п	Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	Требование	Подтверждающий документ
1	28.14.20.000	Комплектующие (запасные части) кранов и клапанов, а также аналогичной арматуры, не имеющие самостоятельных группировок	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<i>В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица:</i> приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.
	28.14.11.110	Клапаны редукционные		<i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации</i>
	28.14.11.120	Клапаны регулирующие		

	28.14.12	Краны, вентили, клапаны для раковин, моек, биде, унитазов, ванн и аналогичная арматура; вентили для радиаторов центрального отопления		предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):
	28.14.13	Клапаны управления процессом, задвижки, краны и клапаны шаровые		
	28.14.2	Части кранов, клапанов и аналогичной арматуры		

				договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 2 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 4 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг

				(выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			заготовительное производство (литье, поковка, штамповка);	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);	
			сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка;	
			термообработка (закалка, нормализация, отпуск);	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их
			сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);	
			анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;	
			покраска и нанесение защитных покрытий	
			с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов	

			и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; из расчета процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих исключается стоимость навесного оборудования для регулирования и управления трубопроводной арматурой	происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на соответствующие детали и комплектующие.
--	--	--	---	---

XIV. Вещества химические, используемые при добыче и переработке полезных ископаемых

1. [из 20 – Катализаторы гидроочистки;](#)
2. [из 20 – Катализаторы гидрокрекинга;](#)
3. [из 20 – Катализаторы каталитического крекинга;](#)
4. [из 20 – Катализаторы риформинга;](#)
5. [из 20 – Катализаторы изомеризации;](#)
6. [из 20 – Катализаторы нефтехимии;](#)
7. [из 20 – Катализаторы для процессов деароматизации;](#)
8. [из 20 – Катализаторы для производства водорода;](#)
9. [из 20 – Катализаторы газохимии;](#)
10. [из 20 – Регенерированные \(реактивированные\) катализаторы;](#)
11. [из 20 – Катализаторы для производства масел;](#)
12. [из 20 – Катализаторы нефтехимии \(массивные катализаторы, в том числе инициаторы и сокатализаторы\);](#)
13. [20.59.42.120 – Присадки к топливу;](#)
14. [20.59.42.120 – Присадки к смазочным материалам;](#)
15. [из 20 – Катализаторы нефтехимии \(нанесённые катализаторы\);](#)

16. из 20 – Вещества химические и продукты химические (расходные материалы для многостадийного гидравлического разрыва пласта (проппант, химия).

№ п/п	Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	Требование	Подтверждающий документ
1	Из 20	Катализаторы гидроочистки Катализаторы гидрокрекинга Катализаторы каталитического крекинга Катализаторы риформинга Катализаторы изомеризации Катализаторы нефтехимии Катализаторы для процессов деароматизации Катализаторы для производства водорода Катализаторы газохимии Регенерированные (реактивированные) катализаторы	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-

	20.59.42.120 20.59.42.130	Катализаторы для производства масел		разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
		Катализаторы нефтехимии (массивные катализаторы, в том числе инициаторы и сокатализаторы)		В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
		Присадки к топливу		
		Присадки к смазочным материалам	осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг

				(выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			синтез; смешение; пропитка; сушка; прокалка; тестирование; затаривание	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного сырья и материалов - не более 10 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара	– Перечень сырья и материалов, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку сырья и материалов, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и

				используемых при производстве заявленной промышленной продукции. В случае использования сырья и материалов, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие сырье и материалы, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации или на соответствующие сырье и материалы.
2	Из 20	Катализаторы нефтехимии (нанесенные катализаторы)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической)

				документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права
--	--	--	--	--

				использования секрета производства.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
			копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.	
			синтез; смешение; пропитка; сушка; прокалка; тестирование; затаривание.	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости	– Перечень сырья и материалов, используемых при изготовлении

			использованных при производстве товара иностранного сырья и материалов - не более 10 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара	промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку сырья и материалов, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. В случае использования сырья и материалов, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие сырье и материалы, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации на соответствующие сырье и материалы.
3	Из 20	Вещества химические и продукты химические (расходные материалы для многостадийного гидравлического разрыва	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица:

		пласта (проппант, химия)	объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. <i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i> договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. <i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i> договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
--	--	--------------------------	---	---

				В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не менее 6 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			размол;	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт

			гидратация; формование; сушка; обжиг; смешение; формирование раствора для гидравлического разрыва пласта.	технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного сырья и материалов - не более 10 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара	– Перечень сырья и материалов, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку сырья и материалов, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.
				<i>В случае использования сырья и материалов, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие сырье и материалы, с приложением копий таких документов

				(при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации на соответствующие сырье и материалы.
--	--	--	--	--

XV. Отдельные виды технологического оборудования для подготовки, хранения и переработки углеводородов.

1. [из 25.29.11 – Реакторы гидрогенизационных процессов нефтепереработки и нефтехимии; реакторы, регенераторы каталитического крекинга; реакторы \(контакты\) сернокислотного алкилирования; коксовые камеры; ёмкостные стальные сварные аппараты; цилиндрические резервуары; шаровые резервуары; дренажные ёмкости \(в том числе и подземные\); аппараты колонные; ректификационные колонны; абсорберы и десорберы;](#)
2. [из 25.29.12.190 – Системы хранения жидких технических газов; системы хранения сжиженного природного газа;](#)
3. [из 25.29.12.190 – Системы хранения сжиженных углеводородных газов; шаровые резервуары для хранения сжиженных углеводородных газов;](#)
4. [из 25.29.12.190 – Блок аккумуляторов газа;](#)
5. [28.25.11.110 – Теплообменники;](#)
6. [28.25.11.120 – Машины для сжижения воздуха или прочих газов;](#)
7. [из 28.25.11 – Воздухоразделительные установки и их части;](#)
8. [из 28.25.14 – Сепараторы для очистки газов; трёхфазные сепараторы \(разделители\);](#)
9. [из 28.29.12 – Сепараторы для очистки нефти; фильтр-сепараторы;](#)
10. [из 28.99.39.190 – Блок осушки и подготовки газа;](#)

11. [из 29.20.21.122 – Контейнеры-цистерны для транспортировки сжиженных углеводородных газов;](#)
12. [из 29.20.23.190 – Полуприцепы-цистерны для транспортировки жидких технических газов, сжиженного природного газа.](#)

№ п/п	Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	Требование	Подтверждающий документ
1	из 25.29.11	Реакторы гидрогенизационных процессов нефтепереработки и нефтехимии; реакторы, регенераторы каталитического крекинга; реакторы (контакты) сернокислотного алкилирования; коксовые камеры; емкостные стальные сварные аппараты; цилиндрические резервуары; шаровые резервуары; дренажные емкости (в том числе и подземные); аппараты колонные; ректификационные колонны; абсорберы и десорберы	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<i>В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица:</i> приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. <i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i> договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.

			наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства. – Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации
--	--	--	--	---

				деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделий (при

				наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			заготовительное производство (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий.	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими

				хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
2	из 25.29.12.190	Системы хранения жидких технических газов; системы хранения сжиженного природного газа	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и

				технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный
--	--	--	--	---

				договор о предоставлении права использования секрета производства.
			наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; или – копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции. Сведения об аттестации испытательного оборудования в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза.

			осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 7 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
			заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали	<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части. Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.

			обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий.	
			с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и

				комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
3	из 25.29.12.190	Системы хранения сжиженных углеводородных газов; шаровые резервуары для хранения сжиженных углеводородных газов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.

			наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства. – Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации
--	--	--	--	---

				деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; или – копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:	Сведения об аттестации испытательного оборудования в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза.
				Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг

				(выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); деформирование листового проката и заготовок из него (вальцевание и холодная точечная деформация на прессе); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов; проведение термообработки; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.

			антикоррозионная обработка, нанесение защитных покрытий. с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. <i>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
--	--	--	---	--

4	из 25.29.12.190	Блок аккумуляторов газа	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию на блок аккумуляторов газа в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<i>В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица:</i> приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. <i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i> договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. <i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i> договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт
---	--------------------	-------------------------	---	--

				передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. <i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i> договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
				наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции – Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими

				субъектами.
			производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i>
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			производство сосудов (баллонов) (20 баллов); производство трубопроводных линий (10 баллов); сборка блока на единой раме и испытания (10 баллов)	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.

			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов стоимости всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товаров (20 баллов)	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
5	28.25.11.110	Теплообменники	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов	В случае создания конструкторской и технической документации

			Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической
--	--	--	---	--

				(технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
				В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):
				договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			проведение установленных	– Копия приказа о создании заявителем

			нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза	собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; или – копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.
				Сведения об аттестации испытательного оборудования в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделий (при

				наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий; проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов.	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов и комплектующих,

				поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
6	28.25.11.120 из 28.25.11	Машины для сжижения воздуха или прочих газов Воздухоразделительные установки и их части	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-

				разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет
--	--	--	--	--

				производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 7 таких операций, с 1 января 2020 г. всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных

				технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий.	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при

			использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара	изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
7	из 28.25.14	Сепараторы для очистки газов; трехфазные сепараторы (разделители)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица:

			техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет	приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. <i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i> договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. <i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i> договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой
--	--	--	--	---

				частью одного из указанных договоров.
				В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего

			продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза	(отвечающего за) испытания промышленной продукции; или – копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.
				Сведения об аттестации испытательного оборудования в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза.
			осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на

				изделие и составные части.
			заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий; проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов.	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.

				В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
8	из 28.29.12	Сепараторы для очистки нефти; фильтр-сепараторы	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор

				поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
				В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:
				договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
				В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):
			наличие на территории одной из стран - членов Евразийского	договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства. – Копия приказа о создании собственного структурного

			экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; или – копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 из следующих технологических операций, с 1	Сведения об аттестации испытательного оборудования в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза. Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции,

			января 2018 г. - не менее 7 таких операций, с 1 января 2020 г. всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:	выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов,	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.

			неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий; проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов.	
			с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или

				– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
9	из 28.99.39.190	Блок осушки и подготовки газа	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя

			наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства. – Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или
--	--	--	--	---

				– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			производство каркаса (раскрой, резка, гибка, сварка, окраска) (10 баллов);	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных

			производство сосудов (раскрой, резка, гибка, сварка, окраска) (10 баллов); производство адсорбента (20 баллов); сборка блока на единой раме и испытания (20 баллов);	технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов от стоимости всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товаров (20 баллов)	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.
				В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или

				– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
10	из 29.20.21.122	Контейнеры-цистерны для транспортировки сжиженных углеводородных газов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<i>В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица:</i> приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. <i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i> договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. <i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя</i>

				продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или

				– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; или – копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.
				Сведения об аттестации испытательного оборудования в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза.
			соответствие продукции актуальным нормам безопасности ПБ 12-609-03 «Правила безопасности для объектов, использующих сжиженные углеводородные газы», ПБ 10-115-96 «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением», ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»	Сведения о соответствии продукции актуальным нормам безопасности ПБ 12-609-03 «Правила безопасности для объектов, использующих сжиженные углеводородные газы», ПБ 10-115-96 «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением», ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».
			осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 7 таких	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на

			операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:	территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). <i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.

			сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий; проведение промежуточных контролей изделий, деталей и узлов	
			с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. <i>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной

				продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
11	из 29.20.23.190	Полуприцепы-цистерны для транспортировки жидких технических газов, сжиженного природного газа	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:

				договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение

				работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; или – копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции. Сведения об аттестации испытательного оборудования в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза.
			соответствие продукции актуальным нормам безопасности ПБ 12-609-03 «Правила безопасности для объектов, использующих сжиженные углеводородные газы», ПБ 10-115-96 «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением», ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»	Сведения о соответствии продукции актуальным нормам безопасности ПБ 12-609-03 «Правила безопасности для объектов, использующих сжиженные углеводородные газы», ПБ 10-115-96 «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением», ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».
			осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 7 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации

			следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:	и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). <i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
--	--	--	---	--

			заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий.	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. В случае использования деталей,

				узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
--	--	--	--	---

XVI. Компрессорное и холодильное оборудование

1. 28.13.23 – Компрессоры для холодильного оборудования;
2. из 28.13.24 – Компрессорные станции на колёсных шасси на базе поршневых объёмных компрессоров;
3. из 28.13.24 – Компрессорные станции на колёсных шасси на базе винтовых компрессоров;
4. из 28.13.25 – Компрессорные установки и станции на базе турбокомпрессоров (в том числе турбовоздуходувки);
5. из 28.13.26 – Компрессорные установки и станции на базе поршневых объёмных компрессоров;
6. из 28.13.26 – Компрессорные установки на базе поршневых объёмных компрессоров для автомобильной газонаполнительной компрессорной станции;
7. из 28.13.26 – Компрессорные установки дыхательного воздуха;
8. из 28.13.26 – Автомобильная газонаполнительная компрессорная станция;
9. 28.13.27 – Компрессорные установки и станции на базе центробежных компрессоров одновальных или многовальных;
10. из 28.13.27 – Компрессорные станции на базе центробежных компрессоров с приводом от газовой турбины;
11. из 28.13.28 – Компрессорные установки и станции на базе винтовых компрессоров однороторных и двухроторных;

12. из 28.13.28 – Компрессорные установки и станции на базе роторных воздуходувок (газодувок);
13. из 28.13.28 – Компрессорные установки и станции на базе прочих компрессоров;
14. из 28.13.3 – Части компрессоров;
15. из 28.13.32 – Части воздушных или газовых компрессоров, вентиляторов, вытяжных шкафов;
16. 28.13.32.120 – Комплектующие (запасные части) воздушных или газовых компрессоров, не имеющие самостоятельных группировок;
17. 28.15.2 – Подшипники прочие, зубчатые колеса, зубчатые передачи и элементы приводов;
18. 28.15.3 – Части подшипников, зубчатых передач и элементов приводов;
19. 28.25.1 – Теплообменники; оборудование промышленное для кондиционирования воздуха, холодильное и морозильное оборудование;
20. 28.25.14.111 – Фильтры для очистки воздуха;
21. 28.25.13 – Оборудование холодильное и морозильное и тепловые насосы, кроме бытового оборудования;
22. 28.25.3 – Части холодильного и морозильного оборудования и тепловых насосов;
23. 28.29.12.110 – Оборудование для фильтрования или очистки воды.

Примечание: раздел в разработке.

XVII. Продукция отрасли легкой промышленности

1. [13.2 – Ткани текстильные](#);
2. [13.92.12 – Белье постельное](#);
3. [13.92.13 – Белье столовое](#);
4. [13.92.14 – Белье туалетное и кухонное](#);
5. [14.12 – Спецодежда](#) (кроме ОКПД: 14.12.30.150 – Рукавицы, перчатки производственные и профессиональные);
6. [из 14.13 – Форменная \(ведомственная\) одежда, униформа](#);
7. [32.99.11.140 – Одежда защитная огнестойкая](#);
8. [из 15.20.3 – Обувь защитная и прочая, не включенная в другие группировки](#) (кроме ОКПД: 15.20.32.130 – Обувь детская прочая; 15.20.32.131 – Тапочки детские меховые; 15.20.32.132 – Тапочки детские шубные; 15.20.32.139 – Обувь детская прочая, не включенная в другие группировки).

№ п/п	Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	Требование	Подтверждающий документ
1	13.2	Ткани текстильные	Осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на

				территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): Копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			ткачество; крашение (при наличии); отделка (при наличии)	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
2	13.92.12 13.92.13 13.92.14	Белье постельное Белье столовое Белье туалетное и кухонное	Осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций (условий) по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг

				(выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				Копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			ткачество ткани; крашение ткани (при наличии); отделка ткани (при наличии);	В случае самостоятельного осуществления указанных технологических операций: Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. В случае использования тканей, произведенных другим хозяйствующим субъектом на территории Российской Федерации: – Сведения об актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на ткани, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или

				– Выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на ткани; – Копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку используемых тканей.
			раскрой материалов; пошив	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
3	14.12 из 14.13 32.99.11.140	Спецодежда (кроме ОКПД2 14.12.30.150 Рукавицы, перчатки производственные и профессиональные) Форменная (ведомственная) одежда, униформа Одежда защитная огнестойкая	Осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций (условий) по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):

				Копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			При наличии в конструкции изделия утеплителя (наполнителя) дополнительно к указанным ниже операциям осуществляется	
			Производство либо использование произведенного на территории Российской Федерации утеплителя (наполнителя)	<i>В случае самостоятельного производства утеплителя (наполнителя):</i>
				Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства утеплителя (наполнителя).
				<i>В случае использования утеплителя (наполнителя), произведенного другим хозяйствующим субъектом на территории Российской Федерации:</i> – Сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на утеплитель (наполнитель), с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – Выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на утеплитель (наполнитель); – Копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку используемого утеплителя (наполнителя).

Для производства изделий из тканей			
		ткачество ткани; крашение ткани (при наличии); отделка ткани (при наличии);	В случае самостоятельного осуществления данных технологических операций: Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			В случае использования тканей, произведенных другим хозяйствующим субъектом на территории Российской Федерации: – Сведения об актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на ткани, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – Выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на ткани; – Копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку используемых тканей.
		раскрой материалов; пошив	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих

				технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			Для производства изделий из полимерных и пленочных материалов методами высокочастотной, ультразвуковой сварки и литья под давлением	
			раскрой материала; сварка и (или) пошив;	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			Для производства изделий из трикотажного полотна	
			вязание трикотажного полотна; крашение трикотажного полотна (при наличии); отделка трикотажного полотна (при наличии);	В случае самостоятельного осуществления данных технологических операций: Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. В случае использования трикотажного полотна, произведенного другим хозяйствующим субъектом на территории Российской Федерации: – Сведения об актах экспертизы или заключениях Минпромторга России,

				выданных на трикотажное полотно, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – Выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на трикотажное полотно; – Копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку используемого трикотажного полотна.
			раскрой трикотажного полотна; пошив	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			Для производства изделий из материалов нетканых	
			формирование холста (из расплава полимера или из волокон); скрепление холста; отделка (при наличии); сварка и (или) пошив и (или) соединение деталей изделий клеевым методом	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
4	из 15.20.3	Обувь защитная и прочая, не включенная в другие группировки (кроме ОКПД2 15.20.32.130 Обувь детская прочая; 15.20.32.131 Тапочки	Осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:	Перечень производственных и технологических операций (условий) по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации

		детские меховые; 15.20.32.132 Тапочки детские шубные; 15.20.32.139 Обувь детская прочая, не включенная в другие группировки)		и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				Копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			При наличии в конструкции изделия утеплителя (наполнителя) дополнительно к указанным ниже операциям осуществляется	
			производство либо использование произведенного на территории Российской Федерации утеплителя (наполнителя)	В случае самостоятельного производства утеплителя (наполнителя):
				Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства утеплителя (наполнителя).

				<i>В случае использования утеплителя (наполнителя), произведенного другим хозяйствующим субъектом на территории Российской Федерации:</i> – Сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на утеплитель (наполнитель), с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – Выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на утеплитель (наполнитель); – Копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку используемого утеплителя (наполнителя).
				При наличии в конструкции изделия подошв, изготавливаемых из резиновых смесей (композиций), осуществляется
				производство или прилив подошв из резиновых смесей (композиций), произведенных на территории Российской Федерации, либо использование готовых подошв из резиновых смесей (композиций), произведенных на территории Российской Федерации <i>В случае самостоятельного производства резиновых смесей (композиций) для подошв, а также непосредственно готовых подошв:</i> Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. <i>В случае использования резиновых</i>

				смесей (композиций), произведенных другим хозяйствующим субъектом на территории Российской Федерации, или использования готовых подошв из резиновых смесей (композиций), произведенных на территории Российской Федерации: – Сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на резиновые смеси (композиции) или готовые подошвы из резиновых смесей (композиций), с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – Выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на резиновые смеси (композиции) или готовые подошвы из резиновых смесей (композиций); – Копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку соответствующих материалов (комплектующих).
--	--	--	--	---

			раскрой деталей обуви (при наличии в конструкции изделия): союзок, берцев, голенищ; вырубка подошв, каблуков (при наличии) либо использование подошв, каблуков (при наличии), произведенных на территории Российской Федерации; пошив или сварка заготовок верха обуви либо использование заготовок верха обуви, произведенных на территории Российской Федерации; литье подошв и частей обуви, произведенное с помощью пресс-форм (при наличии), либо использование подошв и частей обуви, произведенных с помощью пресс-форм, на территории Российской Федерации (при наличии); сборка обуви, включая крепление подошвы клеевым, литьевым, гвоздевым, рантовым или другим методом.	<i>В случае самостоятельного осуществления указанных технологических операций:</i> Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. <i>В случае использования соответствующих материалов, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i> – Сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие материалы, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – Выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие материалы; – Копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку соответствующих материалов.
--	--	--	---	---

XVIII. Продукция судостроения

1. из 13.92.29.130 – Спасательные жилеты;
2. из 13.92.29.140 – Спасательные круги;
3. из 22.19.60.190 – Гидротермокостюмы;
4. из 28.99.39.190 – Эвакуационные системы; гибкое ограждение воздушной подушки;
5. из 30.11.50.110 – Спасательные плоты;
6. из 13.94.12.190 – Буксирные тросы и канаты;
7. из 16.21.12.110 – Фанера для судовой системы хранения сжиженного газа;
8. из 22.23.15.000 – Покрытие палуб;
9. из 23.99.19.111 – Изоляция судовая; теплоизоляционные блоки для судовой системы хранения сжиженного газа;
10. из 25.11.23.119 – Панели зашивки;
11. из 25.11.23.119 – Крышки трюмов;
12. из 25.12.10.000 – Окна рубочные; двери судовые;
13. из 28.99.39.190 – Иллюминаторы; крышки люков; трубы вентиляционные; трапы, и (или) сходни, и (или) лестницы;

14. из 25.29.12.190 – Металлическая мембрана для судовой системы хранения сжиженного газа; вкладные танки для судовой системы хранения сжиженного газа;
15. из 25.30.12.113 – Сепараторы пара; котлы главные; котлы вспомогательные; котлы водогрейные; котлы утилизационные; установки для сжигания мусора (инсинераторы);
16. из 25.30.12.115 – Теплообменные аппараты;
17. из 27.51.26 – Грузовой обогреватель/испаритель судовой;
18. из 28.13.28.000 – Грузовой компрессор для судовой системы хранения сжиженного газа;
19. из 28.25.13.110 – Машины трюмные холодильные и морозильные; машины судовые холодильные водоохлаждающие; компрессоры судовые холодильные; аппараты судовые скороморозильные; агрегаты компрессорно-конденсаторные судовые холодильные и морозильные; оборудование судовое холодильное для производства льда;
20. из 28.29.11 – Установка инертного газа/сухого воздуха; установка по производству азота;
21. из 28.93.17.230 – Оборудование для термической обработки рыбы и морепродуктов судовое; машины сортировочные судовые; машины для обработки водных биологических ресурсов судовые; дробилки наживки; дробилки отходов; оборудование для посола и инъектирования; мясокостные сепараторы; установки для мойки водных биологических ресурсов судовые; устройства порционирующие судовые; глазировочные устройства судовые;
22. из 28.99.39.190 – Струйные гидромониторы для земснарядов; системы обогрева буровых установок;

автоматическая система ярусного лова; автоматическая система тралового комплекса; сетевыборочные машины;

23. из 25.73.60.190 – Породоразрушающие инструменты для буровых судов;

24. из 28.22.17.120 – Корпусные элеваторы для бурильных и обсадных труб;

25. из 28.92.12.130 – Установки разведочного бурения для буровых судов; буровые установки для буровых судов;

26. из 28.99.39.190 – Грунтозаборные устройства для земснарядов;

27. 25.99.26.000 – Винты гребные судовые; колёса гребные;

28. из 28.99.39.190 – Подруливающее устройство; гребные установки с винтом фиксированного шага; гребные установки с винтом регулируемого шага; поворотная насадка; аэродинамическая насадка воздушного винта; воздушный винт изменяемого шага судна на воздушной подушке; воздушный винт фиксированного шага судна на воздушной подушке;

29. из 25.99.29.190 – Якоря;

30. 29732.30.310 – Якорная цепь, или трос, или канат;

31. из 30.99.10 – Буксирные гаки;

32. из 26.30.11.150 – Оборудование системы опознавания судов и слежения за ними на дальнем расстоянии; кодирующее устройство цифрового избирательного вызова; факсимильное устройство; оконечное устройство буквопечатания; приёмник телефонии и узкополосной прямой печати; передатчик телефонии, цифрового избирательного вызова и узкополосной прямой печати; ультракоротковолновая радиотелефонная станция

переносная (мобильная); промежуточноволновая радиотелефонная станция переносная (мобильная); промежуточноволновая/коротковолновая радиотелефонная станция переносная (мобильная); ультракоротковолновая - радиоустановка стационарная; промежуточноволновая - радиоустановка стационарная; промежуточноволновая/коротковолновая - радиоустановка стационарная; судовая земная станция спутниковой службы ИНМАРСАТ; судовая система охранного оповещения; судовая земная станция спутниковой службы ИРИДИУМ; спутниковый аварийный радиобуй (КОСПАС-САРСАТ); приёмник службы НАВТЕКС; приёмник расширенного группового вызова; приёмник для ведения наблюдения за цифровым избирательным вызовом; приёмник коротковолновый буквопечатающей аппаратуры; командное трансляционное устройство; судовая телевизионная система охранного наблюдения (система видеонаблюдения);

33. из 26.51 – Система динамического позиционирования;

34. из 26.51.1 – Акустические системы подводного позиционирования и навигации;

35. из 26.51.11.110 – Компас магнитный; компас гироскопический;

36. из 26.51.11.190 – Лаг; гироазимут; кренометр электронный; эхолот; электронная картографическая навигационно-информационная система; устройство дистанционной передачи курса; измеритель скорости поворота; рыбопоисковые эхолоты; аппаратура универсальной автоматической идентификационной системы; рыбопоисковые гидролокаторы;

37. из 26.51.12.150 – Гидролокаторы; донные профилографы (гидролокаторы структуры дна);

38. из 26.51.12.190 – Измерители скорости течения (акустические, механические и электромагнитные); мареографы; система обнаружения газа для судовой системы хранения сжиженного газа;

- 39. из 26.51.20.000 – Шумопеленгаторы;
- 40. из 26.51.20.120 – Упрощённый регистратор данных рейса; радиолокационная станция; система управления курсов или траекторией судна; технические средства контроля местоположения судна; система судового единого времени;
- 41. из 26.51.20.121 – Приёмоиндикатор системы радионавигации;
- 42. из 26.51.45.000 – Шумоиндикаторы;
- 43. из 26.51.53.190 – Регистраторы температуры проводимости и глубины; флуориметры; солемеры лабораторные и бортовые;
- 44. из 26.51.66.190 – Измерители скорости звука;
- 45. из 27.90.70.000 – Система контроля дееспособности вахтенного помощника капитана;
- 46. из 28.25.13.110 – Приборы для определения утечек холодильного агента;
- 47. из 28.99.39.190 – Система коммерческого и оперативного учета нефти и нефтепродуктов; траловые датчики; система приёма внешних звуковых сигналов;
- 48. из 26.51.52.120 – Датчик уровня грузового танка поплавкового типа;
- 49. из 26.30.50.120 – Оборудование для пожаротушения;
- 50. из 27.11 – Система электродвижения;
- 51. из 27.51.13 – Прачечное оборудование судовое;

52. из 28.22.18.390 – Система пневматической выгрузки грузов;

53. из 28.29.11.130 – Системы водоподготовки, опреснительные установки судовые;

54. из 28.99.39.190 – Системы топливные судовые; системы сжатого воздуха судовые; арматура судовая; системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок; системы охлаждения двигателей; системы охлаждения наддувочного воздуха; осушительные системы судовые; системы управления балластными водами; системы управления дифферентовочными водами; установки по обработке сточных вод; системы пожаротушения судовые; системы сигнализации и оповещения судовые; системы гидравлики судовые; электроэнергетические системы, системы электроснабжения судовые; системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод; балластная система плавучего дока; оборудование для кают-компаний; оборудование пассажирских кают; санитарно-гигиеническое оборудование судовое; оборудование жизнеобеспечения водных биологических ресурсов; система автоматики для оборудования жизнеобеспечения водных биологических ресурсов; медицинское оборудование судовое; оборудование для борьбы с разливами нефти;

55. из 28.99.39.190 – Тормозная система буровой установки судовая;

56. из 26.40.3 – Гидрофоны;

57. из 26.51.43.146 – Мутномеры;

58. из 26.51.52.120 – Измерители колебаний уровня моря;

59. из 26.51.53.190 – Батометры; автономные системы забора проб;

- 60. из 28.99.39.190 – Ондуляторы;
- 61. из 26.51 – Приборы для измерения или контроля расхода, уровня, давления или прочих переменных характеристик жидкостей и газов;
- 62. из 27.11.61 – Роторы для буровых судов;
- 63. из 28.11 – Редуктор;
- 64. из 28.13.28 – Нагнетатель воздушной подушки;
- 65. из 27.12 – Главные распределительные щиты судовые; аварийные распределительные щиты судовые; источники бесперебойного питания судовые; агрегаты бесперебойного питания судовые;
- 66. из 27.32 – Кабели судовые;
- 67. из 28.99.39.190 – Кабельные лотки; кабельные проходки;
- 68. из 28.11 – Главная энергетическая установка; вспомогательная энергетическая установка; аварийная энергетическая установка;
- 69. из 28.12.13.110 – Насосы шестеренчатые судовые;
- 70. из 28.12.13.130 – Насосы винтовые судовые;
- 71. из 28.13.14.190 – Насосы центробежные судовые; насосы поршневые судовые; рыбонасосы судовые; буровые насосы для буровых судов; грунтовые насосы для земснарядов; грузовые насосы для судовой системы хранения сжиженного газа;

- 72. из 28.13.21 – Насосы вакуумные судовые; вакуумный насос для судовой системы хранения газа;
- 73. из 28.13.22.000 – Насосы ручные судовые;
- 74. из 28.13.30 – Эжекторы;
- 75. из 28.25.13.110 – Насосы хладоносителя судовые;
- 76. из 28.13.26 – Компрессоры пускового воздуха; компрессоры воздуха высокого давления;
- 77. из 28.13.28 – Компрессоры общедоступного назначения;
- 78. из 28.14.20.290 – Вращающиеся сальники для земснарядов;
- 79. из 28.15.26.190 – Одиночные шарниры для земснарядов; быстроразъёмные соединения для крепления гибких шлангов к трубопроводу;
- 80. из 28.29.12 – Фильтры грузовой системы;
- 81. из 28.99.39.190 – Нагнетательные манифольды для буровых судов;
- 82. из 29.32.30.240 – Карданные шарниры для земснарядов;
- 83. из 30.20.40.158 – Криогенные клапаны; дренажные клапаны для земснарядов;
- 84. из 28.15.22.000 – Гребной вал;
- 85. из 28.99.39.190 – Перо руля; баллер руля;
- 86. из 28.22.11.190 – Аппарельное устройство;
- 87. из 28.22.13.110 – Судовой домкрат для буровой установки;

- 88. из 28.22.14.121 – Краны судовые;
- 89. из 28.22.14.122 – Краны-манипуляторы судовые;
- 90. из 28.22.14.125 – Противовес крана судового; подвески главного подъёма; подвески вспомогательного подъёма;
- 91. из 28.22.16.110 – Лифты судовые;
- 92. из 28.22.18 – Устройства стреловые судовые грузоподъёмные;
- 93. из 28.22.18.390 – Судовые подъёмные платформы; кранблоки для буровых судов; вертикальные направляющие для установки контейнеров;
- 94. из 28.99.39.190 – Спускные устройства для спасательных шлюпок; спусковые устройства для дежурных шлюпок; спусковые устройства для спасательных плотов;
- 95. из 28.22.12.190 – Брашпили; комбинированные брашпильные и швартовные лебёдки; шпили; швартовные лебёдки; траловые лебёдки; кабельные лебёдки; вытяжные лебёдки; буровые лебёдки для буровых судов; буксирные лебёдки; лебёдка изменения вылета; лебёдка палубных талей; лебёдка вспомогательного подъёма; лебёдка главного подъёма;
- 96. из 28.25.12.120, из 28.25.12.190 – Системы вентиляции и кондиционирования судовые;
- 97. из 28.25.13.110 – Судовое холодильное и морозильное оборудование камбузов, провизионных и других помещений;
- 98. из 28.29.50.000, из 28.93.15.120, из 28.93.15.139, из 28.93.17.110 – Камбузное оборудование;

- 99. из 28.93.17.230 – Рыбомучные установки судовые; оборудование консервное и пресервное;
- 100. из 28.99.39.190 – Дегазаторы для буровых судов; системы дегазации для земснарядов; система подогрева и пропаривания танков; система газоотвода; система мойки танков;
- 101. из 28.99.39.190 – Рулевой привод; рулевая машина;
- 102. из 28.99.39.190 – Винто-рулевые колонки;
- 103. из 28.99.39.190 – Водомётные движители;
- 104. 30.11.21.110 – Суда морские пассажирские;
- 105. 30.11.21.111 – Суда круизные морские;
- 106. 30.11.21.112 – Суда экскурсионные морские;
- 107. 30.11.21.113 – Суда для обслуживания регулярных пассажирских линий морские;
- 108. 30.11.21.114 – Паромы пассажирские морские;
- 109. 30.11.21.119 – Суда морские пассажирские прочие;
- 110. 30.11.21.120 – Суда речные пассажирские;
- 111. из 30.11.21.120 – Суда речные пассажирские несамоходные;
- 112. 30.11.21.130 – Суда пассажирские смешанного плавания "река-море";
- 113. 30.11.22.110 – Суда наливные морские;
- 114. 30.11.22.111 – Танкеры морские для перевозки сырой нефти и нефтепродуктов;

- 115. 30.11.22.112 – Суда морские для перевозки химических продуктов;
- 116. 30.11.22.113 – Суда морские для перевозки сжиженных газов (газовозы);
- 117. 30.11.22.119 – Суда морские для перевозки прочих жидких грузов;
- 118. 30.11.22.120 – Суда наливные речные;
- 119. 30.11.22.121 – Танкеры речные для перевозки сырой нефти и нефтепродуктов;
- 120. 30.11.22.122 – Суда речные для перевозки химических продуктов;
- 121. 30.11.22.123 – Суда речные для перевозки сжиженных газов (газовозы);
- 122. 30.11.22.129 – Суда речные для перевозки прочих жидких грузов;
- 123. 30.11.22.130 – Суда наливные смешанного плавания «река-море»;
- 124. 30.11.23.110 – Суда рефрижераторные морские, кроме танкеров;
- 125. 30.11.23.120 – Суда рефрижераторные речные, кроме танкеров;
- 126. 30.11.23.130 – Суда рефрижераторные смешанного плавания «река-море»;
- 127. 30.11.24.110 – Суда сухогрузные морские;
- 128. 30.11.24.111 – Суда сухогрузные морские общего назначения;
- 129. 30.11.24.112 – Суда контейнерные морские;
- 130. 30.11.24.113 – Суда трейлерные морские;

- 131. 30.11.24.114 – Суда для перевозки навалочных грузов морские;
- 132. 30.11.24.115 – Суда грузопассажирские морские;
- 133. 30.11.24.116 – Суда морские грузовые комбинированные;
- 134. 30.11.24.117 – Лесовозы морские;
- 135. 30.11.24.118 – Паромы морские самоходные железнодорожные, автомобильно-транспортные;
- 136. 30.11.24.119 – Суда сухогрузные морские прочие;
- 137. 30.11.24.120 – Суда сухогрузные речные;
- 138. 30.11.24.121 – Суда сухогрузные речные самоходные;
- 139. 30.11.24.122 – Суда сухогрузные речные несамоходные;
- 140. 30.11.24.130 – Суда сухогрузные смешанного плавания «река–море»;
- 141. из 30.11.31 – Суда рыбопромыслового флота, предназначенные для добычи (вылова) краба;
- 142. 30.11.31.110 – Суда рыболовные;
- 143. 30.11.31.111 – Траулеры;
- 144. 30.11.31.112 – Дрифтеры;
- 145. 30.11.31.113 – Сейнеры;
- 146. 30.11.31.114 – Ярусники;

- 147. 30.11.31.115 – Суда китобойные;
- 148. 30.11.31.116 – Суда зверобойные;
- 149. 30.11.31.119 – Суда рыболовные прочие;
- 150. 30.11.31.120 – Суда рыбозаводы;
- 151. 30.11.31.190 – Суда прочие для переработки или консервирования рыбных продуктов;
- 152. 30.11.32.110 – Суда морские буксирные;
- 153. 30.11.32.111 – Буксиры морские;
- 154. 30.11.32.112 – Буксиры рейдовые;
- 155. 30.11.32.113 – Буксиры портовые;
- 156. 30.11.32.114 – Буксиры морские спасательные;
- 157. 30.11.32.115 – Суда-толкачи морские;
- 158. 30.11.32.116 – Буксиры-толкачи морские;
- 159. 30.11.32.120 – Суда буксирные речные;
- 160. 30.11.32.121 – Буксиры речные;
- 161. 30.11.32.122 – Суда-толкачи речные, озёрные;
- 162. 30.11.32.123 – Буксиры-толкачи речные;

- 163. 30.11.32.130 – Катера судовые буксирные;
- 164. 30.11.33.110 – Земснаряды;
- 165. 30.11.33.130 – Суда пожарные;
- 166. 30.11.33.140 – Краны плавучие;
- 167. 30.11.33.190 – Суда прочие;
- 168. из 30.11.33.190 – Ледоколы;
- 169. из 30.11.33.190 – Суда обстановочные;
- 170. из 30.11.33.190 – Суда промерные;
- 171. из 30.11.33.190 – Суда лоцмейстерские;
- 172. из 30.11.33.190 – Суда навигационно-гидрографического обеспечения;
- 173. из 30.11.33.190 – Буровые суда;
- 174. из 30.11.33.190 – Суда обсуживающего флота;
- 175. из 30.11.33.190 – Многофункциональные вспомогательные суда;
- 176. из 30.11.33.190 – Суда научно-исследовательские;
- 177. из 30.11.33.190 – Доки плавучие;
- 178. из 30.11.33.190 – Суда снабжения;

- 179. из 30.11.33.190 – Суда на воздушной подушке;
- 180. 30.11.40.000 – Платформы плавучие или погружные и инфраструктура;
- 181. из 30.11.50.120 – Понтон для плавучего крана;
- 182. из 30.11.50.129 – Понтон-противовес для плавучего дока;
- 183. из 30.12.1 – Шлюпки спасательные; шлюпки спасательные (пассажирские); шлюпки спасательные танкерного типа; дежурные шлюпки; катера; скоростные маломерные суда; скоростные маломерные суда из полиэтилена низкого давления;
- 184. из 31.09.11 – Мебель металлическая судовая;
- 185. из 31.09.13, из 31.09.14 – Мебель неметаллическая судовая.

Примечание: раздел в разработке.

XIX. Насосное оборудование

1. [28.12.13.110 – Наосы гидравлические шестерённые;](#)
2. [28.13.11.120 – Насосы смазочные \(лубрикаторы\);](#)
3. [28.13.11.130 – Насосы для охлаждающей жидкости;](#)
4. [28.13.12 – Насосы возвратно-поступательные объёмного действия прочие для перекачки жидкостей;](#)
5. [28.13.13 – Насосы роторные объёмные прочие для перекачки жидкостей;](#)
6. [из 28.13.14.110 – Насосы центробежные подачи жидкостей прочие \(кроме насосов нефтяных магистральных и подпорных; насосов, выполненных в соответствии с требованиями ГОСТ 32601-2013; насосов питательных и конденсатных; насосов двухстороннего входа типа Д и погружных канализационных производительностью свыше 2000 м³/ч\);](#)
7. [из 28.13.14.110 – Насосы центробежные нефтяные магистральные и подпорные;](#)
8. [из 28.13.14.110 – Насосы центробежные, выполненные в соответствии с требованиями ГОСТ 32601-2013;](#)
9. [из 28.13.14.110 – Насосы питательные и конденсатные;](#)
10. [из 28.13.14.110 – Насосы двухстороннего входа типа Д и погружные канализационные производительностью свыше 2000 м³/ч;](#)
11. [28.13.14.190 – Насосы прочие;](#)
12. [28.13.21 – Насосы вакуумные;](#)

13. [28.13.31.110 – Комплектующие \(запасные части\) насосов, не имеющие самостоятельных группировок;](#)
14. [28.13.31.120 – Комплектующие \(запасные части\) подъемников жидкостей, не имеющие самостоятельных группировок;](#)
15. [28.13.32.110 – Комплектующие \(запасные части\) воздушных или вакуумных насосов, не имеющие самостоятельных группировок;](#)
16. [из 28.13.31 – Части насосов, части подъемников жидкостей \(высокопроизводительные высоконапорные насосы для откачки пульпы на горнодобывающих комбинатах, перекачки жидкостей, применения в составе земснарядов при очистке водоёмов или намывки береговой линии\).](#)

№ п/п	Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	Требование	Подтверждающий документ
1	28.12.13.110	Насосы гидравлические шестеренные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<i>В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица:</i>
	28.13.11.120	Насосы смазочные (лубрикаторы)		приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.
	28.13.11.130	Насосы для охлаждающей жидкости		
	28.13.12	Насосы возвратно-поступательные объемного действия прочие для перекачки жидкостей		<i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической)</i>

				документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права
--	--	--	--	--

				использования секрета производства.
			наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; или – копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции. Сведения об аттестации испытательного оборудования в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза.
			осуществление на территории	Перечень производственных и

			Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:	технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); неразрушающий контроль; механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);	Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части. Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.

			сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий	
			с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или

				– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
2	28.13.13	Насосы роторные объемные прочие для перекачки жидкостей	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<i>В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица:</i> приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. <i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i> договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. <i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя</i>

			наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства. – Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или
--	--	--	--	---

				– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; или – копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.
				Сведения об аттестации испытательного оборудования в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза.
			осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании

				услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); неразрушающий контроль; механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамы агрегатов, детали обвязки); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации;

			товара	– копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации или реестра промышленной продукции, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
3	из 28.13.14.110	Насосы центробежные подачи жидкостей прочие (кроме насосов нефтяных магистральных и подпорных; насосов, выполненных в соответствии с требованиями ГОСТ 32601-	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.

		2013; насосов питательных и конденсатных; насосов двухстороннего входа типа Д и погружных канализационных производительностью свыше 2000 м ³ /ч)	продукции, на срок не менее с 5 лет	<i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i> договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. <i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i> договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. <i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на</i>
--	--	---	-------------------------------------	--

				продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза.	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; или – копия договора с иным хозяйствующим субъектом на

			Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза	выполнение испытаний промышленной продукции.
				Сведения об аттестации испытательного оборудования в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза.
			осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.

			заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); неразрушающий контроль; механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамы агрегатов, детали обвязки); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. В случае использования деталей, узлов и комплектующих,

				произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
4	из 28.13.14.110	Насосы центробежные нефтяные магистральные и подпорные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и

				технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного	– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное

			осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; или – копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 технологических операций (включая механическую обработку, сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с	Сведения об аттестации испытательного оборудования в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза. Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации

			1 января 2018 г. - не менее 6 из следующих технологических операций (включая механическую обработку, сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий, заготовительные операции), с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:	и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); неразрушающий контроль; механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамы агрегатов, детали обвязки); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.

			покраска и нанесение защитных покрытий	
			с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. <i>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и

				комплектующие.
5	из 28.13.14.110	Насосы центробежные, выполненные в соответствии с требованиями ГОСТ 32601-2013 Насосы питательные и конденсатные Насосы двухстороннего входа типа Д и погружные канализационные производительностью свыше 2000 м³/ч	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и

				технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. <i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i> договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
				наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции – Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных

				заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; или – копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.
				Сведения об аттестации испытательного оборудования в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза.
			осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				копии указанных договоров и

				соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); неразрушающий контроль; механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамы агрегатов, детали обвязки); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых

				(изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
6	28.13.14.190	Насосы прочие	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-

				разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет
--	--	--	--	--

				производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; или – копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции. Сведения об аттестации испытательного оборудования в соответствии со стандартами стран

				Евразийского экономического союза.
			осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i>
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); неразрушающий контроль; механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.

			резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамы агрегатов, детали обвязки); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий.	
			с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий

				таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
7	28.13.21	Насосы вакуумные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<i>В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица:</i> приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. <i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i> договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. <i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для</i>

				предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной

				продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) испытания промышленной продукции; или – копия договора с иным хозяйствующим субъектом на выполнение испытаний промышленной продукции.
				Сведения об аттестации испытательного оборудования в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза.
			осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с

				заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); неразрушающий контроль; механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамы агрегатов, детали обвязки); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих,	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на

			необходимых для производства товара	территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
8	28.13.31.110	Комплектующие (запасные части) насосов, не имеющие самостоятельных группировок	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.
	28.13.31.120	Комплектующие (запасные части) подъемников жидкостей, не имеющие		

	28.13.32.110	самостоятельных группировок Комплекующие (запасные части) воздушных или вакуумных насосов, не имеющие самостоятельных группировок	продукции, на срок не менее 5 лет	<i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i> договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. <i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i> договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. <i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на</i>
--	--------------	---	--	--

				продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими

			технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:	субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). <i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); неразрушающий контроль; механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамы агрегатов, детали обвязки); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.

			покрытий	
			с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:

				– сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
9	из 28.13.31	Части насосов, части подъемников жидкостей (высокопроизводительные высоконапорные насосы для откачки пульпы на горнодобывающих комбинатах, перекачки жидкостей, применения в составе земснарядов при очистке водоемов или намывки береговой линии)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<i>В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица:</i> приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. <i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i> договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью

				одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
				с 1 января 2019 г. использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих (при наличии): Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими

				субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
				корпус насоса; бронедиск; рабочее колесо; прочие части насосов, изготавливаемых из отливок <i>В случае самостоятельного производства соответствующих комплектующих:</i> копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
				<i>В случае применения комплектующих, произведенных другим хозяйствующим субъектом на территории Российской Федерации:</i> – сведения об актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); - выписки из реестра промышленной

				продукции, произведенной на территории Российской Федерации, на комплектующие; - копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку таких материалов и комплектующих.
--	--	--	--	--

XX. Бурильные установки

1. 28.92.12.130 – Машины бурильные;
2. 28.92.61.110 – Комплектующие (запасные части) бурильных и проходческих машин, не имеющие самостоятельных группировок;
3. из 28.92.1 – Оборудование для многостадийного гидравлического разрыва пласта (флоты, системы управления оборудованием);
4. из 28.92.1 – Высокотехнологичные сервисы при бурении (роторная управляемая система, measurement/logging-while-drilling (M/LWD));
5. из 28.92.1 – Оборудование для многостадийного гидравлического разрыва пласта (флоты, системы управления оборудованием);
6. из 28.92.1 – Специальная технологическая оснастка для бурильных и обсадных колонн (в скважинах с большими отходами от вертикали);
7. из 28.92.1 – Оборудование для очистки бурового раствора.

Примечание: раздел в разработке.

XXI. Химическая и нефтегазохимическая продукция

1. [из 20.13.43.110. из 20.13.43.111, из 20.13.43.119 – Сода кальцинированная;](#)
2. [20.13.43.191 – Водородкарбонат натрия \(бикарбонат натрия\);](#)
3. [20.14.32.173 – Эфиры пальмитиновой кислоты сложные;](#)
4. [20.14.32.183 – Эфиры стеариновой кислоты сложные;](#)
5. [20.14.32.213 – Эфиры лауриновой кислоты сложные;](#)
6. [20.14.33.133 – Эфиры олеиновой кислоты сложные;](#)
7. [20.14.33.143 – Эфиры линолевой кислоты сложные;](#)
8. [20.14.33.153 – Эфиры линоленовой кислоты сложные;](#)
9. [20.14.33.393 – Эфиры прочих ароматических монокарбоновых кислот сложные;](#)
10. [20.14.63.130 – Эпоксиды;](#)
11. [20.15.3 – Удобрения азотные минеральные или химические;](#)
12. [20.15.4 – Удобрения фосфорные минеральные или химические;](#)
13. [20.15.5 – Удобрения калийные минеральные или химические;](#)
14. [20.15.6 – Нитрат натрия;](#)
15. [20.15.7 – Удобрения, не включённые в другие группировки;](#)

16. [из 20.16.20.129 – Сополимеры стирола в первичных формах прочие \(в части сополимер-акриловых дисперсий\);](#)
17. [20.16.40.130 – Смолы эпоксидные в первичных формах;](#)
18. [20.30.22.170 – Герметики;](#)
19. [20.52.1 – Клеи;](#)
20. [20.41.10.110 – Глицерин натуральный сырой;](#)
21. [20.41.10.120 – Глицерин дистиллированный;](#)
22. [20.20.1 – Пестициды и агрохимические продукты прочие;](#)
23. [20.20.11 – Инсектициды;](#)
24. [20.20.12 – Гербициды;](#)
25. [20.20.13 – Средства против прорастания и регуляторы роста растений;](#)
26. [из 20.20.15 – Фунгициды, родентициды, протравители и аналогичные продукты;](#)
27. [из 20.59.1 – Плёнки радиографические технические;](#)
28. [из 20.59.1 – Аэрофотоплёнки;](#)
29. [из 20.60.1 – Волокна синтетические \(за исключением углеродных на основе полиакрилонитрильного прекурсора, арамидных\);](#)
30. [из 20.60.1 – Волокна синтетические углеродные на основе полиакрилонитрильного прекурсора;](#)

- 31. [из 20.60.1 – Полиакрилонитрильный прекурсор;](#)
- 32. [из 20.60.1 – Волокна и нити синтетические арамидные;](#)
- 33. [из 20.60.1 – Жгуты синтетические арамидные;](#)
- 34. [из 20.60.2 – Волокна искусственные углеродные на основе гидратцеллюлозного прекурсора;](#)
- 35. [из 20.60.2 – Жгуты и нити искусственные гидратцеллюлозные;](#)
- 36. [из 20.60.2 – Жгуты искусственные, не обработанные для прядения;](#)
- 37. [22.11.11 – Шины и покрышки пневматические для легковых автомобилей новые;](#)
- 38. [22.11.13 – Шины и покрышки пневматические для автобусов, грузовых автомобилей или для использования в авиации новые;](#)
- 39. [22.11.14 – Шины и покрышки пневматические для сельскохозяйственных машин; шины и покрышки пневматические прочие новые;](#)
- 40. [22.11.12 – Шины и покрышки пневматические для мотоциклов или велосипедов новые;](#)
- 41. [22.11.15.120 – Шины резиновые сплошные или полупневматические;](#)
- 42. [22.19.1 – Резина регенерированная \(девулканизированная\) в первичных формах или в виде пластин, листов или полос \(лент\);](#)
- 43. [22.19.2 – Смесь резиновая и изделия из неё; резина вулканизированная, кроме твёрдой резины \(эбонита\), в виде нити, корда, пластин, листов, полос \(лент\), прутков и профилей;](#)

- 44. 22.19.3 – Трубы, трубки, шланги и рукава из вулканизированной резины, кроме твёрдой резины (эбонита);
- 45. 22.19.4 – Ленты конвейерные или приводные ремни, или бельтинг из вулканизированной резины;
- 46. 22.19.5 – Материалы прорезиненные текстильные, кроме кордных тканей;
- 47. 22.19.6 – Предметы одежды и её аксессуары из вулканизированной резины, кроме твёрдой резины (эбонита), за исключением продукции, предусмотренной разделом «VII. Медицинские изделия», введённым постановлением Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 г. № 744 «О внесении изменений в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719» (далее - постановление Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 г. № 744);
- 48. 22.19.7 – Изделия из вулканизированной резины, не включённые в другие группировки; резина твёрдая (эбонит) и изделия из твёрдой резины (эбонита), за исключением продукции, предусмотренной разделом «VII. Медицинские изделия», введённым постановлением Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 г. № 744;
- 49. 22.21 – Плиты, листы, трубы и профили пластмассовые, за исключением продукции, предусмотренной разделом «X. Продукция промышленности строительных материалов», введённым постановлением Правительства Российской Федерации от 23 ноября 2016 г. № 1230 «О внесении изменений в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719»;
- 50. 22.22 – Изделия пластмассовые упаковочные, за исключением продукции, предусмотренной разделом «VII. Медицинские изделия», введённым постановлением Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 г. № 744;

- 51. [22.23 – Изделия пластмассовые строительные;](#)
- 52. [22.29 – Изделия пластмассовые прочие, за исключением продукции, предусмотренной разделом «VII. Медицинские изделия», введенным постановлением Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 г. № 744;](#)
- 53. [20.30.11 – Материалы лакокрасочные на основе акриловых или виниловых полимеров в водной среде;](#)
- 54. [20.30.12 – Материалы лакокрасочные на основе сложных полиэфиров, акриловых или виниловых, эпоксидных полимеров в неводной среде; растворы;](#)
- 55. [20.30.2 – Материалы лакокрасочные и аналогичные для нанесения покрытий прочие; краски художественные и полиграфические;](#)
- 56. [из 20.13.31.000 – Кальций фтористый синтетический;](#)
- 57. [20.13.22.000 – Элегаз \(сера шестифтористая, гексафторид серы\);](#)
- 58. [20.13.24.112 – Кислота соляная ингибированная;](#)
- 59. [из 20.13.24.141 – Водород фтористый безводный;](#)
- 60. [из 20.13.24.141 – Кислоты фтористоводородные реактивной квалификации, ОСЧ 20-6, ОСЧ 27-5, для травления металлов и стекла;](#)
- 61. [из 20.13.24.149 – Кислота кремнефтористоводородная техническая;](#)
- 62. [из 20.13.24.149 – Смесь соляной и фтористоводородной кислот;](#)

63. [из 20.13.24.149 – Ингибированная смесь кислот соляной и фтористоводородной для обработки скважин \(отходы производства\);](#)

64. [из 20.13.24.149 – Кислота перфторэнантовая;](#)

65. [из 20.13.24.149 – Кислота перфторпеларгоновая;](#)

66. [из 20.13.62.190 – Кальций хлористый технический;](#)

67. [из 20.14.19.120 – Мономер-2 \(фтористый винилиден\);](#)

68. [из 20.14.19.120 – Мономер-4 \(тетрафторэтилен\);](#)

69. [из 20.14.19.120 – Мономер-6 \(гексафторпропилен\);](#)

70. [из 20.14.19.120 – Мономер-6 технический \(гексафторпропилен технический\);](#)

71. [из 20.14.19.120 – Хладон-218 \(октафторпропан\);](#)

72. [из 20.14.19.120 – Хладон-23;](#)

73. [из 20.14.19.120 – Хладон-125 ХП;](#)

74. [из 20.14.19.120 – Хладон 14;](#)

75. [из 20.14.10.130 – Хладон-113 \(1,1,2-трифтортрихлорэтан\);](#)

76. [из 20.14.10.130 – Хладон-142в \(1,1-дифтор-1-хлорэтан\);](#)

77. [из 20.14.10.130 – Мономер-3 \(трифторхлорэтилен\);](#)

78. [из 20.14.10.130 – Хладон-22 \(дифторхлорметан\);](#)

- 79. [из 20.14.19.140 – Перфторуглеродная смазка ФУП-НК;](#)
- 80. [из 20.14.19.140 – Перфторуглеродная смазка ФУП-С;](#)
- 81. [из 20.14.19.140 – Хладон-318 \(октафторциклобутан\);](#)
- 82. [из 20.14.19.140 – Жидкость ПФМЦГ \(перфторметилциклогексан\);](#)
- 83. [из 20.14.19.140 – Карбогал \(перфтордиметилциклогексан\);](#)
- 84. [из 20.14.19.140 – Жидкость ПФД \(перфтордекалин 93-процентный\);](#)
- 85. [из 20.14.19.140 – Жидкость Б-1;](#)
- 86. [из 20.14.19.140 – Жидкость М-1;](#)
- 87. [из 20.14.19.140 – Перфторуглеродная смазка УПИ;](#)
- 88. [из 20.14.19.140 – Порошок ППУ-90; ППУ-110; ППУ-180;](#)
- 89. [из 20.14.19.140 – Перфторуглеродная смазка КСТ;](#)
- 90. [из 20.14.19.140 – Перфторуглеродная смазка КСК;](#)
- 91. [из 20.14.19.140 – Жидкость ГЖН \(перфторметилдекалин\);](#)
- 92. [из 20.14.22 – Спирты-теломеры полифторированные;](#)
- 93. [из 20.14.33.390 – Фторпродукты;](#)
- 94. [из 20.14.33.390 – Димер М-06 и тример М-06 \(олигомеры окиси гексафторпропилена\);](#)

- 95. [из 20.14.33.390 – Кислоты олигомеров М-06 \(кислота димера М-06, кислота тримера М-06\);](#)
- 96. [из 20.14.63.110 – Мономер 100;](#)
- 97. [из 20.14.63.130 – Окись гексафторпропилена \(мономер М-06\);](#)
- 98. [из 20.16.30.190 – Фторопласт-2М;](#)
- 99. [из 20.16.30.190 – Фторопласт-2М гранулированный;](#)
- 100. [из 20.16.30.190 – Фторопласт-4 \(политетрафторэтилен\);](#)
- 101. [из 20.16.30.190 – Фторопласт тонкомолотый Ф-4ТМ;](#)
- 102. [из 20.16.30.190 – Фторопласт-4Д;](#)
- 103. [из 20.16.30.190 – Суспензии фторопластовые \(Ф-4Д\);](#)
- 104. [из 20.16.30.190 – Фторопласт-4МБ;](#)
- 105. [из 20.16.30.190 – Фторопласт-4МБ гранулированный;](#)
- 106. [из 20.16.30.190 – Фторопласт-4ДМ;](#)
- 107. [из 20.16.30.190 – Фторопласт-40;](#)
- 108. [из 20.16.30.190 – Фторопласт-40 гранулированный;](#)
- 109. [из 20.16.30.190 – Фторопласт-40 \(полимер этена с тетрафторэтенем HALEIN TM\);](#)
- 110. [из 20.16.30.190 – Фторопласт-42;](#)

- 111. [из 20.16.50 – Компаунды фторопластовые;](#)
- 112. [из 20.16.59 – Композиция фторопластовая Ф4УВ15 \(флубон-15\);](#)
- 113. [из 20.16.59 – Композиция фторопластовая марки Ф4К15УВ5;](#)
- 114. [из 20.16.59 – Композиция фторопластовая малонаполненная марки Ф4М5;](#)
- 115. [из 20.17.10.160 – Фторкаучук СКФ-26;](#)
- 116. [из 20.17.10.160 – Фторкаучук СКФ-32;](#)
- 117. [из 20.17.10.160 – Фторкаучуки Элафтор 2000;](#)
- 118. [из 20.17.10.210 – Фторкаучуки Элафтор 3000;](#)
- 119. [из 20.17.10.210 – Фторкаучуки Элафтор 7000;](#)
- 120. [из 23.52.20 – Фторангидрит;](#)
- 121. [20.41.2 – Производство органических поверхностно-активных веществ, кроме мыла;](#)
- 122. [19.20.31 – Пропан и бутан сжиженные;](#)
- 123. [19.20.32.111 – Этилен. Эта группировка включает этилен чистотой менее 95 процентов;](#)
- 124. [19.20.32.112 – Пропилен. Эта группировка включает пропилен чистотой менее 90 процентов;](#)
- 125. [19.20.32.113 – Бутилен. Эта группировка включает бутилен чистотой менее 90 процентов;](#)
- 126. [19.20.32.114 – Бутадиен. Эта группировка включает бутадиен чистотой менее 90 процентов;](#)

- 127. [19.20.32.115 – Конденсат газовый стабильный;](#)
- 128. [19.20.32.119 – Газы нефтяные прочие, не включённые в другие группировки;](#)
- 129. [19.20.32.190 – Углеводороды газообразные, кроме природного газа;](#)
- 130. [20.14.11.110 – Углеводороды ациклические насыщенные;](#)
- 131. [20.14.11.120 – Углеводороды ациклические ненасыщенные;](#)
- 132. [20.14.12.110 – Циклогексаны;](#)
- 133. [20.14.12.120 – Цикланы \(циклоалканы\), циклены \(циклоалкены\) и циклотерпены;](#)
- 134. [20.14.12.130 – Бензолы;](#)
- 135. [20.14.12.140 – Толуолы;](#)
- 136. [20.14.12.150 – Ксилолы;](#)
- 137. [20.14.12.160 – Стирол;](#)
- 138. [20.14.12.170 – Этилбензол;](#)
- 139. [20.14.12.180 – Кумол;](#)
- 140. [20.14.22.110 – Спирты одноатомные насыщенные;](#)
- 141. [20.14.22.114 – Спирт н-бутиловый \(бцтан-1-ол\);](#)
- 142. [20.14.22.116 – Бутанолы прочие;](#)

- 143. [20.14.23 – Диолы, спирты многоатомные, спирты циклические и их производные;](#)
- 144. [20.14.24.112 – Фенол синтетический технический;](#)
- 145. [20.14.32.290 – Кислоты ациклические монокарбоновые насыщенные, их соли и производные, прочие;](#)
- 146. [20.14.33.111 – Соли акриловой кислоты;](#)
- 147. [20.14.34.121 – Кислота терефталевая;](#)
- 148. [20.14.41.130 –Mono- и полиамины циклоалкановые, циклоалкеновые и циклотерпеновые и их производные, соли этих соединений;](#)
- 149. [20.14.61.000 – Соединения с альдегидной функциональной группой;](#)
- 150. [20.16.10.110 – Полиэтилен;](#)
- 151. [20.16.10.111 – Полиэтилен высокого давления;](#)
- 152. [20.16.10.112 – Полиэтилен среднего давления;](#)
- 153. [20.16.10.113 – Полиэтилен низкого давления;](#)
- 154. [20.16.10.114 – Полиэтилен линейный низкой плотности;](#)
- 155. [20.16.10.119 – Полимеры этилена в первичных формах прочие;](#)
- 156. [20.16.10.120 – Сополимеры этилена с винилацетатом в первичных формах;](#)
- 157. [20.16.20.120 – Сополимеры стирола в первичных формах;](#)
- 158. [20.16.20.110 – Полистирол в первичных формах;](#)

- 159. [20.16.20.111 – Полистирол блочный;](#)
- 160. [20.16.20.112 – Полистирол эмульсионный;](#)
- 161. [20.16.20.113 – Полистирол суспензионный;](#)
- 162. [20.16.20.114 – Полистирол изотактический \(кристаллический\);](#)
- 163. [20.16.20.115 – Полистирол модифицированный \(ударопрочный\);](#)
- 164. [20.16.20.116 – Полистирол вспенивающийся;](#)
- 165. [20.16.20.120 – Сополимеры стирола в первичных формах;](#)
- 166. [20.16.20.121 – Сополимеры стирола с акрилонитрилом \(САН\) в первичных формах;](#)
- 167. [20.16.20.122 – Сополимеры акрилонитрилбутадиен-стирольные \(АБС-пластик\) в первичных формах;](#)
- 168. [20.16.20.129 – Сополимеры стирола в первичных формах прочие;](#)
- 169. [20.16.30.110 – Полимеры винилхлорида в первичных формах;](#)
- 170. [20.16.30.111 – Поливинилхлорид эмульсионный;](#)
- 171. [20.16.30.112 – Поливинилхлорид суспензионный;](#)
- 172. [20.16.30.113 – Сополимеры винилхлорида в первичных формах;](#)
- 173. [20.16.30.119 – Полимеры винилхлорида в первичных формах прочие;](#)
- 174. [20.16.51.110 – Полимеры пропилена в первичных формах;](#)

175. [20.17.10.110 – Каучуки бутадиеновые;](#)
176. [20.17.10.120 – Каучуки изопреновые и сополимеры изопрена;](#)
177. [20.17.10.130 – Каучуки бутадиенстирольные и бутадиенметилстирольные \(СКС - СКМС\);](#)
178. [20.17.10.140 – Каучуки на основе сополимеров бутадиена с другими мономерами, кроме стирола и метилстирола;](#)
179. [20.17.10.150 – Каучуки хлоропреновые;](#)
180. [20.17.10.170 – Каучуки на основе олефинов и изоолефинов;](#)
181. [20.17.10.171 – Каучуки изобутиленизопреновые \(бутилкаучуки\);](#)
182. [20.17.10.172 – Каучуки изобутиленизопреновые галогенированные;](#)
183. [20.17.10.173 – Каучуки этиленпропилендиеновые.](#)

№ п/п	Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	Требование	Подтверждающий документ
1	из 20.13.43.110, из 20.13.43.111, из 20.13.43.119	Сода кальцинированная	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	<i>В случае создания технической документации собственными силами юридического лица:</i> приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации. <i>В случае приобретения готовой технической (технологической) документации предприятием-</i>

				изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права
--	--	--	--	--

				использования секрета производства.
			применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов	Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.
			наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта	– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
			наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими

				субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учётной документации к ним.
				получение аммонизированного рассола - 80 баллов; карбонизация аммонизированного рассола - 100 баллов; фильтрация с получением сырого бикарбоната натрия - 50 баллов; кальцинация сырого бикарбоната натрия с получением кальцинированной соды - 50 баллов; обжиг карбонатного сырья с получением углекислого газа и извести - 100 баллов; дистилляция фильтровой жидкости с регенерацией аммиака - 80 баллов
2	20.13.43.191	Водородкарбонат натрия	наличие у юридического лица -	В случае создания технической

		(бикарбонат натрия)	налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
--	--	---------------------	--	--

				В случае наличия в составе технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов	Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.
			наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта	– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
			наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной

				продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). <i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			получение аммонизированного рассола - 70 баллов; карбонизация аммонизированного рассола - 100 баллов; фильтрация с получением сырого бикарбоната натрия - 55 баллов; кальцинация сырого бикарбоната натрия с получением кальцинированной соды - 55 баллов;	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.

			обжиг карбонатного сырья с получением углекислого газа и извести - 100 баллов; дистилляция фильтровой жидкости с регенерацией аммиака - 85 баллов; получение содового раствора - 55 баллов; карбонизация содового раствора - 85 баллов; разделение суспензии бикарбоната натрия - 55 баллов; сушка бикарбоната натрия - 60 баллов; фасовка и упаковка бикарбоната натрия - 55 баллов	
3	20.14.32.173	Эфиры пальмитиновой кислоты сложные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	В случае создания технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор
	20.14.32.183	Эфиры стеариновой кислоты сложные		
	20.14.32.213	Эфиры лауриновой кислоты сложные		
	20.14.33.133	Эфиры олеиновой кислоты сложные		
	20.14.33.143	Эфиры линолевой кислоты сложные		
	20.14.33.153	Эфиры линоленовой кислоты		

	20.14.33.393	сложные Эфиры прочих ароматических монокарбоновых кислот сложные		поставки товара, а также акт приема-передачи технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
	20.14.63.130	Эпоксиды		В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного	Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на

			воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов	окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.
			наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта	– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
			наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). <i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными</i>

				хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			этерификация - 100 баллов; поликонденсация - 25 баллов; перезетерификация - 100 баллов; ацеталирование - 100 баллов; полимеризация - 100 баллов; алкилирование - 100 баллов; грануляция - 25 баллов; смешение - 25 баллов; помол - 25 баллов; нагрев (охлаждение) - 25 баллов; разбавление, гомогенизация (усреднение в объеме) - 25 баллов; эпоксидирование - 100 баллов; диспергирование (эмульгирование) - 50 баллов	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
4	20.15.3	Удобрения азотные минеральные или химические	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза	В случае создания технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта
	20.15.4	Удобрения фосфорные минеральные или химические	лицензионных прав или	

	20.15.5	Удобрения калийные минеральные или химические	исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	технической (технологической) документации.
	20.15.6	Нитрат натрия		В случае приобретения готовой технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию:
	20.15.7	Удобрения, не включенные в другие группировки		договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):

				договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов	Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.
			наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта	– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
			наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной

				промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			синтез - 100 баллов; флотация - 60 баллов; галургия - 40 баллов; кристаллизация - 40 баллов; прилливирование - 40 баллов; грануляция - 30 баллов	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
5	из 20.16.20.129 20.16.40.130	Сополимеры стирола в первичных формах прочие (в части сополимер-акриловых дисперсий) Смолы эпоксидные в	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на	В случае создания технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта технической (технологической)

	20.30.22.170 20.52.1	первичных формах Герметики Клеи	конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	документации. <i>В случае приобретения готовой технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию:</i> договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. <i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i> договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. <i>В случае наличия в составе технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i>
--	------------------------------------	--	--	--

				договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов	Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.
			наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта	– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
			наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции,

				выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				смешивание (диспергирование) (эмульгирование) - 55 баллов; нагрев/охлаждение - 10 баллов; грануляция - 30 баллов; измельчение - 10 баллов; фильтрация - 10 баллов; разбавление, гомогенизация (усреднение в объеме) - 20 баллов; синтез - 100 баллов; изменение физико-химических свойств (водородного показателя (рН), агрегатное состояния) - 10 баллов Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.

6	20.41.10.110 20.41.10.120	Глицерин натуральный сырой Глицерин дистиллированный	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	<i>В случае создания технической документации собственными силами юридического лица:</i> приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации. <i>В случае приобретения готовой технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию:</i> договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. <i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i> договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью
---	------------------------------	---	--	--

				одного из указанных договоров. <i>В случае наличия в составе технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i> договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
				применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов
				Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.
				наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта
				– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
				наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения
				– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности

				произведенной промышленной продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			гидролиз - 100 баллов; сепарирование - 100 баллов; дистилляция - 85 баллов	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
7	20.20.1	Пестициды и агрохимические продукты прочие	наличие у юридического лица - налогового резидента стран -	В случае создания технической документации собственными

	20.20.11	Инсектициды	членов Евразийского экономического союза	силами юридического лица:
	20.20.12	Гербициды	лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации.
	20.20.13	Средства против прорастания и регуляторы роста растений		В случае приобретения готовой технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию:
	из 20.20.15	Фунгициды, родентициды, протравители и аналогичные продукты		договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе

				технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов	Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.
			наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта	– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
			наличие у производителя аналитической лаборатории (орган по оценке соответствия, аккредитованный для проведения качественного и количественного анализа компонентов в природных и промышленных объектах) или договора с аккредитованной (аттестованной) аналитической лабораторией, отвечающей за проверку качества и безопасности	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.

			произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения	
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			смешивание 2 и более компонентов с получением гомогенного конечного продукта - 30 баллов; нагрев/охлаждение-изменение температуры продукта в процессе производства - 15 баллов; грануляция - получение гранул в результате технологического процесса - 60 баллов;	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.

			измельчение - принудительное уменьшение размера частиц смеси - 100 баллов; фильтрация - отделение твердой фазы продукта от жидкой - 15 баллов; синтез - процесс синтезирования действующих веществ - 5 баллов; изменение физико-химических свойств продукта - переход из одного агрегатного состояния в другое, изменение водородного показателя (pH) - 15 баллов; розлив в тару - фасовка продукта в потребительскую упаковку - 30 баллов; упаковка - фасовка продукта в групповую тару - 15 баллов	
			в процессе производства используются следующие сырьевые компоненты: растворители - 30 баллов; поверхностно-активные вещества - 40 баллов; действующие вещества (активные ингредиенты) - 30 баллов; антивспениватели - 15 баллов; антифризы - 30 баллов;	– Перечень сырьевых компонентов, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. В случае использования соответствующих сырьевых компонентов, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории

			в процессе производства происходит смена первых 4 цифр кода ТН ВЭД ЕАЭС основных видов сырья (сырья, содержащего действующие вещества), входящих в состав продукции, - 50 баллов	Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на сырьевые компоненты, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на сырьевые компоненты; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку сырьевых компонентов, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве.
8	из 20.59.1	Пленки радиографические технические Аэрофотопленки	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	В случае создания технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор

				поставки товара, а также акт приема-передачи технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции,	– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I,

			соответствующей классу опасности промышленного объекта	II и III класса опасности.
			наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). <i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной

			синтез фотоэмульсий - 75 баллов; рефондирование фотоэмульсий - 60 баллов; полив рефондированных фотоэмульсий на пленочную основу - 100 баллов; отделка политых рулонов пленки (ее резка на рулоны заданного размера, резка на форматные листы заданного размера, упаковка отделанной пленки) - 30 баллов	документации к ним. Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
9	из 20.60.1	Волокна синтетические (за исключением углеродных на основе полиакрилонитрильного прекурсора, арамидных)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	В случае создания технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из

				указанных договоров.
				В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
				В случае наличия в составе технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
				наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта – Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
			наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий,	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего

			отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения	(отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			подготовка полимерного сырья - 35 баллов; экструзия - 70 баллов;	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов,

			формование - 100 баллов; вытяжка - 35 баллов; намотка - 35 баллов; перемотка, резка, гофрирование, трощение - 50 баллов; упаковка - 20 баллов	полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
10	из 20.60.1	Волокна синтетические углеродные на основе полиакрилонитрильного прекурсора	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	<i>В случае создания технической документации собственными силами юридического лица:</i> приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации. <i>В случае приобретения готовой технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию:</i> договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. <i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком технической (технологической) документации</i>

				на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта	– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
			наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по

				проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			намотка - 40 баллов; термостабилизация - 100 баллов; карбонизация - 90 баллов; поверхностная обработка - 50 баллов	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
11	из 20.60.1	Полиакрилонитрильный	наличие у юридического лица -	В случае создания технической

		прекурсор	налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
--	--	-----------	--	--

				В случае наличия в составе технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта	– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
			наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими

				субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			синтез полимера - 45 баллов; формование - 100 баллов; вытяжка (ориентационное вытягивание) - 60 баллов; намотка - 30 баллов	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
12	из 20.60.1	Волокна и нити синтетические арамидные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	В случае создания технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у

				предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
--	--	--	--	--

			наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта	– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
			наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об

				оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			синтез полимера - 20 баллов; формование - 100 баллов; термообработка - 55 баллов	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
13	из 20.60.1	Жгуты синтетические арамидные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	В случае создания технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из

				указанных договоров.
				В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
				В случае наличия в составе технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
				наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта – Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
			наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий,	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего

			отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения	(отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			синтез полимера - 20 баллов; формование - 100 баллов; термообработка - 45 баллов;	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов,

			трошение - 5 баллов	полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
14	из 20.60.2	Волокна искусственные углеродные на основе гидратцеллюлозного прекурсора	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	В случае создания технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а

				также акт передачи результатов работ (технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта	– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
			наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих	Перечень производственных и технологических операций по

			технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:	производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			пропитка прекурсора катализатором - 100 баллов; терморелаксация - 100 баллов; среднетемпературная обработка - 100 баллов; упаковка - 50 баллов	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
15	из 20.60.2	Жгуты и нити искусственные гидратцеллюлозные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на	В случае создания технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта технической (технологической)

			конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	документации. <i>В случае приобретения готовой технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию:</i> договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. <i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i> договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. <i>В случае наличия в составе технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i>
--	--	--	--	--

				договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта	– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
			наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).

				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			подготовка и растворение целлюлозы - 100 баллов; подготовка к формованию (фильтрация, обезвоздушивание) - 100 баллов; формование - 100 баллов; отделка (промывка, сушка) - 50 баллов; намотка, перемотка, трощение - 50 баллов; упаковка - 50 баллов	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
16	из 20.60.2	Жгуты искусственные, не обработанные для прядения	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	В случае создания технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой технической (технологической) документации предприятием-

				изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права
--	--	--	--	--

				использования секрета производства.
			наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта	– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
			наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с

				заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			подача ацетатных хлопьев системой пневмотранспорта в весовые емкости - 50 баллов; приготовление прядильного раствора в автоматических смесителях - 100 баллов; фильтрация прядильного раствора - 50 баллов; процесс формования ацетатного жгута на прядильных машинах по сухому способу - 75 баллов; гофрирование - 50 баллов; сушка - 50 баллов; укладка жгута в наполнительные контейнеры - 25 баллов; прессование - 75 баллов; упаковка - 25 баллов	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
17	22.11.11	Шины и покрышки пневматические для легковых автомобилей новые	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица:
	22.11.13	Шины и покрышки пневматические для автобусов, грузовых	лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую	
				приказ о разработке комплекта конструкторской и технической

	22.11.14	автомобилей или для использования в авиации новые	документацию на срок не менее 5 лет	(технологической) документации.
		Шины и покрышки пневматические для сельскохозяйственных машин; шины и покрышки пневматические прочие новые		В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:
		Шины и покрышки пневматические для мотоциклов или велосипедов новые		договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
		Шины резиновые сплошные или полупневматические		В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:
				договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
				В случае наличия в составе

				конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта	– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ,

				подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			резиносмещение - 70 баллов; экструзия - 40 баллов; каландрирование - 25 баллов; раскрой - 35 баллов; изготовление бортовых колец и крыльев - 20 баллов; сборка - 90 баллов; вулканизация - 100 баллов	Чертежи общего вида изделий (при наличии) Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
18	22.19.1	Резина регенерированная (девулканизированная) в первичных формах или в виде пластин, листов или полос (лент)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	В случае создания технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации.
	22.19.2	Смесь резиновая и изделия из нее; резина вулканизированная, кроме твердой резины (эбонита), в виде нити, корда, пластин, листов, полос (лент), прутков и профилей		В случае приобретения готовой технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию:
	22.19.3	Трубы, трубки, шланги и рукава из вулканизированной резины, кроме твердой резины (эбонита)		договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи технической (технологической) документации на

	22.19.4	Ленты конвейерные или приводные ремни, или бельтинг из вулканизированной резины		продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
	22.19.5	Материалы прорезиненные текстильные, кроме кордных тканей		В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:
	22.19.6	Предметы одежды и ее аксессуары из вулканизированной резины, кроме твердой резины (эбонита), за исключением продукции, предусмотренной разделом «VII. Медицинские изделия», введенным постановлением Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 г. № 744 «О внесении изменений в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719» (далее – постановление Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 г. № 744)		договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
	22.19.7	Изделия из вулканизированной резины, не включенные в другие группировки; резина твердая	наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта	В случае наличия в составе технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства. – Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
			осуществление на территории	Перечень производственных и

		(эбонит) и изделия из твердой резины (эбонита), за исключением продукции, предусмотренной разделом «VII. Медицинские изделия», введенным постановлением Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 г. № 744	Российской Федерации следующих технологических операций:	технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			подготовка сырьевых материалов (резиносмешение) - 50 баллов; вулканизация - 100 баллов; формование - 70 баллов	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
19	22.21	Плиты, листы, трубы и профили пластмассовые, за исключением продукции, предусмотренной разделом «X. Продукция	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица:

		промышленности строительных материалов», введенным постановлением Правительства Российской Федерации от 23 ноября 2016 г. № 1230 «О внесении изменений в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719»	исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.
	22.22	Изделия пластмассовые упаковочные, за исключением продукции, предусмотренной разделом «VII. Медицинские изделия», введенным постановлением Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 г. № 744		В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
	22.23	Изделия пластмассовые строительные		В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из
	22.29	Изделия пластмассовые прочие, за исключением продукции, предусмотренной разделом «VII. Медицинские изделия», введенным постановлением Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 г. № 744		

				указанных договоров.
				В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
				наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта
				– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с

				заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			подготовка сырьевых компонентов - 20 баллов;	Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			формование - 100 баллов; обработка изделия - 35 баллов; сборка готового изделия - 20 баллов	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
20	20.30.11	Материалы лакокрасочные на основе акриловых или виниловых полимеров в водной среде	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	В случае создания технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации.
	20.30.12	Материалы лакокрасочные на основе сложных полиэфиров, акриловых или виниловых, эпоксидных полимеров в неводной среде; растворы		В случае приобретения готовой технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию:
	20.30.2	Материалы лакокрасочные и аналогичные для нанесения покрытий прочие; краски художественные и		

		полиграфические		договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором	– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически

			осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта	опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
			наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и

				соответствующей первичной учетной документации к ним.
			диспергирование - 100 баллов; смешение полуфабрикатов (наличие смесительных емкостей) - 400 баллов; фильтрация, процесс постановки продукции на «тип», розлив и фасовка продукции - готовых лакокрасочных материалов в тару - 25 баллов	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
21	из 20.13.31.000	Кальций фтористый синтетический	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	В случае создания технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по

				разработке предприятием-разработчиком технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
				применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.
				наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором – Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически

			осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта	опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
			наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и

				соответствующей первичной учетной документации к ним.
			смешение - 50 баллов; фильтрация - 100 баллов; сушка - 50 баллов; дробление - 50 баллов	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
22	из 20.13.22.000	Элегаз (сера шестифтористая, гексафторид серы)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	В случае создания технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком технической

				(технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов	Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.
			наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности	– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.

			промышленного объекта	
			наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). <i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.

			синтез - 100 баллов; пиролиз - 100 баллов; очистка - 100 баллов; ректификация - 100 баллов; абсорбция - 100 баллов; нейтрализация - 100 баллов; осушка - 50 баллов; компримирование - 100 баллов; конденсация - 100 баллов	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
23	из 20.13.24.112	Кислота соляная ингибированная	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	<i>В случае создания технической документации собственными силами юридического лица:</i> приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации. <i>В случае приобретения готовой технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию:</i> договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.

				В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
				В случае наличия в составе технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
				Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.
			применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов	
			наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного	– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию

			объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта	взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
			наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):

				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			синтез (пиролиз) - 100 баллов; абсорбция - 90 баллов; ингибирование - 90 баллов	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
24	из 20.13.24.141	Водород фтористый безводный Кислоты фтористоводородные реактивной квалификации, ОСЧ 20-6, ОСЧ 27-5, для травления металлов и стекла	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	В случае создания технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-

				разработчиком технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов	Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.
			наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции,	– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I,

			соответствующей классу опасности промышленного объекта	II и III класса опасности.
			наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной

			синтез - 100 баллов; конденсация - 100 баллов; абсорбция - 100 баллов; ректификация - 100 баллов	документации к ним. Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
25	из 20.13.24.149	Кислота кремнефтористоводородная техническая Смесь соляной и фтористоводородной кислот Ингибированная смесь кислот соляной и фтористоводородной для обработки скважин (отходы производства) Кислота перфторэнантовая Кислота перфторпеларгоновая	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	В случае создания технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком технической (технологической) документации

				на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов	Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.
			наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта	– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.

			наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). <i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			электролиз - 100 баллов;	Копии технологических инструкций и

			синтез - 100 баллов; конденсация - 100 баллов; абсорбция - 100 баллов; ингибирование - 100 баллов; ректификация - 100 баллов гидролиз - 100 баллов	(или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
26	из 20.13.62.190	Кальций хлористый технический	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	В случае создания технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком технической (технологической) документации

				на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов	Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.
			наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта	– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.

			наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). <i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			синтез - 100 баллов;	Копии технологических инструкций и

			отстаивание - 50 баллов	(или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
27	из 20.14.19.120	Мономер-2 (фтористый винилиден) Мономер-4 (тетрафторэтилен) Мономер-6 (гексафторпропилен) Мономер-6 технический (гексафторпропилен технический) Хладон-218 (октафторпропан) Хладон-23 Хладон-125 ХП Хладон 14	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	В случае создания технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:

				договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.	
				применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов	Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.
				наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта	– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
				наличие у производителя структурных подразделений и (или)	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного

			аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения	подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			пиролиз - 100 баллов; абсорбция - 100 баллов;	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных

			нейтрализация - 100 баллов; компримирование - 100 баллов; конденсация - 100 баллов; ректификация - 100 баллов; осушка - 50 баллов; абсорбционная очистка пиролиза - 100 баллов; фильтрация - 50 баллов	технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
28	из 20.14.19.130	Хладон-113 (1,1,2-трифтортрихлорэтан) Хладон-142в (1,1-дифтор-1-хлорэтан) Мономер-3 (трифторхлорэтилен) Хладон-22 (дифторхлорметан)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	В случае создания технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-

				разработчиком технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов	Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.
			наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции,	– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I,

			соответствующей классу опасности промышленного объекта	II и III класса опасности.
			наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). <i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной

			документации к ним. синтез - 100 баллов; конденсация - 100 баллов; сепарация - 100 баллов; нейтрализация - 100 баллов; ректификация - 100 баллов; компримирование - 100 баллов; дегалоидирование - 100 баллов; перегонка - 100 баллов; дегидрохлорирование - 100 баллов; упарка - 50 баллов	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
29	из 20.14.19.140	Перфторуглеродная смазка ФУП-НК Перфторуглеродная смазка ФУП-С	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	В случае создания технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи технической (технологической) документации на продукцию, являющийся

				неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
				В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:
				договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
				В случае наличия в составе технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):
			применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов	договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			наличие разрешительных	Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.
				– Копия свидетельства о регистрации

			документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта	опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
			наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации технологической операции -	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). <i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ,</i>

				подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			синтез - 100 баллов	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
30	из 20.14.19.140	Хладон-318 (октафторциклобутан) Жидкость ПФМЦГ (перфторметилциклогексан) Карбогал (перфтордиметилциклогексан) Жидкость ПФД (перфтордекалин 93- процентный) Жидкость Б-1 Жидкость М-1 Перфторуглеродная смазка УПИ Порошок ППУ-90; ППУ-110; ППУ-180	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	В случае создания технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.

		Перфторуглеродная смазка КСТ Перфторуглеродная смазка КСК Жидкость ГЖН (перфторметилдекалин)		В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов	Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.
			наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного	– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию

			объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта	взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
			наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):

				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			пиролиз - 100 баллов; компримирование - 100 баллов; конденсация - 100 баллов; ректификация - 100 баллов; абсорбционная очистка пиролиза - 100 баллов; синтез - 100 баллов; фильтрация - 100 баллов; промывка - 50 баллов; нейтрализация - 100 баллов; стабилизация - 100 баллов; отпарка - 100 баллов; разгонка - 100 баллов; экстракция - 100 баллов; сушка - 50 баллов; помол - 50 баллов; смешение - 50 баллов	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
31	из 20.14.22	Спирты-теломеры полифторированные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5	В случае создания технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой

			лет	технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет
--	--	--	-----	---

				производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов	Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.
			наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта	– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
			наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации

				и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			синтез - 100 баллов; компримирование - 100 баллов; нейтрализация - 100 баллов; ректификация - 100 баллов	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
32	из 20.14.33.390	Фторпродукты Димер М-06 и тример М-06 (олигомеры окиси гексафторпропилена) Кислоты олигомеров М-06 (кислота димера М-06, кислота тримера М-06)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	В случае создания технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой технической (технологической) документации предприятием-

				изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права
--	--	--	--	--

				использования секрета производства.
			применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов	Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.
			наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта	– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
			наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с

				заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			электролиз - 100 баллов; ректификация - 100 баллов; гидролиз - 100 баллов; регенерация - 100 баллов; абсорбция - 100 баллов; каталитическая олигомеризация - 100 баллов; каталитический гидролиз - 100 баллов	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
33	из 20.14.63.110	Мономер-100	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5	В случае создания технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой

			лет	технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет
--	--	--	-----	---

				производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов	Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.
			наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта	– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
			наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации

				и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учётной документации к ним.
			каталитическая олигомеризация - 100 баллов; ректификация - 100 баллов; синтез - 100 баллов	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
34	из 20.14.63.130	Окись гексафторпропилена (мономер М-06)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	В случае создания технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой технической (технологической) документации предприятием-

				изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права
--	--	--	--	--

				использования секрета производства.
			применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов	Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.
			наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта	– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
			наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с

				заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				окисление - 100 баллов; абсорбционная очистка - 100 баллов; компримирование - 100 баллов; конденсация - 100 баллов; ректификация - 100 баллов Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
35	из 20.16.30.190	Фторопласт-2М Фторопласт-2М гранулированный Фторопласт-4 (политетрафторэтилен) Фторопласт тонкомолотый Ф-4ТМ	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	В случае создания технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика

		Фторопласт-4Д Суспензии фторопластовые (Ф-4Д) Фторопласт-4МБ Фторопласт-4МБ гранулированный Фторопласт-4ДМ Фторопласт-40 Фторопласт-40 гранулированный Фторопласт-40 (полимер этена с тетрафторэтенем HALEIN TM) Фторопласт-42		технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
				В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			применяемая технология	Сведения о применении технологии

			производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов	производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.
			наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта	– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
			наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем

				договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			компримирование - 100 баллов; сополимеризация - 100 баллов; помол - 50 баллов; сушка - 50 баллов; грануляция порошка - 50 баллов; полимеризация - 100 баллов; измельчение - 50 баллов; грануляция - 50 баллов; фильтрация - 50 баллов; сдувка непрореагировавшего мономера - 100 баллов; коагуляция - 100 баллов; концентрирование дисперсии - 100 баллов; стабилизация - 100 баллов;	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.

			пигментация порошка сополимера - 100 баллов; грануляция порошка сополимера - 50 баллов	
36	из 20.16.59	Компаунды фторопластовые Композиция фторопластовая Ф4УВ15 (флубон-15) Композиция фторопластовая марки Ф4К15УВ5 Композиция фторопластовая малонаполненная марки Ф4М5	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	В случае создания технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на

				выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов	Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.
			наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта	– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
			наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и

			безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения	безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			охлаждение - 50 баллов; измельчение - 50 баллов; смешивание - 50 баллов; гомогенизация - 100 баллов;	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно

			сушка - 50 баллов; сепарация - 100 баллов	определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
37	из 20.17.10.160	Фторкаучук СКФ-26 Фторкаучук СКФ-32 Фторкаучуки Элафтор 2000	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	В случае создания технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ

				(технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов	Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.
			наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта	– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
			наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или

			срока хранения	– копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). <i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			компримирование - 100 баллов; сополимеризация - 100 баллов; коагуляция - 100 баллов; сушка - 50 баллов; вакуумирование - 50 баллов	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления

				соответствующих операций.
38	из 20.17.10.210	Фторкачуки Элафтор 3000 Фторкачуки Элафтор 7000	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	В случае создания технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (технической (технологической) документации на продукцию),

				являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
				В случае наличия в составе технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):
				договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов	Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.
			наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта	– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
			наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по

				проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
39	из 23.52.20	Фторангидрит	компримирование - 100 баллов; сополимеризация - 100 баллов; коагуляция - 100 баллов; сушка - 50 баллов	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			наличие у юридического лица -	В случае создания технической

			налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
--	--	--	--	--

				В случае наличия в составе технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов	Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.
			наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта	– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
			наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной

				продукции.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			синтез - 100 баллов; нейтрализация - 100 баллов	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
40	20.41.2	Производство органических поверхностно-активных веществ, кроме мыла	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского	В случае создания технической документации собственными силами юридического лица:

			экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации. <i>В случае приобретения готовой технической (технологической) документации предприятием- изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию:</i> договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема- передачи технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. <i>В случае выполнения работ по разработке предприятием- разработчиком технической (технологической) документации на продукцию для предприятия- изготовителя продукции:</i> договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. <i>В случае наличия в составе технической (технологической)</i>
--	--	--	--	--

				документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов	Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.
			наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта	– Копия свидетельства о регистрации опасного производственного объекта; – Копия лицензии на эксплуатацию взрывопожароопасного и химически опасного производственного объекта I, II и III класса опасности.
			наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения	– Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего (отвечающего за) проверку качества и безопасности произведенной промышленной продукции; и/или – копия договора с аккредитованной лабораторией на выполнение работ по проверке качества и безопасности произведенной промышленной продукции.
			осуществление на территории	Перечень производственных и

			Российской Федерации следующих технологических операций:	технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			ректификация - 100 баллов; оксиэтилирование - 100 баллов; диаэрация - 100 баллов; нейтрализация - 100 баллов	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.

41	19.20.31	Пропан и бутан сжиженные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	<i>В случае создания технической документации собственными силами юридического лица:</i>
	19.20.32.111	Этилен. Эта группировка включает этилен чистотой менее 95 процентов		приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации.
	19.20.32.112	Пропилен. Эта группировка включает пропилен чистотой менее 90 процентов		<i>В случае приобретения готовой технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию:</i>
	19.20.32.113	Бутилен. Эта группировка включает бутилен чистотой менее 90 процентов		договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема- передачи технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
	19.20.32.114	Бутадиен. Эта группировка включает бутадиен чистотой менее 90 процентов		
	19.20.32.115	Конденсат газовый стабильный		<i>В случае выполнения работ по разработке предприятием- разработчиком технической (технологической) документации на продукцию для предприятия- изготовителя продукции:</i>
	19.20.32.119	Газы нефтяные прочие, не включенные в другие группировки		договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью
	19.20.32.190	Углеводороды газообразные, кроме природного газа		
	20.14.11.110	Углеводороды ациклические насыщенные		

20.14.11.120	Углеводороды ациклические ненасыщенные		одного из указанных договоров.
20.14.12.110	Циклогексаны		В случае наличия в составе технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
20.14.12.120	Цикланы (циклоалканы), циклены (циклоалкены) и циклотерпены		
20.14.12.130	Бензолы		
20.14.12.140	Толуолы		
20.14.12.150	Ксилолы	применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов	Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.
20.14.12.160	Стирол		
20.14.12.170	Этилбензол		
20.14.12.180	Кумол		
20.14.22.110	Спирты одноатомные насыщенные	расположение производственных объектов, на территории которых осуществляется производство продукции, на территории Российской Федерации - 300 баллов	Копии свидетельств о праве собственности или копии выписок из Единого государственного реестра недвижимости или копии договоров аренды и актов приёма-передачи производственных площадей (объектов).
20.14.22.114	Спирт н-бутиловый (бцтан-1-ол)		
20.14.22.116	Бутанолы прочие		
20.14.23	Диолы, спирты многоатомные, спирты циклические и их производные		
20.14.24.112	Фенол синтетический технический		

	20.14.32.290	Кислоты ациклические монокарбоновые насыщенные, их соли и производные, прочие		
	20.14.33.111	Соли акриловой кислоты		
	20.14.34.121	Кислота терефталевая		
	20.14.41.130	Моно- и полиамины циклоалкановые, циклоалкеновые и циклотерпеновые и их производные, соли этих соединений		
	20.14.61.000	Соединения с альдегидной функциональной группой		
42	20.16.10.110	Полиэтилен	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	В случае создания технической документации собственными силами юридического лица:
	20.16.10.111	Полиэтилен высокого давления		приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации.
	20.16.10.112	Полиэтилен среднего давления		В случае приобретения готовой технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию:
	20.16.10.113	Полиэтилен низкого давления		договор купли-продажи или договор
	20.16.10.114	Полиэтилен линейный низкой плотности		
	20.16.10.119	Полимеры этилена в первичных формах прочие		

20.16.10.120	Сополимеры этилена с винилацетатом в первичных формах		поставки товара, а также акт приема-передачи технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
20.16.20.120	Сополимеры стирола в первичных формах		В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
20.16.20.110	Полистирол в первичных формах		
20.16.20.111	Полистирол блочный		
20.16.20.112	Полистирол эмульсионный		
20.16.20.113	Полистирол суспензионный		
20.16.20.114	Полистирол изотактический (кристаллический)		
20.16.20.115	Полистирол модифицированный (ударопрочный)		
20.16.20.116	Полистирол вспенивающийся		
20.16.20.121	Сополимеры стирола с акрилонитрилом (САН) в первичных формах		
20.16.20.122	Сополимеры акрилонитрилбутадиен-стирольные (АБС-пластик) в первичных формах		
20.16.20.129	Сополимеры стирола в	применяемая технология производства направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного	Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на

	20.16.30.110	первичных формах прочие Полимеры винилхлорида в первичных формах	воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов	окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.
	20.16.30.111	Поливинилхлорид эмульсионный	расположение производственных объектов, на территории которых осуществляется производство продукции, на территории Российской Федерации - 300 баллов	Копии свидетельств о праве собственности или копии выписок из Единого государственного реестра недвижимости или копии договоров аренды и актов приёма-передачи производственных площадей (объектов).
	20.16.30.112	Поливинилхлорид суспензионный		
	20.16.30.113	Сополимеры винилхлорида в первичных формах	осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
	20.16.30.119	Полимеры винилхлорида в первичных формах прочие		
	20.16.51.110	Полимеры пропилена в первичных формах		
			синтез - 100 баллов; гранулирование - 50 баллов;	<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт

			экструзия - 50 баллов; упаковка - 50 баллов	технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
43	20.17.10.110	Каучуки бутадиеновые	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет	В случае создания технической документации собственными силами юридического лица:
	20.17.10.120	Каучуки изопреновые и сополимеры изопрена		приказ о разработке комплекта технической (технологической) документации.
	20.17.10.130	Каучуки бутадиенстирольные и бутадиенметилстирольные (СКС - СКМС)		В случае приобретения готовой технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика технической (технологической) документации на продукцию:
	20.17.10.140	Каучуки на основе сополимеров бутадиена с другими мономерами, кроме стирола и метилстирола		договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
	20.17.10.150	Каучуки хлоропреновые		В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:
	20.17.10.170	Каучуки на основе олефинов и изоолефинов		
	20.17.10.171	Каучуки изобутиленизопреновые (бутилкаучуки)		
	20.17.10.172	Каучуки изобутиленизопреновые галогенированные		
	20.17.10.173	Каучуки этиленпропилендиеновые		

				договор подряда или договор на выполнение технологических работ, а также акт передачи результатов работ (технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов	Сведения о применении технологии производства продукции, направленной на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду, и её включении в справочник наилучших доступных технологий.
			расположение производственных объектов, на территории которых осуществляется производство продукции, на территории Российской Федерации - 300 баллов	Копии свидетельств о праве собственности или копии выписок из Единого государственного реестра недвижимости или копии договоров аренды и актов приёма-передачи производственных площадей (объектов).
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной

				промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). <i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			синтез - 100 баллов; брикетирование - 50 баллов; экструзия - 50 баллов; упаковка - 50 баллов	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.

XXII. Приборы для измерения

1. [26.51.52 – Приборы для измерения или контроля расхода, уровня, давления или прочих переменных характеристик жидкостей и газов;](#)
2. [26.51.63 – Счетчики потребления или производства газа, жидкости или электроэнергии;](#)
3. [из 26.51.52.130 – Стрелочные показывающие механические манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напоромеры, тягомеры, тягонапоромеры;](#)
4. [из 28.99.39.190 – Заправочная колонка компримированным природным газом.](#)

№ п/п	Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	Требование	Подтверждающий документ
1	26.51.52	Приборы для измерения или контроля расхода, уровня, давления или прочих переменных характеристик жидкостей и газов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, техническую документацию и программное обеспечение в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<i>В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица:</i>
	26.51.63	Счетчики потребления или производства газа, жидкости или электроэнергии		приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. <i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i>

				договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
				В случае выполнения работ по разработке предприятием разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:
				договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;
				В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):
			наличие на территории одной из	договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства. – копия приказа о создании

			стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (при наличии):	Перечень производственных и технологических операций (условий) по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании

				услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): Копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			изготовление корпуса; изготовление счетного механизма; изготовление печатных плат; изготовление блока управления; монтаж не менее 70 процентов электронных компонентов на подложки печатных плат; сборка; загрузка и конфигурирование российского программного обеспечения; настройка и проверка метрологических характеристик; упаковка; соблюдение процентной доли использования российских электронных компонентов (микропроцессоров, микроконтроллеров, схем памяти и интерфейсных микросхем): с 1 января 2020 г. – не менее 50 процентов, с 1 января 2022 г. – не менее 90 процентов от общего количества указанных электронных	Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия. Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего проверку метрологических характеристик промышленной продукции в соответствии с техническими условиями, стандартами и техническими регламентами.
			с 1 января 2020 г. – не менее 50 процентов, с 1 января 2022 г. – не менее 90 процентов от общего количества указанных электронных	В случае самостоятельного изготовления корпусов: – копии чертежей корпусов; – копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих

			компонентов	технологический процесс производства корпусов. <i>В случае использования корпусов, изготовленных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i> – копии чертежей корпусов; – копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства корпусов; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих приобретение (поставку) корпусов. <i>Для подтверждения российского происхождения программного обеспечения:</i> – перечень программного обеспечения, используемого в промышленной продукции с указанием наименований правообладателей такого программного обеспечения; – копия свидетельства о государственной регистрации программы для электронных вычислительных машин или базы данных и (или) сведения о регистрации программного обеспечения в Едином реестре российских программ для электронных
--	--	--	-------------	---

				вычислительных машин и баз данных либо в Едином реестре программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств-членов Евразийского экономического союза. Для подтверждения монтажа не менее 70 процентов электронных компонентов на подложки печатных плат, а также соблюдения соответствующей процентной доли использования российских электронных компонентов: – перечень электронных компонентов, используемых при производстве заявленной промышленной продукции (компонентов) и монтируемых на печатные платы; – документ, подтверждающий расчеты процентных долей используемых, а также монтируемых электронных компонентов, включающий этапы таких расчетов; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку используемых электронных компонентов. В случае использования комплектующих (компонентов), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации (за исключением корпусов): – сведения о сертификатах СТ-1, актах
--	--	--	--	---

				экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на соответствующие детали и комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку используемых деталей и комплектующих.
2	из 26.51.52.130	Стрелочные показывающие механические манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напорометры, тягомеры, тягонапорометры	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, техническую документацию и программное обеспечение в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<i>В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица:</i> приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. <i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i>

				договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
				В случае выполнения работ по разработке предприятием разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:
				договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;
				В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):
			наличие на территории одной из	договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства. – копия приказа о создании

			стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (при наличии):	Перечень производственных и технологических операций (условий) по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании

				услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): Копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			изготовление чувствительных элементов; изготовление передаточных механизмов; изготовление корпусных деталей; сборка, настройка и проверка метрологических характеристик продукции; проведение контрольных испытаний; упаковка. С 1 января 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве продукции иностранных материалов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества иностранных материалов и комплектующих, необходимых для производства товара	Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия. Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. Копия приказа о создании заявителем собственного структурного подразделения, осуществляющего проверку метрологических характеристик промышленной продукции в соответствии с техническими условиями, стандартами и техническими регламентами. В случае самостоятельного изготовления корпусных деталей: – копии чертежей корпусных деталей; – копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих

				технологический процесс производства корпусных деталей. <i>В случае использования корпусных деталей, изготовленных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i> – копии чертежей корпусных деталей; – копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства корпусных деталей; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих приобретение (поставку) корпусных деталей. <i>Для подтверждения соблюдения соответствующей процентной доли стоимости использованных при производстве промышленной продукции иностранных материалов и комплектующих:</i> – перечень всех материалов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих
--	--	--	--	---

				закупку материалов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. В случае использования материалов и комплектующих (компонентов), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации (за исключением корпусных деталей): – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на соответствующие детали и комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку используемых деталей и комплектующих.
3	из 28.99.39.190	Заправочная колонка компримированным	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов	В случае создания конструкторской и технической документации

		природным газом	Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию на заправочную колонку компримированным природным газом в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической
--	--	-----------------	--	--

				(технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров; В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
				наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции – копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.

			производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:	Перечень производственных и технологических операций (условий) по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). <i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> Копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);	Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			производство защитного корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			изготовление блока управления (30 баллов); производство заправочного устройства (10 баллов); производство заправочных рукавов	<i>В случае самостоятельного</i>

			высокого давления (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих – не более 30 процентов стоимости всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товаров (20 баллов)	изготовления каркаса и защитного корпуса: – копии чертежей каркаса и защитного корпуса; – копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства каркаса и защитного корпуса. В случае использования каркаса и защитного корпуса, изготовленных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – копии чертежей каркаса и защитного корпуса; – копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс производства каркаса и защитного корпуса; – копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих приобретение (поставку) каркаса и защитного корпуса. Для подтверждения соблюдения соответствующей процентной доли стоимости использованных при производстве промышленной
--	--	--	---	--

				продукции иностранных деталей, узлов и комплектующих: – перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также документально подтверждённой цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации (за исключением каркаса и защитного корпуса): – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на
--	--	--	--	---

				соответствующие детали, узлы и комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку используемых деталей, узлов и комплектующих.
--	--	--	--	--

XXIII. Продукция отрасли металлургии и материалов

1. [25.11.23.110 – Башня ветроэнергетической установки;](#)
2. [из 25.99.29.110 – Магниты редкоземельные постоянные;](#)
3. [из 25.11.23 – Гидромеханическое оборудование гидротехнических сооружений \(сороудерживающее и сороочистное оборудование гидротехнических сооружений\).](#)

№ п/п	Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	Требование	Подтверждающий документ
1	25.11.23.110	Башня ветроэнергетической установки	наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет.	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор

				поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			наличие на территории одной из стран - членов Евразийского	– Копия приказа о создании собственного структурного

			экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			осуществление на территории Российской Федерации и стран - членов Евразийского экономического союза всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих) на ключевые параметры продукции (при наличии) (13 баллов):	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). <i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда,</i>

				толлингa): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			изготовление пластин, раскрой листа; вальцевание; сварка; финишная обработка элементов, покраска и (или) нанесение защитных покрытий; изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации фланцев или соединительных пластин; литье или прокат фланцев; механическая обработка, раскрой листа для изготовления соединительных пластин; покраска и (или) нанесение защитных покрытий (2 балла)	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			с 1 марта 2021 г. при производстве использование иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме более 20 процентов общей стоимости использованных при производстве	– Перечень материалов (сырья), используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены

			материалов (сырья) и комплектующих не допускается. Допускается применение лифтов, систем безопасности, фланцев, метизной продукции иностранного производства, при этом их стоимость не учитывается при расчете общей стоимости иностранных товаров, использованных при производстве башни ветроэнергетической установки.	покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья), поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. В случае использования материалов (сырья), произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на соответствующие детали и комплектующие.
2	из 25.99.29.110	Магниты редкоземельные постоянные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица:

			объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции	приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. <i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i> договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. <i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i> договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.
--	--	--	--	---

				В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений	Копия приказа о создании заявителем соответствующего структурного подразделения.
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии)	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и

				соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			плавка (80 баллов); помол (90 баллов); прессование (100 баллов); спекание и термообработка заготовок (240 баллов); контроль магнитных параметров и химического состава (20 баллов); механическая обработка заготовки (160 баллов); нанесение гальванических и эпоксидного покрытий (40 баллов); намагничивание (20 баллов); маркировка (40 баллов); проведение испытаний (10 баллов)	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества материалов (сырья) и комплектующих, необходимых для производства товара (200 баллов)	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов и комплектующих,

				поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. В случае использования материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие материалы (сырье) и комплектующие.
3	из 25.11.23	Гидромеханическое оборудование гидротехнических сооружений (сороудерживающее и сороочистное оборудование гидротехнических сооружений)	наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-

				разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет
--	--	--	--	--

				производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений	Копия приказа о создании заявителем соответствующего структурного подразделения.
			осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии)	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с

				заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			раскрой; гибка; сборка; сварка; монтаж; нанесение покрытия	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			с 1 января 2023 г. при производстве использование иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме более 30 процентов общей стоимости используемых при производстве материалов (сырья) и комплектующих не допускается;	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных

			с 1 января 2025 г. при производстве использование иностранных материалов (сырья) и комплектующих в объеме более 20 процентов общей стоимости используемых при производстве материалов (сырья) и комплектующих не допускается	учётных документов, подтверждающих закупку материалов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. В случае использования материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие материалы (сырье) и комплектующие.
--	--	--	--	---

XXIV. Оборудование для автомобильных заправочных станций сжиженным и компримированным природным газом.

1. [из 25.29.12 – Термоизолированный резервуар \(ёмкость\) для хранения сжиженного природного газа;](#)
2. [из 28.13.1 – Криогенный насос низкого давления;](#)
3. [из 28.25.11 – Криогенная передвижная автозаправочная станция;](#)
4. [из 28.25.11 – Контейнерная криогенная автозаправочная станция;](#)
5. [из 28.25.11 – Контейнерная криогенная автозаправочная станция с возможностью заправки компримированным природным газом;](#)
6. [из 28.25.11 – Модульная криогенная автозаправочная станция;](#)
7. [из 28.25.11 – Модульная криогенная автозаправочная станция с возможностью заправки компримированным природным газом;](#)
8. [из 28.25.11 – Испаритель высокого давления для линии сжиженного природного газа - компримированного природного газа;](#)
9. [из 28.99.39.190 – Топливораздаточная колонка сжиженного природного газа;](#)
10. [из 28.99.39.190 – Узел учёта сжиженного природного газа.](#)

№ п/п	Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	Требование	Подтверждающий документ
1	из 25.29.12	Термоизолированный резервуар (емкость) для хранения сжиженного природного газа	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<i>В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица:</i> приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. <i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i> договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. <i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i>

				договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. <i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау):</i> договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
				наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции – Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и

				гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (не менее 60 баллов):	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			производство сосудов - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (20 баллов); нанесение теплоизоляции и	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих

			вакуумирование теплоизоляционной полости (20 баллов); сборка и испытания термоизолированного резервуара (емкости) для хранения сжиженного природного газа (10 баллов); производство трубопроводных линий (10 баллов)	технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. <i>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и

				комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
2	из 28.13.1	Криогенный насос низкого давления	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и

				технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт,

				послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			производство (осуществление) с 1 января 2022 г. на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (не менее 100 баллов):	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i>
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.

			производство рамы агрегата - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство заготовок деталей насоса - поковки, отливки (15 баллов); производство насоса - механическая обработка, сборка (20 баллов); производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (15 баллов); производство трубопроводов и их элементов (10 баллов); изготовление системы управления - сборка, электромонтаж, программирование (10 баллов); сборка насосной установки и испытания (20 баллов)	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			соблюдение с 1 января 2022 г. процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими

				хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
3	из 28.25.11	Криогенная передвижная автозаправочная станция	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и

				технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный
--	--	--	--	---

				договор о предоставлении права использования секрета производства.
			наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования, оцениваемого в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2022 г. не менее 150 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 250 баллов:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных

				технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, спецификации на изделие.
			криогенный насос низкого давления (не менее 100 баллов): производство рамы агрегата - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство заготовок деталей насоса - поковки, отливки (15 баллов); производство насоса - механическая обработка, сборка (20 баллов); производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (15 баллов); производство трубопроводов и их элементов (10 баллов); изготовление системы управления - сборка, электромонтаж, программирование (10 баллов);	Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части. Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.

			сборка насосной установки и испытания (20 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. <i>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и
--	--	--	---	---

				комплектующие.
			термоизолированный резервуар (емкость) для хранения сжиженного природного газа (не менее 60 баллов): производство сосудов - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (20 баллов); нанесение теплоизоляции и вакуумирование теплоизоляционной полости (20 баллов); сборка и испытания термоизолированного резервуара (емкости) для хранения сжиженного природного газа (10 баллов); производство трубопроводных линий (10 баллов);	Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части. описи технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.

				В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
			рама (шасси), прицеп или полуприцеп для размещения оборудования (не менее 50 баллов): производство рамы прицепа или полуприцепа - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (15 баллов); производство нестандартных креплений, элементов подвески, петель (15 баллов); сборка и установка таких систем прицепа (полуприцепа), как тормозная система, антиблокировочная система, электрическая система, подвеска, оси, колеса, гидравлика (20 баллов);	Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части. Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.

			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. <i>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации (за исключением корпусных деталей):</i> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
--	--	--	---	---

			узел учета сжиженного природного газа (не менее 40 баллов): изготовление блока управления (15 баллов); производство заправочного устройства (15 баллов); производство заправочных рукавов (10 баллов);	Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1, актах

				экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие детали и комплектующие.
4	из 28.25.11	Контейнерная криогенная автозаправочная станция	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	<i>В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица:</i> приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. <i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i> договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров.

				В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации

				деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования, оцениваемого в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2022 г. не менее 230 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 330 баллов:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделий (при

				наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			криогенный насос низкого давления (не менее 100 баллов): производство рамы агрегата - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство заготовок деталей насоса - поковки, отливки (15 баллов); производство насоса - механическая обработка, сборка (20 баллов); производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (15 баллов); производство трубопроводов и их элементов (10 баллов); изготовление системы управления - сборка, электромонтаж, программирование (10 баллов); сборка насосной установки и испытания (20 баллов)	Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части. Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации;

				– копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. <i>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
			термоизолированный резервуар (емкость) для хранения сжиженного природного газа (не менее 60 баллов): производство сосудов - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (20 баллов); нанесение теплоизоляции и вакуумирование теплоизоляционной	Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части. Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс

			полости (20 баллов); сборка и испытания термоизолированного резервуара (емкости) для хранения сжиженного природного газа (10 баллов); производство трубопроводных линий (10 баллов)	осуществления соответствующих операций.
			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. <i>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий

				таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
			контейнер или рама для размещения оборудования (не менее 50 баллов): производство рамы или рамы контейнера - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (15 баллов); производство нестандартных креплений, элементов подвески дверей, петель (15 баллов); сборка контейнера или рамы, включая систему вентиляции, противопожарную и электрическую систему управления (20 баллов)	Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части. Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и

				используемых при производстве заявленной промышленной продукции.
				<i>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i>
				– сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
			топливораздаточная колонка сжиженного природного газа (не менее 80 баллов):	Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			производство каркаса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (5 баллов); производство защитного корпуса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); изготовление блока управления (25 баллов); производство трубопроводных линий (15 баллов);	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.

			производство заправочного устройства (5 баллов); производство заправочных рукавов (5 баллов); сборка и испытания топливораздаточной колонки сжиженного природного газа (15 баллов)	
			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. <i>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на

				соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
			узел учета сжиженного природного газа (если такой узел не входит в состав другого изделия) (не менее 40 баллов): изготовление блока управления (15 баллов); производство заправочного устройства (15 баллов); производство заправочных рукавов (10 баллов)	Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части. Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве

				заявленной промышленной продукции. В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
5	из 28.25.11	Контейнерная криогенная автозаправочная станция с возможностью заправки компримированным природным газом	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:

				договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
--	--	--	--	---

			наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования, оцениваемого в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2022 г. не менее 530 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 630 баллов	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с

				заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			криогенный насос низкого давления (не менее 100 бар): производство рамы агрегата - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство заготовок деталей насоса - поковки, отливки (15 баллов); производство насоса - механическая обработка, сборка (20 баллов); производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (15 баллов); производство трубопроводов и их элементов (10 баллов); изготовление системы управления - сборка, электромонтаж, программирование (10 баллов); сборка насосной установки и испытания (20 баллов)	Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
				Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.

			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. <i>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
			термоизолированный резервуар	Сборочные чертежи изделий, чертежи

			(емкость) для хранения сжиженного природного газа (не менее 60 баллов): производство сосудов - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (20 баллов); нанесение теплоизоляции и вакуумирование теплоизоляционной полости (20 баллов); сборка и испытания термоизолированного резервуара (емкости) для хранения сжиженного природного газа (10 баллов); производство трубопроводных линий (10 баллов)	деталей, спецификации на изделие и составные части.
				Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.
				В случае использования деталей, узлов и комплектующих,

				произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
			контейнер или рама для размещения оборудования (не менее 50 баллов): производство рамы или рамы контейнера - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (15 баллов); производство нестандартных креплений, элементов подвески дверей, петель (15 баллов); сборка контейнера, включая систему вентиляции, противопожарную и электрическую систему управления (20 баллов)	Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части. Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены всех	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной

			узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)	стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
			топливораздаточная колонка сжиженного природного газа (не менее 80 баллов):	Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			производство каркаса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (5 баллов);	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных

			производство защитного корпуса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); изготовление блока управления (25 баллов); производство трубопроводных линий (15 баллов); производство заправочного устройства (5 баллов); производство заправочных рукавов (5 баллов); сборка и испытания топливораздаточной колонки сжиженного природного газа (15 баллов)	технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.
				В случае использования деталей,

				узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
			узел учета сжиженного природного газа (если такой узел не входит в состав другого изделия) (не менее 40 баллов): изготовление блока управления (15 баллов); производство заправочного устройства (15 баллов); производство заправочных рукавов (10 баллов)	Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части. Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на

			товара (20 баллов)	территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.
				<i>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
			топливораздаточная колонка компримированного природного газа (не менее 70 баллов): производство каркаса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство защитного корпуса - раскрой, резка, гибка, сварка,	Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
				Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих

			окраска (10 баллов); изготовление блока управления (30 баллов); производство заправочного устройства (10 баллов); производство заправочных рукавов (10 баллов)	технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. <i>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и

				комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
			электрический нагреватель газа (не менее 50 баллов): производство сосуда - раскрой, резка, гибка, сварка (пайка), окраска (15 баллов); производство нагревательных элементов (20 баллов); изготовление системы управления - сборка, электромонтаж, программирование (15 баллов)	Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части. Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.

				<i>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
			испаритель высокого давления для линии сжиженного природного газа - компримированного природного газа (не менее 80 баллов): производство элементов теплообменного аппарата - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (50 баллов); сборка и испытания высоким давлением (30 баллов)	Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части. Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих,	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально

			использованных при производстве товара (20 баллов)	подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. <i>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации или реестра промышленной продукции, произведенной на территории государства-члена Евразийского экономического союза, на соответствующие детали и комплектующие.
			атмосферный испаритель (не менее 50 баллов):	Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.

			производство элементов теплообменного аппарата - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (30 баллов); сборка и испытания атмосферного испарителя (20 баллов)	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.
				В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий

				таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
			блок аккумуляторов газа (не менее 50 баллов): производство каркаса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство сосудов - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство трубопроводных линий (10 баллов); сборка блока на единой раме (20 баллов)	Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части. Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве

				заявленной промышленной продукции. В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
6	из 28.25.11	Модульная криогенная автозаправочная станция	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:

				договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
--	--	--	--	---

			наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования, оцениваемого в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2022 г. не менее 180 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 280 баллов:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с

				заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			криогенный насос низкого давления (не менее 100 баллов): производство рамы агрегата - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство заготовок деталей насоса - поковки, отливки (15 баллов); производство насоса - механическая обработка, сборка (20 баллов); производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (15 баллов); производство трубопроводов и их элементов (10 баллов); изготовление системы управления - сборка, электромонтаж, программирование (10 баллов); сборка насосной установки и испытания (20 баллов)	Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части. Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.

			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. <i>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
			термоизолированный резервуар	Сборочные чертежи изделий, чертежи

			(емкость) для хранения сжиженного природного газа (не менее 60 баллов): производство сосудов - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (20 баллов); нанесение теплоизоляции и вакуумирование теплоизоляционной полости (20 баллов); сборка и испытания термоизолированного резервуара (емкости) для хранения сжиженного природного газа (10 баллов); производство трубопроводных линий (10 баллов)	деталей, спецификации на изделие и составные части.
				Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.
				В случае использования деталей, узлов и комплектующих,

				произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
			топливораздаточная колонка сжиженного природного газа (не менее 80 баллов): производство каркаса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (5 баллов); производство защитного корпуса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); изготовление блока управления (25 баллов); производство трубопроводных линий (15 баллов); производство заправочного устройства (5 баллов); производство заправочных рукавов (5 баллов);	Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части. Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.

			сборка и испытания топливораздаточной колонки сжиженного природного газа (15 баллов)	
			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. <i>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на

				территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
			узел учета сжиженного природного газа (если такой узел не входит в состав другого изделия) (не менее 40 баллов): изготовление блока управления (15 баллов); производство заправочного устройства (15 баллов); производство заправочных рукавов (10 баллов)	Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части. Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.
				В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на

				территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
7	из 28.25.11	Модульная криогенная автозаправочная станция с возможностью заправки компримированным природным газом	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической)

				документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
				наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, – Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной

			послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования, оцениваемого в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2022 г. не менее 530 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 630 баллов:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				копии указанных договоров и

				соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			криогенный насос низкого давления (не менее 100 баллов): производство рамы агрегата - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство заготовок деталей насоса - поковки, отливки (15 баллов); производство насоса - механическая обработка, сборка (20 баллов); производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (15 баллов); производство трубопроводов и их элементов (10 баллов); изготовление системы управления - сборка, электромонтаж, программирование (10 баллов); сборка насосной установки и испытания (20 баллов)	Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
				Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
				– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной

			узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)	стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
			термоизолированный резервуар (емкость) для хранения сжиженного природного газа (не менее 60 баллов):	Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			производство сосудов - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (20	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных

			баллов); нанесение теплоизоляции и вакуумирование теплоизоляционной полости (20 баллов); сборка и испытания термоизолированного резервуара (емкости) для хранения сжиженного природного газа (10 баллов); производство трубопроводных линий (10 баллов)	технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1, актах

				экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации а, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
			топливораздаточная колонка сжиженного природного газа (не менее 80 баллов): производство каркаса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (5 баллов); производство защитного корпуса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); изготовление блока управления (25 баллов); производство трубопроводных линий (15 баллов); производство заправочного устройства (5 баллов); производство заправочных рукавов (5 баллов); сборка и испытания (15 баллов)	Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части. Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих -	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их

			не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)	происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
			узел учета сжиженного природного газа (если такой узел не входит в состав другого изделия) (не менее 40 баллов):	Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			изготовление блока управления (15	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт

			баллов); производство заправочного устройства (15 баллов); производство заправочных рукавов (10 баллов);	технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или

				– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
			топливораздаточная колонка компримированного природного газа (не менее 70 баллов): производство каркаса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство защитного корпуса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); изготовление блока управления (30 баллов); производство заправочного устройства (10 баллов); производство заправочных рукавов (10 баллов)	Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части. Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых)

				другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.
				<i>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i>
				– сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или
				– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
			электрический нагреватель газа (не менее 50 баллов): производство сосуда - раскрой, резка, гибка, сварка (пайка), окраска (15 баллов); производство нагревательных элементов (20 баллов); изготовление системы управления - сборка, электромонтаж, программирование (15 баллов)	Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
				– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной

			деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)	продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. <i>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
			испаритель высокого давления для линии сжиженного природного газа - компримированного природного газа (не менее 80 баллов):	Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части. Копии технологических инструкций и

			производство элементов теплообменного аппарата - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (50 баллов); сборка и испытания высоким давлением (30 баллов)	(или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.
				В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или

				– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
			атмосферный испаритель (не менее 50 баллов): производство элементов теплообменного аппарата - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (30 баллов); сборка и испытания атмосферного испарителя (20 баллов)	Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части. Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.
				В случае использования деталей, узлов и комплектующих,

				произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
				блок аккумуляторов газа (не менее 50 баллов): производство каркаса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство сосудов - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство трубопроводных линий (10 баллов); сборка блока на единой раме (20 баллов)
				Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части. Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
				– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально

			использованных при производстве товара (20 баллов)	подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
8	из 28.25.11	Испаритель высокого давления для линии сжиженного природного газа - компримированного природного газа	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической

			развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	(технологической) документации. В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе конструкторской и технической
--	--	--	---	--

				(технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (не менее 80 баллов):	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации

				и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			производство элементов теплообменного аппарата - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (50 баллов);	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			сборка и испытания высоким давлением (30 баллов);	
			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на

			товара (20 баллов)	территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
9	из 28.99.39.190	Топливораздаточная колонка сжиженного природного газа	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации.

			продукции, на срок не менее 5 лет	<i>В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию:</i> договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. <i>В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя продукции:</i> договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. <i>В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на</i>
--	--	--	--	--

				продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (не менее 80 баллов):	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими

				субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
				производство каркаса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (5 баллов); производство защитного корпуса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); изготовление блока управления (30 баллов); производство трубопроводных линий (15 баллов); производство заправочного устройства (5 баллов); производство заправочных рукавов
				Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части. Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.

			(5 баллов); сборка и испытания топливораздаточной колонки сжиженного природного газа (20 баллов)	
			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. <i>В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i> – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной

				продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
10	из 28.99.39.190	Узел учета сжиженного природного газа	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет	В случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица: приказ о разработке комплекта конструкторской и технической (технологической) документации. В случае приобретения готовой конструкторской и технической (технологической) документации предприятием-изготовителем продукции у предприятия-разработчика конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию: договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт приема-передачи конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае выполнения работ по разработке предприятием-разработчиком конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию для предприятия-изготовителя

				продукции: договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров. В случае наличия в составе конструкторской и технической (технологической) документации на продукцию секрета производства (ноу-хау): договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.
			наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции	– Копия приказа о создании собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или – копия положения, определяющего порядок и условия организации деятельности собственного структурного подразделения, осуществляющего ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленной продукции; и/или

				– копии договоров на выполнение работ по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию промышленной продукции, заключенных заявителем с другими хозяйствующими субъектами.
			производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (не менее 40 баллов):	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). <i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделий (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.
			изготовление блока управления (15 баллов);	Сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделие и составные части.

			производство заправочного устройства (15 баллов); производство заправочных рукавов (10 баллов)	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)	– Перечень всех деталей, узлов и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны их происхождения, а также таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку деталей, узлов и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.
				В случае использования деталей, узлов и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1, актах экспертизы или заключениях Минпромторга России, выданных на соответствующие детали, узлы и комплектующие, с приложением копий

				таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на соответствующие детали, узлы и комплектующие.
--	--	--	--	--

XXV. Музыкальные инструменты и звуковое оборудование

1. [26.40.41.000 – Микрофоны и подставки для них;](#)
2. [26.40.42.110 – Громкоговорители;](#)
3. [26.40.31.190 – Аппаратура для воспроизведения звука прочая;](#)
4. [26.40.42.120 – Телефоны головные, наушники и комбинированные устройства, состоящие из микрофона и громкоговорителя;](#)
5. [26.40.43.110 – Усилители электрические звуковых частот;](#)
6. [26.40.43.120 – Установки электрических усилителей звука;](#)
7. [32.20.11.110 – Фортепиано;](#)
8. [32.20.11.120 – Пианино;](#)
9. [32.20.11.190 – Инструменты музыкальные клавишно-струнные прочие, не включённые в другие группировки;](#)
10. [32.20.11.130 – Рояли;](#)
11. [32.20.12 – Инструменты музыкальные струнные прочие;](#)
12. [32.20.12.110 – Инструменты музыкальные струнные смычковые;](#)
13. [32.20.12.111 – Скрипки;](#)
14. [32.20.12.112 – Альты;](#)

15. [32.20.12.113 – Виолончели;](#)
16. [32.20.12.114 – Контрабасы;](#)
17. [32.20.12.115 – Инструменты струнные смычковые национальные;](#)
18. [32.20.12.120 – Инструменты музыкальные струнные щипковые;](#)
19. [32.20.12.121 – Балалайки;](#)
20. [32.20.12.122 – Гитары;](#)
21. [32.20.12.124 – Домры;](#)
22. [32.20.12.125 – Арфы;](#)
23. [32.20.12.126 – Инструменты струнные щипковые национальные;](#)
24. [32.20.13.130 – Аккордеоны и аналогичные инструменты;](#)
25. [32.20.13.131 – Аккордеоны;](#)
26. [32.20.13.132 – Баяны;](#)
27. [32.20.13.133 – Гармони;](#)
28. [32.20.13.161 – Трубы;](#)
29. [32.20.13.162 – Корнеты;](#)
30. [32.20.13.163 – Альты;](#)

31. [32.20.13.164 – Теноры;](#)
32. [32.20.13.165 – Баритоны;](#)
33. [32.20.13.166 – Басы \(включая тубы, геликоны, сузофоны\);](#)
34. [32.20.13.167 – Валторны;](#)
35. [32.20.13.168 – Тромбоны;](#)
36. [32.20.13.173 – Флейты;](#)
37. [32.20.13.174 – Кларнеты;](#)
38. [32.20.13.175 – Саксофоны;](#)
39. [32.20.13.176 – Гобои;](#)
40. [32.20.13.177 – Фаготы;](#)
41. [32.20.13.178 – Инструменты национальные духовые;](#)
42. [32.20.13.179 – Инструменты духовые прочие, не включённые в другие группировки;](#)
43. [32.20.14.120 – Инструменты электромузыкальные адаптированные струнные щипковые;](#)
44. [из 32.20.15.110 – Барабаны;](#)
45. [из 32.20.15.110 – Ксилофоны, маримбы, вибрафоны и металлофоны;](#)
46. [из 32.20.15.110 – Тарелки.](#)

№ п/п	Код по ОК 034-2014 (КПЕС 2008)	Наименование продукции	Требование	Подтверждающий документ
1	26.40.41.000	Микрофоны и подставки для них	с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностраннх товаров - не более 30 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод. В случае применения соответствующих материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими

				хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
			Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 90 баллов:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):

				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
				Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			изготовление корпуса микрофона (10 баллов); изготовление и сборка капсюля (30 баллов); изготовление шнуров и кабелей (5 баллов); изготовление микросхем (10 баллов); изготовление защитной решетки (15 баллов); сборка микрофона (20 баллов); изготовление аксессуаров к микрофону - держатель микрофона, чехол, упаковка, паук амортизатор (10 баллов)	В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.

2	26.40.42.110	Громкоговорители	с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод. В случае применения соответствующих материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:
---	--------------	------------------	--	---

				– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
			Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 80 баллов:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). <i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учётной документации к ним.

				Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			для изготовления пассивных акустических систем: изготовление всех деталей корпуса (кроме крепежных резьбовых изделий и деталей с массой менее 2 процентов массы готовой акустической системы) (20 баллов); сборка корпуса (10 баллов); шлифовка и покраска корпуса или обтягивание корпуса тканевым покрытием (10 баллов); изготовление динамических головок (20 баллов); изготовление защитной металлической сетки с обязательным осуществлением штамповки (или резки) и покраски (10 баллов); изготовление пассивного фильтра (монтаж всех электронных компонентов на печатную плату) (10 баллов); изготовление катушек индуктивности (10 баллов); изготовление металлических систем подвеса или использование металлических систем подвеса	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.

			русского производства (5 баллов); сборка акустической системы (10 баллов); для изготовления активных акустических систем: изготовление всех деталей корпуса (кроме крепежных резьбовых изделий и деталей с массой менее 2 процентов массы готовой акустической системы) (20 баллов); сборка корпуса (10 баллов); шлифовка и покраска корпуса или обтягивание корпуса тканевым покрытием (10 баллов); изготовление динамических головок (20 баллов); изготовление звукоусилительной электроники (10 баллов); изготовление катушек индуктивности (10 баллов); изготовление защитной металлической сетки с обязательным осуществлением штамповки (или резки) и покраски (10 баллов); монтаж всех электронных компонентов на печатную плату (10 баллов);	
--	--	--	--	--

			изготовление металлических систем подвеса или использование металлических систем подвеса российского производства (5 баллов); сборка акустической системы (10 баллов)	
3	26.40.31.190	Аппаратура для воспроизведения звука прочая	с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены

				конечной продукции на условиях франко-завод.
				В случае применения соответствующих материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:
				– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
			Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 80 баллов:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных

				технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			для изготовления пассивных акустических систем: изготовление всех деталей корпуса (кроме крепежных резьбовых изделий и деталей с массой менее 2 процентов массы готовой акустической системы) (20 баллов); сборка корпуса (10 баллов); шлифовка и покраска корпуса или обтягивание корпуса тканевым покрытием (10 баллов); изготовление динамических головок (20 баллов); изготовление защитной металлической сетки с обязательным осуществлением штамповки (или резки) и покраски (10 баллов);	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной

			изготовление пассивного фильтра (монтаж всех электронных компонентов на печатную плату) (10 баллов); изготовление катушек индуктивности (10 баллов); изготовление металлических систем подвеса или использование металлических систем подвеса российского производства (5 баллов); сборка акустической системы (10 баллов); для изготовления активных акустических систем: изготовление всех деталей корпуса (кроме крепежных резьбовых изделий и деталей с массой менее 2 процентов массы готовой акустической системы) (20 баллов); сборка корпуса (10 баллов); шлифовка и покраска корпуса или обтягивание корпуса тканевым покрытием (10 баллов); изготовление динамических головок (20 баллов); изготовление звукоусилительной электроники (10 баллов); изготовление катушек индуктивности	продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
--	--	--	---	--

			(10 баллов); изготовление защитной металлической сетки с обязательным осуществлением штамповки (или резки) и покраски (10 баллов); монтаж всех электронных компонентов на печатную плату (10 баллов); изготовление металлических систем подвеса или использование металлических систем подвеса российского производства (5 баллов); сборка акустической системы (10 баллов)	
4	26.40.42.120	Телефоны головные, наушники и комбинированные устройства, состоящие из микрофона и громкоговорителя	с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и

				используемых при производстве заявленной промышленной продукции.
				Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.
				Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
				В случае применения соответствующих материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:
			Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы	– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
				Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной

			продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 70 баллов:	промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			изготовление (сборка, пайка, тестирование) наушников (10 баллов); настройка и калибровка наушников (5 баллов); изготовление (предварительная подготовка деревянных заготовок и машинная 3-D фрезеровка) деревянных акустических корпусов (15 баллов);	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
				В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими

			шлифовка и лакировка деревянных поверхностей (5 баллов); изготовление (резка, сборка, пошив) амбушюр и деталей оголовья (10 баллов); изготовление металлических частей и деталей наушников и их окрашивание (10 баллов); изготовление кабелей для наушников (плетение, покрытие оплеткой, припаивание разъемов) (15 баллов); изготовление планарных излучателей для наушников (25 баллов)	субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
5	26.40.43.110	Усилители электрические звуковых частот	с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и

				используемых при производстве заявленной промышленной продукции.
				Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.
				Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
				В случае применения соответствующих материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:
				– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
			Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной

			продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 70 баллов:	промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			изготовление и сборка усилителей (15 баллов); настройка, тестирование и калибровка усилителей (5 баллов); изготовление печатных плат и монтаж элементов (10 баллов); изготовление корпусов (25 баллов); изготовление блоков питания (10 баллов);	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
				В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими

			шлифовка и лакировка деревянных поверхностей (10 баллов); изготовление фурнитуры усилителей (10 баллов); настройка усилителя (5 баллов)	субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
6	26.40.43.120	Установки электрических усилителей звука	с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.

				Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.
				Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
				В случае применения соответствующих материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
			Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на

			количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 70 баллов:	территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			изготовление и сборка усилителей (15 баллов); настройка, тестирование и калибровка усилителей (5 баллов); изготовление печатных плат и монтаж элементов (10 баллов); изготовление корпусов (25 баллов); изготовление блоков питания (10 баллов); шлифовка и лакировка деревянных поверхностей (10 баллов);	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:

			изготовление фурнитуры усилителей (10 баллов); настройка усилителя (5 баллов)	– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
7	32.20.11.110	Фортепиано	с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара; с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях

				франко-завод предприятия изготовителя.
				Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
				В случае применения соответствующих материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
			Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 80 баллов, с 1	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими

			января 2022 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 110 баллов:	субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			изготовление, внешняя отделка и лакировка деталей корпуса: боковых стенок, верхних крышек, филенок, карнизов, клавиатурных клапанов, шульрам, брусков (20 баллов);	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или
			монтаж на футор деталей корпуса (сборка корпусов) (10 баллов);	
			свинцевание, установка пилотов, регулировка клавиатуры (10 баллов);	
			вклейка молотков в гаммерштили и монтаж на шультер механики, монтаж pedalной системы, монтаж механики и клавиатуры в корпус	

			инструмента, монтаж демпферов, монтаж модератора, регулировка инструмента в сборе (20 баллов); изготовление футора (10 баллов); настройка и интонировка (10 баллов); изготовление резонансной деки в комплекте со штегом (20 баллов); монтаж на футор резонансной деки, вибрельбанка и чугунной рамы (10 баллов); навивка басовых струн (10 баллов); монтаж вибрелей, дискантовых и басовых струн (10 баллов); изготовление клавиатуры (20 баллов); изготовление чугунной рамы (10 баллов); изготовление вибрельбанка (10 баллов)	заклучениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
8	32.20.11.120	Пианино	с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и

			процентов цены товара; с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара	кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод. В случае применения соответствующих материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие;
--	--	--	--	--

				– копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
			Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 80 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 110 баллов:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учётной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			изготовление, внешняя отделка и лакировка деталей корпуса: боковых стенок, верхних крышек, филенок, карнизов, клавиатурных клапанов, шульрам, брусков (20 баллов);	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих

			монтаж на футор деталей корпуса (сборка корпусов) (10 баллов); свинцевание, установка пилотов, регулировка клавиатуры (10 баллов); вклейка молотков в гаммерштили и монтаж на шультер механики, монтаж педальной системы, монтаж механики и клавиатуры в корпус инструмента, монтаж демпферов, монтаж модератора, регулировка инструмента в сборе (20 баллов); изготовление футора (10 баллов); настройка и интонировка (10 баллов); изготовление резонансной деки в комплекте со штегом (20 баллов); монтаж на футор резонансной деки, вирбельбанка и чугунной рамы (10 баллов); навивка басовых струн (10 баллов); монтаж вирбелей, дискантовых и басовых струн (10 баллов); изготовление клавиатуры (20 баллов); изготовление чугунной рамы (10 баллов); изготовление вирбельбанка (10 баллов)	технологический процесс осуществления соответствующих операций. В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
--	--	--	---	---

9	32.20.11.190	Инструменты музыкальные клавишно-струнные прочие, не включенные в другие группировки	с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара; с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод. В случае применения соответствующих материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:
---	--------------	--	--	---

				– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
			Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 80 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 110 баллов:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). <i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учётной документации к ним.

				Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			изготовление, внешняя отделка и лакировка деталей корпуса: боковых стенок, верхних крышек, филенок, карнизов, клавиатурных клапанов, шульрам, брусков (20 баллов); монтаж на футор деталей корпуса (сборка корпусов) (10 баллов); свинцевание, установка пилотов, регулировка клавиатуры (10 баллов); вклейка молотков в гаммерштили и монтаж на шультер механики, монтаж педальной системы, монтаж механики и клавиатуры в корпус инструмента, монтаж демпферов, монтаж модератора, регулировка инструмента в сборе (20 баллов); изготовление футора (10 баллов); настройка и интонировка (10 баллов); изготовление резонансной деки в комплекте со штегом (20 баллов); монтаж на футор резонансной деки, вирбельбанка и чугунной рамы (10 баллов); навивка басовых струн (10 баллов); монтаж вирбелей, дискантовых и	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.

			басовых струн (10 баллов); изготовление клавиатуры (20 баллов); изготовление чугунной рамы (10 баллов); изготовление вирбельбанка (10 баллов)	
10	32.20.11.130	Рояли	с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара; с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены

				конечной продукции на условиях франко-завод.
				В случае применения соответствующих материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
			Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 70 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 110 баллов:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных

				технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			изготовление, внешняя отделка и лакировка деталей корпуса: ножек, верхних крышек, филенок, карнизов, клавиатурных клапанов, шульрам, брусков (20 баллов); изготовление, внешняя отделка и лакировка боковых стенок (10 баллов); монтаж на футор деталей корпуса (сборка корпусов) (10 баллов); свинцевание, установка пилотов, регулировка клавиатуры (10 баллов); вклейка молотков в гаммерштили и монтаж на шультер механики, монтаж педальной системы, монтаж механики и клавиатуры в корпус инструмента, монтаж демпферов, монтаж модератора, регулировка	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной

			инструмента в сборе (20 баллов); изготовление футора (10 баллов); настройка и интонировка (10 баллов); изготовление резонансной деки в комплекте со штегом (20 баллов); монтаж на футор резонансной деки, вирбельбанка и чугунной рамы (10 баллов); навивка басовых струн (10 баллов); монтаж вирбелей, дискантовых и басовых струн (10 баллов); изготовление клавиатуры (20 баллов); изготовление чугунной рамы (10 баллов); изготовление вирбельбанка (10 баллов)	продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
11	32.20.12	Инструменты музыкальные струнные прочие	до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.

				Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод. В случае применения соответствующих материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих
--	--	--	--	--

				закупку материалов (сырья) и комплектующих.
			Изготовление инструментов: выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 170 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 180 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 190 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 200 баллов:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			распиловка древесины (5 баллов); обработка и сушка древесины (5 баллов); фуговка, торцевание заготовок в размеры (10 баллов);	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих

			изготовление нижней деки (15 баллов); изготовление верхней деки (15 баллов); вырез эфов - резонаторных отверстий в верхней деке (10 баллов); вставка уса в нижнюю и верхнюю деки (5 баллов); изготовление и приклейка пружины (10 баллов); акустическая настройка дек (10 баллов); изготовление головы и шейки инструмента (15 баллов); изготовление обечаек (10 баллов); изготовление и крепление углов (5 баллов); изготовление и крепление обручиков (5 баллов); изготовление и крепление нижнего и верхнего клоцей (5 баллов); внутренняя грунтовка инструмента (5 баллов); сборка корпуса инструмента (10 баллов); врезка шейки (10 баллов); финишная доработка инструмента	операций. В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующие.
--	--	--	---	---

			под лакировку (10 баллов); внешняя грунтовка инструмента (5 баллов); лакировка инструмента (10 баллов); полировка инструмента (5 баллов); подгонка и установка грифа (5 баллов); подгонка и установка верхнего и нижнего порожков (5 баллов); подгонка и установка колков (5 баллов); подгонка и установка подставки (10 баллов); изготовление и установка душки (5 баллов); подгонка и установка пугови/шпиля (5 баллов); монтаж и настройка инструмента - (10 баллов); тестирование и звуковая доводка инструмента (10 баллов).	
			Изготовление смычков: выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 80 баллов, с 1	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем

			января 2021 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 100 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 110 баллов:	договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			распиловка древесины (5 баллов); обработка и сушка древесины (5 баллов); изготовление заготовок для тростей смычков в размерах (15 баллов); изготовление колодца в нижней части трости (5 баллов); гидротермическая обработка тростей, закалка (15 баллов); балансировка тростей, корректировка веса (10 баллов); финишная подготовка тростей под лакировку (10 баллов); грунтовка тростей (5 баллов);	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с

			лакировка тростей (10 баллов); изготовление колодца в верхней части трости (5 баллов); подгонка и установка косточки на шпиг смычка (5 баллов); подгонка колодочки (10 баллов); установка волоса (10 баллов); установка навивки и кожи (5 баллов); монтаж смычка (5 баллов); тестирование и доводка смычка (5 баллов)	приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
12	32.20.12.110	Инструменты музыкальные струнные смычковые	до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.

				Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.
				Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
				В случае применения соответствующих материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
			Изготовление инструментов: выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на

			продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 170 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 180 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 190 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 200 баллов:	территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			распиловка древесины (5 баллов); обработка и сушка древесины (5 баллов); фуговка, торцевание заготовок в размеры (10 баллов); изготовление нижней деки (15 баллов); изготовление верхней деки (15 баллов); вырез эфов - резонаторных отверстий в верхней деке (10	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:

			баллов); вставка уса в нижнюю и верхнюю деки (5 баллов); изготовление и приклейка пружины (10 баллов); акустическая настройка дек (10 баллов); изготовление головы и шейки инструмента (15 баллов); изготовление обечаек (10 баллов); изготовление и крепление углов (5 баллов); изготовление и крепление обручиков (5 баллов); изготовление и крепление нижнего и верхнего клоцей (5 баллов); внутренняя грунтовка инструмента (5 баллов); сборка корпуса инструмента (10 баллов); врезка шейки (10 баллов); финишная доработка инструмента под лакировку (10 баллов); внешняя грунтовка инструмента (5 баллов); лакировка инструмента (10 баллов); полировка инструмента (5 баллов); подгонка и установка грифа (5	– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
--	--	--	---	--

			баллов); подгонка и установка верхнего и нижнего порожков (5 баллов); подгонка и установка колков (5 баллов); подгонка и установка подставки (10 баллов); изготовление и установка душки (5 баллов); подгонка и установка пугови/шпиля (5 баллов); монтаж и настройка инструмента - (10 баллов); тестирование и звуковая доводка инструмента (10 баллов).	
			Изготовление смычков: выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 80 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 100 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 110 баллов:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). <i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда,</i>

				толлинг): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
				Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных
			распиловка древесины (5 баллов); обработка и сушка древесины (5 баллов); изготовление заготовок для тростей смычков в размерах (15 баллов); изготовление колодца в нижней части трости (5 баллов); гидротермическая обработка тростей, закалка (15 баллов); балансировка тростей, корректировка веса (10 баллов); финишная подготовка тростей под лакировку (10 баллов); грунтовка тростей (5 баллов); лакировка тростей (10 баллов); изготовление колодца в верхней части трости (5 баллов); подгонка и установка косточки на шпиг смычка (5 баллов); подгонка колодочки (10 баллов);	

			установка волоса (10 баллов); установка навивки и кожи (5 баллов); монтаж смычка (5 баллов); тестирование и доводка смычка (5 баллов)	учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
13	32.20.12.111	Скрипки	до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены

				конечной продукции на условиях франко-завод.
				В случае применения соответствующих материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:
				– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
			Изготовление инструментов: выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 170 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 180 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 190 баллов, с 1 января 2023 г.	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных

			- не менее 200 баллов:	технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			распиловка древесины (5 баллов); обработка и сушка древесины (5 баллов); фуговка, торцевание заготовок в размеры (10 баллов); изготовление нижней деки (15 баллов); изготовление верхней деки (15 баллов); вырез эфов - резонаторных отверстий в верхней деке (10 баллов); вставка уса в нижнюю и верхнюю деки (5 баллов); изготовление и приклейка пружины (10 баллов); акустическая настройка дек (10	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной

			баллов); изготовление головы и шейки инструмента (15 баллов); изготовление обечаек (10 баллов); изготовление и крепление углов (5 баллов); изготовление и крепление обручиков (5 баллов); изготовление и крепление нижнего и верхнего клоцей (5 баллов); внутренняя грунтовка инструмента (5 баллов); сборка корпуса инструмента (10 баллов); врезка шейки (10 баллов); финишная доработка инструмента под лакировку (10 баллов); внешняя грунтовка инструмента (5 баллов); лакировка инструмента (10 баллов); полировка инструмента (5 баллов); подгонка и установка грифа (5 баллов); подгонка и установка верхнего и нижнего порожков (5 баллов); подгонка и установка колков (5 баллов); подгонка и установка подставки (10	продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
--	--	--	---	---

			баллов); изготовление и установка души (5 баллов); подгонка и установка пугови (5 баллов); монтаж и настройка инструмента - (10 баллов); тестирование и звуковая доводка инструмента (10 баллов).	
			Изготовление смычков: выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 80 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 100 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 110 баллов:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). <i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий,

				чертежи деталей, спецификации на изделия.
			распиловка древесины (5 баллов); обработка и сушка древесины (5 баллов); изготовление заготовок для тростей смычков в размерах (15 баллов); изготовление колодца в нижней части трости (5 баллов); гидротермическая обработка тростей, закалка (15 баллов); балансировка тростей, корректировка веса (10 баллов); финишная подготовка тростей под лакировку (10 баллов); грунтовка тростей (5 баллов); лакировка тростей (10 баллов); изготовление колодца в верхней части трости (5 баллов); подгонка и установка косточки на шпиг смычка (5 баллов); подгонка колодочки (10 баллов); установка волоса (10 баллов); установка навивки и кожи (5 баллов); монтаж смычка (5 баллов); тестирование и доводка смычка (5 баллов)	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.

14	32.20.12.112	Альты	до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод. В случае применения соответствующих материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:
----	--------------	-------	--	---

				– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
			Изготовление инструментов: выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 170 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 180 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 190 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 200 баллов:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). <i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учётной документации к ним.

				Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			распиловка древесины (5 баллов); обработка и сушка древесины (5 баллов); фуговка, торцевание заготовок в размеры (10 баллов); изготовление нижней деки (15 баллов); изготовление верхней деки (15 баллов); вырез эфов - резонаторных отверстий в верхней деке (10 баллов); вставка уса в нижнюю и верхнюю деки (5 баллов); изготовление и приклейка пружины (10 баллов); акустическая настройка дек (10 баллов); изготовление головы и шейки инструмента (15 баллов); изготовление обечаек (10 баллов); изготовление и крепление углов (5 баллов); изготовление и крепление обручиков (5 баллов);	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.

			изготовление и крепление нижнего и верхнего клоцей (5 баллов); внутренняя грунтовка инструмента (5 баллов); сборка корпуса инструмента (10 баллов); врезка шейки (10 баллов); финишная доработка инструмента под лакировку (10 баллов); внешняя грунтовка инструмента (5 баллов); лакировка инструмента (10 баллов); полировка инструмента (5 баллов); подгонка и установка грифа (5 баллов); подгонка и установка верхнего и нижнего порошков (5 баллов); подгонка и установка колков (5 баллов); подгонка и установка подставки (10 баллов); изготовление и установка души (5 баллов); подгонка и установка пугови (5 баллов); монтаж и настройка инструмента - (10 баллов); тестирование и звуковая доводка	
--	--	--	--	--

			инструмента (10 баллов).	
			Изготовление смычков: выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 80 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 100 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 110 баллов:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). <i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			распиловка древесины (5 баллов); обработка и сушка древесины (5 баллов); изготовление заготовок для тростей смычков в размерах (15 баллов); изготовление колодца в нижней	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.

			части трости (5 баллов); гидротермическая обработка тростей, закалка (15 баллов); балансировка тростей, корректировка веса (10 баллов); финишная подготовка тростей под лакировку (10 баллов); грунтовка тростей (5 баллов); лакировка тростей (10 баллов); изготовление колодца в верхней части трости (5 баллов); подгонка и установка косточки на шпиг смычка (5 баллов); подгонка колодочки (10 баллов); установка волоса (10 баллов); установка навивки и кожи (5 баллов); монтаж смычка (5 баллов); тестирование и доводка смычка (5 баллов)	В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
15	32.20.12.113	Виолончели	до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на

			иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара	территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод. В случае применения соответствующих материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие;
--	--	--	---	---

				– копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
			Изготовление инструментов: выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 170 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 180 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 190 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 200 баллов:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). <i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			распиловка древесины (5 баллов); обработка и сушка древесины (5 баллов); фуговка, торцевание заготовок в	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих

			размеры (10 баллов); изготовление нижней деки (15 баллов); изготовление верхней деки (15 баллов); вырез эфов - резонаторных отверстий в верхней деке (10 баллов); вставка уса в нижнюю и верхнюю деки (5 баллов); изготовление и приклейка пружины (10 баллов); акустическая настройка дек (10 баллов); изготовление головы и шейки инструмента (15 баллов); изготовление обечаек (10 баллов); изготовление и крепление углов (5 баллов); изготовление и крепление обручиков (5 баллов); изготовление и крепление нижнего и верхнего клоцей (5 баллов); внутренняя грунтовка инструмента (5 баллов); сборка корпуса инструмента (10 баллов); врезка шейки (10 баллов);	технологический процесс осуществления соответствующих операций. В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
--	--	--	---	---

			финишная доработка инструмента под лакировку (10 баллов); внешняя грунтовка инструмента (5 баллов); лакировка инструмента (10 баллов); полировка инструмента (5 баллов); подгонка и установка грифа (5 баллов); подгонка и установка верхнего и нижнего порожков (5 баллов); подгонка и установка колков (5 баллов); подгонка и установка подставки (10 баллов); изготовление и установка души (5 баллов); подгонка и установка пугови (5 баллов); монтаж и настройка инструмента - (10 баллов); тестирование и звуковая доводка инструмента (10 баллов).	
			Изготовление смычков: выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с

			2020 г. - не менее 80 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 100 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 110 баллов:	заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			распиловка древесины (5 баллов); обработка и сушка древесины (5 баллов); изготовление заготовок для тростей смычков в размерах (15 баллов); изготовление колодца в нижней части трости (5 баллов); гидротермическая обработка тростей, закалка (15 баллов); балансировка тростей, корректировка веса (10 баллов); финишная подготовка тростей под лакировку (10 баллов); грунтовка тростей (5 баллов);	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России,

			лакировка тростей (10 баллов); изготовление колодца в верхней части трости (5 баллов); подгонка и установка косточки на шпиг смычка (5 баллов); подгонка колодочки (10 баллов); установка волоса (10 баллов); установка навивки и кожи (5 баллов); монтаж смычка (5 баллов); тестирование и доводка смычка (5 баллов)	выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
16	32.20.12.114	Контрабасы	до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.

				Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.
				Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
				В случае применения соответствующих материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
			Изготовление инструментов: выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на

			продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 170 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 180 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 190 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 200 баллов:	территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			распиловка древесины (5 баллов); обработка и сушка древесины (5 баллов); фуговка, торцевание заготовок в размеры (10 баллов); изготовление нижней деки (15 баллов); изготовление верхней деки (15 баллов); вырез эфов - резонаторных отверстий в верхней деке (10	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:

			баллов); вставка уса в нижнюю и верхнюю деки (5 баллов); изготовление и приклейка пружины (10 баллов); акустическая настройка дек (10 баллов); изготовление головы и шейки инструмента (15 баллов); изготовление обечаек (10 баллов); изготовление и крепление углов (5 баллов); изготовление и крепление обручиков (5 баллов); изготовление и крепление нижнего и верхнего клоцей (5 баллов); внутренняя грунтовка инструмента (5 баллов); сборка корпуса инструмента (10 баллов); врезка шейки (10 баллов); финишная доработка инструмента под лакировку (10 баллов); внешняя грунтовка инструмента (5 баллов); лакировка инструмента (10 баллов); полировка инструмента (5 баллов); подгонка и установка грифа (5	– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
--	--	--	---	--

			баллов); подгонка и установка верхнего и нижнего порожков (5 баллов); подгонка и установка колков (5 баллов); подгонка и установка подставки (10 баллов); изготовление и установка души (5 баллов); подгонка и установка шпиля (5 баллов); монтаж и настройка инструмента - (10 баллов); тестирование и звуковая доводка инструмента (10 баллов).	
			Изготовление смычков: выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 80 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 100 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 110 баллов:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). <i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда,</i>

				толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			распиловка древесины (5 баллов); обработка и сушка древесины (5 баллов); изготовление заготовок для тростей смычков в размерах (15 баллов); изготовление колодца в нижней части трости (5 баллов); гидротермическая обработка тростей, закалка (15 баллов); балансировка тростей, корректировка веса (10 баллов); финишная подготовка тростей под лакировку (10 баллов); грунтовка тростей (5 баллов); лакировка тростей (10 баллов); изготовление колодца в верхней части трости (5 баллов); подгонка и установка косточки на шпиц смычка (5 баллов); подгонка колодочки (10 баллов);	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных

			установка волоса (10 баллов); установка навивки и кожи (5 баллов); монтаж смычка (5 баллов); тестирование и доводка смычка (5 баллов)	учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
17	32.20.12.115	Инструменты струнные смычковые национальные	с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены

				конечной продукции на условиях франко-завод.
				В случае применения соответствующих материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
				Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 90 баллов: Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных

				технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			изготовление корпуса (20 баллов); изготовление верхней деки (25 баллов); изготовление нижней деки (20 баллов); изготовление грифа и посадка его на корпус (15 баллов); изготовление кобылки, головки грифа, накладки на гриф (5 баллов); изготовление смычка (5 баллов); шлифовка, грунтовка, полировка, покрытие лаком (10 баллов); окончательная сборка (установка струнодержателя, колков, натяжение струн (10 баллов); настройка (5 баллов)	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной

				продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
18	32.20.12.120	Инструменты музыкальные струнные щипковые	с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.

				В случае применения соответствующих материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
			Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 50 баллов:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с

				заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			изготовление клепок и сборка инструмента (15 баллов); изготовление деки (10 баллов); изготовление грифа (10 баллов); изготовление и установка ладов (10 баллов); шлифовка и лакировка поверхности инструмента (10 баллов); установка механики и струн (5 баллов); настройка инструмента (5 баллов)	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие;

				– копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
19	32.20.12.121	Балалайки	с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод. В случае применения соответствующих материалов (сырья) и комплектующих,

				произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
			Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 50 баллов:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):

				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
				Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			изготовление клепок и сборка инструмента (15 баллов); изготовление деки (10 баллов); изготовление грифа (10 баллов); изготовление и установка ладов (10 баллов); шлифовка и лакировка поверхности инструмента (10 баллов); установка механики и струн (5 баллов); настройка инструмента (5 баллов)	В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих

				закупку комплектующих.
20	32.20.12.122	Гитары	с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод. В случае применения соответствующих материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на

				территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
			Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 60 баллов:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и

				соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
				Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			изготовление деки (10 баллов); изготовление и установка обечайки (10 баллов); изготовление грифа, распределителей и анкерного стержня (10 баллов); установка колков (5 баллов); изготовление подставки, кнопок, верхнего и нижнего порожков (10 баллов); изготовление крышки механики, струн, установка механики и струн (5 баллов); лакировка и полировка инструмента (5 баллов); сборка инструмента (10 баллов); настройка инструмента (5 баллов)	В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:
				– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или
				– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
21	32.20.12.124	Домры	с 15 ноября 2020 г. соблюдение	Перечень всех материалов (сырья) и

			процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара	комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод. В случае применения соответствующих материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или
--	--	--	--	--

				заклучениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
			Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 60 баллов:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). <i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учётной документации к ним. Чертежи общего вида изделия (при

				наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			изготовление деки (10 баллов); изготовление и установка обечайки (10 баллов); изготовление грифа, распределителей и анкерного стержня (10 баллов); установка колков (5 баллов); изготовление подставки, кнопок, верхнего и нижнего порожков (10 баллов); изготовление крышки механики, струн, установка механики и струн (5 баллов); лакировка и полировка инструмента (5 баллов); сборка инструмента (10 баллов); настройка инструмента (5 баллов)	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
22	32.20.12.125	Арфы	с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны

			процентов цены товара	происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод. В случае применения соответствующих материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий
--	--	--	-----------------------	--

				таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
			Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 60 баллов:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). <i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учётной документации к ним. Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			изготовление ребер (10 баллов);	Копии технологических инструкций и

			изготовление задних и верхних пластин (10 баллов); сборка инструмента (10 баллов); лакировка инструмента (10 баллов); установка струн (10 баллов); настройка инструмента (10 баллов)	(или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
23	32.20.12.126	Инструменты струнные щипковые национальные	с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально

				подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод. В случае применения соответствующих материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на
--	--	--	--	---

				материалы (сырье) и комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
			Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 70 баллов:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			изготовление корпуса (10 баллов); изготовление пружин (10 баллов); установка пружин (5 баллов);	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих

			сборка корпуса и деки (10 баллов); сборка корпуса (15 баллов); установка навесных элементов (10 баллов); лакировка и полировка инструмента (5 баллов); установка колков (5 баллов); установка штифтов, ладовой проволоки, фурнитуры (5 баллов); установка струн (5 баллов); настройка инструмента (5 баллов)	технологический процесс осуществления соответствующих операций. В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
24	32.20.13.130	Аkkордеоны и аналогичные инструменты	с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.

				Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод. В случае применения соответствующих материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку
--	--	--	--	--

				материалов (сырья) и комплектующих.
			Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 100 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 110 баллов:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			изготовление корпуса целиком (изготовление правого и левого полукорпусов, меховых рамок, оклейка целлулоидом, полировка, изготовление сеток, решеток и накладок) (20 баллов);	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			изготовление резонаторов (15	

			баллов); изготовление меховой камеры, включая изготовление барин, меховых уголков (20 баллов); изготовление дек (15 баллов); изготовление и сборка механики правой (10 баллов); изготовление и сборка механики левой (10 баллов); изготовление голосовых планок (25 баллов); производство металлических деталей механики инструмента: рычагов, толкателей, тяг, регистровых механизмов (15 баллов); производство пластмассовых деталей инструмента (10 баллов); настройка инструмента (5 баллов)	В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
25	32.20.13.131	Аkkордеоны	с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.

				Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод. В случае применения соответствующих материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку
--	--	--	--	--

				материалов (сырья) и комплектующих.
			Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 100 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 110 баллов:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			изготовление корпуса целиком (изготовление правого и левого полукорпусов, меховых рамок, оклейка целлулоидом, полировка, изготовление сеток, решеток и накладок) (20 баллов);	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			изготовление резонаторов (15	

			баллов); изготовление меховой камеры, включая изготовление барин, меховых уголков (20 баллов); изготовление дек (15 баллов); изготовление и сборка механики правой (10 баллов); изготовление и сборка механики левой (10 баллов); изготовление голосовых планок (25 баллов); производство металлических деталей механики инструмента: рычагов, толкателей, тяг, регистровых механизмов (15 баллов); производство пластмассовых деталей инструмента (10 баллов); настройка инструмента (5 баллов)	В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
26	32.20.13.132	Баяны	с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.

				Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод. В случае применения соответствующих материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку
--	--	--	--	--

				материалов (сырья) и комплектующих.
			Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 100 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 110 баллов:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			изготовление корпуса целиком (изготовление правого и левого полукорпусов, меховых рамок, оклейка целлулоидом, полировка, изготовление сеток, решеток и накладок) (20 баллов);	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			изготовление резонаторов (15	

			баллов); изготовление меховой камеры, включая изготовление барин, меховых уголков (20 баллов); изготовление дек (15 баллов); изготовление и сборка механики правой (10 баллов); изготовление и сборка механики левой (10 баллов); изготовление голосовых планок (25 баллов); производство металлических деталей механики инструмента: рычагов, толкателей, тяг, регистровых механизмов (15 баллов); производство пластмассовых деталей инструмента (10 баллов); настройка инструмента (5 баллов)	В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
27	32.20.13.133	Гармони	с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.

				Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод. В случае применения соответствующих материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку
--	--	--	--	--

				материалов (сырья) и комплектующих.
			Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 100 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 110 баллов:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i>
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			изготовление корпуса целиком (изготовление правого и левого полукорпусов, меховых рамок, оклейка целлулоидом, полировка, изготовление сеток, решеток и накладок) (20 баллов);	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			изготовление резонаторов (15	

			баллов); изготовление меховой камеры, включая изготовление барин, меховых уголков (20 баллов); изготовление дек (15 баллов); изготовление и сборка механики правой (10 баллов); изготовление и сборка механики левой (10 баллов); изготовление голосовых планок (25 баллов); производство металлических деталей механики инструмента: рычагов, толкателей, тяг, регистровых механизмов (15 баллов); производство пластмассовых деталей инструмента (10 баллов); настройка инструмента (5 баллов)	В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
28	32.20.13.161	Трубы	с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.

				Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод. В случае применения соответствующих материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку
--	--	--	--	--

				материалов (сырья) и комплектующих.
			Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i>
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			изготовление раструбов (15 баллов); изготовление механики (машинки в сборе) (25 баллов); изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов); изготовление фурнитуры и мелких	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.

			частей (15 баллов); спайка инструмента (10 баллов); гальваника/лакировка (15 баллов); изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)	В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
29	32.20.13.162	Корнеты	с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих,

				поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.
				Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.
				Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
				В случае применения соответствующих материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:
				– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
			Выполнение на территории Российской Федерации следующих	Перечень производственных и технологических операций по

			операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов:	производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.	
			изготовление раструбов (15 баллов); изготовление механики (машинки в сборе) (25 баллов); изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов); изготовление фурнитуры и мелких частей (15 баллов); спайка инструмента (10 баллов);	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных	

			гальваника/лакировка (15 баллов); изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)	другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
30	32.20.13.163	Альты	с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве

				заявленной промышленной продукции.
				Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.
				Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
				В случае применения соответствующих материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
			Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на

			количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов:	территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.	
			изготовление раструбов (15 баллов); изготовление механики (машинки в сборе) (25 баллов); изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов); изготовление фурнитуры и мелких частей (15 баллов); спайка инструмента (10 баллов); гальваника/лакировка (15 баллов); изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
				В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:

				– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
31	32.20.13.164	Теноры	с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях

				франко-завод предприятия изготовителя.
				Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
				В случае применения соответствующих материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
			Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов,	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с

			с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов:	заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.	
			изготовление раструбов (15 баллов); изготовление механики (машинки в сборе) (25 баллов); изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов); изготовление фурнитуры и мелких частей (15 баллов); спайка инструмента (10 баллов); гальваника/лакировка (15 баллов); изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
				В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России,

				выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
32	32.20.13.165	Баритоны	с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов,

				подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод. В случае применения соответствующих материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
			Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).

				<i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
				изготовление раструбов (15 баллов); изготовление механики (машинки в сборе) (25 баллов); изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов); изготовление фурнитуры и мелких частей (15 баллов); спайка инструмента (10 баллов); гальваника/лакировка (15 баллов); изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)
				Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. <i>В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:</i> – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или

				– выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
33	32.20.13.166	Басы (включая тубы, геликоны, сузофоны)	с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях

				франко-завод.
				В случае применения соответствующих материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
				Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов: Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в

				соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
				Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
				Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			изготовление раструбов (15 баллов); изготовление механики (машинки в сборе) (25 баллов); изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов); изготовление фурнитуры и мелких частей (15 баллов); спайка инструмента (10 баллов); гальваника/лакировка (15 баллов); изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)	В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на

				комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
34	32.20.13.167	Валторны	с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод. В случае применения соответствующих материалов

				(сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
			Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):

				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			изготовление раструбов (15 баллов); изготовление механики (машинки в сборе) (25 баллов); изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов); изготовление фурнитуры и мелких частей (15 баллов); спайка инструмента (10 баллов); гальваника/лакировка (15 баллов); изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку

				комплектующих.
35	32.20.13.168	Тромбоны	с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод. В случае применения соответствующих материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на

				территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
			Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учётной

				документации к ним.
				Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
				Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
			изготовление раструбов (15 баллов); изготовление механики (машинки в сборе) (25 баллов); изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов); изготовление фурнитуры и мелких частей (15 баллов); спайка инструмента (10 баллов); гальваника/лакировка (15 баллов); изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)	В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
36	32.20.13.173	Флейты	с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при

			использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара	изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод. В случае применения соответствующих материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России,
--	--	--	--	---

				выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
			Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). <i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на

			изготовление частей механики (20 баллов); спайка механики (10 баллов); сверление мензур и отверстий в корпусах, изготовление корпуса (15 баллов); установка стоек на корпус, их фрезеровка (10 баллов); гальваника/лакировка механики (20 баллов); изготовление фурнитуры и мелких частей (10 баллов); сборка (установка подушек, отладка клапанов) (10 баллов); изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)	изделия. Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
37	32.20.13.174	Кларнеты	с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара;	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного

			с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара	происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод. В случае применения соответствующих материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной
--	--	--	--	---

				продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
			Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). <i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учётной документации к ним. Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			изготовление частей механики (20 баллов);	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных

			спайка механики (10 баллов); сверление мензур и отверстий в корпусах, изготовление корпуса (15 баллов); установка стоек на корпус, их фрезеровка (10 баллов); гальваника/лакировка механики (20 баллов); изготовление фурнитуры и мелких частей (10 баллов); сборка (установка подушек, отладка клапанов) (10 баллов); изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)	технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
38	32.20.13.175	Саксофоны	с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и

			процентов цены товара	кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков.
				Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.
				Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.
				Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
				В случае применения соответствующих материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие;

				– копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
			Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			изготовление частей механики (20 баллов); спайка механики (10 баллов); сверление мензур и отверстий в корпусах, изготовление корпуса (15	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс

			баллов); установка стоек на корпус, их фрезеровка (10 баллов); гальваника/лакировка механики (20 баллов); изготовление фурнитуры и мелких частей (10 баллов); сборка (установка подушек, отладка клапанов) (10 баллов); изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)	осуществления соответствующих операций. В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
39	32.20.13.176	Гобои	с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных

				документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод. В случае применения соответствующих материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
--	--	--	--	--

			Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			изготовление частей механики (20 баллов); спайка механики (10 баллов); сверление мензур и отверстий в корпусах, изготовление корпуса (15 баллов); установка стоек на корпус, их фрезеровка (10 баллов); гальваника/лакировка механики (20	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. В случае применения

			баллов); изготовление фурнитуры и мелких частей (10 баллов); сборка (установка подушек, отладка клапанов) (10 баллов); изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)	соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
40	32.20.13.177	Фаготы	с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых)

				другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.
				Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя.
				Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
				В случае применения соответствующих материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:
				– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
			Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной

			продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов:	промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):
				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним.
			Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.	
			изготовление частей механики (20 баллов); спайка механики (10 баллов); сверление мензур и отверстий в корпусах, изготовление корпуса (15 баллов); установка стоек на корпус, их фрезеровка (10 баллов); гальваника/лакировка механики (20 баллов);	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций.
				В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими

			изготовление фурнитуры и мелких частей (10 баллов); сборка (установка подушек, отладка клапанов) (10 баллов); изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)	субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
41	32.20.13.178	Инструменты национальные духовые	с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции.

				Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод. В случае применения соответствующих материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
			Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации

			2020 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов:	и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			изготовление частей механики (20 баллов); спайка механики (10 баллов); сверление мензур и отверстий в корпусах, изготовление корпуса (15 баллов); установка стоек на корпус, их фрезеровка (10 баллов); гальваника/лакировка механики (20 баллов); изготовление фурнитуры и мелких частей (10 баллов);	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:

			сборка (установка подушек, отладка клапанов) (10 баллов); изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)	– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
42	32.20.13.179	Инструменты духовые прочие, не включенные в другие группировки	с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия

				изготовителя.
				Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.
				В случае применения соответствующих материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
			Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 60	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем

			баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов:	договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга).
				В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			изготовление частей механики (20 баллов); спайка механики (10 баллов); сверление мензур и отверстий в корпусах, изготовление корпуса (15 баллов); установка стоек на корпус, их фрезеровка (10 баллов); гальваника/лакировка механики (20 баллов); изготовление фурнитуры и мелких частей (10 баллов); сборка (установка подушек, отладка клапанов) (10 баллов); изготовление кейсов и аксессуаров	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с

			(5 баллов)	приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
43	32.20.14.120	Инструменты электромузыкальные адаптированные струнные щипковые	с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые

				подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод. В случае применения соответствующих материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
				Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 40 баллов: Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных

				технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
				изготовление деки (10 баллов); изготовление и установка грифа и головки грифа (10 баллов); установка электрокомпонентов (10 баллов); вклейка ладов (5 баллов); установка струн и колков (5 баллов); шлифовка и полировка корпуса инструмента (10 баллов)
				Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной

				продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
44	Из 32.20.15.110	Барабаны	с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 15 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод.

				В случае применения соответствующих материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
			Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 80 баллов:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании

				услуг (выполнения работ, подряда, толлинга): копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			изготовление кадла (20 баллов); просверливание отверстий под лаги (5 баллов); изготовление лагов и ободов (10 баллов); сборка лагов (10 баллов); изготовление машинок (15 баллов); покраска или нанесение защитного покрытия (15 баллов); сборка (20 баллов); настройка инструмента (5 баллов)	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие;

				– копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.
45	из 32.20.15.110	Ксилофоны, маримбы, вибрафоны и металлофоны	с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 25 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод. В случае применения соответствующих материалов (сырья) и комплектующих,

				произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
			Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 75 баллов:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключенными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):

				копии указанных договоров и соответствующей первичной учетной документации к ним. Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			изготовление пластин (клавиш) из синтетического материала (30 баллов); изготовление пластин (клавиш) из палисандра (20 баллов); изготовление пластин (клавиш) из металла (25 баллов); изготовление труб (клавиш) для трубчатых колоколов (20 баллов); настройка (20 баллов); изготовление корпуса (15 баллов); изготовление резонаторов (10 баллов); изготовление стойки для ксилофона (10 баллов); окраска всех узлов (10 баллов); сборка (10 баллов)	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.

46	Из 32.20.15.110	Тарелки	с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара	Перечень всех материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении промышленной продукции, с указанием страны происхождения, а для материалов (сырья) и комплектующих иностранного происхождения их таможенной стоимости или документально подтвержденной цены покупки на территории Российской Федерации и кодов ТН ВЭД ЕАЭС на уровне не менее первых четырех знаков. Копии договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, поставляемых (изготавливаемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве заявленной промышленной продукции. Калькуляция цены единицы промышленной продукции на условиях франко-завод предприятия изготовителя. Копии бухгалтерских документов, подтверждающих показатели, которые подлежат включению в расчет цены конечной продукции на условиях франко-завод. В случае применения соответствующих материалов (сырья) и комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации:
----	--------------------	---------	---	---

				– сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на материалы (сырье) и комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на материалы (сырье) и комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих.
			Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 50 баллов:	Перечень производственных и технологических операций по производству заявленной промышленной продукции, выполняемых заявителем на территории Российской Федерации и/или иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга). <i>В случае выполнения отдельных технологических операций иными хозяйствующими субъектами в соответствии с заключёнными с заявителем договорами об оказании услуг (выполнения работ, подряда, толлинга):</i> копии указанных договоров и соответствующей первичной учётной документации к ним.

				Чертежи общего вида изделия (при наличии), сборочные чертежи изделий, чертежи деталей, спецификации на изделия.
			изготовление сплава (10 баллов); разливка расплава (5 баллов); горячая прокатка слитков (10 баллов); обрезка прокатанного блина (5 баллов); токарная обработка и шлифовка заготовки (10 баллов); придание формы тела тарелки (10 баллов); нанесение защитных покрытий на тарелку (5 баллов)	Копии технологических инструкций и (или) маршрутных карт технологического процесса или иных технологических документов, полностью и однозначно определяющих технологический процесс осуществления соответствующих операций. В случае применения соответствующих комплектующих, произведенных другими хозяйствующими субъектами на территории Российской Федерации: – сведения о сертификатах СТ-1 или заключениях Минпромторга России, выданных на комплектующие, с приложением копий таких документов (при наличии); и/или – выписки из реестра промышленной продукции, произведённой на территории Российской Федерации, на комплектующие; – копии договоров и первичных учётных документов, подтверждающих закупку комплектующих.

МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

по подготовке производителями автомобильной техники и автомобильных компонентов документов, необходимых для подтверждения выполнения технологических операций (условий) предусмотренных разделом II «Продукция автомобилестроения» приложения к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации»

Цель применения настоящих методических рекомендаций – предоставить производителям автомобильной техники и автомобильных компонентов, проходящим процедуру подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, и уполномоченным торгово-промышленным палатам нормативно-методологическую документацию, обеспечивающую:

- достоверность информации, предоставляемой производителями автомобильной техники и автомобильных компонентов, снижение рисков искажений, ошибок и неточностей, так как это связано с дальнейшим использованием результатов экспертизы для получения доступа к государственным средствам поддержки автомобильной промышленности различных видов;

- снижение трудоемкости проведения экспертизы уполномоченными торгово-промышленными палатами за счет структурированности, прозрачности и доступности информации в документах, предоставляемых производителями автомобильной техники и автомобильных компонентов, применения шаблонов, а также предоставления наглядных примеров их заполнения;

- исключение субъективизма и нестандартизованности требований к проверяемым производителям автомобильной техники и автомобильных компонентов, однозначное понимание ими требований к документам и содержащихся в них сведений, предоставляемых в уполномоченную торгово-промышленную палату: единая структура, объем, формы предоставляемых документов и пр.;

- минимизация издержек при подготовке, а также уменьшение объемов дополнительных (оригинальных) документов, которые должны готовить производители автомобильной техники и автомобильных компонентов специально для проведения экспертизы уполномоченными торгово-промышленными палатами, за счет применения форм, шаблонов, единообразных правил и наглядных примеров их заполнения;

- исключение избыточных, ненужных документов, запрашиваемых у производителей автомобильной техники и автомобильных компонентов; максимальное использование уже имеющихся у таких производителей

документов (конструкторско-технологическая документация, документация системы менеджмента качества, организационно-распорядительная, финансовая, бухгалтерская и коммерческая документация);

– учет отраслевой специфики автомобильной промышленности, а именно: высокая степень конфигурируемости автомобильной техники (модификации, исполнения, комплектации и пр.), влияющая на компонентный состав с различной глубиной локализации; большое количество разнообразных технологий и видов оборудования, применяемых при создании и производстве автомобильной техники; наличие технологических операций в автомобилестроении, подтверждение которых требует особых критериев для оценки их выполнения (освоения); применение единообразных общепринятых в автомобилестроении процессов и методов, не характерных для других отраслей (например, применение требований к организациям автомобильной промышленности (ГОСТ 58139-2018) и пр.).

Настоящие методические рекомендации предназначены для использования:

– производителями автомобильной техники и автомобильных компонентов;

– сотрудниками и руководством уполномоченных торгово-промышленных палат, а также независимыми экспертами, привлекаемыми уполномоченными торгово-промышленными палатами для проведения экспертизы;

– сотрудниками и руководством Министерства промышленности и торговли Российской Федерации при подготовке заключений о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации по результатам анализа актов экспертизы о соответствии производимой промышленной продукции требованиям, предъявляемым в целях её отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации;

– сотрудниками и руководством ФГУП «НАМИ» при проведении проверок по запросам Министерства промышленности и торговли Российской Федерации.

Настоящие методические рекомендации разработаны в соответствии с положениями следующих нормативных правовых актов:

– раздел II «Продукция автомобилестроения» приложения к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации» (ред. от 18.12.2020) введенная в действие Постановлением Правительства РФ №2170, а также сноской 12 к приложению данного постановления;

– Положение о порядке выдачи документов для целей подтверждения производства промышленной продукции на территории

Российской Федерации, утвержденное приказом ТПП России от 30 мая 2018 г. № 52;

– раздел II «Основных правил ведения бухгалтерского учета» Положения по ведению бухгалтерского учета и бухгалтерской отчетности в Российской Федерации, утвержденного приказом Министерства финансов Российской Федерации от 29 июля 1998 г. № 34н (ред. от 11.04.2018);

– статья 262 Налогового кодекса Российской Федерации (часть вторая) от 5 августа 2000 г. № 117-ФЗ (ред. от 11.06.2021);

– ГОСТ 58139-2018 Системы менеджмента качества. Требования к организациям автомобильной промышленности;

– ГОСТ 28246-2017 Материалы лакокрасочные. Термины и определения.

В случае выпуска новых версий вышеуказанных нормативных правовых актов, настоящие методические рекомендации подлежат соответствующим корректировкам, учитывающим введенные изменения.

I. Определения, сокращения и условные обозначения, используемые в рекомендациях:

n, k	– номер Группы
АСМП	– автомобиль скорой медицинской помощи
АТС	– автотранспортные средства (автомобили легковые, легкие коммерческие автомобили, грузовые автомобили и автобусы)
Группа n	– наименование группы, объединяющей автомобили на основании выполняемых технологических операций (условий), заявляемых для подтверждения их выполнения в соответствии с разделом II «Продукция автомобилестроения» приложения к Постановлению № 719 и общего состава компонентов
ЛКМ	– лакокрасочный материал, жидкий, пастообразный или порошковый материал, образующий при нанесении на окрашиваемую поверхность лакокрасочное покрытие, обладающее защитными, декоративными или специальными техническими свойствами. К специальным техническим свойствам относят изоляционные, антискользящие и другие свойства
НДС	– налог на добавленную стоимость
НИОКР	– научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы
НК	– Налоговый кодекс Российской Федерации

НМА	– нематериальные активы
ОС	– основные средства
ОТТС	– одобрение типа транспортного средства
ОТШ	– одобрение типа шасси
Расчетный период	– под расчетным периодом понимается календарный год, предшествующий году, в котором осуществляется расчет указанного показателя (далее - расчетный год), а в случае, если произвести расчет одного из показателей «TR» или «СНИОКР» за расчетный год не представляется возможным, под расчетным периодом понимается период с 1 октября года, предшествующего расчетному году, по 30 сентября расчетного года
ПБУ	– Положение по бухгалтерскому учёту
ПО	– программное обеспечение
Повышающий коэффициент	– коэффициент, равный отношению общего максимально возможного количества баллов за выполнение на территории Российской Федерации операций (условий) в соответствующем сегменте к количеству баллов за потенциальное выполнение операций (условий) при производстве указанной единицы продукции автомобилестроения
ПТС	– паспорт транспортного средства
ПШТС	– паспорт шасси транспортного средства
Постановление № 719	– постановление Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации»
РИД	– результат интеллектуальной деятельности
Минпромторг России	– Министерство промышленности и торговли Российской Федерации
Заключение	– заключение о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выдаваемое Министерством промышленности и торговли Российской Федерации
ТПП России	– Торгово-промышленная палата Российской Федерации
УТПП	– торгово-промышленная палата, уполномоченная на реализацию постановления Правительства Российской Федерации

Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 «О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации»

- Акт экспертизы – акт экспертизы о соответствии производимой промышленной продукции (автомобильной техники или автомобильного компонента) требованиям, предъявляемым в целях её отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, выдаваемый уполномоченной торгово-промышленной палатой
- Сертификат СТ-1 – сертификат о происхождении товара формы СТ-1, в соответствии с которым Российская Федерация является страной происхождения товара (промышленной продукции), выдаваемый уполномоченной торгово-промышленной палатой

Список и функции компонентов обозначенных в разделе II приложения к Постановлению Правительства Российской Федерации № 719 приведены в Приложении 5.

II. Общие положения

Формы документов, утвержденные настоящими методическими рекомендациями, оформляются на стандартных листах формата А4 и заполняются исключительно машинописным способом на русском языке, шрифтом Times New Roman Cyr N 12.

Не допускается исправление ошибок, в том числе с помощью корректирующего или иного аналогичного средства, а также внесение дополнительных сведений от руки.

Даты во всех формах документов заполняются арабскими цифрами в формате – «ДД.ММ.ГГГГ».

III. Процесс подготовки производителями автомобильной техники и автомобильных компонентов документов, необходимых для проведения экспертизы УТПП на соответствие производимой промышленной продукции требованиям (условиям), предусмотренным разделом II «Продукция автомобилестроения» приложения к Постановлению № 719

Базовый процесс – подготовка производителями автомобильной техники и автомобильных компонентов документов, необходимых для проведения экспертизы УТПП на соответствие производимой ими промышленной продукции требованиям и условиям, предусмотренным разделом II «Продукция автомобилестроения» приложения к Постановлению № 719.

Цель процесса – описать понятную и прозрачную последовательность действий по подготовке документов, необходимых для проведения соответствующей экспертизы УТПП, с целью обеспечения систематизации и оптимизации их подготовки, а также последующей проверки таких документов.

Исполнитель процесса – производители автомобильной техники или автомобильных компонентов.

№ п/п	Наименование задачи	Входящие документы	Детализация задачи (подзадачи, ссылки на приложения при необходимости)	Результат выполнения задачи (исходящие документы)
1	Определение и описание групп конечной продукции	Форма 1-АТС «Описание продуктовых групп (АТС)» или Форма 1-компонент «Описание продуктовых групп (компонент)»	АТС (компоненты), изготавливаемые производителем, объединяются в группы исключительно на основании выполняемых технологических операций (условий), заявляемых для подтверждения их выполнения в соответствии с Постановлением № 719 и общего состава компонентов (субкомпонентов)	Заполненная Форма 1-АТС или Форма 1-компонент «Описание продуктовых групп»
2	Подтверждение выполнения технологических операций по каждой группе (Группе n или Группе k)	Приложение 2.1 «Состав подтверждающих документов и информации»; Приложение 2.2 «Форма 2 «Подтверждение выполнения технологических операций	1. Указывается номер группы; 2. Указываются объемы производства группы продуктов в отчетном периоде, в тыс. шт.; 3. Осуществляется подбор документов, подтверждающих выполнение каждой технологической операции (условия), в соответствии	Заполненная форма 2 «Подтверждение выполнения технологических операций для Группы n или Группы k»

		и условий для Группы n или Группы k»	со столбцом 8 формы 2; 4. Выполняется заполнение столбцов 4, 5, 6, 7, 8 формы 2	
3	Формирование электронной базы доказательных документов, указанных в столбцах 6, 7, 8 формы 2, структурированной по технологическим операциям условиям	1. Приложение 2.1 «Состав подтверждающих документов и информации»; 2. Приложение 2.2 «Форма 2 «Подтверждение выполнения технологических операций и условий для Группы n или Группы k»	1. Документы комплектуются по структуре технологических операций (условий); 2. Документы должны быть утверждены уполномоченными лицами производителя автомобильной техники или автомобильных компонентов	Электронная база документов в формате PDF, переданная экспертам УТПП
4	Подтверждение осуществления расходов на НИОКР	1. Приложение 3 «Рекомендации к заполнению формы отчета о расходах на НИОКР»; 2. Приложение 3 «Форма 3 «Отчет о расходах на НИОКР»	Заполнение формы 3 «Отчет о расходах на НИОКР» с учетом рекомендаций по заполнению	Заполненная форма 3 «Отчет о расходах на НИОКР»
5	Формирование электронной базы доказательных документов, указанных в форме 3	1. Приложение 3 «Рекомендации к заполнению формы отчета о расходах на НИОКР»; 2. Заполненная форма 3 «Отчет о расходах на НИОКР»	1. Документы структурируются по составу работ и видам расходов; 2. Документы должны быть утверждены уполномоченными лицами производителя автомобильной техники или автомобильных компонентов; 3. Цели и состав работ должны иметь документальное подтверждение	Электронная база документов в формате PDF
6	Расчет предлагаемых к зачислению баллов	1. Заполненные столбцы 5-8 формы 2 «Подтверждение выполнения технологических операций для Группы n»; 2. Заполненная форма 3 «Отчет о расходах на	1. Указываются баллы, предлагаемые к зачислению за каждую технологическую операцию и условие; 2. Указывается сумма баллов за каждую продуктовую группу; 3. Указывается количество баллов за выполнение НИОКР;	Заполненный столбец 9 формы 2 и рассчитанная общая сумма баллов

		НИОКР»	4. Значения суммируются по п. 2 и п. 3	
Результаты (выходные документы) процесса: – заполненная форма 1; – заполненная форма 2; – заполненная форма 3; – электронная база данных подтверждающих документов.				

IV. Рекомендации по расчету баллов с учетом повышающего коэффициента, предусмотренного разделом II приложения к Постановлению № 719

Примечание: раздел в разработке.

V. Особые случаи расчета баллов за соответствие требованиям и условиям, предусмотренным разделом II «Продукция автомобилестроения» приложения к Постановлению № 719

1. Выполнение одним локализованным компонентом функций других компонентов, за которые начисляются баллы.

Например, электронный блок управления с расширенным функционалом, выполняющий дополнительно функции телематики и ЭРА-ГЛОНАСС.

Требование: Баллы присваиваются как за требования, выполняемые данным блоком, так и за аналогичные требования для телематических систем и ЭРА-ГЛОНАСС.

2. Предъявление требований к группе компонентов.

Например, группы: сиденья, кнопочные группы, подушки безопасности.

Требование: баллы начисляются только в случае выполнения требований для всех компонентов, входящих в группу (все сиденья, устанавливаемые в АТС и предназначенные для использования во время движения, все кнопочные группы (на руле, дверях, центральной консоли и пр.), все подушки безопасности, устанавливаемые в АТС, включая подушки водителя, пассажиров, боковые и т.д.).

3. Расчет процентной доли применения российских субкомпонентов в стоимости компонента.

Требование: установление состава субкомпонентов, определяющего полный состав компонента, с выделением в их составе субкомпонентов российского происхождения и соответствующим подтверждением их российского происхождения для каждого субкомпонента, расчет процентной доли российских субкомпонентов.

4. Расчет процентной доли российских материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении компонентов.

Требование: определение полного состава материалов (сырья) и комплектующих, входящих в состав компонента, с выделением материалов (сырья) и комплектующих российского происхождения, подтверждение российского происхождения материалов (сырья) и комплектующих, расчет процентной доли российских материалов (сырья) и комплектующих.

5. В случае если в приложении к Постановлению № 719 требование предъявляется к перечню компонентов (систем), один из которых не предусмотрен конструкцией АТС, баллы за выполнение соответствующей технологической операции (условия) могут быть начислены при соблюдении требований для применяемых компонентов, указанных в требовании.

Например, для группы «теплообменники системы охлаждения и впускной системы двигателя (радиаторы, охладители наддувочного воздуха)» при отсутствии охладителей наддувочного воздуха требование «использование российского металла (включая алюминий при наличии в конструкции) не менее 80 процентов общей массы изделия» считается выполненным и баллы начисляются, если оно выполняется для радиаторов системы охлаждения.

6. В случае если АТС подвергается после его выпуска производителем дооснащению (дооборудованию) на другом предприятии компонентами и (или) системами, требования по которым предусмотрены разделом II «Продукция автомобилестроения» приложения к Постановлению № 719, то баллы по таким компонентам и (или) системам за выполняемые на территории Российской Федерации операции не начисляются предприятию-автопроизводителю, но могут быть начислены предприятию, осуществившему доработку при выполнении требований, предъявляемых к компоненту и (или) системе.

7. Если производитель специализированной автомобильной техники (например, АСМП), созданной на базе шасси или транспортного средства, приобретенного у автопроизводителя, осуществил расходы на НИОКР, то баллы за данные НИОКР не начисляются. Расходы на НИОКР, не относящиеся к базовому транспортному средству, например, за разработку медицинского модуля, разработку АТС под специализированные требования заказчика, не учитываются.

8. Начисление баллов за выполнение требований раздела II «Продукция автомобилестроения» приложения к Постановлению № 719 в отношении оборудования, косвенно выполняющего функции компонента (группы компонентов), приведенных в данном разделе, не осуществляется.

Например, автобусные валидаторы косвенно выполняют функцию комфорта, но основными функциями валидаторов являются функции фискального учета и контроля оплаты проезда пассажиров общественного транспорта.

**VI. Особые случаи подготовки документов для подтверждения
соответствия требованиям и условиям, предусмотренным разделом
II «Продукция автомобилестроения» приложения к
Постановлению № 719**

1. В случаях, когда документы содержат конфиденциальную информацию, коммерческую тайну или иную информацию, не подлежащую распространению, избыточная информация может быть исключена, например, затемнением, с сохранением общего формата документа.

2. В случаях, когда язык документов, необходимых для подтверждения выполнения указанных технологических требований (выполнение производственных операций), отличается от русского необходимо сделать перевод документов на русский язык.

3. В случаях, когда язык первичной документации, необходимой для подтверждения выполнения требований ПП 719, отличается от русского необходимо выписки и фрагменты из подтверждающей документации (например, страницы договора с указанием сторон, предмета договора, подписного листа и спецификации поставки) предоставлять на русском языке с утверждением уполномоченного лица компании (или нотариально заверенный перевод).

4. Предоставление полного объема всей технической документации (включая конструкторскую и технологическую) для подтверждения выполнения указанных технологических требований (выполнение производственных операций) является избыточным. Для подтверждения выполнения технологических операций рекомендуем указать:

- реквизиты (наименование, номер, дата утверждения, указание страниц, разделов документов, подтверждающих выполнение требований, предусмотренных ПП 719) технологической карты или плана управления, или других документов, регламентирующих выполнение операций;

- выписка с указанием реализуемых технологических операций и применяемого оборудования в составе титульного листа (с отметкой об утверждении) и только тех страниц документа, где указаны подтверждаемые технологические операции;

- реквизиты документов, подтверждающих производственную мощность (шт./год), например, план управления или акт ввода мощностей в эксплуатацию или другие, а также отдельные фрагменты из данных документов, содержащие информацию, подтверждающую производственную мощность;

- реквизиты выписки из бухгалтерского регистра, подтверждающей наличие основного оборудования (основных средств), используемого в подтверждаемых технологических операциях, а также сами выписки, содержащие данную информацию.

VII. Особые случаи учета расходов НИОКР

№ п/п	Направления работ и виды расходов в соответствии с ПП 719	Комментарии
1	Сопровождение серийного производства, включающее проведение типовых, эксплуатационных, ресурсных испытаний продукции серийного производства, подконтрольной эксплуатации в реальных условиях, кратких контрольных и длительных испытаний серийной продукции, периодических испытаний узлов, контрольных сборок продукции	Под данными работами понимаются испытания продукции серийного производства, которые описаны в ГОСТ 15.309-98 и другие, аналогичные по целям их проведения. Как правило, это испытания образцов продукции, отобранных из партии, выполняемые для подтверждения: - стабильности технологического процесса; - заданного уровня качества продукции; - параметров и свойств продукции. При этом, контрольные испытания (промежуточные и конечные), которые выполняются для каждой единицы продукции для контроля параметров технологического процесса и его качества не могут быть отнесены к НИОКР по ПП 719.
2	Амортизация объектов основных средств и нематериальных активов, используемых при выполнении научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инженеринговых работ	Может быть учтена амортизация оборудования, используемого для выполнения НИОКР, например: - испытательные стенды; - климатические камеры; - аэродинамическая труба; - лаборатория электромагнитной совместимости. Амортизация производственного оборудования приобретенного или изготовленного (например, производственная линия штамповки, окраски и др.) не может быть отнесена к расходам на НИОКР, поскольку это оборудование предназначено для производственной деятельности.
3	Создание (модернизация) испытательных дорог и иной инфраструктуры (не относящихся к понятиям «здания и сооружения»), непосредственно используемых при проведении испытаний, которые определены как соответствующий вид работ в ГОСТ Р 15.301-2016 «Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция производственно-технического назначения. Порядок разработки и	ГОСТ Р 15.301-2016 включает в себя испытания, которые выполняются на опытных образцах до старта серийного производства продукции или испытания модернизированной продукции до начала её серийного производства. Таким образом учет расходов по данному направлению возможен в части оборудования лабораторий, стендового оборудования и другого, аналогичного по целям работ, указанным в ПП 719. По данному направлению не могут быть учтены расходы на испытательное оборудование, контрольное оборудование и приспособления, которые являются частью производственной линии серийной продукции и (или) применяются для контроля параметров технологического процесса и его качества, а также для контроля

	постановки продукции на производство»	качества каждой единицы продукции.
4	п. 2 и п. 3	В целях исключения дублирования расходов по отчетным периодам расходы по п.2 и по п. 3 должны быть взаимоисключаемые, т.е. при учете полной стоимости оборудования, соответствующего направлению работ по п. 3 в отчетном периоде, учет его амортизации в текущем и последующих периодах не возможен.

Приложение 1

а. Описание групп АТС

Определение и описание групп автомобильной техники (транспортные средства или шасси) (далее – Группа n), объединяющих автомобили, исключительно на основании выполняемых технологических операций (условий), заявляемых для подтверждения их выполнения в соответствии с разделом II «Продукция автомобилестроения» приложения к Постановлению № 719, и общего состава компонентов (Форма 1-АТС).

Форма 1-АТС

Описание продуктовых групп (АТС)

Параметры АТС, входящих в состав группы	Группа 1	Группа 2	...	Группа n
Марка, коммерческое наименование, тип, модификация, категория (на основании данных ОТТС и (или) ОТШ)				
Номер действующего ОТТС и (или) ОТШ				

Рекомендации по заполнению Формы 1-АТС:

Если состав (конфигурация) АТС в Группе n отличается от иных хотя бы по одной из технологических операций (условий) его производства, которые подтверждаются по разделу II «Продукция автомобилестроения» приложения к Постановлению № 719 на предмет начисления баллов, такие АТС выделяются в самостоятельную группу.

Описание продуктовой группы должно позволять однозначно идентифицировать ее в привязке к выполняемым технологиям и количеству набираемых баллов для разграничения с другими группами АТС. Например, должны учитываться устанавливаемые шины, коробки передач, электронные компоненты и пр., если существуют группы продукции, в которых подтверждаются все аналогичные операции кроме выполнения требований для отдельных компонентов, например, шин.

Копии ОТТС (ОТШ) предоставляются в УТПП.

б. Описание групп автомобильных компонентов (только для производителей автомобильных компонентов, поставляющих компоненты производителям автомобильной техники, при необходимости получения акта экспертизы на компонент).

Определение и описание групп автомобильных компонентов (далее – Группа k), объединяющих такие компоненты исключительно на основании выполняемых соответствующих технологических операций (условий) и

общего состава субкомпонентов (осуществляется в случае проведения экспертизы автомобильного компонента для целей подтверждения выполнения технологических операций и условий, установленных в разделе II «Продукция автомобилестроения» приложения к Постановлению № 719) (Форма 1-компонент).

Форма 1-компонент

Описание продуктовых групп (компонентов)

Параметры компонентов, входящих в состав группы	Группа 1	Группа 2	...	Группа k
Марка, коммерческое наименование, тип, модификация, категория и др.				
Реквизиты документов (при наличии)*				

* – Указываются реквизиты действующего сертификата соответствия или декларации о соответствии на продукцию, подлежащую обязательному подтверждению соответствия, выданных аккредитованным органом по сертификации, а также реквизиты протоколов испытаний (испытаний) и измерений либо информационного письма аккредитованного органа по сертификации, в соответствии с которым заявленная промышленная продукция не включена в Единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации и Единый перечень продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации о соответствии утвержденные постановлением Правительства Российской Федерации от 1 декабря 2009 г. № 982 «Об утверждении единого перечня продукции, подлежащей обязательной сертификации, и единого перечня продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации о соответствии».

Копии данных документов предоставляются в УТПП.

Приложение 2.1

СОСТАВ ПОДТВЕРЖДАЮЩИХ ДОКУМЕНТОВ И ИНФОРМАЦИИ

№ п/п	Наименование подтверждающего документа	Цель запроса подтверждающего документа
Подтверждающие документы по типам предъявляемых требований		
1. Информация, подтверждающая выполнение производственных операций (условий)		
1.1	Состав основных технологических операций с указанием основного производственного оборудования, подтверждающие выполнение требований, предусмотренных приложением к Постановлению № 719 (на основе документов, указанных в п. 1.2)	Краткое описание технологического процесса, позволяющее подтвердить соответствие технологии требованию, указанному в приложении к Постановлению № 719
1.2	Реквизиты (наименование, номер, дата утверждения, указание страниц, разделов документов, подтверждающих выполнение требований, предусмотренных приложением к Постановлению № 719) технологической карты или плана управления или других документов, регламентирующих выполнение операций	Документальное подтверждение готовности производства к выполнению технологической операции (условия)
1.3	Реквизиты документов, подтверждающих производственную мощность (шт./год), например план управления или акт ввода мощностей в эксплуатацию	Документальное подтверждение готовности обеспечить производительность, соответствующую масштабу производства АТС или автомобильных компонентов, в отношении которых подтверждается выполнение технологических операций (условий)
1.4	Реквизиты выписки из бухгалтерского регистра, подтверждающей наличие основного оборудования (основных средств), указанного в п. 1.1.	Документальное подтверждение обеспеченности технологического процесса необходимым оборудованием
1.5	Фотофиксация выполнения технологической операции в процессе ее осуществления.	Документальное

	Фотофиксация осуществляется на производственных площадках производителя АТС или автомобильного компонента в процессе выполнения экспертизы УТПП для последующего формирования акта проверки, оформляемого в виде отдельного документа	подтверждение факта выполнения технологической операции
2. Состав документов, подтверждающих российское происхождение материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении автомобильной техники		
2.1	Документы, подтверждающие российское происхождение: – Акт экспертизы УТПП (для материалов (сырья) и комплектующих, включенных в приложение к Постановлению № 719), или – Сертификат СТ-1 (для материалов (сырья) и комплектующих, не включенных в приложение к Постановлению № 719), или – заключение Минпромторга России, выданное на материалы (сырье) и комплектующие, или – комплект документов, подтверждающий выполнение требований, установленных в отношении материалов (сырья) и комплектующих Постановлением № 719, предусмотренный абзацем вторым пункта 4.3.18 Положения о порядке выдачи документов для целей подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, утвержденного приказом ТПП России от 30 мая 2018 г. № 52 (в случае отсутствия сведений об указанных актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях)	Документальное подтверждение российского происхождения применяемых материалов (сырья) и комплектующих
3. Состав документов, подтверждающих выполнение требования (условия) о соблюдении процентной доли (по массе или по стоимости) материалов (сырья) и комплектующих, используемых в автомобильном компоненте		
3.1	Для подтверждения соблюдения процентной доли стоимости используемых при производстве автомобильного компонента иностранных или российских материалов (сырья) и комплектующих указываются реквизиты следующих документов:	Документальное подтверждение расчёта процентной доли (по стоимости) иностранных материалов (сырья) и комплектующих, применяемых в автомобильном компоненте
3.1.1	– перечень материалов (сырья) и комплектующих, используемых при производстве автомобильного компонента, с указанием страны происхождения (перечень должен содержать ссылки на спецификации, в соответствии с которыми определяется состав заявленного автомобильного компонента, а также стоимостные показатели материалов (сырья) и комплектующих в цене единицы автомобильного компонента	
3.1.2	– калькуляция цены единицы автомобильного компонента на условиях франко-завод производителя, включающая расчет соответствующей доли стоимости используемых при его производстве иностранных или российских материалов (сырья) и комплектующих	
3.1.3	– копии бухгалтерских документов, подтверждающих расходы, связанные с производством автомобильного компонента, которые подлежат включению в расчет его цены на условиях франко-завод предприятия-изготовителя	

3.1.4	– подтверждение страны происхождения материалов (сырья) и комплектующих, используемых при изготовлении автомобильного компонента, например – сертификат качества на материалы (сырье), сертификат соответствия, декларация о соответствии, сертификат СТ-1 или комплект документов, необходимых для подтверждения требований, установленных в целях определения страны происхождения товара	
3.2	Для подтверждения соблюдения процентной доли массы российских материалов (сырья), используемых при изготовлении автомобильных компонентов указываются реквизиты документов:	Документальное подтверждениерасчёта процентной доли (по массе) российских материалов(сырья) и комплектующих, применяемых в автомобильномкомпоненте
3.2.1	– перечень материалов (сырья), используемых при изготовлении автомобильных компонентов,с указанием страны происхождения и весовых характеристик	
3.2.2	– подтверждение общей массы автомобильного компонента, к которому предъявляется требование по соблюдению процентной доли (например, акт взвешивания, расчет общей массыили иной документ утвержденной производителем формы)	
3.2.3	– документ, подтверждающий расчет процентной доли массы российских материалов (сырья), используемых при изготовлении компонентов, включающий этапы такого расчета	
3.2.4	– подтверждение страны происхождения материалов (сырья), используемых при изготовлении автомобильного компонента, например сертификат качества на материалы (сырье), сертификатсоответствия, декларация о соответствии, сертификат СТ-1 или комплект документов, необходимых для подтверждения требований, установленных в целях определения страны происхождения товара	
4. Состав документов, подтверждающих выполнение требований по разработке конструкции и ПО		
4.1	Перечень функций ПО, подвергнувшихся калибровкам, цели калибровок (в случае если в отношении автомобильного компонента, предусмотрено требование о проведении калибровкии подготовки конфигурационных файлов). В случае, если было разработано полное ПО для компонента, то необходимо предоставить перечень функций полного ПО, указанных в технической документации разработчика. Документы, подтверждающие проведение калибровок (при их наличии): – договор (при наличии) на проведение калибровочных работ (испытаний), приказ о проведении калибровок; – протоколы калибровочных испытаний с указанием места проведения испытаний. *Документы могут быть составлены на основе утвержденных выгрузок из систем контроля ведения проектов по разработке ПО (например, Git Lab и др.)	Документальное подтверждение состава осуществленныхкалибровок или функций полного ПО
4.2	Приказ о реализации проекта или договор на реализацию проекта, содержащие	Документальное

	сведения о целях проекта и календарный план его выполнения, а также подтверждающие выполнение соответствующих работ на территории Российской Федерации	подтверждение открытия проекта по НИОКР, идентификация создаваемого нематериального актива, определение целей проекта, его сроков
4.3	Акты выполненных работ или иные первичные учетные документы, подтверждающие завершение проекта и достижение обозначенных целей. Протоколы калибровочных испытаний с указанием места проведения испытаний (в случае если в отношении автомобильного компонента, предусмотрено требование о проведении калибровки и подготовки конфигурационных файлов) в рамках проекта. В случае, если было разработано полное ПО необходимо предоставление только актов выполненных работ или иных первичных учетных документов, подтверждающих завершение проекта и достижение обозначенных целей *Документы, являющиеся руководящими для выполнения работ, направленных на разработку ПО (создание конфигурационных файлов): – договор (при наличии) на разработку ПО; – утвержденная проектная документация, в части перечня работ или календарного плана, содержащего состав работ по проведению калибровочных испытаний, создание конфигурационных файлов, их тестирование; – проектная документация, в части подтверждения фактически затраченных человеческих ресурсов.	Документальное подтверждение завершения проекта НИОКР и достижения установленных целей
5. Состав документов, подтверждающих выполнение требования о закреплении прав собственности на РИД за российским юридическим лицом		
5.1	Реквизиты документа по защите РИД (наименование и предмет РИД, номер, дата оформления, срок действия), подтверждающего наличие у российского юридического лица исключительного права на РИД в объеме, предусмотренном требованиями приложения к Постановлению № 719. Документами, подтверждающими факт наличия РИД (НМА) являются: – патенты, свидетельства и другие охранные документы или договор об отчуждении исключительного права на результат интеллектуальной деятельности или документы, подтверждающие переход исключительного права без договора; – акты о приеме-передаче объектов НМА (при наличии); – карточка для учета нематериальных активов (Форма N НМА-1); – счета-фактуры, выставленные продавцами НМА, или другие первичные учетные документы Организация должна иметь в наличии документы, подтверждающие факт поступления	Документальное подтверждение закрепления прав на РИД за российским юридическим лицом

	НМА, в частности: – патенты, свидетельства и другие охранные документы; – договор об отчуждении исключительного права на результат интеллектуальной деятельности или на средства индивидуализации, договор об отчуждении исключительного права на произведение и другие договоры;	
6. Состав документов, подтверждающих выполнение требования к ЛКМ		
6.1	Заполненная форма «Данные о количестве ЛКМ на автомобиль» (Приложение 4.1) и заполненная форма «Сводные данные по типу и происхождению ЛКМ» (Приложение 4.2).	Документальное подтверждение расчёта процентной доли (по массе) российских лакокрасочных материалов.
6.2	– Акт экспертизы УТПП (для материалов (сырья), включенных в приложение к Постановлению № 719); или – Сертификат СТ-1 (для материалов (сырья), не включенных в приложение к Постановлению № 719); или – заключение Минпромторга России, выданное на материалы (сырье); или – комплект документов, подтверждающий выполнение требований, установленных в отношении материалов (сырья) Постановлением № 719, предусмотренный абзацем вторым пункта 4.3.18 Положения о порядке выдачи документов для целей подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, утвержденного приказом ТПП России от 30 мая 2018 г. № 52 (в случае отсутствия сведений об указанных актах экспертизы, сертификатах СТ-1 или заключениях)	Документальное подтверждение российского происхождения применяемых материалов.

Приложение 2.2

Форма 2

Подтверждение выполнения технологических операций (условий) для Группы n или Группы k

Группа _____ (Указывается номер группы в соответствии с Формой 1-АТС или Формой 1-компонент)

Объем производства продуктовой группы в отчетном году, тыс. шт. _____

Требования приложения к Постановлению № 719					Модели, модификации компонентов (субкомпонентов), применяемые в конструкции	Объем применения компонентов (субкомпонентов) за отчетный год, подтвержденный документами, указанными в столбцах 6 и 7, тыс. шт.	Реквизиты документов, подтверждающих количество компонентов (субкомпонентов), изготовленных с выполнением технологических операций (условий), за отчетный год	Реквизиты документов, подтверждающих объем закупаемых компонентов (субкомпонентов) за отчетный год (только в случае закупки компонентов)	Информация, подтверждающая выполнение технологической операции (условия) (см. приложение 2.1)	Баллы, предлагаемые к начислению
№ п/п	Описание требования	Баллы								
		АТС с ДВС	Гибр. АТС	Электр. АТС						
1	2	3			4	5	6	7	8	9
1.	сварка кузова (кабины)	400	400	400					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
2.	окраска кузова (кабины)	500	500	500					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
3.	штамповка деталей кузова (кабины)	500	500	500						
	штамповка (процент общей массы черного кузова) - не менее 30 процентов	100	100	100					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5; 3.2.1, 3.2.2, 3.2.3	
	штамповка (процент общей массы черного кузова) - не менее 50 процентов	200	200	200					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5; 3.2.1, 3.2.2, 3.2.3	
	штамповка (процент общей массы черного кузова) - не менее 70 процентов	300	300	300					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5; 3.2.1, 3.2.2, 3.2.3	
	использование российского металла (включая алюминий при наличии) - не менее 70 процентов общей массы кузова	200	200	200					3.2.1, 3.2.2, 3.2.3; 3.2.4	
4.	двигатель внутреннего сгорания	500	500							
	сборка, включая установку коленчатого вала и шатунно-поршневой группы, проведение контрольных испытаний	25	25						1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	обработка блоков цилиндров и использование заготовок блоков цилиндров российского производства	95	95						1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1 (для заготовок)	
	обработка коленчатых валов и	95	95						1.1; 1.2; 1.3; 1.4;	

	использование заготовок коленчатых валов российского производства							1.5 или 2.1 (для заготовок)	
	обработка распределительных валов и использование заготовок распределительных валов российского производства	95	95					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1 (для заготовок)	
	обработка головки блока цилиндров и использование заготовок головки блока цилиндров российского производства	95	95					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1 (для заготовок)	
	обработка поршневой группы	40	40					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование заготовок поршней российского производства	25	25					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1	
	использование заготовок колец российского производства	20	20					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1	
	использование заготовок пальцев российского производства	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1	
5.	тяговый электродвигатель, электромашина гибридного двигателя		500	500					
	сборка и проведение контрольных испытаний		100	100				1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	обработка картерных и корпусных деталей		200	200				1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	изготовление роторов и статоров		200	200				1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
6.	механическая коробка переключения передач и сцепление	600	600	500					
	сборка и проведение контрольных испытаний	30	30	30				1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	механическая обработка и термообработка корпуса, использование заготовок корпуса российского производства (отливка)	120	120	70				1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1 (для заготовок)	
	механическая обработка и термообработка валов и шестерен, использование заготовок валов и шестерен российского производства	300	300	300				1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1 (для заготовок)	
	механическая обработка и термообработка картера и дисков сцеплений, использование заготовок картера и дисков сцеплений российского производства	150	150	100				1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1 (для заготовок)	
7.	автоматическая коробка переключения передач (гидромеханическая автоматическая коробка переключения передач, роботизированная автоматическая коробка переключения передач)	600	600	500					
	сборка и проведение контрольных испытаний	30	30	30				1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	механическая обработка и	120	120	70				1.1; 1.2; 1.3; 1.4;	

	термообработка корпуса, использование заготовок корпуса российского производства (отливка)								1.5 или 2.1 (для заготовок)	
	механическая обработка и термообработка валов и шестерен, использование заготовок валов и шестерен российского производства	300	300	300					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1 (для заготовок)	
	механическая обработка и термообработка дисков сцеплений, использование заготовок дисков сцеплений российского производства	150	150	100					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1 (для заготовок)	
8.	вариатор	600	600	500						
	сборка и проведение контрольных испытаний	30	30	30					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	механическая обработка и термообработка корпуса, использование заготовок корпуса российского производства (отливка)	120	120	70					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1 (для заготовок)	
	механическая обработка и термообработка валов и шестерен, использование заготовок валов и шестерен российского производства	300	300	300					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1 (для заготовок)	
	изготовление фрикционных дисков, использование заготовок фрикционных дисков российского производства	150	150	100					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1 (для заготовок)	
9.	электронный блок управления двигателем	300	300	300						
	поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату	75	75	75					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российских печатных плат	75	75	75					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1	
	разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов	75	75	75					4.1; 4.2; 4.3; 4.4; 5.1	
	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентов цены компонента	75	75	75					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
10.	блоки управления антиблокировочной системы и электронной системы динамической стабилизации автомобиля, гидроблок (модулятор)	200	200	200						
	сборка и проведение контрольных испытаний	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российских печатных плат	30	30	30					1.1; 1.2; 1.3; 1.4;	

									1.5 или 2.1	
	механическая обработка корпуса, сборка и проведение контрольных испытаний гидроблока (модулятора)	60	60	60					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов)	20	20	20					4.1; 4.2; 4.3; 4.4	
	закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов	30	30	30					5.1	
	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентов цены компонента	50	50	50					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
11.	электронный блок управления трансмиссией	200	200	200						
	поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату	50	50	50					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российских печатных плат	50	50	50					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1	
	разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов	50	50	50					4.1; 4.2; 4.3; 4.4; 5.1	
	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентов цены компонента	50	50	50					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
12.	электронный блок управления кузовной электроникой	200	200	200						
	поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату	50	50	50					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российских печатных плат	50	50	50					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1	
	разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов	50	50	50					4.1; 4.2; 4.3; 4.4; 5.1	
	соблюдение процентной доли	50	50	50					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3;	

	стоимостииспользованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентовцены компонента								3.1.4	
13.	блок управления комбинациейприборов	200	200	200						
	поверхностный монтаж чип-компонентовна печатную плату	50	50	50					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российских печатных плат	50	50	50					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1	
	разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическимлицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов	50	50	50					4.1; 4.2; 4.3; 4.4; 5.1	
	соблюдение процентной доли стоимостииспользованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентов цены компонента	50	50	50					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
14.	компоненты телематических систем исистем области «подключенный автомобиль»	200	200	200						
	поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату	50	50	50					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российских печатных плат	50	50	50					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1	
	разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическимлицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов	50	50	50					4.1; 4.2; 4.3; 4.4; 5.1	
	соблюдение процентной доли стоимостииспользованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентов цены компонента	50	50	50					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
15.	системы экстренного вызова на основе технологий ЭРА-ГЛОНАСС выполнение требований, установленных в разделе IX настоящего приложения применительно к продукции «Устройства с функцией вызова экстренных оперативных служб и аппаратура спутниковой навигации,	100	100	100						

	которые определены техническим регламентом Таможенного союза «О безопасности колесных транспортных средств» (ТР ТС 018/2011), утвержденным решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. № 877»									
	выполнение всех требований в части прав собственности	25	25	25						
	выполнение требований в части проведения на территории Российской Федерации технологических операций: сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату (для печатных плат, содержащих в своем составе центральные процессоры)	10	10	10						
	выполнение требований в части проведения на территории Российской Федерации технологических операций: запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения	10	10	10						
	сборка и монтаж готовой продукции	10	10	10						
	проведение технического контроля соответствия техническим требованиям, предъявляемым к готовому изделию	10	10	10						
	проведение контроля количественных и качественных характеристик свойств готового изделия	10	10	10						
	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра и выполнение всех требований в части соблюдения процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий	25	25	25					2.1	
16.	системы помощи водителю	500	500	500						
	камера (изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний)	80	80	80					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	радар (поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату, изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, калибровка)	80	80	80					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 4.1; 4.2; 4.3; 4.4	
	лидары (поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату, изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, калибровка)	80	80	80					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 4.1; 4.2; 4.3; 4.4	
	блок управления (поверхностный)	90	90	90					1.1; 1.2; 1.3; 1.4;	

	монтаж чип-компонентов на печатную плату, изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов)								1.5 4.1; 4.2; 4.3; 4.4; 5.1	
	датчики (изготовление первичных преобразователей, изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, калибровка)	90	90	90					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 4.1; 4.2; 4.3; 4.4	
	использование российских печатных плат	80	80	80					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1	
17.	тяговая батарея (кроме автотранспортных средств с двигателем внутреннего сгорания)		600	600						
	сборка и проведение контрольных испытаний		150	150					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	изготовление оснастки, штамповка (литье) деталей корпуса		150	150					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	изготовление, сборка и проведение контрольных испытаний ячеек		100	100					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	разработка конструкции, разработка программного обеспечения и закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом		200	200					4.2; 4.3; 4.4; 5.1	
18.	научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы	2000*	2000*	2000*						
	объем расходов на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации, составляет 400 баллов за каждый 1 процент расходов на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы от объема выручки <12> *указаны балльные значения, присваиваемые за достижения показателя 5%.								См. приложение №3	
19.	рамы	85	85	85						
	выполнение сварочных и сборочных операций	15	15	15					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	штамповка (процент общей массы рамы) - не менее 90 процентов	30	30	30					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5;	

									3.2.1, 3.2.2, 3.2.3	
	использование российского металла (включая алюминий при наличии) - не менее 60 процентов общей массы рамы	40	40	40					3.2.1, 3.2.2, 3.2.3; 3.2.4	
20.	подрамники (включая передние и задние поперечины, крепящиеся к кузову, на которые монтируются компоненты подвески) (кроме грузовых автомобилей)	85	85	85						
	выполнение сварочных и сборочных операций	15	15	15					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	штамповка не менее 65 процентов общей массы подрамника	30	30	30					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5; 3.2.1, 3.2.2, 3.2.3	
	использование российского металла (включая алюминий при наличии) - не менее 80 процентов общей массы подрамника	40	40	40					3.2.1, 3.2.2, 3.2.3; 3.2.4	
21.	экстерьер (полимерные и полимерно-композиционные изделия)	65	65	65						
	изготовление бампера (основное изделие, без хромированных деталей)	20	20	20					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	изготовление спойлеров, наружных панелей (включая навесные элементы кузова)	20	20	20					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российского полимерного сырья (при производстве бампера) не менее 50 процентов общей массы изделия	15	15	15					3.2.1, 3.2.2, 3.2.3; 3.2.4	
	использование российского полимерного сырья (при производстве спойлеров, наружных панелей) не менее 50 процентов общей массы изделия	10	10	10					3.2.1, 3.2.2, 3.2.3; 3.2.4	
22.	рулевая система	200	200	200						
	сборка и проведение контрольных испытаний рулевого механизма без усилителя или со встроенным усилителем	50	50	50					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	изготовление корпусных деталей рулевого механизма	60	60	60					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	сборка и проведение контрольных испытаний рулевой колонки без усилителя или со встроенным усилителем	25	25	25					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	сборка и проведение контрольных испытаний усилителя рулевого управления (невстроенный, отдельный), включая насос и гидроцилиндры	25	25	25					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50	40	40	40					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	

	процентовцены рулевой системы (включая поворотный рычаг, шарниры и тяги рулевого управления, сошку, насос рулевого управления, рулевой механизм, рулевую колонку, усилитель рулевого управления, гидроцилиндр)									
23.	тормозная система	40	40	80						
	изготовление (литье и механическая обработка) тормозных дисков (барабанов) передней оси	10	10	20					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	изготовление (литье и механическая обработка) тормозных дисков (барабанов) задней оси	10	10	20					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	изготовление (литье и механическая обработка), сборка и проведение контрольных испытаний тормозных механизмов	10	10	20					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	сборка и проведение контрольных испытаний вакуумного или гидравлического усилителя (включая главный тормозной цилиндр), тормозных камер, тормозного крана	10	10	20					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
24.	подвеска или пневмоподвеска	100	100	100						
	изготовление (литье, ковка, сварка) рычагов подвески (включая заднюю балку, штанги, реактивные тяги)	20	20	20					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	изготовление пружин, рессор	20	20	20					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	изготовление (гибка, штамповка), сборка и проведение контрольных испытаний стабилизаторов	20	20	20					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	изготовление, сборка и проведение контрольных испытаний пневматических упругих элементов	20	20	20					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	изготовление, сборка и проведение контрольных испытаний амортизаторов	20	20	20					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
25.	мосты и редукторы мостов	100	100	50						
	обработка картерных деталей	50	50	25					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	обработка валов и шестерен	50	50	25					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
26.	передачи карданные (валы приводные, шарниры неравных и равных угловых скоростей)	40	40	40						
	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов цены компонента	40	40	40					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
27.	подшипники коробки перемены передач (вариатора) и ступичные	100	100	100						
	сборка, механическая обработка и термообработка деталей	50	50	50					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	

	использование российского металла – не менее 50 процентов общей массы компонента	50	50	50					3.2.1, 3.2.2, 3.2.3; 3.2.4	
28.	колеса (колесные диски)	10	10	10						
	использование российского металла (включая алюминий при наличии) - не менее 80 процентов общей массы компонента	10	10	10					3.2.1, 3.2.2, 3.2.3; 3.2.4	
29.	шины	10	10	10						
	изготовление и проведение контрольных испытаний, использование российского сырья - не менее 60 процентов общей массы изделия	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5; 3.2.1, 3.2.2, 3.2.3; 3.2.4	
30.	высоковольтная система (инверторы) (кроме автотранспортных средств с двигателем внутреннего сгорания)		300	300						
	сборка и проведение контрольных испытаний		100	100					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	изготовление оснастки, штамповка (литье) деталей корпуса		100	100					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	разработка конструкции, разработка программного обеспечения и закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом		100	100					4.2; 4.3; 4.4; 5.1	
31.	топливный бак (кроме электромобилей)	30	30							
	сборка и проведение контрольных испытаний	5	5						1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	изготовление деталей корпуса (штамповка, литье, выдувное формование)	10	10						1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российского сырья - не менее 30 процентов общей массы изделия	15	15						3.2.1, 3.2.2, 3.2.3; 3.2.4	
32.	баллоны для компримированного природного газа (кроме электромобилей)	100	100							
	изготовление (сборка) и проведение контрольных испытаний	15	15						1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	изготовление лейнера (корпуса)	35	35						1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российского сырья - не менее 80 процентов общей массы изделия	50	50						3.2.1, 3.2.2, 3.2.3; 3.2.4	
33.	криогенные баки для сжиженного природного газа	100	100							
	изготовление (сборка) и проведение контрольных испытаний	15	15						1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	изготовление внутреннего цилиндра, наружного корпуса, арматуры бака	35	35						1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	

	использование российского сырья - не менее 80 процентов общей массы изделия	50	50					3.2.1, 3.2.2, 3.2.3; 3.2.4	
34.	оборудование для питания двигателя(кроме электромобилей)	130	130						
	топливная аппаратура низкого давления для бензиновых двигателей (впрыск топлива во впускной трубопровод): применение форсунок и топливного аккумулятора российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса форсунки и топливного аккумулятора российского производства, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов)	100	100					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1 (для заготовок)	
	топливная аппаратура высокого давления для бензиновых двигателей (непосредственный впрыск топлива в цилиндр): применение топливных насосов высокого давления российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса и вала топливных насосов высокого давления российского производства, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов)	50	50					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1 (для заготовок)	
	топливная аппаратура высокого давления для бензиновых двигателей (непосредственный впрыск топлива в цилиндр): применение форсунок и топливного аккумулятора российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса форсунки и топливного аккумулятора российского производства, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов)	50	50					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1 (для заготовок)	
	топливная аппаратура для дизельных двигателей: применение топливных насосов высокого давления российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса и вала топливных насосов высокого давления российского производства, механическая и	50	50					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1 (для заготовок)	

	термообработка, изготовление прецизионных компонентов)								
	топливная аппаратура для дизельных двигателей: применение форсунок российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса и распылителя российского производства, использование российских электрических и электронных компонентов, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов)	50	50					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1 (для заготовок)	
	топливная аппаратура для дизельных двигателей: применение топливного аккумулятора и топливопроводов высокого давления российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок российского производства)	40	40					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1 (для заготовок)	
	топливная аппаратура для газовых двигателей: применение форсунок и редуктора российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса форсунки и компонентов редуктора российского производства, механическая и термообработка)	300	300					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1 (для заготовок)	
	применение топливopодающего (топливopодкачивающего) модуля низкого давления (насоса) российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний)	30	30					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
35.	турбокомпрессор (кроме электромобилей)	90	90						
	сборка и проведение контрольных испытаний	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	обработка основных деталей (корпус, рабочие колеса, валы)	30	30					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование заготовок корпуса, рабочих колес, валов российского производства	20	20					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1	
	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 30 процентов цены компонента	30	30					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
36.	система выпуска отработавших газов, системы нейтрализации (кроме электромобилей)	100	100						
	сварка и сборка системы выпуска	20	20					1.1; 1.2; 1.3; 1.4;	

	отработавших газов (холодная часть)							1.5	
	сварка и сборка системы выпуска отработавших газов (горячая часть (нейтрализатор), нанесение покрытий на поверхность керамических блоков в качестве катализатора	80	80					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
37.	теплообменники системы охлаждения и впускной системы двигателя (радиаторы, охладители наддувочного воздуха)	20	20	20					
	сборка и проведение контрольных испытаний радиаторов	5	5	5				1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	изготовление охладителей наддувочного воздуха	5	5	5				1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российского металла (включая алюминий при наличии в конструкции) - не менее 80 процентов общей массы изделия	10	10	10				3.2.1, 3.2.2, 3.2.3; 3.2.4	
38.	цепи приводные (ремень газораспределительного механизма) (кроме электромобилей)	20	20						
	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов цены компонента	20	20					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
39.	подвеска двигателя	20	20	20					
	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов цены компонента	20	20	20				3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
40.	масляный насос и насос охлаждающей жидкости	40	40	40					
	сборка и проведение контрольных испытаний	5	5	5				1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	обработка основных деталей (корпус, рабочие колеса, валы)	15	15	15				1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование заготовок корпуса, рабочих колес, валов российского производства	10	10	10				1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1	
	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 30 процентов цены компонента	10	10	10				3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
41.	подогреватели (отопители независимые воздушные и жидкостные автоматического действия, в том числе подогреватели предпусковые)	20	20	20					
	соблюдение процентной доли стоимости использованных при	20	20	20				3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	

	производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов цены компонента									
42.	приборы освещения и световой сигнализации электрические	20	20	20						
	штамповка (литье) деталей корпуса фар головного света	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	штамповка (литье) деталей корпуса приборов освещения и световой сигнализации, кроме фар головного света	5	5	5					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	изготовление оснастки	5	5	5					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
43.	сиденья	30	30	30						
	изготовление чехлов и мягких элементов (наполнителей)	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	сварка и сборка каркасов сидений	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	изготовление материалов для чехлов и обивки сидений (ткани и (или) кожи)	5	5	5					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российского алюминиевого сплава (при наличии в конструкции)	5	5	5					2.1	
44.	система вентиляции, отопления и кондиционирования воздуха	20	20	20						
	литьевое формование и сборка модуля системы вентиляции, отопления и кондиционирования воздуха	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов цены компонента	10	10	10					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
45.	компрессоры системы кондиционирования воздуха	80	80	80						
	сборка и проведение контрольных испытаний	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов цены компонента	70	70	70					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
46.	рулевое колесо	20	20	20						
	изготовление каркаса и литье (пеностали) рулевого колеса	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	обивка рулевого колеса	5	5	5					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	применение российских материалов для обивки рулевого колеса	5	5	5					2.1	
47.	обивочные изделия и инструментальная панель	30	30	30						
	изготовление (формовка, литье)	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4;	

	обивочных изделий обивки потолка, дверей, стоек и пола								1.5	
	изготовление литых полимерных деталей для инструментальной панели	20	20	20					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
48.	электромеханические и электронные переключатели, манипуляторы, кнопочные группы	20	20	20						
	сборка и проведение контрольных испытаний	5	5	5					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	штамповка (литье) деталей корпуса	15	15	15					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
49.	вспомогательные интеллектуальные приводы	40	40	40						
	сборка и проведение контрольных испытаний	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	разработка конструкции, разработка программного обеспечения и закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом	30	30	30					4.2; 4.3; 4.4; 5.1	
50.	ремни безопасности	20	20	20						
	ткачество и отделка лент для ремней безопасности	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 30 процентов цены компонента	10	10	10					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
51.	подушки безопасности (кроме грузовых автомобилей)	250	250	250						
	изготовление материалов (ткани, нетканые материалы) для подушек безопасности	100	100	100					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	сборка и проведение контрольных испытаний пиропатронов	50	50	50					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 30 процентов цены компонента	100	100	100					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
52.	зеркала	15	15	15						
	сборка и проведение контрольных испытаний зеркал	5	5	5					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов цены зеркал	10	10	10					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
53.	ручки, дверные петли, наружные кнопки открывания дверей и багажников, замки и ограничители	15	15	15						

	навесных узлов кузова									
	сборка и проведение контрольных испытаний замков навесных узлов кузова	5	5	5					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов цены каждого компонента	10	10	10					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
54.	приборы управления рулевой системой (электронный блок управления рулевой системой, датчики)	40	40	40						
	поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российских печатных плат	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1	
	разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов	10	10	10					4.1; 4.2; 4.3; 4.4; 5.1	
	процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента	10	10	10					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
55.	приборы управления системы пассивной безопасности (датчики, блок управления системой пассивной безопасности) (кроме грузовых автомобилей)	40	40	40						
	поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российских печатных плат	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1	
	разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов	10	10	10					4.1; 4.2; 4.3; 4.4; 5.1	
	процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента	10	10	10					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
56.	приборы информационно-развлекательной системы, мультимедийная система	60	60	60						
	поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российских печатных	20	20	20					1.1; 1.2; 1.3; 1.4;	

	плат								1.5 или 2.1	
	разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов	10	10	10					4.1; 4.2; 4.3; 4.4; 5.1	
	процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента	20	20	20					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
57.	приборы управления подвеской автомобиля (блок управления, датчики)	40	40	40						
	поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российских печатных плат	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1	
	разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов	10	10	10					4.1; 4.2; 4.3; 4.4; 5.1	
	процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента	10	10	10					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
58.	приборы управления освещением	40	40	40						
	поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российских печатных плат	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1	
	разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов	10	10	10					4.1; 4.2; 4.3; 4.4; 5.1	
	процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента	10	10	10					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
59.	приборы управления электропитанием (блок управления электропитанием, регулятор, предназначенный для стабилизации напряжения бортовой сети)	40	40	40						
	поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российских печатных	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4;	

	плат								1.5 или 2.1	
	разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок иконфигурационных файлов	10	10	10					4.1; 4.2; 4.3; 4.4; 5.1	
	процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента	10	10	10					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
60.	приборы управления климатом (блок управления и датчики)	40	40	40						
	поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российских печатных плат	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1	
	разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок иконфигурационных файлов	10	10	10					4.1; 4.2; 4.3; 4.4; 5.1	
	процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента	10	10	10					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
61.	приборы коммутации и распределения (электронные блоки, предназначенные для коммутации, распределения потоков данных и сигналов управления, маршрутизаторы, блоки конвертации форматов данных, блоки преобразования аналоговых сигналов вцифровые, блоки распределения (коммутации) электроэнергии с электронным управлением), блоки предохранителей с электронным управлением, блоки реле и силовых электронных ключей с электронным управлением, электронные блоки управления распределением электроэнергии и прочее)	40	40	40						
	поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российских печатных плат	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1	
	разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов),	10	10	10					4.1; 4.2; 4.3; 4.4; 5.1	

	закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок иконфигурационных файлов									
	процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента	10	10	10					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
62.	приборы управления видеообзором и видеорегистрацией	40	40	40						
	поверхностный монтаж чип-компонентовна печатную плату	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российских печатных плат	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1	
	разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическимлицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов	10	10	10					4.1; 4.2; 4.3; 4.4; 5.1	
	процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента	10	10	10					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
63.	приборы управления функциями комфорта	40	40	40						
	поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российских печатных плат	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1	
	разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическимлицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов	10	10	10					4.1; 4.2; 4.3; 4.4; 5.1	
	процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента	10	10	10					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
64.	приборы бесключевого доступа, зажигания и противоугонная система	40	40	40						
	поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российских печатных плат	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1	
	разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в	10	10	10					4.1; 4.2; 4.3; 4.4; 5.1	

	объеме калибровок иконфигурационных файлов									
	процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента	10	10	10					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
65.	приборы (блоки) расширения функционала электронных блоков управления двигателем, блоков управления антиблокировочной системы и электронной системы динамической стабилизации автомобиля, блоков управления комбинацией приборов, блоков управления трансмиссией, блоков управления кузовной электроникой, блоков телематических систем и системобласти «подключенный автомобиль», систем экстренного вызова на основе технологий ЭРА-ГЛОНАСС	40	40	40						
	поверхностный монтаж чип-компонентовна печатную плату	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российских печатных плат	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1	
	разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическимлицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов	10	10	10					4.1; 4.2; 4.3; 4.4; 5.1	
	процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента	10	10	10					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
66.	приборы управления системами автомобиля	40	40	40						
	поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российских печатных плат	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1	
	разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме конфигурационных файлов	10	10	10					4.1; 4.2; 4.3; 4.4; 5.1	
	процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента	10	10	10					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
67.	тахографы и другие приборы мониторинга состояния водителя	40	40	40						

	поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российских печатных плат	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1	
	разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов	10	10	10					4.1; 4.2; 4.3; 4.4; 5.1	
	процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента	10	10	10					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
68.	дисплеи, мониторы, информационные панели	40	40	40						
	поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	использование российских печатных плат	10	10	10					1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5 или 2.1	
	разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов	10	10	10					4.1; 4.2; 4.3; 4.4; 5.1	
	процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента	10	10	10					3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
69.	компоненты системы управления двигателем (дрессельная заслонка с электронным управлением, электронная педаль газа, механизм переключения длины впускных каналов, устройство изменения фаз газораспределительного механизма) (кроме электромобилей)	40	40							
	сборка и проведение контрольных испытаний	10	10						1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 1.5	
	процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента	30	30						3.1.1; 3.1.2; 3.1.3; 3.1.4	
70.	лакокрасочные материалы	100	100	100						
	использование при производстве транспортных средств российских лакокрасочных материалов (кроме водорастворимых), удовлетворяющих требованиям, установленным в разделе XXI настоящего приложения, в объеме не менее 30 процентов общей массы	40	40	40					6.1; 6.2	

используемых лакокрасочных материалов(кроме водорастворимых) для кузова (кабины), рам, подрамников, деталей экстерьера и мостов									
использование при производстве транспортных средств российских лакокрасочных материалов (кроме водорастворимых), удовлетворяющих требованиям, установленным в разделе XXI настоящего приложения, в объеме не менее 60 процентов общей массы используемых лакокрасочных материалов(кроме водорастворимых) для кузова (кабины), рам, подрамников, деталей экстерьера и мостов	80	80	80					6.1; 6.2	
использование при производстве транспортных средств российских водорастворимых лакокрасочных материалов (в случае применения), удовлетворяющих требованиям, установленным в разделе XXI настоящегоприложения, в объеме не менее 30 процентов общей массы используемыхводорастворимых лакокрасочных материалов для кузова (кабины), рам, подрамников, деталей экстерьера и мостов	50	50	50					6.1; 6.2	
использование при производстве транспортных средств российских водорастворимых лакокрасочных материалов (в случае применения), удовлетворяющих требованиям, установленным в разделе XXI настоящегоприложения, в объеме не менее 60 процентов общей массы, используемых водорастворимых лакокрасочных материалов для кузова (кабины), рам, подрамников, деталей экстерьера и мостов	100	100	100					6.1; 6.2	
Итого, общая сумма баллов:									

Рекомендации по заполнению Формы 2:

1. В столбце 4 «Модели, модификации компонентов (субкомпонентов), применяемые в конструкции» указывается:

а) при подтверждении технологической операции (условия) производителем автомобильной техники – обозначение компонента (компонентов) в соответствии со спецификацией АТС или, в случае его закупки, в соответствии с обозначением в соответствующем договоре или

б) при подтверждении технологической операции (условия) производителем автомобильного компонента – обозначение субкомпонента (субкомпонентов) в соответствии со спецификацией автомобильного компонента или, в случае его закупки, в соответствии с обозначением в соответствующем договоре.

Примечание: Данные указываются только для тех компонентов (субкомпонентов), по которым подтверждается выполнение технологических операций (условий).

2. В столбце 5 «Объем применения компонентов (субкомпонентов) за отчетный год, подтвержденных документами, указанными в столбцах 6 и 7, тыс. шт.» указывается суммарный объем компонентов (субкомпонентов – при подтверждении технологической операции (условия) производителем автомобильного компонента), по всем подтверждающим документам, указанным в столбцах 6 и 7.

3. В столбце 6 «Реквизиты документов, подтверждающих количество компонентов (субкомпонентов), изготовленных с выполнением технологических операций (условий) за отчетный год» указываются реквизиты документов, подтверждающих годовой объем произведенных собственными силами автомобильных компонентов (субкомпонентов – при подтверждении технологической операции (условия) производителем автомобильного компонента) и документов, подтверждающих факт списания в состав готового изделия (АТС или автомобильный компонент).

4. В столбце 7 «Реквизиты документов, подтверждающих объем закупаемых компонентов за отчетный год (только в случае закупки компонентов)» указываются реквизиты (наименование, дата подписания, а также другие реквизиты при необходимости) договоров и первичных учетных документов, подтверждающих закупку материалов (сырья) и комплектующих, изготавливаемых (поставляемых) другими хозяйствующими субъектами и используемых при производстве автомобильного компонента (субкомпонента – при подтверждении технологической операции (условия) производителем автомобильного компонента) и документов, подтверждающих факт списания в состав готового изделия (АТС или автомобильный компонент).

Примечание:

В случае производства компонента (субкомпонента – при подтверждении технологической операции (условия) производителем автомобильного компонента) собственными силами в графе указывается «Собственными силами».

5. В столбце 8 «Информация, подтверждающая выполнение технологической операции (условия)» указывается информация в соответствии с приложением 2.1.

Все документы, реквизиты которых внесены в Форму 2 должны быть приложены к комплекту документов в виде электронной базы данных (архива).

Допускается предоставление не полных оригиналов, а отдельных фрагментов (выписок) из технологической документации, подтверждающих выполнение операций в соответствии с требованиями Постановления № 719 и их титульных листов (с отметкой об утверждении).

6. В столбце 9 «Баллы, предлагаемые к начислению» на основании данных столбцов 2-7 производителем автомобильной техники или автомобильного компонента устанавливается сумма баллов по каждому столбцу и рассчитывается итоговая сумма баллов.

Примечание:

– В целях уточнения (при неопределенности или неоднозначности) установленного в приложении к Постановлению № 719 объема требования (условия) и (или) состава компонентов, их подтверждения для каждого компонента (системы), заинтересованному производителю необходимо указать их состав и функции, и согласовать объем предъявляемых требований с Минпромторгом России. Преимущественным при определении состава компонентов системы является их функциональная принадлежность.

– При отсутствии функций, относящихся (соответствующих) к какой-либо группе требований, предусмотренных разделом II «Продукция автомобилестроения» приложения к Постановлению № 719, компонент или система считаются отсутствующими в составе АТС. Подтверждение реализации данных технологий невозможно.

– Если в приложении к Постановлению № 719 указано требование, действующее для группы компонентов, то при отсутствии каких-либо уточнений, данное требование распространяется на все компоненты из группы, в которых при их производстве применяется подтверждаемая технология.

Приложение 3

Форма 3

ФОРМА ОТЧЕТА О ЗАТРАТАХ НА НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЕ И ОПЫТНО-КОНСТРУКТОРСКИЕ РАБОТЫ (НИОКР)

Наименование параметра	Значение	Подтверждающий документ
Общая сумма баллов за НИОКР ¹ , реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации, в соответствии с требованиями раздела II «Продукция автомобилестроения» приложения к Постановлению № 719, ед.		
Отношение расходов на НИОКР, реализуемых российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации, к объему выручки, %		
Выручка компании (<i>рассчитывается в соответствии с рекомендациями раздела 5</i>), млн. руб.		
Суммарное значение расходов на НИОКР, млн. руб.		

¹ Расчет осуществляется в соответствии с формулой и определениями, указанными в сноске 12 приложения к Постановлению № 719 (сноска введена постановлением Правительства РФ от 18.12.2010 № 2170).

Состав работ (направления)		Цели и состав работ (например, проекты)	Сумма расходов, в тыс. руб. (и ссылки на подтверждающие документы и их реквизиты, включая выписки из регистров бухгалтерского учета по каждой сумме, занесенной в ячейку)						
			Стоимость материально-производственных запасов и услуг сторонних организаций и лиц, используемых при выполнении научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инженеринговых работ ²	Расходы на заработную плату и другие выплаты работникам, непосредственно занятым при выполнении научно-исследовательских, опытно-конструкторских работ и инженеринговых работ по трудовому договору, отчисления на социальные нужды	Стоимость специального оборудования и специальной оснастки, предназначенных для использования в качестве объектов испытаний и исследований при выполнении научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инженеринговых работ	Амортизация объектов основных средств и нематериальных активов, используемых при выполнении научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инженеринговых работ	Общехозяйственные расходы, в случае, если указанные расходы непосредственно связаны с выполнением научно-исследовательских, опытно-конструкторских и технологических работ, включая расходы на проведение испытаний	Прочие расходы, непосредственно связанные с выполнением научно-исследовательских, опытно-конструкторских и технологических работ, включая расходы на проведение испытаний	Расходы на содержание и эксплуатацию научно-исследовательского оборудования, установок и сооружений, других объектов основных средств и иного имущества, связанного с выполнением научно-исследовательских, опытно-конструкторских и технологических работ, включая расходы по проведению испытаний
		АА	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж
1	Разработка продукта								
2	Разработка, подготовка производства и изготовление прототипов и								

² Стоимость услуг сторонних организаций и лиц указывается без учета расходов на оплату услуг в рамках субдоговоров на выполнение НИОКР, осуществленных за пределами территории Российской Федерации зарубежными юридическими лицами, вошедшими в состав контрактов с зарубежными компаниями, выполнявшими НИОКР (включая субконтракты с зарубежными компаниями, выполнявшими НИОКР, заключенные контрагентами).

	первых несерийных моделей машин и автомобильных компонентов, предназначенных для проведения разных видов испытаний автомобилей и их узлов, не предназначенных для серийного производства								
3	Конструкторское сопровождение серийного производства автомобилей и автомобильных компонентов, в том числе разработка мероприятий по повышению потребительских свойств								
4	Разработка конструкторской документации на модернизированные модели								
5	Повышение качества продукции (конструкторский контроль качества, разработка программ качества, выполнение планов совершенствования системы качества, проведение квалификационных испытаний по результатам технологической подготовки производства, анализ результатов контрольных								

	испытаний)								
6	Сертификация продукции								
7	Разработка программы импортозамещения автомобильных компонентов и технологий, используемых для производства продукции компании								
8	Разработка, закупка и обновление программного обеспечения для проектирования продукции, инструмента и оснастки для организации технологической подготовки производства и процессов								
9	Разработка программы передачи и размещения производства автомобильных компонентов у поставщиков, включая проведение аудита процессов производства поставщиков продукции								
10	Проектирование инструмента и оснастки для организации технологической подготовки производства								
11	Закупка, проектирование и изготовление специальной оснастки для проведения стендовых испытаний								
12	Создание (модернизация)								

	испытательных дорог и иной инфраструктуры (не относящихся к понятиям «здания и сооружения»), непосредственно используемых при проведении испытаний, которые определены как соответствующий вид работ в ГОСТ Р 15.301-2016 «Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция производственно-технического назначения. Порядок разработки и постановки продукции на производство»								
13	Инжиниринг, подготовка производства (технологическая подготовка производства), за исключением строительства зданий и сооружений, приобретения или изготовления производственного оборудования, оснастки								
14	Сопровождение серийного производства, включающее проведение типовых, эксплуатационных, ресурсных испытаний продукции серийного производства, подконтрольной								

эксплуатации в реальных условиях, кратких контрольных и длительных испытаний серийной продукции, периодических испытаний узлов, контрольных сборок продукции									
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Рекомендации к заполнению формы отчета о расходах на НИОКР

1. Форма 3 может быть адаптирована под особенности учета расходов предприятия, предоставляется в качестве рабочего шаблона, для оценки полноты и связи сумм расходов на НИОКР с подтверждающими документами.

2. Отчет о расходах на НИОКР представляется предприятием за расчетный период. Значения выручки и расходов на НИОКР, используемые в расчете, должны быть определены за один и тот же расчетный период.

3. Значение выручки включает в себя всю выручку российского юридического лица³ от реализации продукции автомобилестроения, произведенной на территории Российской Федерации, на российском рынке за расчетный период. В выручке учитывается реализация автомобилей, компонентов, запчастей, шасси на российском рынке. Выручка от экспорта не учитывается.

4. Расчет показателей «выручка» и «расходы на НИОКР» может быть осуществлен в рамках альянса производителей продукции - участников одного специального инвестиционного контракта, заключенного с Российской Федерацией, в случае письменного согласия каждого из участников альянса на применение подхода к расчету баллов за НИОКР в рамках альянса.

5. Изготовителем продукции автомобилестроения признается предприятие, осуществляющее фактическое производство автомобилей, подтверждаемое оформлением ПТС и(или) ПШТС.

6. Показатели «выручка» и «расходы на НИОКР» рассчитываются без учета НДС ввиду наличия отдельных видов работ, освобождаемых от НДС, а также различных ставок НДС для отдельных предприятий.

7. Значения расходов на НИОКР рекомендуется представить в виде таблицы с внесением сумм по строкам 1-14 в соответствующие ячейки по столбцам А – Ж.

7.1. По каждому виду работ заявляемых для отчетности в соответствующей строчке (1-14) предприятием указывается в столбце АА их наименование, цели и состав.

³ Юридическое лицо - производитель продукции, указанной в разделе II приложения к Постановлению № 719, или альянс производителей продукции, указанной в разделе II приложения к Постановлению № 719 (участники одного специального инвестиционного контракта, заключенного с Российской Федерацией, в случае письменного согласия каждого из участников альянса на применение подхода к расчету баллов за научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы в рамках альянса).

7.2. Указанные данные в столбце АА должны иметь документальное подтверждение. Например, целеустанавливающие документы, цели выполнения типового процесса или инструкции, цели проекта, «Принятие решения» («Decision making») и другие документы, утвержденные уполномоченным лицом предприятия.

7.3. Отнесение заработной платы работников предприятия и социальные отчисления должны быть учтены отдельно по указанным в п. 7.1 работам. Связь заработной платы сотрудников с реализуемыми ими работами (проектами), а также связь данных работ (проектов) с видами работ, относящимися к НИОКР согласно Постановлению № 719, должна документально подтверждаться и прослеживаться. Отнесение заработной платы работников предприятия и социальные отчисления по структурным подразделениям предприятия в целом не допускается. Необходимо предоставление сведений и обоснование доли времени, затрачиваемой работникам на выполнение работ, относящихся к НИОКР согласно Постановлению № 719. В качестве документа, обосновывающего долю времени, может быть представлен внутренний документ компании в удобной форме для предоставления необходимой информации, отчет по учету рабочего времени с указанием временных затрат по целям работ (timesheet).

7.4. Прочие и общехозяйственные расходы должны иметь документальное обоснование и подтверждение, позволяющее проследить непосредственную связь с видами работ, относящихся к НИОКР согласно Постановлению № 719. Если на предприятии отсутствует учет накладных расходов (общехозяйственные и общепроизводственные расходы) на НИОКР в виде прямых затрат, то данные расходы могут быть учтены пропорционально заработной плате или рабочему времени работников, выполняющих работы, относящиеся к НИОКР согласно Постановлению № 719.

7.5. По каждой сумме даются ссылки на подтверждающие документы (соответствующую первичную учетную документацию) с указанием их реквизитов и представляются заверенные выписки из регистров бухгалтерского учета, подтверждающие заявляемую сумму расходов. При подготовке комплекта подтверждающих документов необходимо соблюдать принцип разумной достаточности – объем документации должен однозначно подтверждать объем расходов и их соответствие видам работ, относящихся к НИОКР согласно Постановлению № 719, но не быть избыточным. В случае значительного объема подтверждающей документации допускается предоставлять заверенные реестры, содержащие основную информацию, достаточную для идентификации расхода в соответствии с Постановлением № 719 (связь с целями, видами работ, реквизиты первичной учетной документации и пр.), при этом полный комплект документов передается в УТПП. Примеры типовых первичных подтверждающих документов представлены в п. 12. Указанные подтверждающие документы могут быть выборочно запрошены дополнительно.

8. Учет одних и тех же расходов в нескольких статьях отчета о расходах на НИОКР, а также повторный учет расходов, использованных в предыдущих периодах для балльной оценки НИОКР, не допускается.

9. Расходы на закупку специального оборудования, предназначенного для испытаний, программного обеспечения и др. указываются либо разово по соответствующим статьям расходов, предусмотренных Постановлением № 719, либо в объеме амортизации. Дублирование расходов по периодам отчетности для начисления баллов за НИОКР недопустимо.

10. В случае если разделение расходов по видам (например, заработная плата, материально-производственные запасы, прочие расходы) и составу работ (направлений) представляет затруднение в связи с существующей системой отчетности компании, допускается предоставление информации в объединенных ячейках или в любой из ячеек, подходящей для данного вида расходов

(работ);

11. Расходы компании могут быть учтены при выполнении всех указанных ниже критериев:

- сумма расхода может быть определена и подтверждена;
- имеется документальное подтверждение выполнения работ (акт приемки выполненных работ и т.п.);
- использование результатов работ для производственных и (или) управленческих нужд приведет к получению

будущих экономических выгод (дохода);

- использование результатов НИОКР может быть продемонстрировано.

12. Подтверждающими документами могут являться:

- товарная накладная;
- акт сдачи-приемки;
- первичные документы расчета с персоналом по оплате труда (например, расчетно-платежные ведомости);
- документы, связанные с наличием объектов ОС, – компания может сформировать их из перечня первичных учетных

документов бухгалтерского учета:

- акта приемки-передачи ОС по форме ОС-1 (при поступлении или выбытии объекта, не относящегося к зданиям или сооружениям);

- акта по форме ОС-1а (при поступлении или выбытии объекта, являющегося зданием или сооружением);

- акта по форме ОС-4- (при списании объекта ОС);

- инвентаризационной описи ОС по форме ИНВ-1 (при необходимости задокументировать факт проведенной инвентаризации);

- инвентаризационной описи ОС по форме ИНВ-1а (при необходимости задокументировать факт проведенной инвентаризации в отношении НМА).

- кассовые документы:

- приходный кассовый ордер;

- расходный кассовый ордер.

- авансовый отчет.

- платежные документы, включая акт зачета взаимных требований только для случаев, когда договоре поставки прописано условие, что право владения товаром наступает после его оплаты (не в момент отгрузки).

- бухгалтерская справка.

13. Для однозначной идентификации расходов на НИОКР, понесенных на территории Российской Федерации, рекомендуется представить отдельно, список контрактов (включая субконтракты) и подтверждающие документы, указанные для НИОКР, выполненных зарубежными контрагентами.

14. Для подтверждения выполнения НИОКР по договору с исполнителями НИОКР – российскими юридическими лицами

(подтверждение выполнения на территории Российской Федерации) с учетом принципа разумной достаточности должна быть дополнительно представлена первичная учетная документация, подтверждающая, что работы выполнены на территории Российской Федерации без привлечения (участия) иностранных контрагентов.

15. Расходы производителей автомобильных компонентов на НИОКР, учитываемые в структуре стоимости соответствующего компонента, также подлежат подтверждению реализации на территории Российской Федерации с предоставлением первичной документации, подтверждающей объем выполненных работ, с учетом принципа разумной достаточности.

Расходы производителей автомобильных компонентов на НИОКР могут быть учтены производителем автомобильной техники для расчета своих затрат на НИОКР при условии выполнения всех нижеследующих условий:

- сумма расходов идентифицируется в цене и объеме поставляемого автомобильного компонента или отдельным договором, подтверждающим, что НИОКР выполнен в отношении поставляемого автомобильного компонента для производителя автомобильной техники;
- расходы осуществлены за расчетный период, аналогичный расчетному периоду, заявляемому производителем автомобильной техники;
- расходы понесены по работам, которые идентифицируются как работы, относящиеся к НИОКР согласно Постановлению № 719;
- представлен полный комплект документов, подтверждающих цели и состав работ, а также первичная документация, подтверждающая фактическое осуществление расходов.

16. Рекомендации к отнесению расходов к видам и направлениям работ.

№ п/п	Вид расходов	Рекомендации
1	Расходы на прототип, если он становится товарным серийным автомобилем (например, в компаниях по производству автобусов)	Учитываются только за вычетом выручки, полученной от продажи прототипа.
2	Расходы на закупку вычислительной техники (со сроком службы менее года)*	Учитываются при наличии обоснования её использования при выполнении НИОКР. Например, статья 1Е
3	Расходы на обучение персонала	Учитываются при подтверждении связи между программой (направлением) обучения и дальнейшим применением полученных знаний (навыков, компетенций) при выполнении НИОКР, а также подтверждении выполнения в Российской Федерации. Например, статья 1Е
4	Расходы на поиск поставщика, его аудит и расходы, связанные с подтверждением качества	Расходы указываются в ячейках 7А, 7Б, 7Е
5	Расходы на валидацию (компонента и производства). Например, расходы на валидацию материалов и компонентов, которые несет компания на российской территории (в т.ч. расходы на персонал, участвующий в процессах валидации)	Расходы указываются в ячейках 13А, 13Б, 13В, 13Е, 13Ж (пропорционально)
6	Расходы на компоненты (комплектующие изделия), которые применяются для отработки серийной технологии производства (например, комплект штамповок для кабины для отработки сварки сборки кабины)	Расходы указываются в ячейках 13А, 13Е
7	Расходы на закупку программного обеспечения	Могут быть учтены при подтверждении использования данного ПО для целей проектирования продукции, инструмента и оснастки для организации технологической подготовки производства и процессов. Может учитываться или в столбце Е или в столбце Г.
8	Командировочные расходы	Учитываются при наличии обоснования и могут быть указаны для любого направления работ, расходы указываются в столбце Е. Цели командировок (объем выполненных работ) должны обеспечить

		возможность их соотнесения с видами расходов на НИОКР, предусмотренных Постановлением № 719. Каждый расход должен быть подтвержден первичной учетной документацией, если ее объемы слишком велики, допускается направление заверенного реестра (выписка из бухгалтерского регистра), при этом, в данном реестре также должна прослеживаться связь целей командировок со статьями ПП 719. Первичные документы могут быть запрошены при необходимости.
--	--	---

* Если срок службы вычислительной техники более года, то списывается через амортизацию основных средств.

Данные о количестве ЛКМ на автомобиль

Марка и обозначение модели(модификации) автомобиля: _____									
№	Наименование ЛКМ	Назначение	Код ОК-034	Тип ЛКМ (органорастворимый или водорастворимый)	Норма расхода на автомобиль		плотность материала кг/м ³	Процент в общей массе ЛКМ на автомобиль	Отнесение к ЛКМ произведенным в РФ (реквизиты подтверждающих документов)
					кг	л			
1. Кузов (кабина)									
1.1 Операция 1									
1.1.1	ЛКМ 1								
1.1.2									
1.2 Операция 2									
1.2.1	ЛКМ 1								
1.2.2									
1.3 Операция									
1.3.1	ЛКМ 1								
1.3.2									
Итого ЛКМ произведённых в РФ по кузову (кабине) – кг,									
Итого водорастворимых ЛКМ произведенных в РФ по кузову (кабине) – кг,									
Итого ЛКМ по кузову (кабине)									
2. Рама (если имеется)									
2.1 Операция 1									
2.1.1	ЛКМ 1								
2.1.2									
2.2 Операция 2									
2.2.1	ЛКМ 1								
2.2.2									
2.3 Операция									
2.3.1	ЛКМ 1								
2.3.2									
Итого ЛКМ произведённых в РФ по раме – кг,									
Итого водорастворимых ЛКМ произведенных в РФ по раме – кг,									
Итого ЛКМ по раме									
3. Подрамники (если имеются)									

3.1 Операция 1								
3.1.1	ЛКМ 1							
3.1.2								
3.2 Операция 2								
3.2.1	ЛКМ 1							
3.2.2								
3.3 Операция								
3.3.1	ЛКМ 1							
3.3.2								
Итого ЛКМ произведённых в РФ по подрамникам – кг								
Итого водорастворимых ЛКМ произведенных по подрамникам – кг								
Итого ЛКМ по деталям экстерьера								
4. Мосты (если имеются)								
4.1 Операция 1								
4.1.1	ЛКМ 1							
4.1.2								
4.2 Операция 2								
4.2.1	ЛКМ 1							
4.2.2								
4.3 Операция								
4.3.1	ЛКМ 1							
4.3.2								
Итого ЛКМ произведённых в РФ по мостам – кг								
Итого водорастворимых ЛКМ произведенных по мостам – кг								
Итого ЛКМ по деталям экстерьера								
5. Детали экстерьера								
5.1 Операция 1								
5.1.1	ЛКМ 1							
5.1.2								
5.2 Операция 2								
5.2.1	ЛКМ 1							
5.2.2								
5.3 Операция								
5.3.1	ЛКМ 1							
5.3.2								

Итого ЛКМ произведённых в РФ по деталям экстерьера – кг					
Итого водорастворимых ЛКМ произведенных по деталям экстерьера – кг					
Итого ЛКМ по деталям экстерьера					
ИТОГО НА АВТОМОБИЛЬ ЛКМ ПРОИЗВЕДЕННЫХ В РФ кг					
ИТОГО НА АВТОМОБИЛЬ ВОДРАСТВОРИМЫХ ЛКМ ПРОИЗВЕДЕННЫХ В РФ кг					
ИТОГО НА АВТОМОБИЛЬ					

Рекомендации к заполнению формы:

1. Текст курсивом заменить на операции по нанесению ЛКМ (фосфатирование, катафорез, нанесение мастики и т.п.). ЛКМ с нормой расхода менее 0.1 кг не учитывать.
2. Значения норм расхода, заданные в литрах следует перевести в килограммы используя данные по плотности, предоставленные производителем ЛКМ. Суммирование количества ЛКМ производить в килограммах.
3. В случае отсутствия какого-либо из объектов окраски в конструкции автомобиля (рама, подрамник и т.п.) написать в скобка «отсутствует» и удалить соответствующие этому объекту окраски последующие строки.
4. Материалы для фосфатирования и катафореза относятся к водорастворимым ЛКМ (кроме воды), лаки и ЛКМ для пластика возможны только органорастворимого типа. Порошковые ЛКМ относить к водорастворимым.
5. Добавить данные по компонентам, которые окрашиваются поставщиками (если таковые имеются, и масса ЛКМ на каждом из компонентов превышает 0.1 кг, использовать данные по нормам расхода ЛКМ поставщиков или расчетом по окрашиваемой площади и толщине лакокрасочного покрытия).
6. Код по ОК-034 допускается заполнять только для ЛКМ российского производства.
7. Вспомогательные материалы и материалы для ремонта лакокрасочного покрытия не включаться в расчет (также не включаться в расчет: шпатлевки и материалы для выравнивания поверхностей, терморасширяющиеся и сварочные мастики, материалы для очистки поверхностей и оборудования и ЛКМ, маскировочные материалы, клеи и герметики для стекол, пена для заполнения полостей)
8. Точность расчета процентов - 0,1%.

Приложение 4.2

Форма сводной таблицы по количеству ЛКМ на автомобиль

Марка и обозначение модели(модификации) автомобиля: _____			
Тип ЛКМ	Российские ЛКМ	Импортные ЛКМ	Всего
	кг	кг	кг
1. Кузов (кабина)			
Водорастворимые ЛКМ			
Органорастворимые ЛКМ			
Итого			
2. Рамы			
Водорастворимые ЛКМ			
Органорастворимые ЛКМ			
Итого			
3. Подрамники			
Водорастворимые ЛКМ			
Органорастворимые ЛКМ			
Итого			
4. Подрамники			
Водорастворимые ЛКМ			
Органорастворимые ЛКМ			
Итого			
5. Детали экстерьера (металлические / полимерные)			
Водорастворимые ЛКМ			
Органорастворимые ЛКМ			
Итого			
ИТОГО ПО АВТОМОБИЛЮ			
Водорастворимые ЛКМ	С		А
Органорастворимые ЛКМ	В		В
ИТОГО			
Доля российских ЛКМ в общем количестве органорастворимых ЛКМ на автомобиль*			=D/B
Доля российских ЛКМ в общем количестве водорастворимых ЛКМ на автомобиль*			=C/A

*Точность расчета процентов (долей) – 0.1%.

Приложение 5

№ п/п	Компонент	Функции (указаны основные функции)
1	Электронный блок управления двигателем	Управление двигателем транспортного средства: • сбор поступающих данных с датчиков и органов управления; • обработка данных с датчиков и органов управления; • выдача команд для исполнительных устройств для обеспечения заданных оптимальных режимов работы в соответствии с заложенной программой. • контроль за состоянием и работой двигателя транспортного средства.
2	Блоки управления антиблокировочной системы и электронной системы динамической стабилизации автомобиля, гидроблок (модулятор)	Управление исполнительными устройствами тормозной системы: • сбор поступающих данных с датчиков и органов управления; • обработка данных с датчиков и органов управления; • выдача команд для управления исполнительными механизмами тормозной системы для обеспечения оптимально-возможной управляемости автомобилем при торможении, разгоне и поворотах при условиях недостаточного сцепления колес с дорогой в соответствии с заложенной программой. Гидроблок (справочно): • образование гидравлического соединения между главным тормозным цилиндром и рабочими цилиндрами колесных тормозов; • преобразование управляющих команд через электромагнитные клапаны; • управление давлением в рабочих цилиндрах колесных тормозов.
3	Электронный блок управления трансмиссией	Управление трансмиссией транспортного средства • сбор поступающих данных с датчиков и органов управления; • обработка данных с датчиков и органов управления; • выдача команд для исполнительных устройств для обеспечения заданных оптимальных режимов работы трансмиссии (коробка передач, раздаточные коробки, муфты блокировки дифференциала и др.).
4	Электронный блок управления кузовной электроникой	Управление исполнительными устройствами кузовной электроники: • очисткой стекол; • омыванием стекол и фар; • обогревом стекол; • сигнализацией о не пристёгнутых ремнях безопасности; • закрыванием замками дверей и навесных узлов; • подъемом и опусканием стекол; • зеркалами;
	Блок управления комбинацией приборов	Информирование водителя о параметрах и состоянии систем автомобиля:
5	Компоненты телематических систем и систем области «подключенный автомобиль»	Сбор и обмен данными между автомобилем и другими участниками дорожного движения, инфраструктурой, специальными службами (кроме экстренных оперативных служб), управление системами автомобиля:

		• интеллектуальный контроль за местоположением, скоростью и другими данными о состоянии систем автомобиля, обмен данными между автомобилем и другими участниками дорожного движения, инфраструктурой, специальными службами (кроме экстренных оперативных служб); • Обработка, передача данных, удаленная диагностика и управление системами автомобиля; • Передача информации по CAN-шине (например, состояние дверей / капота / крышка багажника – открыты / закрыты / заблокированы / разблокированы, состояние охранной сигнализации (режим охраны – включен / выключен), автозапуск двигателя, уровень топлива, режимы работы двигателя, трансмиссии и других систем, ошибки, зафиксированные системами транспортного средства); • Фиксирование пройденных расстояний и других данных о поездке; • Информирование диспетчеров телематической системы о различных событиях (таких как выход за границы заданных зон, превышение скоростных ограничений, превышение эксплуатационных параметров, связанных с обслуживанием транспортного средства, срабатывания различных механизмов и т.д.), срабатывания систем безопасности, а также о нештатных ситуациях (угон, эвакуация и т.п.) в автоматическом режиме. • Навигация; • Удаленная диагностика автомобиля и его систем.
6	Системы экстренного вызова на основе технологий ЭРА-ГЛОНАСС	• Определение координат, скорости и направления движения транспортного средства с помощью сигналов не менее двух действующих глобальных навигационных спутниковых систем; • Передача сообщения о транспортном средстве при дорожно-транспортном и ином происшествиях в ручном режиме и двустороннюю голосовую связь с экстренными оперативными службами по сетям подвижной радиотелефонной связи; • Автоматический или ручной вызов оператора экстренных оперативных служб (ЭОС); • Обеспечение формирования и передачи минимального набора данных при наступлении ДТП; • Автоматическое определение события аварии, при котором возникает существенная вероятность угрозы жизни и здоровью людей, находящихся в салоне (кабине) транспортного средства (далее в тексте ТС) на момент аварии; • Распознавание типов аварий: фронтальное столкновение, боковое столкновение, удар сзади, опрокидывание; • Включение информации о последнем известном местоположении ТС на момент определения события ДТП; • Отключение процедуры инициализации режима ""Экстренный вызов"" в автоматическом режиме; • Запись и передача профиля ускорения, траектории движения ТС при ДТП и данных по оценке тяжести ДТП; • Обеспечение режима громкой связи, предусматривающий отключение прочих штатно установленных звуковоспроизводящих устройств и систем в ТС; • Обеспечение возможности ввода (с использованием микрофона) и вывода звука (с помощью динамика) в режиме голосового звонка; • Обеспечение возможности осуществления дуплексной громкой голосовой связи; • Обеспечение отображения собственного технического состояния, режима работы и обеспечение самодиагностики.
7	Системы помощи водителю	Обеспечение функций активной безопасности, повышение удобства управления автомобилем. Мониторинг внутренних и внешних параметров, выявление существующих и потенциальных опасностей для транспортного средства, его пассажиров и/или других участников дорожного движения и автоматическое вмешательство в управление, для исключения или уменьшения последствий потенциальных столкновений, используя различные методы, которые включают предупреждение водителя, перенастройку или активное

		управление подсистемами транспортного средства (тормозами, топливopодачей, подвеской и т.д.), например: • распознавание и индикация дорожных знаков; • распознавание сигналов светофора; • предупреждения водителя непреднамеренном выходе из полосы движения, система удержания в полосе движения; • система автоматического переключения ближнего/дальнего света фар; • адаптивные фары; • контроль «слепых» зон и помощи при перестроении; • предупреждения водителя о столкновении с движущимися и неподвижными объектами (транспортные средства, пешеходы, элементы инфраструктуры), в т.ч. с функцией автоматического экстренного торможения для избегания столкновения или снижения степени его негативных последствий; • ассистент проезда перекрестков; • адаптивный круиз-контроль; • помощь при парковке – передний и задний парктроники; • автоматической парковки; • определение препятствий в «слепых» зонах вокруг автомобиля при маневрировании; • предупреждения о помехах движению (при парковке и маневрировании).
8	Высоковольтная система (инверторы) (кроме автотранспортных средств с двигателем внутреннего сгорания)	• Преобразование электрической энергии из постоянного низкого напряжения в переменные высокие напряжения для питания тягового электродвигателя (электродвигателей); • Управление параметрами высоковольтной системы переменного напряжения.
9	Вспомогательные интеллектуальные приводы	• электропривод регулировки сидений; • электропривод зеркал; • электропривод стекол; • электропривод регулировки рулевой колонки; • электропривод ручного тормоза; • электроприводы стеклоочистителей; • электропривод дверей и навесных элементов кузова; • электропривод системы стеклоомывания; • электропривод подножек; • электродвигателя вентилятора радиатора системы охлаждения двигателя; • электродвигатели климатической установки; • пневматического или электрического привода открывания дверей автобусов.
10	Приборы управления рулевой системой (электронный блок управления рулевой системой, датчики)	Управление функциями рулевой системы.
11	Приборы управления системы пассивной безопасности (датчики, блок управления системой пассивной безопасности) (кроме грузовых автомобилей)	Управление функциями пассивной безопасности: • управление преднатяжителями ремней безопасности; • управление подушками безопасности.

12	Приборы информационно-развлекательной системы, мультимедийная система	Интерактивное взаимодействие пользователя с системами автомобиля с помощью голосового, кнопочно-сенсорного или иного интерфейса. Воспроизведение информационно-развлекательного и мультимедийного контента (аудио, видео, фото, текстовой и навигационной информации) с различных источников.
13	Приборы управления подвеской автомобиля (блок управления, датчики)	Управление функциями подвески автомобиля: • пневматическими рессорами; • амортизаторами (демпфированием); • стабилизаторами (жесткостью).
14	Приборы управления освещением	Управление светотехникой, задействованной в конструкции транспортного средства, в том числе активация светотехники по датчику освещённости
15	Приборы управления электропитанием (блок управления электропитанием, регулятор, предназначенный для стабилизации напряжения бортовой сети)	Управление функциями электропитания
16	Приборы управления климатом (блок управления и датчики)	Управление функциями климата внутри автомобиля
17	Приборы коммутации и распределения (электронные блоки, предназначенные для коммутации, распределения потоков данных и сигналов управления, маршрутизаторы, блоки конвертации форматов данных, блоки преобразования аналоговых сигналов в цифровые, блоки распределения (коммутации) электроэнергии с электронным управлением), блоки предохранителей с электронным управлением, блоки реле и силовых электронных ключей с электронным управлением, электронные блоки управления распределением электроэнергии и прочее)	Сопряжение различных систем, электронных блоков, датчиков и преобразователей для обеспечения их совместной работы в соответствии с заданной программой: • Объединение систем автомобиля с различной архитектурой данных в единую информационную систему для передачи различных типов данных; • Конвертация цифровых данных из/в различные форматы; • Преобразование аналоговых сигналов в цифровые и наоборот; • Распределение электропитания; • Сопряжение устройств с шиной данных автомобиля, например, для возможности дублирования управляющих воздействий на систему контроля климата от органов управления блока контроля климата и системы мультимедиа.
18	Приборы управления видеообзором и видеорегистрацией	Видеонаблюдение внутри и снаружи автомобиля: • Управление включением/выключением камер; • Передача и обработка видеоизображения с камер, установленных на автомобиле, на дисплеи/мониторы для облегчения обзора слепых зон; • Обработка информации с датчиков освещённости, удара, движения и органов управления в соответствии с заданной программой и управляющими сигналами (при наличии в системе видеообзора возможности её активации в режиме охраны автомобиля).
19	Приборы управления функциями	Управление исполнительными устройствами и приводами для обеспечения дополнительных удобств

	комфорта	при пользовании автомобилем: • электроприводами регулировки сидений и других исполнительных устройств; • обогревом (сиденья, рулевое колесо, зеркала, подлокотники и пр.).
20	Приборы бесключевого доступа, зажигания и противоугонная система	Предотвращение несанкционированного использования автомобиля: • Предотвращение несанкционированного доступа в автомобиль, приведение в действие двигателя обычными средствами, электромеханический блокиратор рулевого вала; • Обеспечение разблокировки дверей, двигателя и рулевого вала при активации сенсоров дверных ручек/кнопки старт-стоп и/или распознавании кода транспондера ключа/брелока; • Обеспечение дистанционного запуска двигателя для прогрева двигателя и/или прогрева салона/сидений/стекол/зеркал или охлаждения воздуха салона.
21	Приборы (блоки) расширения функционала электронных блоков управления двигателем, блоков управления антиблокировочной системы и электронной системы динамической стабилизации автомобиля, блоков управления комбинацией приборов, блоков управления трансмиссией, блоков управления кузовной электроникой, блоков телематических систем и систем области "подключенный автомобиль", систем экстренного вызова на основе технологий ЭРА-ГЛОНАСС	Расширение и/или изменение функционала электронных блоков управления для их согласования с дополнительным оборудованием: • прицепы (тормозная система и светотехника); • сигнально-громкоговорящая установка, проблесковые маяки; • климатическая (рефрижераторная установка) кузова; • управление коробкой отбора мощности; • управление системой поддержания давления в шинах.
22	Приборы управления системами автомобиля	Выполнение функций нескольких электронных блоков, общее управление электронными блоками: • Изменение настроек и синхронизация алгоритмов работы электронных блоков, управляющих системами и компонентами различных производителей, в соответствии с выбранным составом автомобиля, режимом и заданной программой.
23	Тахографы и другие приборы мониторинга состояния водителя	Регистрация режима труда и отдыха водителя: • измерение навигационных параметров, синхронизация шкалы времени внутреннего опорного генератора тахографа со шкалой времени блока средств криптографической защиты информации при работе по сигналам ГЛОНАСС/GPS; • печать собранных данных для контроля режима труда и отдыха водителей представителями власти; • сбор и обработка данных о режиме труда и отдыха водителей, информирование водителя о необходимости перерыва и отдыха, информирование диспетчерской или иной службы о собранных данных для контроля режима труда и отдыха водителей; • снижение скорости движения автомобиля вплоть до остановки, блокировка запуска двигателя (в случае применения алкозамков), мониторинг физического состояния водителя.
24	Дисплеи, мониторы, информационные панели	Отображение различной визуальной и текстовой информации
25	Компоненты системы управления	Компоненты и устройства, обеспечивающие управление двигателем:

	двигателем (дроссельная заслонка с электронным управлением, электронная педаль газа, механизм переключения длины впускных каналов, устройство изменения фаз газораспределительного механизма). Кроме электромобилей.	• дроссельная заслонка с электронным управлением – имеет электропривод исполнительного управляющего механизма; • электронная педаль газа – имеет электронный механизм преобразования положения педали в управляющий электрический сигнал; • механизм переключения длины впускных каналов (при наличии в конструкции двигателя) посредством привода с электронным управлением изменяет длину впускного канала; • устройство изменения фаз газораспределительного механизма (при наличии в конструкции двигателя) посредством привода с электронным управлением изменяет момент открытия и закрытия впускных и выпускных клапанов.
--	---	---

Составители – Центр анализа и прогнозирования отрасли ФГУП «НАМИ»:

Директор Центра анализа и прогнозирования отрасли – Горчаков А.Н.

Начальник управления анализа и прогнозирования отрасли – Астапчик Е.В.

Заведующий отделом прогнозирования отрасли – Старков Е.Е.

Главный специалист отдела прогнозирования отрасли – Миков А.В.